

遥控器研发生产项目竣工环境保护 验收监测报告

建设单位：四川志合创电子科技有限公司

编制单位：四川中谦检测有限公司

2020 年 5 月

建设单位：四川志合创电子科技有限公司

法人代表：刘义波

编制单位：四川中谦检测有限公司

法人代表：邓清福

建设单位：四川志合创电子科技有限公司 编制单位：四川中谦检测有限公司

电话：

电话：028-64290962

地址：四川省大竹县工业园区内四川环州
机电设备有限公司 3 号厂房

地址：四川省成都市天府新区新兴工业园
天工大道 916 号

目录

1 验收项目概况.....	5
1.1 项目名称、性质及地点.....	5
1.2 验收范围及内容.....	6
1.3 项目变动情况.....	6
2 验收监测依据.....	7
3 工程建设情况.....	8
3.1 地理位置、外环境及平面布置.....	8
3.2 建设内容及环境影响.....	8
3.3 生产工艺.....	11
4 污染物产生及治理措施.....	13
4.1 废水产生及治理措施.....	13
4.2 废气产生及治理措施.....	13
4.3 噪声产生及治理措施.....	14
4.4 固体废物产生及治理措施.....	14
4.5 地面防渗措施.....	15
4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	16
5 环评主要结论与建议及环评批复.....	19
5.1 环评的主要结论与建议.....	19
5.2 环评批复.....	22
6 验收执行标准.....	23
6.1 执行标准.....	23
6.2 环评、验收执行标准对照.....	23
7 质量保证及质量控制.....	25
8 验收监测内容.....	26
9 验收监测结果.....	28
9.1 生产工况.....	28
9.2 监测分析方法.....	28
9.3 污染物监测结果.....	29

10 环境管理检查..... 34

11 验收监测结论与建议..... 36

 11.1 项目建设情况..... 36

 11.2 项目验收工况..... 36

 11.3 污染物监测结论..... 36

 11.4 总量控制结论..... 37

 11.5 卫生防护距离..... 37

 11.6 环境管理检查..... 37

 11.7 验收结论..... 37

 11.8 建议..... 37

本报告包含以下附表、附图、附件

附表

三同时登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系及卫生防护距离图

附图 3 项目平面布置

附图 4 项目现场图

附件

附件 1 营业执照

附件 2 大竹县发展和改革局《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250 号）2018.9.26

附件 3 达州市大竹生态环境局关于《遥控器研发生产项目环境影响报告表》的批复（竹环函[2019]43 号）2019.4.8

附件 4 项目建设情况说明、承诺

附件 5 验收监测期间项目工况

附件 6 环保管理制度及应急预案

附件 7 监测报告

附件 8 委托书

1 验收项目概况

1.1 项目名称、性质及地点

项目名称：遥控器研发生产项目

建设单位：四川志合创电子科技有限公司

建设地点：四川省大竹县工业园区内四川环州机电设备有限公司 3 号厂房

建设性质：新建

劳动定员：50 人

工作制度：年工作 300 天，16 小时工作制

项目由来：

四川志合创电子科技有限公司位于大竹县工业园区，租用四川环州机电设备有限公司闲置标准厂房 3 号厂房的西南角部分，共计 1664 m²，开展遥控器研发生产项目（以下称“项目”或“本项目”），本项目购置安装油压机 6 台、混炼机 1 台等设备年产遥控器硅胶面板 50 吨。

2018 年 9 月 26 日大竹县发展和改革局出具了《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250 号），同意项目备案。四川志合创电子科技有限公司委托重庆大润环境科学研究院有限公司于 2019 年 1 月编制完成《遥控器研发生产项目环境影响报告表》；2019 年 4 月 8 日达州市大竹生态环境局出具关于《遥控器研发生产项目项目环境影响报告表》的批复（竹环函[2019]43 号）。项目于 2019 年 4 月建设，于 2020 年 3 月投产试运行。

按照中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》以及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测报告。2020 年 3 月，四川志合创电子科技有限公司委托四川中谦检测有限公司开展本建设项目的竣工环境保护验收报告编制工作。

2020 年 3 月，四川中谦检测有限公司派出技术人员进行了现场踏勘，收集相关技术资料，此基础上编制了验收方案。并于 2020 年 4 月 2-4 日对项目进行了现场检测。根据检测结果和环境管理检查情况，并参考四川志合创电子科技有限公司提供的技术资料，依据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南

污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）编制了本验收监测报告。

1.2 验收范围及内容

1.2.1 验收范围

本次竣工环境保护验收范围为四川志合创电子科技有限公司遥控器研发生产项目实际安装的油压机 6 台、混炼机 1 台、切料机 1 台、自动印刷机 6 台等设备及其年产遥控器硅胶面板 50 吨所涉及主体工程、公辅工程、环保工程和公用工程（办公区等）。企业后期若增加设备，再另行进行环境保护验收。项目组成详情见表 3-2。

1.2.3 验收内容

- 1、废气监测；
- 2、废水监测；
- 3、噪声监测；
- 4、固体废物处置情况检查；
- 5、环境管理检查；
- 6、总量控制检查；
- 7、风险事故应急情况检查；
- 8、“三同时”执行情况检查；
- 9、排污口规范化情况检查。

1.3 项目变动情况

1、环评阶段拟购置油压机 14 台、混炼机 1 台、切料机 1 台、自动印刷机 10 台，年产遥控器硅胶面板 80 吨；实际购置安装油压机 6 台、混炼机 1 台、切料机 1 台、自动印刷机 6 台，年产遥控器硅胶面板 50 吨。

2、油压成型采用电加热，自动控温满足恒温要求，因此无需设置冷却塔；混炼工序需对滚筒进行冷却，采用水冷却系统。

参考环境保护部办公厅《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办(2015) 52 号)内容，本项目不涉及建设地点、原辅材料、产品品种、生产工艺、环保措施的变动，生产规模变小，未导致新增污染物或污染物排放量增加，不属于重大变动。

2 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年修正）
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年修正）
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年修正）
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年修正）
- (6) 中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）
- (7) 环境保护部，国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日）
- (8) 生态环境部，（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日）
- (9) 环境保护总局，（环函[2002]222 号）《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）
- (10) 环境保护总局，（环办[2003]26 号）《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》（2003 年 3 月 28 日）
- (11) 四川省环境保护厅，（环办[2015]113 号）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（2015 年 12 月 31 日）
- (12) 四川省环境保护局，川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）
- (13) 四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）
- (14) 大竹县发展和改革局《企业投资备案通知书》（川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250 号）（2018 年 9 月 26 日）
- (15) 重庆大润环境科学研究院有限公司《遥控器研发生产项目环境影响报告表》（2019 年 1 月）
- (16) 达州市大竹生态环境局关于《遥控器研发生产项目环境影响报告表》的批复（竹环函[2019]43 号）（2019 年 3 月 15 日）
- (17) 企业其他相关建设资料

3 工程建设情况

3.1 地理位置、外环境及平面布置

3.1.1 地理位置及外环境

本项目位于四川省大竹县工业园区内四川环州机电设备有限公司 3 号厂房，中心地理坐标为中心经度 107.239501，中心纬度 30.73124，项目地理位置详见附图 1。

项目租用四川环州机电设备有限公司 3 号厂房西南角部分，3 号厂房其余部分均为闲置库房，项目南侧 10m 为四川环州机电设备有限公司 2 号厂房；东面 130m 四川省蜀东三鑫彩印包装有限责任公司；北面 25m 为四川索渝燃气有限公司；南面 180m 为四川汇邦保温建材有限公司。西侧为待建空地。项目外环境相对简单，主要为生产性企业及空地。本项目设置的卫生防护距离为以厂房为中心 50m 范围内。经实地踏勘，该控制范围内无人群聚居区、学校、医院等环境敏感点分布。项目外环境与环评时期一致，项目外环境关系见附图 2。

3.1.2 平面布置

本项目进出口设置于厂房东侧及南侧，厂房中间设置物流通道，南侧用于混炼、成型，北侧用于办公、仓储；印刷机、隧道炉（电烤箱）布置在厂房西侧。平面布置做到功能合理，分区清楚，满足生产工艺流程和工作的需要。项目总平面布置示意图见附图 3。

3.2 建设内容及环境影响

项目实际总投资为 1000 万元，其中环保投资 8 万元，占总投资的 0.8%。

3.2.1 建设规模

本项目建设规模对比见表 3-1。

表 3-1 建设规模对比

序号	产品名称	环评设计数量	实际建成计数量	产品标准
1	遥控器硅胶面板	80 吨	50 吨	根据客户提供的图纸或者样品确定

3.2.2 项目组成

项目组成情况对比见表 3-2。

表 3-2 项目组成情况对比

类别	环评设计建设内容		验收实际建设内容	营运期主要环境问题	备注
主体工程	生产区域	租用原有厂房（建筑面积1664m ² ）购置安装油压机14台、混炼机1台、切料机1台、自动印刷机10台等设备年生产遥控器硅胶面板80吨	租用原有厂房（建筑面积1664m ² ）购置安装油压机6台、混炼机1台、切料机1台、自动印刷机6台等设备，年产遥控器硅胶面板50吨。	VOCs、设备噪声	本项目建设地点、原辅材料、产品品种、生产工艺、环保措施不变，生产规模变小。
辅助工程	冷却塔	位于车间内北部	通过0.1m ³ 塑料桶作为循环水池，对混炼工序滚筒进行冷却	/	油压成型采用电加热，自动控温满足恒温要求，因此无需设置冷却塔；混炼工序需对滚筒进行冷却，采用水冷却系统。
	办公区	占地100m ² ，位于车间内西南侧	占地100m ² ，位于车间内东北侧	生活垃圾、生活废水	与环评一致
	机电房	位于车间西北角	位于车间东南角	/	
仓储工程	原料堆场	混炼胶、硅微粉等原材料堆放于混炼部内	混炼胶、硅微粉等原材料堆放于混炼部内	/	
	成品堆场	车间南部设库房一间，占地约50 m ²	车间北部设库房一间，占地约50 m ²	/	
	供水	由园区市政供水管网提供	由园区市政供水管网提供	/	
	供电	由园区市政电网提供	由园区市政电网提供	/	
公用工程 环保工程	排水	利用原有排水系统，排入园区管网	利用原有排水系统，排入园区管网	/	
	危废暂存室，新建 1 处 5m ²		危废暂存室，用于存放废油墨桶，1 处 5m ²	风险	
	废气经过光氧催化净化设备后通过 15m 排气筒排放		废气经过光氧催化净化设备后通过 15m 排气筒排放	VOCs	
	化粪池		化粪池	废水、污泥	

3.2.3 主要生产设备

项目主要生产设备对比见表 3-3。

表 3-3 项目主要生产设备对比

序号	设备名称	规格型号	环评设计台数	实际验收建成台数	备注
1	混炼机	7 寸	1 台	1 台	与环评一致
2	油压机	200T、250T	14 台	6 台	减少 8 台
3	切料机	/	1 台	1 台	与环评一致
4	自动印刷机	60*80	10 台	6 台	减少 4 台
5	隧道炉（电烤箱）	8m	1 台	1 台	与环评一致
6	组装流水生产线	/	4 条	0	未上

3.2.4 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗对比见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料消耗及能耗对比表

类型	名称	单位	环评设计年耗量	实际验收建成年耗量	备注	备注
主（辅）料	混炼胶	t	60	37.5		用量较环评减少
	硅微粉	t	15	9.4	/	
	硅胶架桥剂	t	1.5	0.94	/	
	PE 卷膜及包装袋	t	2	1.25		
	硅胶色母	t	0.5	0.31		
	硅胶导电黑粒	t	1	0.63		
	油墨	t	0.5	0.31	ROHS 环保油墨	
能源	水	m ³	1500	780	园区自来水	
	电	万 kW·h	10	10	园区电网	

3.2.5 水源及水平衡

1、用水情况

本项目供水为自来水，用水主要包含办公生活用水、冷却用水，根据公司实际用水情况，本项目办公生活用水日均用水量约 2.5m³/d，冷却水用量约 0.1m³/d。

2、排水情况

项目实行雨污分流，周边已配套建设污水管网，废水已与市政污水管网接管，设备冷却水通过循环水池循环使用不外排；废水量为 2.1m³/d。生活污水依托四川环州机电设备有限公司标准厂房化粪池收集处理后排入园区污水管网，进入大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准排入东柳河。

本项目运营期用排水情况见表 3-5。

表 3-5 项目用水及排水情况

项目	用水内容	最大日用水量 (m³/d)	日排水量 (m³/d)	排放去向
生活用水	办公生活用水	2.5	2.1	经化粪池收集后排入园区污水管网，进入大竹县污水处理厂
生产用水	冷却水	0.1	/	循环使用不外排
合计		2.6	2.1	

3.3 生产工艺

1、工艺流程及产污环节分析

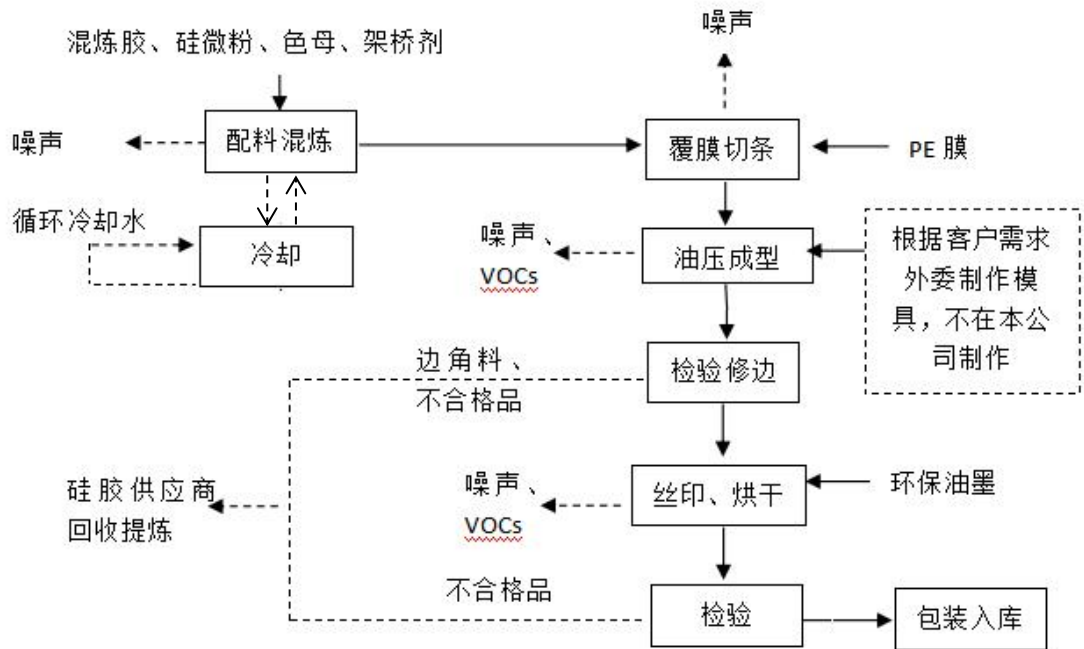


图 3-1 工艺流程及产污位置图

工艺说明：

配料混炼：混炼胶、硅微粉、色母、架桥剂等按比例由自动进料系统进入密闭式混炼机，搅拌混合均匀，使配合剂在塑料颗粒中均匀分散。此工序为原料的物理混合过程，不加热，主要产生设备噪声。

混炼机滚筒冷却水经冷却系统冷却后循环使用，不外排，只需定期补充损耗。冷却系统采用泵抽送，产生噪声。

覆膜切条：混炼好的胶料用 PE 卷膜卷好然后放在切料机上面，根据产品料条规格及重量进行分条切料。此工序主要产生设备噪声。

油压成型：把分条后的硅胶按规格摆在铁氟龙上面；油压机根据产品结构设置温度，温度大概在 150-200 度之间具温度稳定之后打开模具（模具根据客户需求外委制作，不在本公司制作），然后根据产品规格是否放置导电黑粒放入模具公模部分，再把铁氟龙上面的胶料放入模具内进入油压机进行加温加压成型。加压时间在 60-150 秒之间然后打开油压机及模具对成型好的产品用风枪进行脱模处理。此工序会产生少量挥发性气体（VOCs）和设备噪声。

检验修边：冷却后，对成型的面板进行人工检验、修边，去除不合格品及工件上的毛刺等，过程产生次品、废边角料。次品、废边角料由硅胶供应商回收。

丝印、烘干、检验：对成型检验好的产品进行印刷，印刷首先确认样品内容字体用菲林网版添加颜色油墨（使用 ROHS 环保油墨）进行印刷，印刷出来的产品首先确认字体位置是否存在偏位，油墨颜色与样品是否一致，确认无误然后放入烤箱进行烘烤；烘烤时间为 3-5 分钟温度在 170-200 度之间，烘烤出来的产品进入包装部。此工序会产生少量挥发性气体（VOCs）和设备噪声。

包装入库：贴好物料标签，数量、生产日期、ROHS 标签，然后进行装箱入库。

2. 项目产生的污染物汇总

（1）废水：生活污水

（2）废气：VOCs

（3）固废：生活垃圾、一般工业固体废物（废边角料、次品）、危险废物（废油墨桶）

（4）噪声：油压机、混炼机、泵等设备噪声

4 污染物产生及治理措施

4.1 废水产生及治理措施

项目设备冷却水通过循环水池循环使用不外排；生活用水量为 2.5m³/d，废水量约 2.1m³/d。生活污水依托四川环州机电设备有限公司标准厂房化粪池收集处理后排入园区污水管网，进入大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准排入东柳河。

本项目废水实际产生及采取治理措施与环评对比见表 4-1。

表 4-1 废水实际产生及采取治理措施与环评对比

产污工序	环评采取治理措施		实际采取治理措施		备注
	产生情况	治理措施	产生情况	治理措施	
生活	办公生活污水	经化粪池处理后接入园区污水管网，经大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入东柳河。	办公生活污水	依托四川环州机电设备有限公司标准厂房化粪池收集处理后排入园区污水管网，进入大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准排入东柳河。	与环评一致
生产	冷却水	循环使用不外排	冷却水	设备冷却水通过循环水池循环使用不外排	与环评一致

4.2 废气产生及治理措施

项目营运期废气主要为油压、印刷及烘干过程中产生的有机废气。

油压工序上方设置集气罩，隧道炉（电烘箱）设置集气罩，由集气罩收集的有机废气通过风管送至光氧催化净化设备处理后通过 15m 排气筒排放。

本项目废气实际采取治理措施和环评对比情况见表 4-2。

表4-2废气实际采取治理措施和环评对比

产污工序	环评采取治理措施		实际采取治理措施		备注
	产生情况	治理措施	产生情况	治理措施	
油压、印刷及烘干	有机废气	集气罩收集后经光氧催化净化设备处理后通过 15m 高排气筒排放	有机废气	油压工序上方设置集气罩，隧道炉（电烘箱）设置集气罩，由集气罩收集的有机废气通过风管送至光氧催化净化设备处理后通过 15m 排气筒排放。	与环评一致

4.3 噪声产生及治理措施

本项目运行期间产生的噪声主要来源于油压机、混炼机、冷却水泵等，项目噪声声源强度介于 70~75dB(A)，项目各类主要产噪设备噪声产生情况及处理措施见表 4-3 所示。

表4-3 噪声实际采取治理措施和环评对比

噪声位置	设备名称	源强（dB（A））	数量	环评批复治理或防护措施	实际采取措施	备注
生产车间	混炼机	75	1	选用低噪设备，采用建筑隔声、防振、消声措施控制，减轻设备噪声	选用低噪设备，采用建筑隔声，设置减振垫，加强管理等措施	与环评一致
	风机	70	1			
	冷却水泵	75	1			

4.4 固体废物产生及治理措施

项目运营期间产生的固废主要为边角料、次品、废油墨桶、办公生活垃圾。

固废产生量及治理措施

（1）办公生活垃圾

项目生活垃圾产生量约 25kg/d，收集后交环卫部门处理。

（2）边角料、次品

项目生产过程中产生的边角料、次品集中收集存放，由硅胶供应商定期回收利用。

（3）废油墨桶

本项目使用 ROHS 环保丝印油墨，废油墨桶暂存于危废暂存间，交有资质单位处理。

项目危废暂存间位于厂房西南侧，面积约 5m²，危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》的要求设计和建设，做到了防风、防雨、防晒“三防”和防渗、防腐、防流失措施。危险废物收集暂存于危废暂存间，贮存场所按照《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）设置警示标识。

项目所有固废均得到合理处置，未造成二次污染。

本项目中主要固体废物排放及处理方法见表 4-4。

表 4-4 固废产生及处置情况对比

废物名称	属性	环评阶段产生及处置		实际产生及处置		备注
		产生量	处置方式	产生量	处置方式	
边角料、次品	一般废物	少量	硅胶供应商定期回收利用	少量	硅胶供应商定期回收利用	与环评一致
废油墨桶	危险废物	/	/	少量	废油墨桶暂存于危废暂存间，交由资质单位处理	/
办公生活垃圾	生活垃圾	1.5t/a	收集后，交由环卫部门处理	25kg/d	收集后，交由环卫部门处理	与环评一致

4.5 地面防渗措施

本项目按各功能单元所处的位置划分为重点防渗以及简单防渗区。项目分区防渗情况见表 4-5。

表 4-5 地下水防渗分区情况

防渗分区		防渗措施
简单防渗区	厂房地面及办公楼	水泥硬化地面
重点防渗	危废暂存间(废油墨桶存放区域)	水泥地面硬化+环氧树脂+托盘

4.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.6.1 主要环保投资

本项目实际总投资 1000 万元，环保投资 8 万元，约占总投资的 0.8%，环保投资对照见表 4-6。

表 4-6 环境保护措施及投资对照表

项目		环评设计		验收实际建设		备注
		内容	投资（万元）	内容	投资（万元）	
废水	生活污水	经大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后排入东柳河。	/	经大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标后排入东柳河。	/	与环评一致
废气	VOCs	集气罩+光氧催化净化去除 VOCs 后通过 15m 排气筒排放	5.0	集气罩+光氧催化净化去除 VOCs 后通过 15m 排气筒排放	7.0	与环评一致
噪声	设备噪声	环评要求选用低噪声设备，采取吸声、隔声、减震等措施	2.0	选用低噪声设备，采取吸声、隔声、减震等措施	计入项目总投资	与环评一致
固废	生活垃圾	委托环卫部门清理	1.0	委托环卫部门清理	1.0	与环评一致
	-	-	-	危废暂存室，用于存放废油墨桶，1 处 5m ²		/
合计			8.0		8.0	
项目总投资			1500		1000	

4.6.2“三同时”落实情况

本项目在项目建设过程中执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

2018 年 9 月 26 日大竹县发展和改革局出具了《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250 号），同意项目备案。四川志合创电子科技有限公司委托重庆大润环境科学研究院有限公司于 2019 年 1 月编制完成《遥控器研发生产项目环境影响报告表》；2019 年 4 月 8 日达州市大竹生态环境局出具关于《遥控器研发生产项目项目环境

影响报告表》的批复（竹环函[2019]43号）。项目于2019年4月建设，于2020年3月投产试运行。

按照中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》以及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测报告。2020年3月，四川志合创电子科技有限公司委托四川中谦检测有限公司开展本建设项目的竣工环境保护验收报告编制工作。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

该项目环评及环评批复要求环保措施落实情况对照见表4-7。

表4-7 环评及环评批复要求环保措施落实情况

污染类型	污染工序	污染物	环保措施（设施）		落实情况
			环评及批复要求	实际建设	
废气	油压、印刷及烘干	有机废气	环评： 集气罩收集后经光氧催化净化设备处理后通过15m高排气筒排放 批复： 有机废气经收集处理后达标排放	在油压工序上方设置集气罩，印刷及烘干进出口设置集气罩，有机废气由集气罩收集后经光氧催化净化设备处理后通过15m高排气筒排放。	已落实
废水	生活	办公生活污水	环评： 经化粪池处理后接入园区污水管网，经大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入东柳河 批复： 项目生活污水经处理后排入园区污水管网	经化粪池处理后接入园区污水管网，经大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入东柳河	已落实
	生产	冷却废水	环评： 循环使用不外排	循环使用不外排	
噪声	油压机、混炼机、冷却塔等，项目噪声声源强度介于70~75dB(A)		环评： 基础减震、厂房隔音 批复： 选用低噪设备，采用建筑隔声、防振、消声措施控制，减轻设备噪声。	①设备选型上使用国内较先进的低噪声设备，安装时设备时采取台基减振和减震垫等措施。 ②合理布置噪声源。 ③项目合理安排生产时间。 ④安排专人定期维护机械设备，加强管理，确保其正常运转。	已落实

污染类型	污染工序	污染物	环保措施（设施）		落实情况
			环评及批复要求	实际建设	
固废	一般废物	边角料、次品	环评： 硅胶供应商定期回收利用 批复： 一般固废及生活垃圾定期处置。危险废物严格按相关法规处置	由硅胶供应商定期回收提炼	已落实
		废油墨桶	/	建设了 5m ² 危险废物暂存间，废油墨桶暂存于危废暂存间	已落实
	生活垃圾	办公生活垃圾	环评： 收集后交环卫部门处理 批复： 一般固废及生活垃圾定期处置。危险废物严格按相关法规处置。	收集后交环卫部门处理	已落实
地下水污染防治措施	/		环评： 落实厂区防渗、防雨和防撒漏等措施。	厂房地面及办公楼采取水泥硬化地面。危废暂存间（废油墨桶存放区域）采取水泥地面硬化+环氧树脂+托盘防渗、防雨和防撒漏等措施	已落实
风险防范	/		环评： 完善和健全环境管理体系，更好地做到安全生产、风险防范、污染预防及持续改进各项环境保护、安全生产工作。建设单位应该切实做好污染源管理，建立相关的规章制度及档案，控制污染及风险事故的发生。 批复： 认真落实《报告表》提出的防范、应急措施，确保环境安全。	强化并落实了报告表提出的环境风险管理措施。编制了应急预案，细化程序，明确责任，编制了环保管理制度。	已落实
三同时	/		项目建设应注意解决好其他环保问题，严格按照《报告表》的要求和评审组评审意见落实。 加强项目环境管理，提高工作人员的环境保护意识。切实落实各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放。 项目竣工后，你单位必须按规定程序进行环境保护验收。否则，将按相关法律规定予以处罚。	已落实三同时制度	已落实

5 环评主要结论与建议及环评批复

5.1 环评的主要结论与建议

一、评价结论：

（一）项目基本情况

四川志合创电子科技有限公司拟投资 1500 万元在大竹县工业园区，租用四川环州机电设备有限公司厂房，购置安装油压机、混炼机、切料机、自动印刷机等设备，年生产遥控器硅胶面板 80 吨。

（二）项目与国家产业政策的符合性

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会 2011 年第 9 号令及 2013 年第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正）可知，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。同时，大竹县发展和改革局出具了《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250 号）。

因此，本项目符合国家产业政策。

（三）规划符合性及选址合理性

1、项目与当地规划的符合性

本项目属于大竹县工业园区鼓励类产业，用地符合园区用地规划。项目符合大竹县工业园区总体规划。

2、项目选址合理性分析

①本项目建设地点位于大竹县工业园区内，租用现有厂房，选址符合用地规划。

②项目选址位于工业园区内，区域规划有完善的市政配套设施（供水、供电），交通运输条件良好；工程建成后，用水、用电能够满足要求，废水通过化粪池收集后处理后进入大竹县污水处理厂处理。

③根据现场勘查，项目北侧、东侧及南侧为四川环州机电设备有限公司厂房；东面 130m 四川省蜀东三鑫彩印包装有限责任公司；北面 25m 为四川索渝燃气有限公司；南面 180m 为四川汇邦保温建材有限公司。西侧为待建空地。

本项目生产过程中主要将产生少量生活污水、噪声、固废、废气等污染物，

通过采取合理有效的污染防治措施，不会对周围环境产生明显的不利影响。项目拟设置的卫生防护距离为以厂房为中心50m范围内。经实地踏勘，该控制范围内无人群聚居区、学校、医院等环境敏感点分布。

因此，本项目用地符合当地规划，与外环境较为相容，不存在环境制约因素，选址合理。

（四）平面布置合理性

本项目进出口设置于厂房东北角及西侧，厂房中间设置物流通道，北侧用于混炼、成型，南侧用于办公、仓储；印刷机机隧道炉布置在厂房东侧。平面布置做到功能合理，分区清楚，满足生产工艺流程和工作的需要。总的来说，整个总平面设计功能区合理、人流便捷，满足规范要求，注重整体环境的设计，从环保角度合理。

（五）项目所在区域的环境质量现状

（1）地表水环境

监测结果表明：监测断面各项指标中除了 PH、SS 石油类，1#、2#断面的高锰酸盐指数满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准，其余指标均出现不同程度的超标现象。超标原因主要为区域农业面源污染导致的，随着东柳河整治规划的实施，东柳河的水质将得到改善，为项目建设提供环境容量。

（2）环境空气

本项目所在区域的环境空气质量可以满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准限值要求。

（3）声环境

根据监测表明，项目厂界昼间、夜间噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（六）环保措施及达标排放

1、废气

有机废气通过对集气罩+光氧催化净化设备处理后，VOCs 计排放量为 0.038t/a（0.016kg/h）、排放浓度约为 1.58mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中 15m 排气筒 3.4kg/h、60mg/m³ 的排放速率和浓度的限值要求。项目废气治理措施有效，其外排大气污染物不会

对周围大气环境造成明显影响。

废水：生活污水经化粪池处理后接入园区污水管网，经大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入东柳河。

噪声：项目运营期的噪声主要源于混炼机、风机、冷却塔产生的设备噪声，所有设备均选用低噪声型。同时，经过吸声材料、墙体屏蔽、距离衰减作用下，综合噪声小，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

固废：项目运营期员工生活垃圾收集后交环卫部门处理；废边角料、次品由硅胶供应商定期回收提炼。

综上所述，在采取以上措施后，项目运营期产生的固体废弃物均能得到妥善处理和处置，运营期产生的固废对项目周围环境无明显影响。

（七）总量控制

根据本项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，总量控制的建议指标：

本项目生活污水经化粪池处理后排入大竹县污水处理厂处理，因此 COD_{cr}、氨氮纳入污水处理厂总量。经分析，建议本项目总量控制指标为 VOCs：有组织 0.038t/a；无组织 0.042 t/a。

以上总量控制指标需由大竹县环境保护局核定后下达。

（八）建设项目的环保可行性综合结论

本项目符合国家产业政策，符合园区规划。项目选址合理，建设区域无明显环境制约因素。采取的污染防治措施经济技术可行。在严格实施环评要求后，工程拟采取的污染防治措施经济技术可行，项目建设运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能。项目的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。评价认为，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

二、建议

（1）建议公司进一步完善和健全环境管理体系，更好地做到安全生产、风险防范、污染预防及持续改进各项环境保护、安全生产工作。建设单位应该切实做好污染源管理，建立相关的规章制度及档案，控制污染及风险事故的发生。

(2) 加强环境监督和管理，发现超标，立即解决问题。积极配合当地环保部门的监测工作，及时通报相关信息。

(3) 积极配合当地环保部门的监测工作，定期对项目外排污染物进行监测，确保达标排放。

5.2环评批复

关于《遥控器研发生产项目环境影响报告表》的批复（大环建〔2019〕20号）

一、原则同意专家组评审意见。本项目建设地点在大竹县工业园区。本项目工程总投资 1500 万元，环保投资 8 万元。项目租用四川环州机电设备有限公司闲置标准厂房，购置安装油压机、混炼机、切料机、自动印刷机等设备，年生产遥控器硅胶面板 80 吨。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修订）》的分析，项目属于鼓励类，符合国家产业政策。在落实“报告表”提出的各项环境保护措施后，污染物可实现达标排放，无较大环境制约因素。从环境角度同意按你公司按照《报告表》所列性质、规模，地点、采用的工艺、环境保护措施和下述要求进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作

（一）该项目建设必须按照《建设项目环境保护管理条例》的规定，严格执行“三同时”制度（主体工程与环保设施同时设计、同时施工、同时投入使用）。

（二）在营运过程中，废水：项目生活污水经处理后排入园区污水管网。废气：有机废气经收集处理后达标排放。噪声：选用低噪设备，采用建筑隔声、防振、消声措施控制，减轻设备噪声。固体废物：一般固废及生活垃圾定期处置。危险废物严格按相关法规处置。

（三）认真落实《报告表》提出的防范、应急措施，确保环境安全。

（四）项目建设应注意解决好其他环保问题，严格按照《报告表》的要求和评审组评审意见落实。

（五）加强项目环境管理，提高工作人员的环境保护意识。切实落实各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放。

三、项目竣工后，你单位必须按规定程序进行环境保护验收。否则，将按相关法律法规规定予以处罚。

达州市大竹生态环境局

2019 年 4 月 8 日

6 验收执行标准

6.1 执行标准

根据项目实际情况及项目所在地环境功能区类别，本次验收选定污染物排放执行标准如下：

1、废气：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”及表 5；

2、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；

3、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准；

4、固体废物：一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中规定，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），2013 年修订。

6.2 环评、验收执行标准对照

验收监测标准与环评标准限值见表 6-1。

表 6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评标准				验收标准			备注
废 水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）				《污水综合排放标准》（GB8978-1996）			与环 评一 致
	项目	pH	COD	氨氮	pH	COD	氨氮	
	浓度限值	6-9	500	/	6-9	500	/	
	项目	SS	BOD ₅	总磷	SS	BOD ₅	总磷	
	浓度限值	400	300	/	400	300	/	
	单位 mg/L，pH 为无量纲							
废 气	项目	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）			与环 评一 致
		最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	无组织排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	无组织排放浓度（mg/m ³ ）	
	VOC _s	60	3.4	2.0	60	3.4	2.0	

类别	环评标准			验收标准		备注
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准		与环评一致
	项目	昼间	夜间	昼间	夜间	
	厂界噪声	65dB (A)	55dB (A)	65dB (A)	55dB (A)	
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)中规定,危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001), 2013 年修订。			《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)中规定危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001), 2013 年修订。		与环评一致

7 质量保证及质量控制

监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》、《环境水质监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

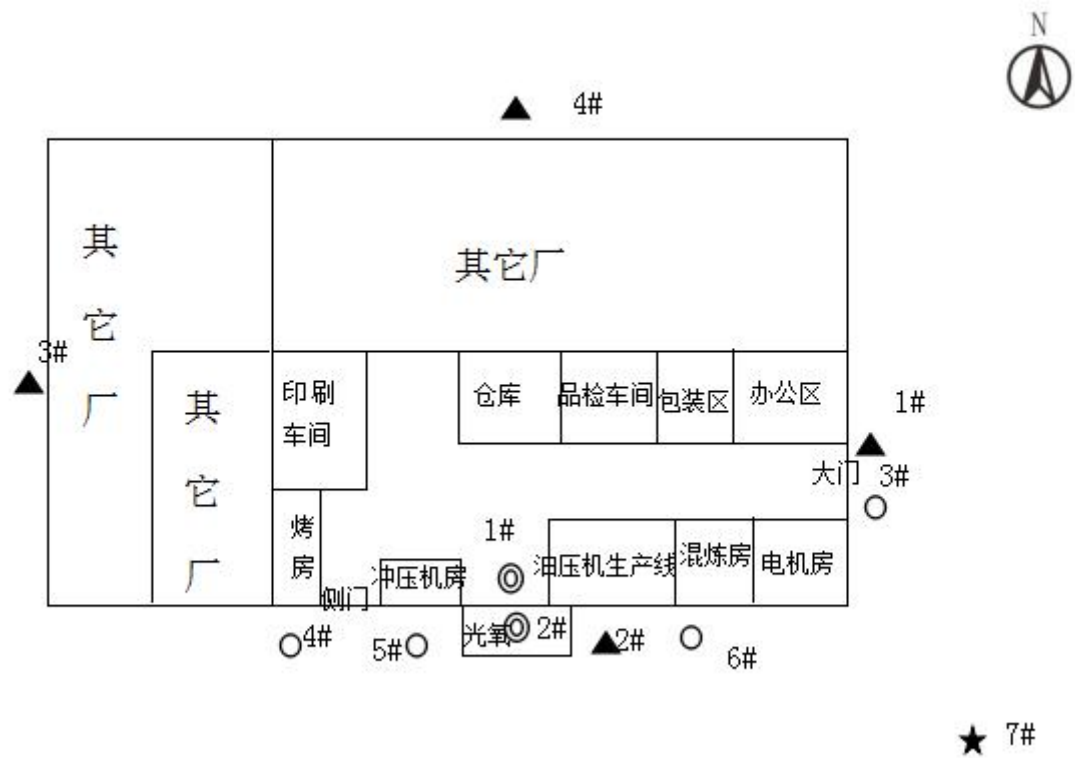
- 1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并进行了详细记录；
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求；
- 3、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；
- 4、验收监测采样和分析人员，均持证上岗；
- 5、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范及有关质量控制手册进行；
- 6、气体采样过程中采样器流量前后变化 $<5\%$ ；
- 7、监测噪声时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，对噪声仪进行校准，测定前后差值 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ ；
- 8、实验室样品分析同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析；
- 9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

8 验收监测内容

表 8-1 监测项目、点位及频次

检测类别	检测项目	检测点位		检测频次
无组织废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	3#	上风向	4次/天，2天
		4#	下风向	
		5#	下风向	
		6#	下风向	
有组织废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	1#	有机废气处理设施进口	1次/天，2天
		2#	有机废气处理设施出口	3次/天，2天
废水	pH、化学需氧量（COD）、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、悬浮物（SS）、氨氮、总磷	7#	污水总排口	4次/天，2天
噪声	工业企业厂界环境噪声	1#	东侧厂界外1m，高1.2m处	2次/天，2天 (昼间2次，夜间1次)
		2#	南侧厂界外1m，高1.2m处	
		3#	项目所在厂房西侧厂界外1m，高1.2m处	
		4#	项目所在厂房北侧厂界外1m，高1.2m处	

监测点位如下图 8-1 所示：



▲为噪声监测点位；◎为有组织废气监测点位
★为废水监测点位；○为无组织废气监测点位

图 8-1 监测点位示意图

9 验收监测结果

9.1 生产工况

竣工环保验收监测期间（2020 年 4 月 2-4 日）该项目主体设施和环保设施正常运行，满足验收要求，工况见下表。

表 9-1 项目验收期间工况统计表

环评确认产能			实际建成和验收情况								
序号	产品名称	年产量	产品名称	年产量	日产量	2020.4.2		2020.4.3		2020.4.4	
						日产量	负荷%	日产量	负荷%	日产量	负荷%
1	遥控器硅胶面板	80t	遥控器硅胶面板	50t	0.17t	0.16t	94	0.17t	100	0.16t	94

9.2 监测分析方法

项目监测分析方法分别见表 9-2。

表 9-2 监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	仪器编号	检出限
无组织废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法（HJ 604-2017）	真空采样箱 普通空盒气压表 DYM3 温湿度计 便捷式风速风向仪 气相色谱仪GC5890N	ZQ003-049 ZQ002-075 ZQ003-057 ZQ001-002	0.07 mg/m ³
有组织废气	VOCs(以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法（HJ 38-2017）	智能双路烟气采样器 普通空盒气压表 DYM3 温湿度计 气相色谱仪GC5890N	ZQ003-103 ZQ003-049 ZQ002-075 ZQ001-002	0.07 mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准（GB 12348-2008） 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正（HJ 706-2014）	多功能声级计 AWA5688 声校准仪AWA6021A 风速风向仪FYF-1	ZQ003-021 ZQ003-027 ZQ003-057	/

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	仪器编号	检出限
废水	pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局(2002 年)	便携式多参数测试仪 DZB-712	ZQ003-043	/
	化学需氧量 (COD)	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 (HJ 828-2017)	回流消解仪 TC-100D	ZQ001-013	4mg/L
	五日生化需氧量 (BOD ₅)	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 (HJ 505-2009)	便携式溶解氧仪 DZB-712 生化培养箱 SHP-250	ZQ003-042 ZQ002-019	0.5 mg/L
	悬浮物 (SS)	水质 悬浮物的测定 重量法 (GB 11901-89)	万分之一电子天平 FA2004B	ZQ001-004	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 (HJ 535-2009)	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	0.025 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 (GB 11893-89)	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	0.01 mg/L

9.3 污染物监测结果

9.3.1 废水监测结果及评价

项目废水监测结果见表 9-3。

表 9-3 废水监测结果及评价

单位: mg/L, pH 无量纲

检测点位	现场检测日期	检测项目	频次	检测结果	标准限值	评价
7#	污水总排口	pH	1	7.45	6~9	达标
			2	7.51		
			3	7.48		
			4	7.52		
		化学需氧量 (COD)	1	10	500	达标
			2	17		
			3	18		
			4	15		
		五日生化需氧量 (BOD ₅)	1	3.9	300	达标
			2	4.5		
			3	4.4		
			4	4.2		

检测点位	现场检测日期	检测项目	频次	检测结果	标准限值	评价
7#	污水总排口	悬浮物（SS）	1	18	400	达标
			2	15		
			3	15		
			4	15		
		氨氮	1	4.43	/	/
			2	6.57		
			3	4.39		
			4	3.36		
		总磷	1	0.49	/	/
			2	0.65		
			3	0.46		
			4	0.41		
	2020.04.04	pH	1	7.66	6~9	达标
			2	7.63		
			3	7.65		
			4	7.68		
		化学需氧量（COD）	1	18	500	达标
			2	17		
			3	18		
			4	18		
		五日生化需氧量（BOD ₅ ）	1	4.2	300	达标
			2	4.1		
			3	3.7		
			4	4.3		
		悬浮物（SS）	1	15	400	达标
			2	14		
			3	15		
			4	20		
		氨氮	1	3.17	/	/
			2	3.50		
			3	3.01		
			4	3.20		
		总磷	1	0.42	/	/
			2	0.42		
			3	0.37		
			4	0.38		

监测结果评价：验收监测期间项目外排废水所监测指标满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。满足排入园区污水管网的限值要求。

9.3.2 废气监测结果及评价

项目废气监测结果见表 9-4、9-5。

表 9-4 无组织废气监测结果

单位: mg/m³

检测点位		现场检测日期	检测项目	频次	检测结果	标准限值	结果评价
3#	上风向	2020.04.02	VOCs（以 非甲烷总 烃计）	1	0.30	2.0	达标
				2	0.29		达标
				3	0.27		达标
				4	0.31		达标
4#	下风向			1	0.33		达标
				2	0.30		达标
				3	0.33		达标
				4	0.31		达标
5#	下风向			1	0.31		达标
				2	0.34		达标
				3	0.31		达标
				4	0.29		达标
6#	下风向			1	0.29		达标
				2	0.28		达标
				3	0.27		达标
				4	0.28		达标
3#	上风向	2020.04.03	VOCs（以 非甲烷总 烃计）	1	0.25	达标	
				2	0.26	达标	
				3	0.26	达标	
				4	0.23	达标	
4#	下风向			1	0.30	达标	
				2	0.30	达标	
				3	0.28	达标	
				4	0.29	达标	
5#	下风向			1	0.26	达标	
				2	0.32	达标	
				3	0.28	达标	
				4	0.28	达标	
6#	下风向			1	0.28	达标	
				2	0.27	达标	
				3	0.29	达标	
				4	0.29	达标	

表 9-5 有组织废气监测结果

检测点位		现场检测日期	检测项目	频次	检测内容	单位	检测结果	标准限值	评价
1#	有机废气处理设施进口	2020.04.02	VOCs （以非甲烷总烃计）	1	排放浓度	mg/m³	1.92	/	/
					标干流量	Ndm³/h	7794	/	/
					排放速率	kg/h	0.0150	/	/
2#	有机废气处理设施出口	2020.04.03		1	排放浓度	mg/m³	0.53	60	达标
					标干流量	Ndm³/h	9065	/	/
					排放速率	kg/h	4.80×10 ⁻³	3.4	达标
		2		排放浓度	mg/m³	0.50	60	达标	
				标干流量	Ndm³/h	9506	/	/	
				排放速率	kg/h	4.75×10 ⁻³	3.4	达标	
		3		排放浓度	mg/m³	0.50	60	达标	
				标干流量	Ndm³/h	10139	/	/	
				排放速率	kg/h	5.07×10 ⁻³	3.4	达标	
1#	有机废气处理设施进口	2020.04.03		1	排放浓度	mg/m³	1.78	/	/
					标干流量	Ndm³/h	7474	/	/
					排放速率	kg/h	0.0133	/	/
2#	有机废气处理设施出口	2020.04.03		1	排放浓度	mg/m³	0.50	60	达标
					标干流量	Ndm³/h	9321	/	/
					排放速率	kg/h	4.66×10 ⁻³	3.4	达标
				2	排放浓度	mg/m³	0.49	60	达标
					标干流量	Ndm³/h	8984	/	/
					排放速率	kg/h	4.40×10 ⁻³	3.4	达标
				3	排放浓度	mg/m³	0.47	60	达标
					标干流量	Ndm³/h	9591	/	/
					排放速率	kg/h	4.51×10 ⁻³	3.4	达标

监测结果评价：固定污染源有机废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度、排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”标准限值；无组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中无组织监控浓度排放限值要求。废气实现达标排放。

9.3.3 噪声监测结果及评价

噪声监测结果见表 9-6。

表 9-6 噪声监测结果

单位: dB(A)

检测点位		现场检测日期	检测项目	检测结果 L_{Aeq}		标准限值		结果评价
				昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	东侧厂界外1m, 高1.2m处	2020.04.02-03	工业企业厂界环境噪声	62	42	65	55	达标
				63				
2#	南侧厂界外1m, 高1.2m处			62	43	65	55	达标
				62				
3#	项目所在厂房西侧厂界外1m, 高1.2m处			50	49	65	55	达标
				52				
4#	项目所在厂房北侧厂界外1m, 高1.2m处			50	43	65	55	达标
				51				
1#	东侧厂界外1m, 高1.2m处	2020.04.03	工业企业厂界环境噪声	64	40	65	55	达标
				62				
2#	南侧厂界外1m, 高1.2m处			63	41	65	55	达标
				62				
3#	项目所在厂房西侧厂界外1m, 高1.2m处			53	40	65	55	达标
				52				
4#	项目所在厂房北侧厂界外1m, 高1.2m处			53	40	65	55	达标
				51				

监测结果评价: 验收监测期间, 本项目各个监测点的昼夜噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准限值要求, 项目厂界噪声达标排放。

10 环境管理检查

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。设置兼职环保人员，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

2018年9月26日大竹县发展和改革局出具了《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250号），同意项目备案。四川志合创电子科技有限公司委托重庆大润环境科学研究院有限公司于2019年1月编制完成《遥控器研发生产项目环境影响报告表》；2019年4月8日达州市大竹生态环境局出具关于《遥控器研发生产项目项目环境影响报告表》的批复（竹环函[2019]43号）。项目于2019年4月建设，于2020年3月投产试运行。

按照中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》以及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测报告。2020年3月，四川志合创电子科技有限公司委托四川中谦检测有限公司开展本建设项目的竣工环境保护验收报告编制工作。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确

保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、排污口规范检查：项目按照相关标准设置排放口、环保标识标牌等。

七、绿化情况检查：项目在厂区周边种植绿化，绿化情况良好。

八、周边环境情况：项目租用四川环州机电设备有限公司 3 号厂房西南角部分，3 号厂房其余部分均为闲置库房，项目南侧 10m 为四川环州机电设备有限公司 2 号厂房；东面 130m 四川省蜀东三鑫彩印包装有限责任公司；北面 25m 为四川索渝燃气有限公司；南面 180m 为四川汇邦保温建材有限公司。西侧为待建空地。项目外环境相对简单，主要为生产性企业及空地。本项目设置的卫生防护距离为以厂房为中心 50m 范围内。经实地踏勘，该控制范围内无人群聚居区、学校、医院等环境敏感点分布。项目周围无文物保护区、风景名胜区等环境敏感目标。

十、工程变更情况：经对照环评文件、环评批复和工程实际建设资料，项目实际建设未发生重大变化。

十一、建设和试生产期间问题调查：无遗留环保问题。

十二、总量控制指标检查：项目外排废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值，经市政污水管网进入大竹县污水处理厂达标后排入东柳河，因此 COD_{cr}、氨氮纳入污水处理厂总量。项目污染物排放情况见表 10-1。

表 10-1 项目总量控制指标检查结果

类别	项目	环评要求排放总量		验收监测实际 排放总量(排入 污水处理厂)	备注
		排入污水管 网	经污水处理厂处理 后排入水体		
废水	COD _{cr}	/	/	0.011t/a	/
	NH ₃ -N	/	/	2.95×10 ⁻³ t/a	/
	总磷	/	/	3.15×10 ⁻⁴ t/a	/
废气	VOC _S	0.038t/a		0.0243t/a	符合

项目固定污染源废气中 VOC_S 实际排放总量小于环评要求排放总量，符合总量控制指标要求。

11 验收监测结论与建议

11.1 项目建设情况

四川志合创电子科技有限公司遥控器研发生产项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况符合环评建设情况，项目对环评报告表及批复提出的环保要求和措施得到了落实。

11.2 项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

- 1、本验收报告是针对 2020 年 4 月 2-4 日开展验收监测所得出的结论。
- 2、项目在 2020 年 4 月 2-4 日正常运行，满足验收条件。

11.3 污染物监测结论

（1）废水：项目实行雨污分流。通过 0.1m³ 塑料桶作为循环水池，对混炼工序滚筒进行冷却，冷却水循环使用不外排；生活污水依托四川环州机电设备有限公司标准厂房化粪池收集处理达标后排入园区污水管网，进入大竹县污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 标准排入东柳河。验收监测期间项目外排废水所监测指标满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。满足排入园区污水管网的限值要求。

（2）废气：油压工序上方设置集气罩，隧道炉（电烘箱）设置集气罩，由集气罩收集的有机废气通过风管送至光氧催化净化设备处理后通过 15m 排气筒排放。验收监测期间固定污染源废气中 VOCs 排放浓度、排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”准限值要求；无组织废气 VOCs 监测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中无组织监控浓度排放限值要求。废气实现达标排放。

（3）噪声：采取合理布置声源位置、选用低噪声设备、加强设备维护保养等措施后，项目厂界四周各监测点各频次厂界噪声均达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类限值。噪声实现达标排放。

（4）固废：生产过程中产生的边角料、次品集中收集存放，由硅胶供应商定期回收利用；建设了 5m² 危险废物暂存间，废油墨桶暂存于危废暂存间；设置生活垃圾收集桶收集生活垃圾交环卫部门处理。项目所有固废均得到合理处置，

未造成二次污染。

11.4 总量控制结论

项目生活污水经化粪池处理后排入大竹县污水处理厂处理，因此 COD_{cr}、氨氮纳入污水处理厂总量，固定污染源废气中 VOCs 实际排放总量小于环评要求排放总量，符合总量控制指标要求。

11.5 卫生防护距离

本项目设置的卫生防护距离为以厂房为中心 50m 范围内。经实地踏勘，该控制范围内无人群聚居区、学校、医院等环境敏感点分布。

11.6 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到“三同时”制度。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其兼职人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》等环保制度。环保设施定期维护，环保档案专人管理。

11.7 验收结论

本项目环评审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。项目内部设有兼职的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及环评批复中提出的环保要求和措施得到了落实。依据验收监测报告可知，该项目采取的环保设施、措施行之有效，各项污染物均达标排放，符合验收监测要求，建议“遥控器研发生产项目”通过竣工环境保护验收。

11.8 建议

- 1、加强环保设备的维护管理，确保环保设施的正常运转。
- 2、加强对生产车间安全和环保的管理工作，杜绝泄漏等污染环境事故发生。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		遥控器研发生产项目				项目代码		川投资备【2018-511724-39-03-301498】FGQB-0250号		建设地点		四川省大竹县工业园区内四川环州机电设备有限公司3号厂房			
	行业类别（分类管理名录）		C2912 橡胶板、管、带制造				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		中心经度 107.239501，中心纬度 30.73124			
	设计生产能力		年产遥控器硅胶面板 80 吨				实际生产能力		年产遥控器硅胶面板 50 吨		环评单位		重庆大润环境科学研究院有限公司			
	环评文件审批机关		达州市大竹生态环境局				审批文号		竹环函[2019]43 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2019.4				竣工日期		2020.3		排污许可证申领时间		-			
	环保设施设计单位		-				环保设施施工单位				本工程排污许可证编号					
	验收单位		四川志合创电子科技有限公司				环保设施监测单位		四川中谦检测有限公司		验收监测时工况		>75%			
	投资总概算（万元）		1500				环保投资总概算（万元）		8		所占比例（%）		0.53			
	实际总投资		1000				实际环保投资(万元)		8		所占比例（%）		0.8			
	废水治理（万元）		-	废气治理（万元）		7	噪声治理（万元）		-	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		4800				
运营单位			四川志合创电子科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91511724MA66NUXU6T		验收时间		2020.4-5		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水					0.063		0.063			0.063			0.063		
	化学需氧量			18	500	0.011		0.011			0.011			0.011		
	氨氮			4.69	45	2.95×10 ⁻³		2.95×10 ⁻³			2.95×10 ⁻³			2.95×10 ⁻³		
	总磷			0.50	8	3.15×10 ⁻⁴		3.15×10 ⁻⁴			3.15×10 ⁻⁴			3.15×10 ⁻⁴		
	废气					16.2224		16.2224			16.2224			16.2224		
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物		VOCs	0.53	60	0.0243		0.0243	0.038			0.0243	0.038		0.0243		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升