

机床精密配件生产技改项目竣工环境 保护验收监测报告表

建设单位： 成都众仁精密机械设备有限公司

编制单位： 四川中谦检测有限公司

2020 年 11 月

建设单位：成都众仁精密机械设备有限公司

法人代表：熊维剑

编制单位：四川中谦检测有限公司

法人代表：邓清福

建设单位：成都众仁精密机械设备有限公司 **编制单位：四川中谦检测有限公司**

联系电话：李德军 18980774960

联系电话：028-64290962

**地址：成都市温江区成都海峡两岸科技产业
开发园科北路 21 号**

**地址：四川省成都市天府新区新兴街道天工大
道 916 号**

表一 工程基本情况

建设项目名称	机床精密配件生产技改项目				
建设单位名称	成都众仁精密机械设备有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科北路 21 号				
主要产品名称	轻质隔墙板				
设计生产能力	年产非标定制件 15000 件。				
实际生产能力	年产非标定制件 15000 件。				
项目环评时间	2020 年 4 月		开工日期	2020 年 5 月	
投入生产时间	2020 年 5 月		现场监测时间	2020 年 8 月 5-6 日、 8 月 25-26 日和 10 月 26-27 日	
环评表审批部门	成都市温江生态环境局		环评报告表编制单位	四川景星环境有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	23.1 万元	比例	4.62%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	17.1 万元	比例	3.4%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订); 2. 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修订); 3. 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订); 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年修订); 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年修订); 6. 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日); 7. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号(2017 年 11 月 22 日); 8. 《关于做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(原四川省环境保护局,川环发[2003]001 号,2003.1.7); 9. 《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(原四川省环保局,川环发 [2006] 1 号,2006.1.4); 10.《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查) 				

	<p>工作的通知》（原四川省环境保护局，川环发[2006]61号，2006.6.6）</p> <p>11.《建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>12.《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发[2018]8 号，2018 年 5 月 16 日）</p> <p>13.成都市生态环境局，（2019 年 8 月 26 日）关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知（成环发[2019]308）</p> <p>14. 四川景星环境有限公司编制完成《成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目环境影响报告表》（2020 年 4 月）；</p> <p>15.成都市温江生态环境局文件《关于成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审(2020) 12 号，2020 年 3 月 17 日）；</p> <p>16.监测报告；</p> <p>17.其他建设资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别</p>	<p>1、废水：执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准；总磷、氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GBT31962-2015）表 1 中 B 级标准</p> <p>2、废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放标准。</p> <p>3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p> <p>4、固体废弃物：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单规定。</p>

表 1-1 验收监测评价标准及排放限值

类型	污染源	验收标准			
废水	生活 废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准			
		项目	pH	化学需氧量 (COD)	五日生化需氧 量 (BOD ₅)
		浓度限值 (mg/L, pH 无量纲)	6~9	500	300
		项目	动植物 油	氨氮	悬浮物 (SS)
		浓度限值 (mg/L, pH 无量纲)	100	45	400
		《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准			
		项目	总磷	氨氮	/
		浓度限值 (mg/L)	8	45	/
废气	生产 区	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准			
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放浓度 限值 (mg/m ³)
		颗粒物	120	3.5	1.0
噪声	生产 区	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类 标准			
		项目		昼间 dB (A)	
		噪声		65	

表二 工程建设内容

项目基本情况

成都众仁精密机械设备有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科北路 21 号。公司成立于 2014 年，是一家主要经营销售机械设备及配件、机床、刀具、金属工具、五金材料加工等的私营企业。项目总投资 500 万元，租赁四川中天和信机械设备有限公司位于温江区科北路 21 号的现有厂房和办公室，建设“机床精密配件生产技改项目”，项目占地面积约 1067m²，进行机床精密配件加工，年产非标定制件约 15000 件。

2019 年 9 月 12 日由成都市温江区经济和信息化局出具《关于机床精密配件生产技改项目立项备案》（川投资备[2019-510115-34-03-389663]JXQB-0439 号），2010 年 4 月四川景星环境有限公司编制完成《成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目环境影响报告表》；2020 年 3 月 17 日由成都市温江生态环境局出具《关于成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2020]12 号）。

本项目于 2020 年 5 月开工建设并投入运行，目前项目整体运转正常，各环保设施运转正常，满足验收监测条件。本项目员工 25 人，8 小时工作制，年工作时间 300 天，夜间不生产。

受成都众仁精密机械设备有限公司委托，四川中谦检测有限公司派相关技术人员对该公司进行了现场勘查，并于 2020 年 8 月 5 日-6 日、8 月 25 日-26 日和 10 月 26 日-27 日对“机床精密配件生产技改项目”进行了现场监测，根据现场检查和监测结果，依据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）编制了本验收监测报告表。

本次验收监测范围：

本次验收包括成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目实际建设内容。本项目实际的建设内容主要包括：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程。详见表 2-2。

本次验收监测内容包括：

- （1）废水监测
- （2）废气监测

- (3) 噪声监测
- (4) 固体废弃物处置情况检查
- (5) “三同时”执行情况检查
- (6) 风险防范与应急措施检查
- (7) 环境管理检查
- (8) 项目周边公众意见调查
- (9) 总量控制指标检查

项目产品规模与环评对照，见表2-1。

表2-1 项目产品与环评对照表

序号	产品名称	环评年产生量	实际年产生量	备注
1	夹头	10000 件	10000 件	与环评一致
2	夹具	5000 件	5000 件	

项目组成情况与环评对照，见表2-2。

表 2-2 项目组成与环评对照表

类别	项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间	生产区占地面积 650m ² ，设有车工序、铣工序、钳工序、磨工序、线切工序，主要布置有数控车床、普车、磨床、线切割机、铣床、钻床、攻丝机等相关生产辅助设备	与环评一致	废水、废气、噪声、固废	新建
辅助工程	更衣室	位于车间厂房内，设有男、女更衣室各一件，建筑面积共为 12m ²	与环评一致	/	新建
	质控室	位于车间厂房内，建筑面积约为 22m ² ，内设硬度仪、投影仪、卡尺、内径表等	与环评一致	/	
公用工程	供水工程	市政给水管网供水	与环评一致	/	依托原有
	供电工程	市政电网供电	与环评一致	/	
	排水工程	地面清洁及职工洗手废水经车间油水分离器处理后同生活废水经预处理池处理后排入科北路的市政污水管网，最后进入科技园污水处理厂	与环评一致	/	

环保工程	金属粉尘	在喷砂机、干式磨床产尘点上方设置集气罩（收集效率取90%），拟设置风机风量是5000m ³ /h，产生的粉尘经布袋除尘器（1套）处理后（处理效率取98%）引至1根15m高的排气筒（1#）排放	在喷砂机产尘点上方设置集气罩产生的粉尘经布袋除尘器（1套）处理后引至1根15m高的排气筒排放。无干式磨床，采用湿式磨床，产生的粉尘较小。	噪声、粉尘	新建
	刻字烟尘	在光纤激光打字机激光刻字工位处设置1个集气罩，收集的烟尘进入1台固定式烟尘净化器处理，风机风量5000m ³ /h、收集效率为90%、烟尘去除效率取85%，处理后由1#排气筒排放	激光刻字工序外委	/	/
	废水治理	在车间设油水分离器一个，用于处理职工洗手废水以及车间地面清洁废水。上述废水隔油处理后同生活污水一起依托租赁厂房已建预处理池（20m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后通过园区市政污水管网进入科技园污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后，排入杨柳河。	与环评一致	油泥、废水	依托+新建
	固废治理	厂房西南侧设置一处一般固废暂存间（10m ² ），用于暂存废边角料、废包装材料等	与环评一致	固废	新建
		厂房的西南侧设置一处危废暂存间（含金属屑沥干区），建筑面积为10m ² ，用于暂存危险废物（沾染了切削液的废金属屑在金属屑沥干区进行沥干）	厂房的东南侧设置一处危废暂存间（含金属屑沥干区），建筑面积为5m ² ，用于暂存危险废物（沾染了切削液的废金属屑在金属屑沥干区进行沥干）	废气	新建
	办公及生活设施	办公室	位于车间厂房内成品库房顶部二层，建筑面积约为70m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水
卫生间		依托四川中天和信机械设备有限公司已建卫生间	与环评一致		
仓储及其他	原料暂存区	位于厂房内，建筑面积约20m ² ，用于暂时存放原辅料	与环评一致	/	新建
	油料仓储区	位于厂房内，建筑面积约10m ² ，用于液压油、切削液等的暂存	与环评一致	/	

成品暂存区	位于厂房内，建筑面积约 50m ² ，用于暂时存放成品	与环评一致	废包装材料
半成品暂存区	位于厂房内，建筑面积约 30m ² ，暂时存放半成品	与环评一致	/

表 2-3 主要生产设备与环评对照

序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量(台)	备注
1	攻丝机	SWJ-6	3 台	3 台	与环评一致
2	台钻	Z4012A	4 台	4 台	
3	锯床	GB4028	5 台	5 台	
4	外圆磨	MM1420*500	3 台	4 台	增加
5	内圆磨	M215A, MD215, NG-018	5 台	4 台	减少
6	平磨	TK-618	5 台	1 台	减少
7	数控车床	CK-400, CX36/40L-CNC	5 台	5 台	与环评一致
8	车床	CY6150-1000	3 台	3 台	
9	工具铣	X8126B	5 台	5 台	
10	数控铣床	XK-9036	5 台	5 台	
11	线切割	HF320Z-J, DK7732	3 台	3 台	
12	光纤激光打字机	YLP-20A	1 台	0 台	减少
13	喷砂机	9070A	1 台	2 台(一备一用)	增加
14	螺杆式空气压缩机	ZLS15A	2 台	2 台	与环评一致
15	投影仪	/	1 台	1 台	
16	硬度仪	/	1 台	若干	增加
17	卡尺	/	1 台	若干	增加
18	内径表	/	1 台	若干	增加

地理位置、平面布置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科北路 21 号（经度 103°79'33"，纬度 30°68'07"）。项目东侧 8m 处为四川曼可顿食品有限公司，西北侧 58m 为科北路，隔科北路 78m 处为成都统一企业食品有限公司；西侧蓉诚机械，租赁厂房内另一部分为中天和信机械设备有限公司机加工车间，西侧 32m 为成都有道食品有限公司，西侧 108m 为博利恒药业，西侧 172m 为好利来烘焙工业园；西南侧 40m 为成都味全食品工业有限公司；东侧相邻为成都孚吉科技有限责任公司，东南侧 128m 为海峡中小企业孵化园。项目建设地址与环评文件确定的建设地址相同，无新增环境敏感目标，外环境未发生重大变化，项目地理位置图见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

厂房内按工艺流程布置生产区域、办公区域，办公区设置在厂房东侧，生产区

设置在厂房西侧，南侧主要布置为工件堆放区。

生产区域根据工艺流向布置，主要为车加工、铣加工、钳加工、磨加工等生产加工区。生产车间按封闭式标准化厂房建设，具有一定的降噪隔声效果。车间内主要噪声设备集中在车间中部，远离厂界，便于通过距离衰减，降低噪声对厂界的影响。车间内生产设备按照工艺顺序布置，有利于原料供给和组织生产，节省了物流路径以及能源消耗。项目总平面布置见附图 3。

原辅材料消耗、用水情况及水平衡

1、原辅材料：

本项目主要原辅材料消耗与环评对照表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗与环评对照

类别	名称	环评计划年用量	实际年用量	备注
原辅材料	钢材 9crsi	15 吨	15 吨	与环评一致
	合金 G5	0.2 吨	0.2 吨	
	切削液	700kg	700kg	
	液压油	150kg	150kg	
能源	电	1 万 kW.h	1 万 kW.h	减少
	水	700m ³	690.6m ³	

2、项目用水情况

项目用水主要为办公生活用水、地面清洁及职工洗手用水和磨加工冷却循环水。

项目磨床自带冷却水箱（容积约 70L），磨加工冷却水循环使用不外排，定期补充损耗，每月补充约 10L。项目职工 30 人，项目办公用水按照 60L/人·d 计算，则项目办公用水量为 1.8m³/d，排污系数按照 0.9 计算，本项目生活污水的产生量为 1.62m³/d。地面清洁及职工洗手用水量 0.5m³/d，排污系数按照 0.9 计算，排污量为 0.45m³/d，磨加工冷却循环水用水量为 0.002m³/d。项目地面清洁及职工洗手废水经油水分离器处理后同生活污水经厂区预处理池处理后，进入市政污水管网，经污水管网进入科技园污水处理厂处理后外排杨柳河。

3、项目水平衡图

本项目水平衡图如图 1-1 所示。

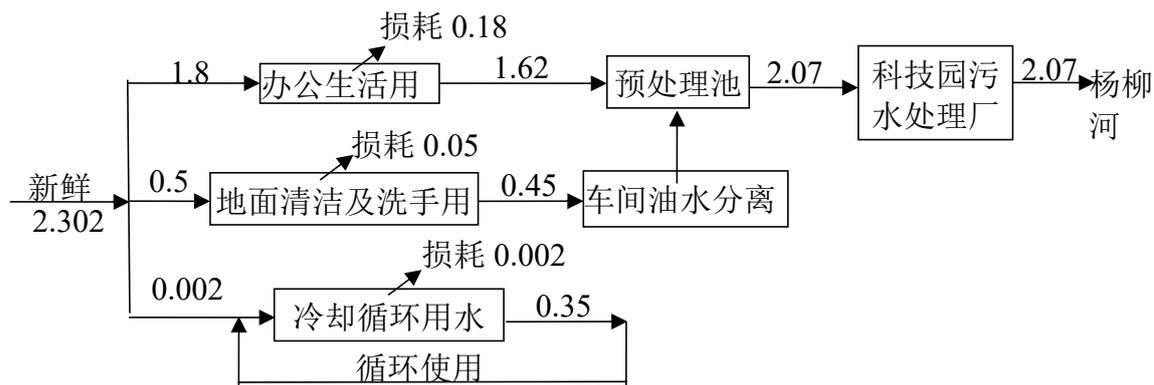


图 1-1 项目水平衡图 单位 m³/d

主要生产工艺及污染物产出流程

1、项目工艺流程

本项目运营期主要加工机床精密配件，生产工艺以粗加工、精加工为主，本项目不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺，由于本项目加工产品属于非标件，具体工艺顺序依据客户产品要求稍有调整。

工艺流程及产污节点见图 2-2。

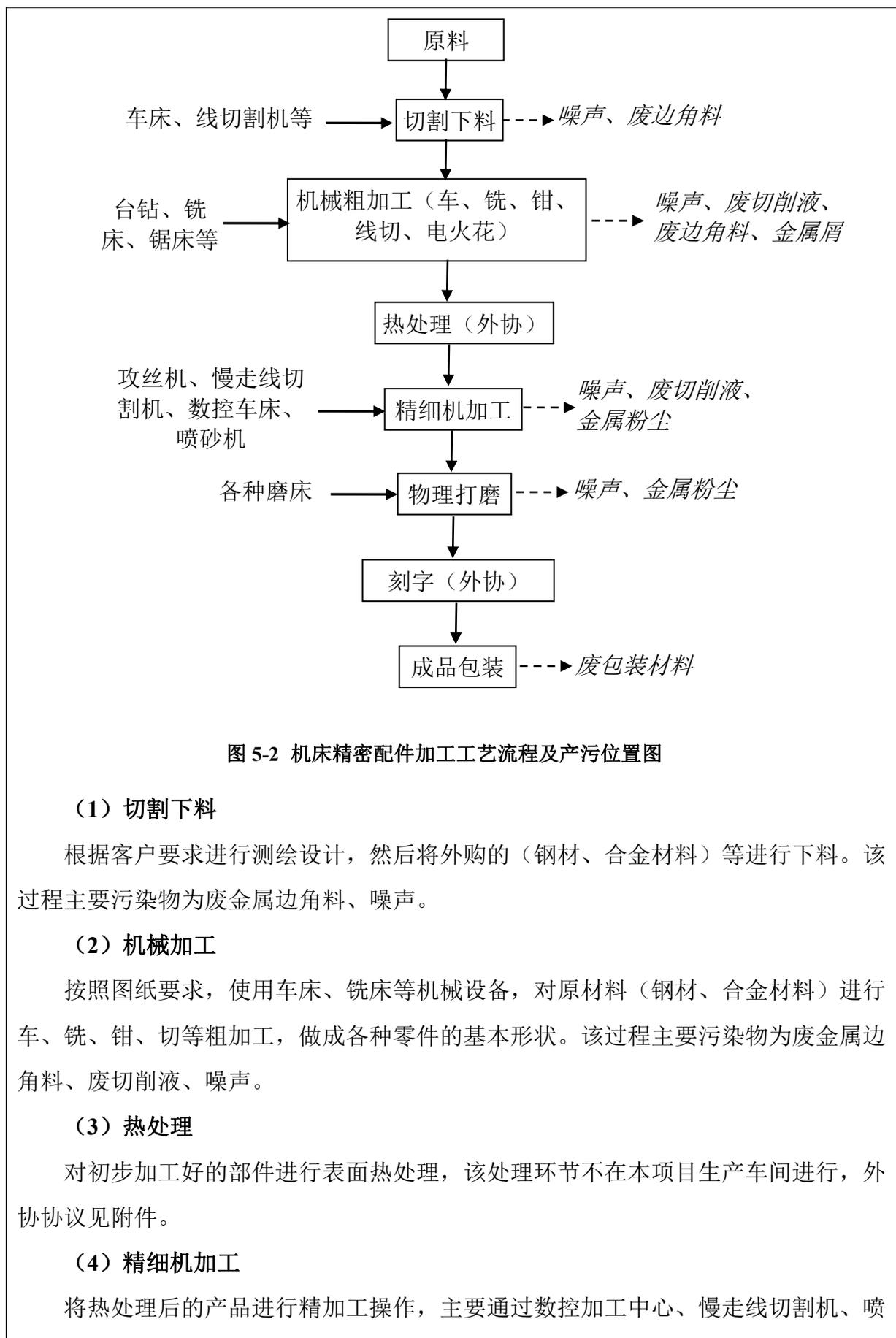


图 5-2 机床精密配件加工工艺流程及产污位置图

(1) 切割下料

根据客户要求测绘设计，然后将外购的（钢材、合金材料）等进行下料。该过程主要污染物为废金属边角料、噪声。

(2) 机械加工

按照图纸要求，使用车床、铣床等机械设备，对原材料（钢材、合金材料）进行车、铣、钳、切等粗加工，做成各种零件的基本形状。该过程主要污染物为废金属边角料、废切削液、噪声。

(3) 热处理

对初步加工好的部件进行表面热处理，该处理环节不在本项目生产车间进行，外协协议见附件。

(4) 精细机加工

将热处理后的产品进行精加工操作，主要通过数控加工中心、慢走线切割机、喷

砂机等设备实现，具体操作内容包括：采用喷砂机去除工件表面的毛刺，通过数控加工中心、慢走线切割机对零件进一步车、铣、切等精操作，使工件形状更加规整、精确。本项目采用环保型水基线切割液，线切割过程不会产生油烟。该过程主要污染物为金属屑、金属粉尘、废切削液和噪声。

线切割机物理原理：自由正离子和电子在场中积累，很快形成一个被电离的导电通道。在这个阶段，两板间形成电流。导致粒子间发生无数次碰撞，形成一个等离子区，并很快升高到 8000 到 12000 度的高温，在两导体表面瞬间熔化一些材料，同时，由于电机和电介质（项目线切割机采用专用切削液作为电介质）汽化，形成一个气泡，并且它的压力规则上升直到非常高。然后电流中断，温度突然降低，引起气泡内向爆炸，产生的动力将熔化的物质抛出弹坑，然后被腐蚀的材料在电介质液中重新凝结成小的球体，并被电介液中重新凝结成小的球体，并被电介液排走。然后通过 NC 控制的监测和管控，伺服机构执行，是这种放电现象均匀一致。慢走丝线切割机电机丝以铜线作为工具电极，一般以低于 0.2m/s 的速度作单向运动，

在铜线和铜、钢或超硬合金等被加工物材料之间施加 60~300V 的脉冲电压，并保持 5~50um 间隙，使电极与被加工物之间发生火花放电，并彼此被消耗、腐蚀，在工件表面上电蚀出无数的小坑，伺服机构执行，使这种放电现象目前进度可达 0.001mm 级，表面质量也接近磨削水平。电极丝放电后不再使用，而且采用无电阻防电解电源，一般均带有自动穿丝和恒张力装置。

(5) 物理打磨

通过磨床对产品表面进行加工，通过磨平面和端面去除加工时产生的损伤，使产品表面变得更平滑。本项目磨床操作为湿磨，湿磨采用自来水进行冷却，冷却水定期补充损耗，循环使用不外排。该过程主要污染物为噪声、金属屑及金属粉尘。

(6) 刻字及成品包装

对加工完成的工件进行刻字，该处理环节不在本项目生产车间进行，外协协议见附件。

将完工的产品包装入库，待发送给客户。该过程主要污染物为废包装材料。

主要产污环节：

废气：运营期产生的大气污染物为金属粉尘。

废水：主要为员工产生的生活污水、地面清洁及职工洗手废水；

噪声：主要为设备运行时的机械噪声；

固体废物：主要为废边角料、生活垃圾、废包装材料、废液压油、废含油手套、废金属屑、除尘器收灰、废切削液、车间油水分离器油泥、湿式打磨产生的废水、废桶等。

项目变动情况

- 1、项目激光刻字外委，不涉及相关废气的产生。
- 2、项目均采用湿式打磨，冷却水循环使用，废金属屑外售废品回收站，粉尘产生较少。
- 3、危废暂存间较环评减少 5m²，目前满足危险废物的暂存。

根据《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》中，七项原则性变化如下：

表 2-5 项目原则性变化情况

序号	原则性变化	本项目实际情况
1	建设地点变更	未变
2	生产类型发生变化	未变
3	生产工艺出现重大调整（减少产污环节的除外）	未变
4	生产规模有较大幅度增加（高于设计规模的 30%以上）	未变
5	锅炉吨位、台数增加、所用燃料类型变化（从低污染向高污染变化）	不涉及
6	污染防治设施未建或发生重大变化（通过采用先进生产工艺或能够保证污染物妥善处理的情况除外）	无
7	项目开工建设时间距离项目环评批复时间超过五年以上等	无

综上所述，本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、服务年限、生产工艺和环保措施均未发生重大变更。

表三 主要污染物及污染排放情况

1. 废水的产生、治理及排放

项目用水主要为办公生活用水、地面清洁及职工洗手用水和磨加工冷却循环水。

磨加工冷却循环水循环使用，不外排。项目地面清洁及职工洗手废水经油水分离器处理后同生活污水经厂区预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后，进入市政污水管网，经污水管网进入科技园污水处理厂处理达标后外排杨柳河。

2. 废气的产生、治理及排放

项目无食堂，项目生产过程中产生的废气主要为金属粉尘。

项目打磨工序采用湿式打磨，产生的粉尘较小。喷砂机产生的粉尘经设备自带的布袋除尘器处理后，经集气罩收集由布袋除尘器处理后经 15m 高的排气筒排放。

3. 噪声的产生及治理措施

本项目产噪设备主要有线切割机、磨床、铣床、空压机等设备。项目采取基础减振、厂房隔声、合理优化布局，选用低噪声设备等措施进行降噪。项目夜间不生产。

经采取相应的隔声措施后，项目产生的噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的 3 类标准限值要求，噪声达标排放。

4. 固体废物的排放及治理措施

本项目固废包括一般固废和危险固废。一般固废主要为生活垃圾、废边角料、除废包装材料、除尘器收灰、废金属屑、预处理池污泥。危废为废液压油、废含油手套、油水分离器油污、湿式打磨过程中产生的污泥、废切削液、废桶。

表3-1 项目固废治理措施

序号	名称	性质	废物代码	实际产生量	验收时实际处理方式
1	生活垃圾	一般 固废	/	4.5t/a	由环卫部门清运处理
2	废边角料			0.15t/a	分类收集，定期外售废品回收站
3	废包装材料			0.01t/a	
4	除尘器收灰			0.019/a	
5	废金属屑			0.04t/a	
6	预处理池污泥			0.031t/a	由四川中天和信机械设备有限公司负责定期清掏，并由环卫部门统一清运
7	废液压油	危险 废物	HW08 900-217-08	0.01t/a	分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由四川中明环境治理有限公司处置
8	废含油手套		HW49 900-041-49	0.08t/a	

9	油水分离器油污		HW08 900-210-08	0.01t/a	
10	废切削液		HW09 900-006-09	0.6t/a	
11	废桶		HW49 900-041-49	0.01t/a	

5.地下水污染防治措施

项目分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗。

重点防渗分区：危废暂存间、生产设备防置区、油料仓库区、油水分离器放置区。危废暂存间采用防渗混凝土+防渗膜+托盘、生产设备放置区采用防渗混凝土防渗+防渗膜，油水分离器放置区采用防渗混凝土防渗+地砖，防渗系数能够达到重点防渗区的要求。

一般防渗分区：生产车间及其他区域。项目生产车间及其他区域采用防渗混凝土进行硬化+防渗膜，其防渗系数能够达到一般防渗区的要求。

简单防渗区：办公室及其他地面。现有地面为混凝土硬化，防渗系数能够达到简单防渗区的要求。

6.环保工程投资明细

本项目实际总投资 500 万元，实际环保投资 17.1 万元，环保投资比例为 3.4%。项目环保投资情况一览表见表 3-2。

表 3-2 项目环保投资情况一览表 单位：万元

时段	类型	环评要求采取治理措施	投资	验收实际采取治理措施	投资
施工期	生活污水	依托四川中天和信机械设备有限公司厂区处理措施进行处理	/	与环评一致	/
	施工废气	短期，室内施工，自然扩散	/	与环评一致	/
	施工噪声	注意施工时间，文明施工	/	与环评一致	/
	生活垃圾	收集后，交由环卫部门统一处置	/	与环评一致	/
	建筑垃圾	部分回收，不可回收部分清运至制定建渣场	0.5	与环评一致	0.5
运营期	金属粉尘	在喷砂机、干式磨床产尘点上方设置集气罩（收集效率取 90%），拟设置风机风量是 5000m ³ /h，产生的粉尘经布袋除尘器（一套）处理后（处理效率取 98%）引至 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放。	6.0	在喷砂机上方设置集气罩，将粉尘收集交布袋除尘器处理后引至排气筒排放。	5.0
	刻字烟尘	在光纤激光打字机激光刻字工位处设置 1 个集气罩，收集的烟尘进入一台固定式烟尘净化器处理（风机风量 5000m ³ /h、收集效率为 90%）处理后（处理效率取 85%）由 1#排气筒排放。	6.0	该工序外委	/
	地面清洁及职工洗	地面清洁及职工洗手废水经车间油水分离器处理后同生活污水一起依	预处理池 1 座，20m ³	/	与环评一致

机床精密配件生产技改项目竣工环境保护验收监测报告表

手废水、生活污水	托预处理池处理后，进入科技园污水处理厂处理达标后，排入杨柳河。	车间油水分离器（1个）	0.5	与环评一致	0.5	
设备噪声	加强管理、厂房墙体隔声、距离衰减等		3.9	与环评一致	3.9	
生活垃圾	收集后，由环卫部门清运		0.1	与环评一致	0.1	
预处理池污泥	由四川中天和信机械设备有限公司负责定期清掏，并由环卫部门统一清运		/	与环评一致	/	
废边角料	暂存于固废堆放区，外售废品回收站		一般固废暂堆区（10m ² ）	计入主体工程	与环评一致	
废包装材料						
废金属屑	沾染切削液的废金属屑沥干后（含油量低于3%）与其余未沾染切削液的废金属屑暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站				与环评一致	
废切削液、废液压油、废含油手套、车间油水分离器油污、废桶	暂存危废暂存间（含金属废屑沥干区），交有相应危废资质的单位处置		危废暂存间（含金属废屑沥干间10m ² ）	1.0	设置危废暂存间5m ² ，做防渗等相关措施。	2.0
地下水防治	采取分区防渗：危废暂存间（含金属废屑沥干区）、生产设备放置区、油料仓储区、油水分离器放置区划分为重点防渗区。危废暂存间（含金属废屑沥干区）、生产设备放置区、油料仓储区地面现状为：采用防渗混凝土为基层，上刷2mm防渗防腐的环氧树脂，确保防渗系数能够达到 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ （其中危废暂存间需满足 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ），本环评要求建设单位在危废暂存间（含金属废屑沥干区）、油料仓储区及所有使用液压油、切削液的设备底部安装托盘；油水分离器放置区地面现状为：采用防渗混凝土为基层，上铺瓷砖，本环评要求油水分离器采用防腐防渗的不锈钢材质；生产车间其他区域划分为一般防渗区，现状为采用混凝土抹平，上刷2mm防渗防腐的环氧树脂，满足防渗系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ；办公室水泥地面硬化。			4.0	与环评一致	4.0
风险防范措施	设立严禁烟火的标示，厂区内严禁烟火；生产场所应配备足够数量的相应消防设施；进行地下水分区防渗，废切削液、废液压油的存储地面进行防渗。			1.1	与环评一致	1.1
合计				23.1		17.1

7. “三同时”落实情况

项目按照环保要求落实相应的废水、废气、固废及噪声治理措施。在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评报

告提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时运行及公司环保工作的逐步推进。根据现场检查，该建设项目环保设施“三同时”落实情况见表 3-3。

表 3-3 污染源措施落实对照

主要污染物		环评要求	验收时实际采取措施	备注
大气污染物	金属粉尘	在喷砂机、干式磨床产生点上方设置集气罩（收集效率取 90%），拟设置风机风量是 5000m ³ /h，产生的粉尘经布袋除尘器（1套）处理后（处理效率取 98%）引至 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放。	打磨工艺均为湿式打磨，冷却水循环使用，产生的废金属屑外售废品回收站；喷砂机上方设置集气罩，粉尘收集后由布袋除尘器处理，经 15 米高的排气筒排放	已落实
	刻字烟尘	在光纤激光打字机激光刻字工位处设置 1 个集气罩，收集的烟尘进入 1 台固定式烟尘净化器处理，风机风量 5000m ³ /h、收集效率为 90%、烟尘去除效率取 85%，处理后由 1#排气筒排放	激光刻字工序外协	/
水污染物	生活污水、地面清洁及职工洗手废水	地面清洁及职工洗手废水经车间油水分离器处理后同生活污水一起依托四川中天和信机械设备有限公司已建预处理池处理设施处理后，进入科技园污水处理厂处理达标后，排入杨柳河	地面清洁及职工洗手废水经车间油水分离器处理后同生活污水一起依托四川中天和信机械设备有限公司已建预处理池处理设施处理后，进入科技园污水处理厂处理达标后，排入杨柳河	已落实
噪声	设备噪声	厂房隔声、合理布局、距离衰减等综合降噪处理	厂房隔声、合理布局、距离衰减等综合降噪处理	已落实
固体废物	生活垃圾	收集后，由环卫部门清运	收集后，环卫部门清运	已落实
	预处理池污泥	由四川中天和信机械设备有限公司负责定期清掏，并由环卫部门统一清运	由四川中天和信机械设备有限公司负责定期清掏，并由环卫部门统一清运	已落实
	废边角料	分类收集后，暂存一般固废暂存间，定期外售综合利用	分类收集后，暂存一般固废暂存间，定期外售综合利用	已落实
	废包装材料			已落实
	除尘器收灰			已落实
废金属屑	沾染切削液的废金属屑沥干后（含油量低于 3%）与其余未沾染切削液的废金属屑暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站	沾染切削液的废金属屑沥干后（含油量低于 3%）与其余未沾染切削液的废金属屑暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站	已落实	
废切削液、废液压油、废含油手套、车间油水分离器油泥、废桶	暂存危废暂存间（含金属废屑沥干区），交由相应危废资质的单位处置	暂存危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置	已落实	

表四 环境影响报告主要结论及审批部门审批决定

一、环境影响报告主要结论

1、产业政策符合性结论

本项目主要进行机床精密配件加工，根据《国民经济行业分类与代码》（GB/T4754-2017），项目属于机械零部件加工（C3484）。项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的鼓励、限制及淘汰类。但项目符合国家法律、法规和政策规定，属于允许类。

项目采用的工艺装备均不在《产业结构调整指导目录》（2019年本）和国家工业和信息化部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010年本）的限制及淘汰之列。

同时，项目以川投资备【2019-510115-34-03-389663】JXQB-0439号在成都市温江区经济和信息化局备案。

因此，本项目建设符合国家现行相关产业政策。

2、规划及选址合理性结论

（1）规划符合性分析

1）土地利用规划符合性分析

项目系租赁四川中天和信机械设备有限公司位于温江区科北路21号的现有厂房和办公室，未产生遗留环境问题。根据成都温江区海峡两岸科技产业开发区用地布局规划图以及四川中天和信机械设备有限公司建设用地国土证（地字第51011500436800032，见附件）可知，项目用地为工业用地。

因此，项目用地符合区域土地利用规划要求。

2）与园区规划符合性分析

本项目符合国家现行相关产业政策，项目位于工业园区规划的一、二类工业用地内。根据成都温江区海峡两岸科技产业开发区规划，一、二类工业用地内主要发展无污染、轻污染的一、二类工业，如机械、电子、生物、制药、食品、轻工等企业。本项目作为机械零部件加工项目，生产工艺不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺，不在园区负面清单内。同时成都海峡两岸科技产业开发园管委会出具了场地证明，同意本项目入驻，故本项目符合工业园区引进项目规定和要求。

（2）选址合理性分析

本项目周边主要为无污染、轻污染的中小型工业企业等，本项目为机械零部件加

工项目，运营期严格按照环评要求对废水、噪声、固废进行妥善处置，能够实现达标排放，因此本项目与周边环境相容。

同时项目周边无珍稀濒危野生动植物及水生生物，无地表水及地下水取水点，饮用水水源地保护区及准保护区，因此本项目选址合理。

3、环境质量现状评价结论

项目所在地环境质量现状：根据《成都市 2018 年环境空气质量公报》，本项目所在区域为未达标区；受纳水体杨柳河评价河段监测断面中各项水质评价因子标准指数均小于等于 1，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准；声环境项目所在区域昼、夜间声环境质量均能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求，项目所在区域声学环境质量现状良好。

4、达标排放

（1）施工期

本项目施工期主要为厂房适应性改造及安装设备。项目施工场地为车间等室内场所，仅进行少量的基础作业，涉及钻孔等，产生的扬尘极少，对环境的影响较小；合理安排各类施工机械施工作业时间。将强噪声作业尽量安排在白天进行；施工人员生活污水进入利用厂区处理设施处理；另外在装修过程中不要随意倾倒建筑垃圾，对于垃圾中可回收利用的部分应尽量回收利用，不可回收集中清运至指定建筑垃圾堆放场。

（2）营运期

①地表水环境

项目外排污水为生活污水、地面清洁及职工洗手废水，总量为 2.07m³/d。地面清洁及职工洗手废水经车间油水分离器处理后再同生活污水一起依托厂区已建预处理池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后，进入科技园污水处理厂处理达标后，排入杨柳河。因此项目废水对地表水环境影响较小。

②大气环境

本项目运营期产生的废气污染物为金属粉尘和刻字烟尘。本环评要求建设单位在喷砂机、干式磨床产尘点上方设置集气罩（收集效率取 90%），拟设置风机风量是 5000m³/h，产生的粉尘经布袋除尘器（1 套）处理后（处理效率取 98%）引至 1 根 15m 高的排气筒（1#）排放；在光纤激光打字机激光刻字工位处设置 1 个集气罩，收集的烟尘进入一台固定式烟尘净化器处理，风机风量 5000m³/h、收集效率为 90%、烟

尘去除效率取 85%，处理后由 1#排气筒排放。其余少量的粉尘和烟尘在车间内无组织排放，通过加强通风等措施减少对大气环境的影响。采取上述措施后，本项目产生的大气污染物均可以做到达标排放，对区域内大气环境影响较小。

③声环境

项目设备噪声通过基础减震、厂房隔声、合理布局、距离衰减等措施后，项目噪声强度可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，对区域内噪声环境影响较小。

④固体废物

本项目产生废边角料、废包装材料、除尘器收灰、废金属屑（其中沾染切削液的废金属屑沥干（含油量低于 3%）后）分类收集后，定期外售废品回收站收集后外售废品回收站；生活垃圾由环卫部门统一清运处置；预处理池污泥由四川中天和信机械设备有限公司负责定期清掏，并由环卫部门统一清运；废切削液、废液压油、废含油手套、车间油水分离器油污、废桶暂存危废暂存间（含金属废屑沥干区），最终交有相应危废资质的单位处置，不会造成二次污染。

因此，固体废物去向明确，均得到了妥善处置，不会对评价区域造成明显影响。

5、污染物总量控制

建议本项目总量控制指标为 COD、NH₃-N、TP 和颗粒物，建议总量控制指标如下：

（1）废水

预处理池排口：COD：0.3105t/a、NH₃-N：0.028t/a、TP：0.005t/a。

污水处理厂排口（提标改造前）：COD：0.031t/a、NH₃-N：0.005t/a、TP：0.0003t/a。

污水处理厂排口（提标改造后）：COD：0.019t/a、NH₃-N：0.0009t/a、TP：0.0002t/a。

（2）废气

颗粒物：0.0036t/a。

6、环境风险结论

项目在采取相应的风险防范措施及控制措施后，不会产生明显的环境风险，通过加强管理，对全体员工进行风险防范培训，制定应急预案并加强演练，可将事故风险

降到最低，环境风险属于可接受程度。

7、项目可行性结论

本项目符合国家产业政策，选址符合土地利用政策，符合所在园区规划，与生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限中相关规定相符合。项目贯彻了“总量控制”和“达标排放”的原则，采取的污染治理方案均技术可行，措施有效。项目建成后，对当地环境影响较小，不会改变当地环境功能。在落实各项污染防治措施的前提下，并加强内部环境管理，严格执行“三同时”制度的前提下。从环境保护角度，项目建设是可行的。

二、建议

(1) 加强内部管理，确保各项环保措施落到实处。提高生产设备的安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声量，同时应加强环保设施的维护和检修，确保达标排放。

(2) 加强风险应急管理和防范措施，防止火灾、泄露等风险事故发生。

(3) 管理部门须按照本报告中提出的措施进行治理和管理，关心并积极听取可能受项目环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

(4) 如果今后该项目的生产规模、产品和工艺与现状发生变化，须提前向环保主管部门申报，并按相关环保法律法规和程序办理。

三、环评批复

成都众仁精密机械设备有限公司：

你公司关于《机床精密配件生产技改项目项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批已收悉。项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科北路 21 号，总投资 500 万元，环保投资 9.1 万元。根据四川景星环境科技有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

表五 验收监测质量保证及质量控制

一、质量保证及质量控制措施

本次验收监测采取严格遵守国家监测分析方法和技术规范、仪器校准、人员持证上岗、测试加标密码样和平行样、数据三级审核等全过程质量控制。

二、废气监测质量保证措施

1、监测前质控措施

废气监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》要求进行全过程质量控制。采样器在采样前对流量计进行校准，无组织废气采集方法严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）执行。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

（1）现场监测前，制定现场监测质控方案，并由质控室派专人进行现场质控。

（2）大气采样仪在进入现场前应对采样仪流量计、仪器内置的温度、压力等参数进行校核。

（3）进入现场的气象因素测量仪器需满足测量要求，且在计量检定周期内。

2、监测中质控措施

（1）有组织废气在现场采样、测试时，按各监测项目质控要求，采集一定数量的现场空白样品。

（2）无组织废气在现场监测时，应按当地风向变化及时调整监控点和参照点位置，在现场采样时间同时测量气象因素。

3、监测后质控措施

（1）监测后数据采取三级审核制，密码样由质控室专人负责保管，监测数据统一由质控审核、出具。

（2）监测数据未正式出具前，不以任何方式告知被监测方。

三、水质监测质量保证措施

1、监测前质控措施

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样、密码样等，质控样品量达到每批分析样品量的 10%以上，质控数据合格；所用监测仪器均经过计量部门检定，且在有效使用期

内；监测人员持证上岗；监测数据均经三级审核。

2、监测中质控措施

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。

(1) 水样采集按质控方案对各点采样频次、样品采集量的要求完成。

(2) 水样按各分析项目要求在现场加固定剂，保证样品运输条件、所采样品在保存时间内达到实验室及时分析。

(3) 所采样品在现场保存期间，设置专用保存间，并由质控负责人专人进行上锁管理。

按不少于所采集总样品数的 10%的比例采取密码平行样。

四、噪声监测质量保证措施

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行生态环境部《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前后均进行校准。

五、监测分析方法标准和检测仪器

表 5-1 监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	仪器编号	检出限
污水	pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2002 年)	便携式多参数测试仪 DZB-712	ZQ003-043	/
	化学需氧量 (COD _{Cr})	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	3.0mg/L
	五日生化需氧量 (BOD ₅)	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	便携式溶解氧仪 JPB-607A 生化培养箱 SHP-250	ZQ001-007 ZQ002-019	0.5mg/L
	悬浮物 (SS)	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	万分之一电子天平 FA2004B	ZQ001-004	4mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 FYHW-2000B	ZQ001-003	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼	紫外分光光度计 UV-	ZQ001-010	0.01mg/L

机床精密配件生产技改项目竣工环境保护验收监测报告表

		酸铵分光光度法 GB 11893-89	1200		
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 十万分之一电子天平 ME155DU	ZQ003-123 ZQ001-005	1.0mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	智能 (2+1) 综合采样器 ADS-2062E 高负压智能采样器 ADS-2062G 普通空盒气压表 DYM3 温湿度表 WS2080A 便携式风速风向仪 FYF-1 万分之一电子天平 FA2004B	ZQ003-007 ZQ003-008 ZQ003-009 ZQ003-015 ZQ003-049 ZQ003-053 ZQ003-057 ZQ001-004	0.001mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计 AWA5688 声校准仪 AWA6021A 风速风向仪 FYF-1	ZQ003-022 ZQ003-026 ZQ003-057	/

表六 验收监测内容

根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）（主席令第9号）、《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部办公厅[2018]9号；并结合成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目的特点，确定建设项目竣工环境保护验收监测内容。

1、废水监测内容

废水监测项目、点为及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测项目、点位及频次

检测类别	监测项目	监测点位		检测频次
污水	pH、化学需氧量（COD _{Cr} ）、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、悬浮物（SS）、石油类、氨氮、总磷	1#	污水总排口	监测2天，每天4次

2、废气监测内容

有组织监测项目、点为及频次见表 6-2。无组织监测项目、点为及频次见表 6-3。

表 6-2 有组织监测项目、点位及频次

检测类别	监测项目	监测点位		检测频次
有组织废气	颗粒物	1#	废气排气筒	监测2天，每天3次

表 6-3 无组织监测项目、点位及频次

检测类别	监测项目	监测点位		检测频次
无组织废气	颗粒物	2#	项目南侧厂界外3m（上风向）	监测2天，每天4次
		3#	项目东南侧厂界外3m（下风向）	
		4#	项目东北侧厂界外3m（下风向）	
		5#	项目西北侧厂界外3m（下风向）	

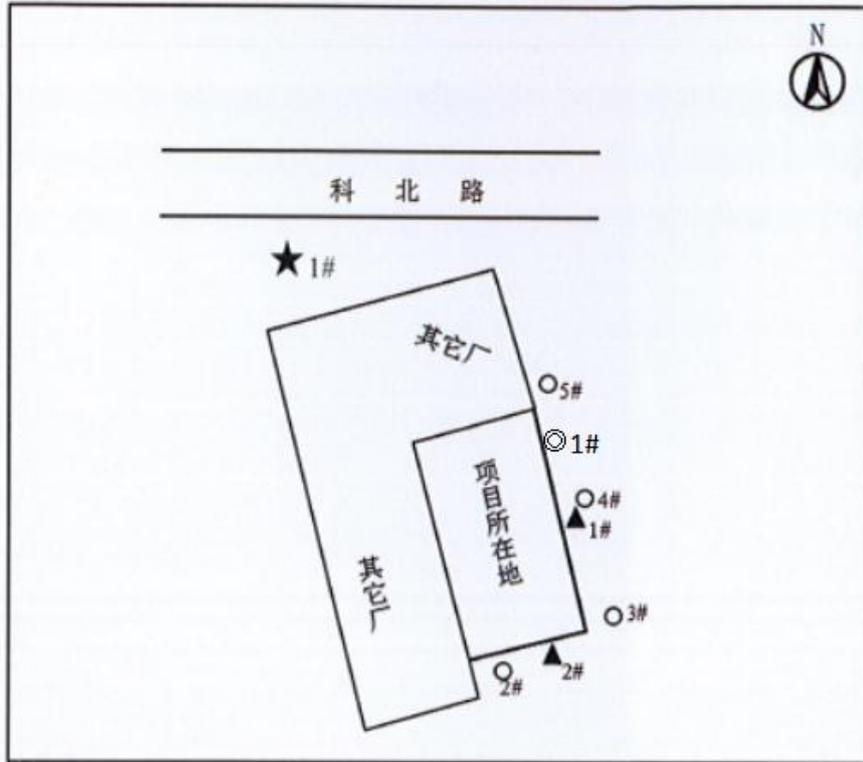
3、噪声监测内容

噪声监测项目、监测频次见表 6-4。

表 6-4 噪声监测项目、点位及频次

检测类别	监测项目	监测点位		检测频次
噪声	工业企业厂界环境噪声	1#	项目东北侧厂界外 1m，高 1.2m	监测2天，昼间2次
		2#	项目东南厂界外 1m，高 1.2m	

监测点位如下图 6-1 所示：



注：◎为有组织废气检测点位，○为无组织废气检测点位，★为废水监测点位，▲为噪声检测点位。

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,项目进行正常生产,主体设施和环保设施正常运行,生产负荷满足验收要求。详见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称	环评设计产品及产能		实际确认产品及产能					
	环评年设计产能 (件/年)	环评设计日产能 (件/天)	本次验收监测日产能 (件/天)					
			8月5日	8月6日	8月25日	8月26日	10月26日	10月27日
夹头	10000	33	29 (负荷 87.9%)	30 (负荷 90.9%)	30 (负荷 90.9%)	30 (负荷 90.9%)	29 (负荷 87.9%)	29 (负荷 87.9%)
夹具	5000	17	15 (负荷 88.2%)	16 (负荷 94.1%)	15 (负荷 88.2%)	15 (负荷 88.2%)	15 (负荷 88.2%)	15 (负荷 88.2%)

验收监测结果:

1、废水监测结果

废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果

单位: mg/L (pH 值为无量纲)

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			1	2	3	4		
1# 污水总排口	2020.08.25	pH	7.18	7.21	7.20	7.19	6~9	达标
		化学需氧量 (COD _{Cr})	106	97.2	105	129	500	达标
		五日生化需氧量 (BOD ₅)	32.4	30.4	34.4	38.4	300	达标
		悬浮物 (SS)	24	23	27	25	400	达标
		石油类	0.36	0.46	0.71	0.48	20	达标
		氨氮	0.632	0.590	0.519	0.448	45	达标
		总磷	0.57	0.58	0.58	0.58	8	达标
	2020.08.26	pH	7.17	7.20	7.19	7.18	6~9	达标
		化学需氧量 (COD _{Cr})	80.0	89.5	95.2	72.9	500	达标
		五日生化需氧量 (BOD ₅)	23.3	27.3	29.3	21.8	300	达标
		悬浮物 (SS)	22	21	20	22	400	达标
		石油类	0.94	1.37	1.52	1.45	20	达标
		氨氮	0.467	0.311	0.426	0.467	45	达标
		总磷	0.11	0.09	0.12	0.12	8	达标

监测结论：验收监测期间项目生活废水中 pH 范围、COD、BOD₅、SS、石油类均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准级标准限值。废水实现达标排放。

2、废气监测结果

有组织废气监测结果见表 7-3，无组织废气监测结果见 7-4。

表 7-3有组织废气检测结果

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测内容	单位	检测结果			标准限值	结果评价
					1	2	3		
1# 废气排气筒	2020.10.26	排气参数	标干流量	m ³ /h	1501	1484	1469	/	/
			颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.0L	1.0L	1.0L	/
		折算浓度		mg/m ³	*	*	*	120	达标
		排放速率	kg/h	**	**	**	2.3	达标	
	2020.10.27	排气参数	标干流量	m ³ /h	1501	1487	1452	/	/
			颗粒物	实测浓度	mg/m ³	1.0L	1.0L	1.0L	/
		折算浓度		mg/m ³	*	*	*	120	达标
		排放速率	kg/h	**	**	**	2.3	达标	
备注	1.表示当检测结果低于检出限时，以“检出限+L”表示。 2.“*”“**”表示因实测浓度低于检出限，不进行计算。								

表 7-4无组织废气检测结果

单位：mg/m³

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			1	2	3	4		
2# 项目南侧厂界外 3m（上风向）	2020.08.05	颗粒物	0.184	0.234	0.217	0.267	1.0	达标
3# 项目东南侧厂界外 3m（下风向）			0.434	0.401	0.384	0.434		达标
4# 项目东北侧厂界外 3m（下风向）			0.417	0.451	0.434	0.451		达标
5# 项目西北侧厂界外 3m（下风向）			0.367	0.351	0.367	0.351		达标
2# 项目南侧厂界外 3m（上风向）	2020.08.06		0.251	0.284	0.217	0.267		达标
3# 项目东南侧厂界外 3m（下风向）			0.418	0.401	0.384	0.350		达标
4# 项目东北侧厂界外 3m（下风向）			0.401	0.367	0.434	0.418		达标
5# 项目西北侧厂界外 3m（下风向）			0.350	0.434	0.367	0.468		达标

监测结论：验收监测期间有组织颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准中限值要求；无组织颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；废气实现达标排放。

3、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声检测结果

单位：dB（A）

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测结果 L _{Aeq}		标准 限值	结果 评价
			1	2		
1# 项目东北侧厂界外 1m，高 1.2m	2020.08.05	工业企业厂界 环境噪声	61	62	65	达标
2# 项目东南侧厂界外 1m，高 1.2m			58	59		达标
1# 项目东北侧厂界外 1m，高 1.2m	2020.08.06		64	63		达标
2# 项目东南侧厂界外 1m，高 1.2m			60	58		达标

监测结论：验收监测期间昼间噪声监测点均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。噪声实现达标排放。

4、固废检查情况

固废处置情况见表 7-6。

表 7-6 固废处置情况检查

序号	名称	性质	废物代码	实际产生量	验收时实际处理方式
1	生活垃圾	一般 固废	/	4.5t/a	由环卫部门清运处理
2	废边角料			0.15t/a	分类收集，定期外售废品回收站
3	废包装材料			0.01t/a	
4	除尘器收灰			0.019t/a	
5	废金属屑			0.04t/a	
6	预处理池污泥			0.031t/a	由四川中天和信机械设备有限公司负责定期清掏，并由环卫部门统一清运
7	废液压油	危险 废物	HW08 900-217-08	0.01t/a	分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由四川中明环境治理有限公司处置
8	废含油手套		HW49 900-041-49	0.08t/a	
9	油水分离器油污		HW08 900-210-08	0.01t/a	
10	废切削液		HW09 900-006-09	0.6t/a	
11	废桶		HW49 900-041-49	0.01t/a	

检查结论：项目所有固废均得到妥善处置，未造成二次污染，满足环保要求。

表八 环境管理检查

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境应急预案》、《危废管理制度》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。设置兼职环保机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声、固废环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

2019年9月12日由成都市温江区经济和信息化局出具《关于机床精密配件生产技改项目立项备案》（川投资备[2019-510115-34-03-389663]JXQB-0439号），2010年4月四川景星环境有限公司编制完成《成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目环境影响报告表》；2020年3月17日由成都市温江生态环境局出具《关于成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2020]12号）。

项目按照环保要求落实相应的废水、废气、固废及噪声治理措施。在2020年8月5日-6日、8月25日-26日和10月26日-27日满足验收工况要求的条件下委托四川中谦检测有限公司对项目进行了现场检测和检查，验收监测期间项目环保设施建设完成并正常运转。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、周边环境情况检查：根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生重大变化，无新增环境敏感点。

八、建设项目变动情况

经现场踏勘，项目验收时实际建成内容与环评报告相比，未发生重大变化，符合

环保要求。

九、建设和试生产期间问题调查：本项目无遗留环保问题。

十、总量控制指标检查

项目污染物总量控制指标检查见表 8-1。

表 8-1 项目总量控制指标检查结果

类别	项目	环评预测排放总量	验收实际排放总量
废水	化学需氧量	0.3105t/a	0.060t/a
	氨氮	0.028t/a	0.0003t/a
	总磷	0.005t/a	0.0002t/a
废气	颗粒物	0.0036t/a	0.0018t/a

项目实际每天工作 8 小时，年工作 300 天；项目验收实际外排废水氨氮、化学需氧量、总磷总量均小于环评预测总量，项目废气颗粒物浓度为未检出，按检出限的一半进行计算，验收废气实际排放总量小于环评预测总量。

十一、公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群均在附近居住或工作。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示满意的占 100%。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

性别		民族		文化程度				
男	女	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学	
27 人， 90%	3 人， 10%	30 人， 100%	0	13 人， 43.3%	9 人， 30%	8 人， 26.7%	0	
你是否看见生产期间 固体废弃物随意丢 弃？		①很强 0	②一般 0	③无 30 人，100%		④不知道 0		
你认为生产噪声对你 生活影响程度		①很大 0	②一般 0 人	③无 30 人，100%				
你是否看见废水乱排 乱放		①经常看见 0	②偶尔 看见 0	③从未见过 30 人，100%				
你认为对环境影响的 主要原因是？		①噪声 18 人，60%	②粉尘 0	③水质 0	④废气 9 人，30%		⑤其它 3 人，10%	
你认为该公司的环境 保护工作力度		①建设单位较为重视，采取有效措施 减免环境影响，成效显著。 30 人，100%			②环保工作仍有欠缺，建议加 强。			
你对该公司环保工作		①满意		②比较满意		③不满意		④非常不满意

的满意程度为	30人, 100%	0	0	0
是否发生扰民事件或 环境污染事故	①有	②无	③不知道	
	0	30人, 100%	0	

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作均持满意态度。

表九 验收监测结论及建议

1、项目建设情况

成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况符合环评要求，项目对环评报告提出的环保要求得到了落实。

污染物排放监测结果

(1)废水：项目生活废水中 pH 范围、COD、BOD₅、SS、石油类均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准级标准限值。废水实现达标排放。

(2)废气：项目有组织颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；无组织颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；废气实现达标排放。

(3)噪声：验收监测期间昼间噪声监测点均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。噪声实现达标排放。

(4)固体废弃物检查情况：成都众仁精密机械设备有限公司的固体废物去向明确，未造成二次污染。

(5)总量控制：项目总量控制指标均小于环评预测总量指标。

2、公众意见调查

根据调查表显示，100%的被调查对象支持该项目的建设；100%的被调查对象表示该项目废气、废水、噪声、固废对自己没有影响，100%的被调查对象表示该项目没有发生环境污染事故，100%的被调查对象表示该项目环境保护工作满意；无人提出其他意见和建议。

3、结论

综上所述：成都众仁精密机械设备有限公司机床精密配件生产技改项目在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度，各项污染物排放达到国家相应标准和处置方法。符合验收要求，建议通过验收。

4、主要建议

1、加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳

定、达标排放。

2、加强对危险废物的暂存管理，做好相关台账记录。

3、不断完善环保管理制度和事故应急预案，做好环境风险防范及应急演练，落实好各项风险防范措施，避免污染事故的发生。

附表、附图、附件

附表：

三同时登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 项目现状图

附件：

附件 1 项目立项文件

附件 2 环评验收批复

附件 3 公众意见调查表及统计表

附件 4 建设情况说明

附件 5 营业执照

附件 6 委托书

附件 7 危废协议及项目湿式打磨情况说明

附件 8 激光刻字外委协议

附件 9 环保管理制度和危废管理制度

附件 10 监测报告

附件 11 专家意见

附件 12 公示截图

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都众仁精密机械设备有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		机床精密配件生产技改项目				项目代码		-		建设地点		成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科北路21号				
	行业类别（分类管理名录）		机械零部件加工（C3484）				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		经度 103°79'33"， 纬度 30°68'07"				
	设计生产能力		年产配件 15000 件生产能力				实际生产能力		年产配件 15000 件生产能力		环评单位	四川景星环境有限公司					
	环评文件审批机关		成都市温江生态环境局				审批文号		温环承诺环评审(2020)12号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2020年5月				竣工日期		2020年5月		排污许可证申领时间		-				
	环保设施设计单位		-				环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		-				
	验收单位		成都众仁精密机械设备有限公司				环保设施监测单位		四川中谦检测有限公司		验收监测时工况		>75%				
	投资总概算（万元）		500				环保投资总概算（万元）		23.1		所占比例（%）		4.62				
	实际总投资		500				实际环保投资（万元）		17.1		所占比例（%）		3.4				
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		5.0	噪声治理（万元）		3.9	固体废物治理（万元）		2.6		绿化及生态（万元）		-	其他（万元）
新增废水处理设施能力		-				新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		2400					
运营单位		成都众仁精密机械设备有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510115321584238H		验收时间		2020年11月				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水					0.0621		0.0621			0.0621			0.0621			
	化学需氧量			97	500	0.060		0.060	0.3105		0.060	0.3105		0.060			
	氨氮			0.482	45	0.0003		0.0003	0.028		0.0003	0.028		0.0003			
	工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物		总磷		0.345	8	0.0002		0.0002	0.005		0.0002	0.005		0.0002			
		颗粒物		0.5	120	0.0018		0.0018	0.0036		0.0018	0.0036		0.0018			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；

水污染物排放浓度——毫克/升