

四川南森格尔自动化设备有限公司"自动化设备生产组装项目"

项目竣工环境保护验收意见

2020年12月16日，四川南森格尔自动化设备有限公司在公司主持召开了《自动化设备生产组装项目》项目竣工环境保护验收会，验收组由业主单位四川南森格尔自动化设备有限公司和特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川南森格尔自动化设备有限公司位于四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)灵池街688号博龙电子工业园综合车间2楼。公司成立于2018年，主要从事设计、研发、生产组装自动化设备及其零组件，是工业机器人配套系统，用于工业自动化生产。该项目产品包括汽车零部件自动化设备、汽车零部件自动化送料机等。该项目固定资产投资200万。主要设备有氩弧焊机、等离子切割机、滚圆机、角磨机、焊烟净化器、工业吸尘器等。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年12月10日取得成都经济开发区企业发展服务局开具的《入园证明》，2019年3月5日四川南森格尔自动化设备有限公司《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定，完成了备案，备案号为：川投资备【2019-510112-34-03-335651】FGQB-0103号。并于委托临沂市环境保护科学研究所有限公司编写了《四川南森格尔自动化设备有限公司自动化设备生产组装项目环境影响报告表》并于2019年4月22日通过成都经开区生态环境局、成都市龙泉驿生态环境局对《四川南森格尔自动化设备有限公司自动化设备生产组装项目环境影响报告表》的审批，批复为龙环承诺环评审[2019]26号。

（三）投资情况

本项目实际总投资200万元，实际环保投资5万元，环保投资比例为2.5%。

（四）验收范围

本次验收包括四川南森格尔自动化设备有限公司自动化设备生产组装项目项目实际建设内容。本项目实际的建设内容主要包括：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程，形成年产汽车零部件自动化送料机200台，汽车零部件自动

化设备 15 台，自动化设备 300 台；振动盘、离心盘、提升机等 85 台。

二、工程变动情况

本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、服务年限、生产工艺和环保措施均未发生重大变更。该项目符合验收要求

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产工艺废水，采取雨污分流。主要废水为职工生活污水。生活污水排入厂区预处理池，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后，外排市政污水管网，经市政污水管网排至陡沟河污水处理厂统一处理后排入陡沟河。

（二）废气

本项目营运期废气主要包括金属粉尘和切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘。

1、金属粉尘和切割烟尘：等离子切割过程中会产生金属粉尘和烟尘，经过一套焊烟净化器加 15 米排气筒处理；2、焊接烟尘：加强个人防护和车间通风；3、打磨粉尘：打磨产生较重的金属粉末，大部分飘落在车间内，定期有工业吸尘器收集。

（三）噪声

本项目产噪设备主要有氩弧焊机、等离子切割机、滚圆机、角磨机、工业吸尘器等设备。项目采取基础减振、厂房隔声、合理优化布局，选用低噪声设备等措施进行降噪。项目夜间不生产。

经采取相应的隔声措施后，项目产生的噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的 3 类标准限值要求，噪声达标排放。

（四）固废

本项目固废只产生一般固废主要为生活垃圾、废边角料、废配件、焊烟处理器收集的粉尘、工业粉尘。

生活垃圾由环卫部门清运处理。废边角料、废配件、焊烟处理器收集的粉尘、工业粉尘外售给废品回收站。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收期间废水监测结果表明，本项目无生产工艺废水，主要废水为职工生活污水。生活污水接入市政污水管网由陡沟河污水处理厂处理，尾水排陡沟河。本项目生产过程中产生的生活废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、TP 满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 级标准。废水实现达标排放。

2、废气

验收期间废气监测结果表明，项目无组织颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；切割烟尘废气排气筒 2#出口废气中颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中二级标准限值。废气实现达标排放。

3、噪声

验收期间噪声监测结果表明，项目昼间噪声监测点均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。噪声实现达标排放。

4、固废

验收期间项目所有固废均得到合理处置，未造成二次污染，满足环保要求。

5、总量控制检查

项目废水氨氮、化学需氧量、总磷排放总量均小于环评预测总量，符合总量控制中要求。

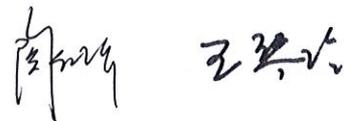
五、工程建设对环境的影响

验收监测报告表明：本项目废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物妥善处置，地下水污染防治措施按相关要求落实，对周边环境影响较小。

六、验收结论

四川南森格尔自动化设备有限公司"自动化设备生产组装项目"项目环保审查、审批手续完备，项目配套的废水、废气、噪声、固废、地下水污染防治设施及措施按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，竣工环保验收合格。

验收组成员：



四川南森格尔自动化设备有限公司

2020 年 12 月 16 日

四川南森格尔自动化设备有限公司自动化设备生产组装项目环境保护自主验收签到表

姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
史淑芝	四川南森格尔自动化设备有限公司	法人	15882464985	
谢廷勇	四川中谦检测有限公司	技术员	19950317664	
陶明	成都市环评中心	专家	13678163515	专家
王翠华	成都市环评院	高工	13881786729	专家

2020年12月16日