

节能门窗及幕墙车间改造项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川瑞德更生建设有限责任公司

编制单位：四川中谦检测有限公司

2020年12月

建设单位：四川瑞德更生建设有限责任公司

法人代表：马建华

编制单位：四川中谦检测有限公司

法人代表：邓清福

建设单位：四川瑞德更生建设有限责任公司

编制单位：四川中谦检测有限公司

联系电话：13032899353

联系电话：028-64290962

地址：成都市温江区成都海峡两岸科技产业
开发园蓉台大道南段 39 号

地址：四川省成都市天府新区新兴街道天工大
道 916 号

表一 工程基本情况

建设项目名称	节能门窗及幕墙车间改造项目				
建设单位名称	四川瑞德更生建设有限责任公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/>	扩建 <input type="checkbox"/>	改扩建 <input type="checkbox"/>		
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段 39 号				
主要产品名称	节能门窗、节能幕墙				
设计生产能力	年产节能门窗 20 万 m ² 、节能幕墙 15 万 m ²				
实际生产能力	年产节能门窗 20 万 m ² 、节能幕墙 15 万 m ²				
项目环评时间	2018 年 10 月	开工日期	2018 年 7 月		
投入生产时间	2018 年 11 月	现场监测时间	2020 年 9 月 21 日、10 月 9 日		
环评表审批部门	成都市温江区环境保护局	环评报告表编制单位	中环华诚（厦门）环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	7.5%
实际总投资	200 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	7.5%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《中华人民共和国环境保护法》(2014年修订); 2. 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年修订); 3. 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年修订); 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年修订); 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016年修订); 6. 中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月16日); 7. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号(2017年11月22日); 8. 《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(原四川省环境保护局,川环发[2003]001号,2003.1.7); 9. 《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(原四川省环保局,川环发[2006]1号,2006.1.4); 10. 《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(原四川省环境保护局,川环发[2006]61号,2006.6.6); 				

	<p>11.《建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》（公告2018年第9号，生态环境部，2018年5月16日）；</p> <p>12.《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发[2018]8号，2018年5月16日）</p> <p>13.成都市生态环境局，（2019年8月26日）关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知（成环发[2019]308）</p> <p>14.2018年7月，四川瑞德更生建设有限责任公司在四川省投资项目在线审批监管平台完成“节能门窗及幕墙车间改造项目”备案（备案机关：成都市温江区经济和信息化局，备案号：川投资备[2018-510115-41-03-284736]JXQB-0321号）；</p> <p>15.中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成《节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表》（2018年10月）；</p> <p>16.成都市温江区环境保护局出具的《关于四川瑞德更生建设有限责任公司净化节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表的审查批复》（温环建评[2018]193号，2018年11月19日）；</p> <p>17.监测报告；</p> <p>18.其他建设资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别</p>	<p>1、废水：废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1986）中三级标准（总磷，氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准）；</p> <p>2、废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准，VOCs执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”标准和表5中无组织排放标准限值；</p> <p>3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p> <p>4、固体废弃物：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及2013年修改单，危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及2013年修改单。</p>

表 1-1 四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准							
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放浓度限值 (mg/m ³)			
VOCs	60	15m	3.4	2.0			
表 1-2 大气污染物综合排放标准							
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放浓度限值 (mg/m ³)			
		排气筒高度 (m)	二级				
颗粒物	120	15	3.5	1.0			
表 1-3 水污染物排放标准							
项目	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	石油类	TP
标准限值 (mg/L)	6~9	500	300	45	400	20	8
1-4 工业企业厂界环境噪声检测结果参考评价标准							
评价标准			功能区类别	噪声排放限值			
				昼间			
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)			3	65			

表二 工程建设内容

项目基本情况

四川瑞德更生建设有限责任公司成立于 2007 年，主要从事铝合金门窗及塑钢门窗生产。原有厂区位于四川省成都市温江区涌泉街办大田村浩旺路 13 号，租用厂房进行生产。由于原有厂区所用的房屋租赁合同到期，四川瑞德更生建设有限责任公司于 2018 年 6 月将厂区搬至成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段 39 号四川省科锐盟钢结构工程有限公司生产车间，建筑面积约 675m²及配套办公生活区。其本项目总投资 200 万元，年产节能门窗 20 万 m²、节能幕墙 15 万 m²。本项目外购铝合金、钢材、玻璃、铝单板、铝复合板、五金件，生产工艺中无酸洗磷化、喷漆、粉末喷涂、阳极氧化等表面处理工序，无玻璃的下料、磨边、切割等工序。无铝单板、铝复合板的生产加工。

2018 年 7 月，四川瑞德更生建设有限责任公司在四川省投资项目在线审批监管平台完成“节能门窗及幕墙车间改造项目”备案（备案机关：成都市温江区经济和信息化局，备案号：川投资备[2018-510115-41-03-284736]JXQB-0321 号）；2018 年 7 月四川瑞德更生建设有限责任公司委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制《节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表》。2018 年 10 月由中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了《关于四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表》。2018 年 11 月 9 日取得成都市温江区环境保护局出具的《关于四川瑞德更生建设有限责任公司净化节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表的审查批复》（温环建评(2018) 193 号）。

本项目于 2018 年 11 月完工进行调试，目前项目整体运转正常，各环保设施运转正常，满足验收监测条件。本项目劳动定员 45 人，8 小时工作制，年工作时间 300 天，夜间不生产。

受四川瑞德更生建设有限责任公司委托，四川中谦检测有限公司派相关技术人员对该公司进行了现场勘查，并于 2020 年 9 月 21 日和 2020 年 10 月 9 日对“节能门窗及幕墙车间改造项目”进行了现场监测，根据现场检查和监测结果，依据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）编制了本验收监测报告表。

本次验收监测范围：

本次验收包括四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目实际建设内容。本项目实际的建设内容主要包括：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程。详见表 2-2。

本次验收监测内容包括：

- (1) 废水监测
- (2) 废气监测
- (3) 噪声监测
- (4) 固体废弃物处置情况检查
- (5) “三同时”执行情况检查
- (6) 风险防范与应急措施检查
- (7) 环境管理检查
- (8) 项目周边公众意见调查
- (9) 总量控制指标检查

项目产品规模与环评对照，见表2-1。

表2-1 项目产品与环评对照表

序号	产品名称		环评产生量	实际产生量	备注
1	节能门窗（铝合金门、窗）		20 万 m ²	20 万 m ²	与环评一致
2	节能幕墙	玻璃幕墙	10 万 m ²	10 万 m ²	与环评一致
		金属幕墙（铝单板、铝复合板）	5 万 m ²	5 万 m ²	与环评一致

项目组成情况与环评对照，见表2-2。

表 2-2 项目组成与环评对照表

类别	项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	1#生产车间	1F，轻钢结构，建筑面积约 4075m ² ；设置铝合金门窗生产区，分为下料区、机械加工区、装配区、打包及成品区；设置有切割锯床、端面铣、锁孔机、冲床、组角机、压条切割锯、角码锯等设备；	与环评一致	噪声、固废、粉尘	依托已有的厂房布置设备
	2#生产车间	1F，轻钢结构，建筑面积约 2000m ² ；设置节能幕墙生产区，分为下料区、机械加工及钢衬加装区域、装配区、打包及成品区；设有切割锯、V 口锯、水槽铣、锁孔机、V 口清台、焊机、压条锯等设备	与环评一致	噪声、固废、粉尘、熔焊废气	
辅助公用工程	供电设施	依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司的供电系统	与环评一致	噪声	依托
	供水设施	依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司的	与环评一致	/	依托

		供水系统			
	排水设施	厂区采用雨污分流排水体制，污水依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司的预处理池收集，排至园区污水管网；	与环评一致	污水渗漏	依托
	机修间	设置于1#生产车间内东北角，面积约10m ² ，主要用于设备的简单维修保养	未修建	/	/
仓储及其他	办公区	依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司办公楼一层和二楼两个房间，建筑面积约300m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水	依托
	食堂	不设置食堂	与环评一致	/	/
	住宿	依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司办公楼三、四楼两个房间作为值班用房	与环评一致	生活垃圾、生活污水	依托
公用工程	原辅料及成品堆放	设置于生产车间内空闲区域	与环评一致	/	新设置
	油料及硅酮胶存放区	位于2#车间内东南角，面积约10m ²	与环评一致	固废、废油	新设置
环保工程	废水治理	设置预处理池（15m ³ ）	与环评一致	废水	依托
		工人洗手废水：设置隔油沉淀池1m ³	设置油水分离器	废水	新设置
	废气治理	①有机废气：设置集气罩+活性炭吸附装置+15m高排气筒 ②金属粉尘：自动沉降在车间地面，定期清扫	与环评一致	粉尘、有机废气、固废	新增
	噪声治理	厂房隔声、减震等措施	与环评一致	噪声	新增
	固废处置	生活垃圾：设置生活垃圾桶；	与环评一致	固废	新增
		一般固废堆放场所：位于2#生产车间内西北侧空闲位置	与环评一致	固废	新增
危险废物暂存间：1间，面积5m ² ，位于2#生产车间西北侧位置，地面防渗处置；		位于1#生产车间东南侧	危废风险	新增	

表2-3 主要生产设备与环评对照

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量	备注
一、铝合金门窗生产线					
1	切割锯床	LCHK-812A、KH0023B	4台	4台	与环评一致
2	开料大锯床	KH0023B	4台	4台	与环评一致
3	全自动气动切割机	KH0024C-QD	6台	3台	减少3台
4	六刀端面铣	LCHK-826	4台	4台	与环评一致
5	双头仿型铣	LCHK-831A	4台	4台	与环评一致
6	组角机	LCHK-852	6台	6台	与环评一致
7	两柱油压冲床	LCHK-862	6台	2台	减少4台
8	台式钻床	Z516-1A	4台	4台	与环评一致
9	锁孔机	/	2台	2台	与环评一致
二、节能幕墙					

10	双头切割锯	LJZA-CNC	4台	4台	与环评一致
11	型材V口锯	LJVW-60	4台	4台	与环评一致
12	型材中挺锯	SJVA-55	4台	4台	与环评一致
13	自动水槽铣	LXCA-60	4台	4台	与环评一致
14	V口清	/	4台	4台	与环评一致
15	锁孔机	/	2台	2台	与环评一致
16	台钻	/	4台	4台	与环评一致
17	四位焊机	SHZ4-120*4500	4台	4台	与环评一致
18	单点任意角焊机	SH01	2台	2台	与环评一致
19	数控清角机	SQJA-CNC	2台	2台	与环评一致
20	压条锯	SJBW-1800	2台	2台	与环评一致
21	空压机	-	2台	1台	减少1台

地理位置、平面布置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段 39 号（经度 103°48'16"，纬度 30°40'02"）。

项目东面紧邻成都大华路面机械有限公司；南面紧邻金强篮球训练基地和成都光明特种耐火材料有限公司；西面紧邻四川鑫蕊建筑工程有限公司及办公楼、成都超德创机电设备有限公司；距离项目生产车间边界约 180m 为蓉台大道，道路以西距离项目约 220m 为成都味美鲜食品有限公司；北面紧邻成都千木数控刀具有限公司，约 110m 为海科路西段，道路以北距离项目约 145m 为成都润华堂制药有限公司。

项目建设地址与环评文件确定的建设地址相同，无新增环境敏感目标，外环境未发生重大变化，项目地理位置图见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

项目共设置生产车间 2 座，位于四川省科锐盟钢结构工程有限公司内东北侧区域，1#车间和 2#车间紧邻，分别为 1#铝合金门窗生产车间和 2#幕墙生产车间，1#车间设置有铝合金门窗下料区、机械加工区、装配区、打包及成品区；2#车间设置有下料区、机械加工及钢衬加装区域、装配区、打包及成品区。

项目办公区依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司办公楼一层和二楼两个房间，值班宿舍依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司办公楼三、四楼两个房间。项目内不设置食堂。

本项目按照工艺流程依次布置各生产工序，便于生产活动的组织和生产效率的提高，本项目各功能区划分明确、合理、紧凑，便于生产管理。因此，本项目功能区布置合理。项目实际布置情况与环评一致，无变化。项目总平面布置见附图 3。

原辅材料消耗、用水情况及水平衡

1、原辅材料：

本项目主要原辅材料消耗与环评对照表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗与环评对照

类别	名称	环评计划年用量	实际年用量	备注	
主要常用药品及辅料	铝合金门窗	铝合金型材	800t/a	800t/a	与环评一致
		门窗五金件	150 万个/a	150 万个/a	
		毛条、密封胶条	20t/a	20t/a	
		中性硅酮胶	0.8t/a	0.8t/a	
		玻璃	4 万 m ² /a	4 万 m ² /a	
	幕墙	铝合金型材	1050t/a	1050t/a	
		钢材	1000t/a	1000t/a	
		玻璃	10 万 m ² /a	10 万 m ² /a	
		铝单板	3 万 m ² /a	3 万 m ² /a	
		铝复合板	2 万 m ² /a	2 万 m ² /a	
		钢衬	500t/a	500t/a	
		中性硅酮胶	0.5t/a	0.5t/a	
		螺丝等五金配件	若干	若干	
		压条	8 万米/a	8 万米/a	
		塑胶条	200 卷/a	200 卷/a	
		机油	0.5t/a	0.5t/a	
		液压油	0.5t/a	0.5t/a	
		能源	电	10 万 kW·h	
水	1518t		1260t	减少 258t	

2、项目用水情况

本项目内不设食堂，给水来自市政给水管网。项目用水主要为办公生活用水、少量工人洗手用水，生产车间地面不进行清洗。本项目排水采用雨污分流制排水系统，产生的废水主要为生活污水、少量工人洗手废水。

1) 生活污水

本项目实际员工人数 45 人，员工生活用水按 80L/d.人计，产污系数按 0.85 计算，生活污水产生量约 3.06m³/d，生活污水依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已设置的预处理池处理后排入园区污水管网，最终进入温江区科技园污水处理厂。

2) 少量工人洗手废水

本项目工人洗手废水产生量约为 0.51m³/d，工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一起依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已设置的预处理池处理后排入园区污水管网，最终进入温江区科技园污水处理厂。

项目水平衡图

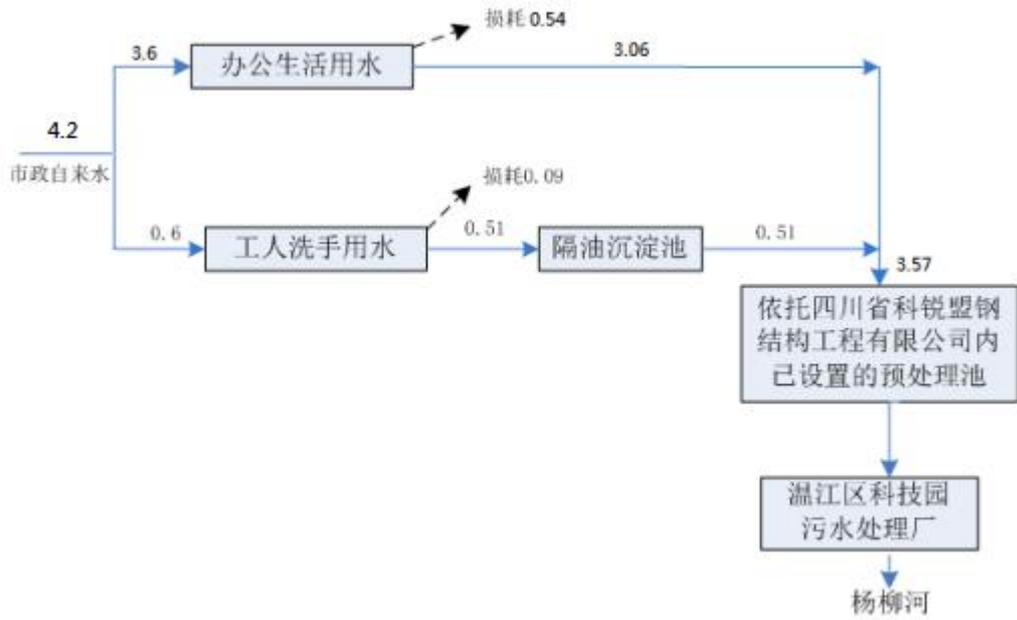


图 2-1 项目水平衡图 单位 m³/d

运营期主要生产工艺及污染物产出流程

本项目产品为节能铝合金门窗和节能幕墙，厂区内主要生产工艺流程对外购的铝合金、钢材进行下料、机械加工、装配、检验包装、入库等工序。本项目外购铝合金、钢材、玻璃、铝单板、铝复合板、五金件，生产工艺中无酸洗磷化、喷漆、粉末喷涂、阳极氧化等表面处理工序，无玻璃的下料、磨边、切割等工序，无铝单板、铝复合板的生产加工。

(1) 铝合金门窗生产工艺流程

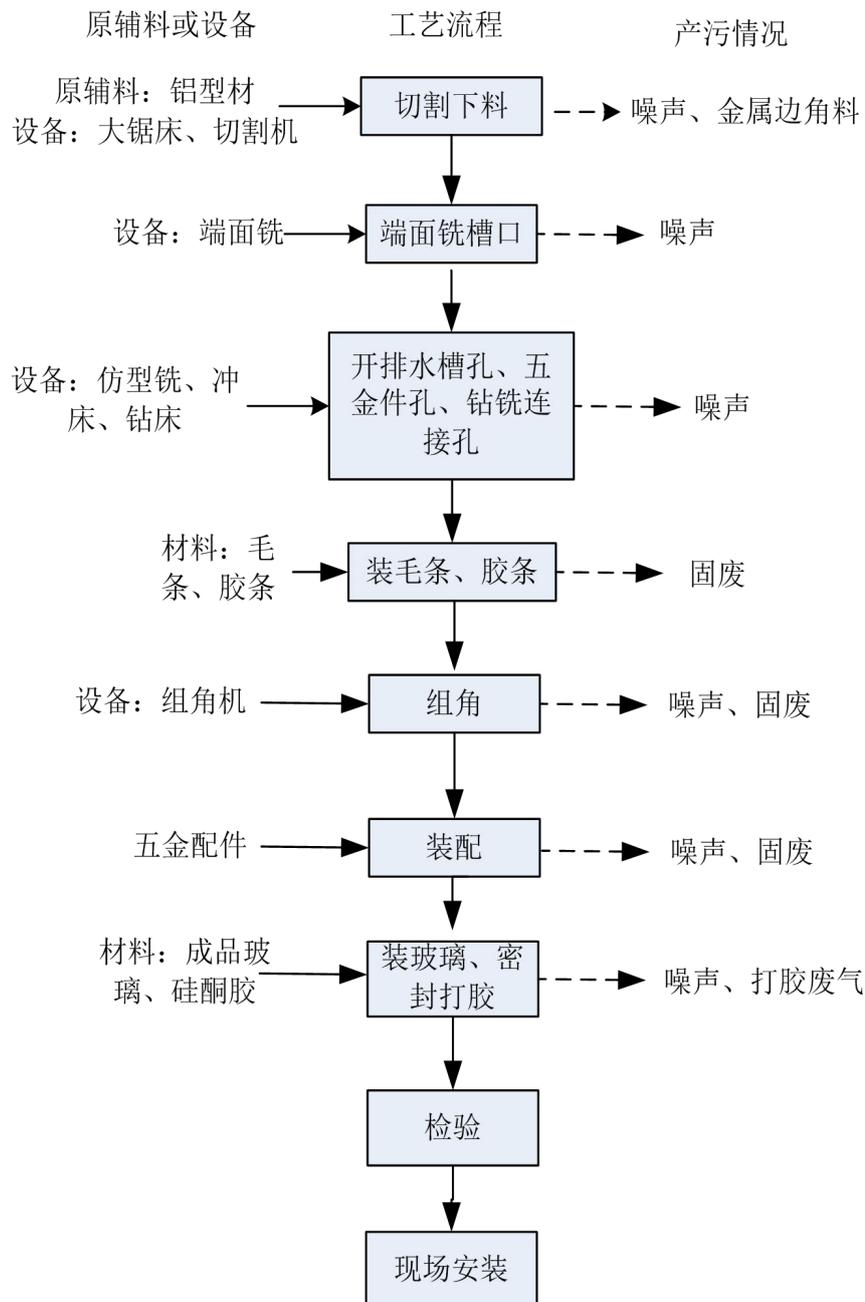


图 2-2 铝合金门窗生产工艺流程及污染环节图

工艺流程说明：

①切割下料

外购的铝型材送入下料区，首先按照订单中门窗的尺寸，利用切割机、锯床进行切割下料。

②铣端面、开孔

根据设计要求，对下料后的型材送入端面铣床、仿形铣床进行进行端面铣槽口，再经钻床、冲床进行开排水槽孔、五金件孔和钻铣连接孔。

③装毛条、压胶条

经铣、钻后的型材再由人工装毛条或压胶条。

④组角

采用组角机对铝合金型材进行边角的连接。

⑤装配

组装主要为窗框组装、窗扇等组装，组装使用五金配件按照生产设计进行组装，组装零配件主要为执手、铰链、螺丝等五金配件。

⑥装玻璃、密封打胶

本项目仅对铝合金门窗中窗扇部分进行装玻璃，其余门窗玻璃均在现场安装，玻璃安装是将外购符合尺寸要求的玻璃安装在框架上。玻璃装好后再对产品玻璃边缘进行手工打胶固化。

⑦产品检验

组装完成后，经外观检验、安装牢固程度等严格的质量检验后暂存于成品仓库。

⑧现场安装

联系客户，现场安装。厂区内铝合金门窗使用的玻璃大部分不在厂区内进行安装和打胶。

(2) 幕墙生产工艺流程

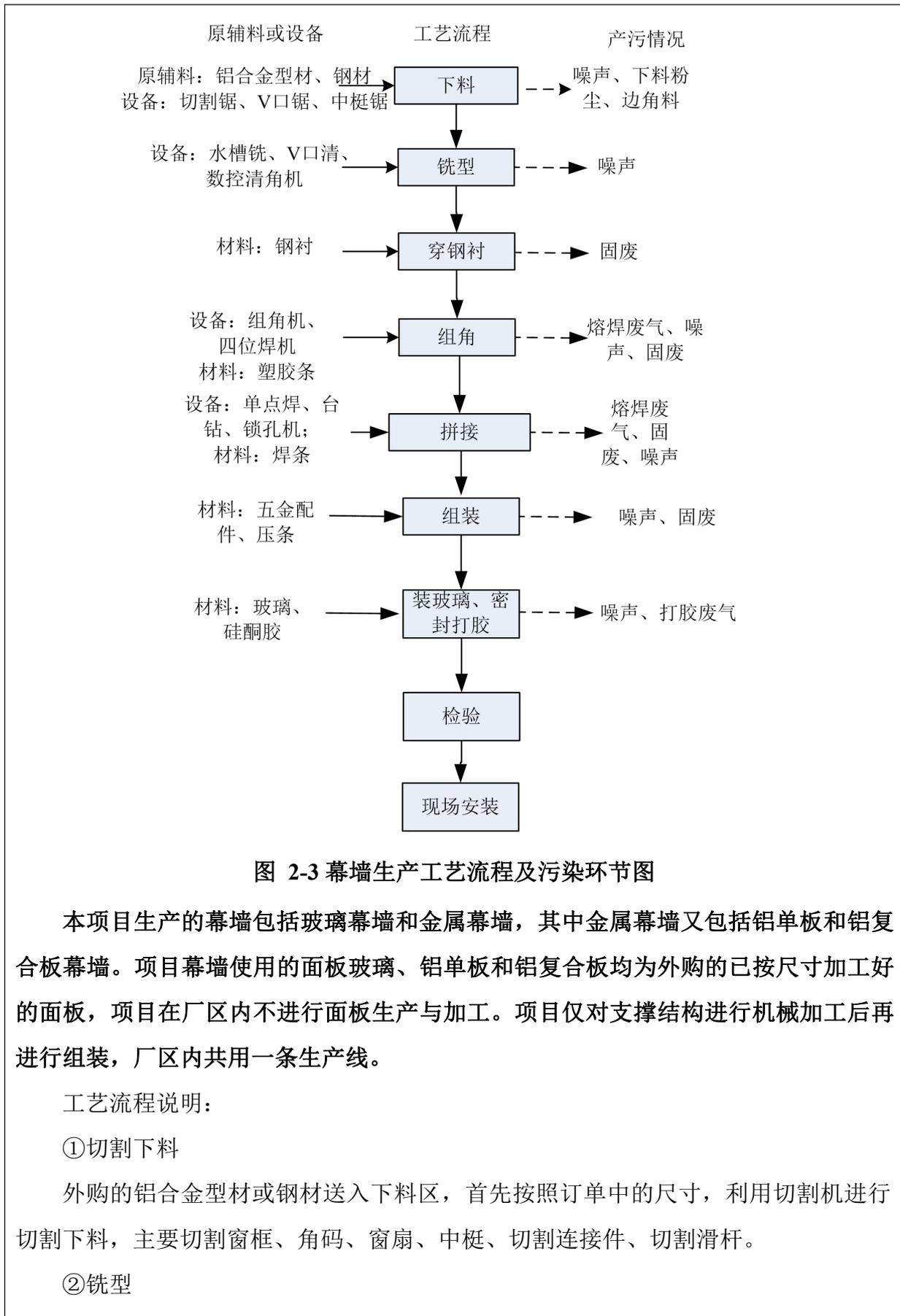


图 2-3 幕墙生产工艺流程及污染环节图

本项目生产的幕墙包括玻璃幕墙和金属幕墙，其中金属幕墙又包括铝单板和铝复合板幕墙。项目幕墙使用的面板玻璃、铝单板和铝复合板均为外购的已按尺寸加工好的面板，项目在厂区内不进行面板生产与加工。项目仅对支撑结构进行机械加工后再进行组装，厂区内共用一条生产线。

工艺流程说明：

①切割下料

外购的铝合金型材或钢材送入下料区，首先按照订单中的尺寸，利用切割机进行切割下料，主要切割窗框、角码、窗扇、中挺、切割连接件、切割滑杆。

②铣型

使用水槽铣、数控清角机、V口清分别对窗框、窗扇、中梃等进行铣型加工。

③穿钢衬

对材料进行人工穿钢衬，增加材料的强度和耐用性。

④组角

经铣型后的框采用组角机进行组角；扇组角需要采取四位焊进行加热焊接，焊接即将外购的塑胶带焊接在扇的四周增加其密封性，焊接过程中不使用焊料，焊接时焊接温度约为 200℃，熔融时间约 20-30 秒。

⑤拼接

中梃内、外两侧均有铝连接件连接，保证窗框拼缝的密封要求。拼接过程中主要采用的设备有单点焊机、台钻和锁孔机。

⑥组装

拼接后的半成品部分需要装压条。装压条要预留收缩松位尺寸，角度转弯处要到位，不可以圆弧形完成。

对半成品进行五金件的安装，以便于将框与扇两者通过五金件组装而成。

⑦装玻璃、密封打胶

本项目仅有少部分单元式玻璃幕墙需要在厂区内安装玻璃。玻璃安装是将外购符合尺寸要求的玻璃安装在加工好的框架上。玻璃装好后再对产品玻璃边缘进行手工打胶固化。

⑧产品检验

组装完成后，经外观检验、安装牢固程度等严格的质量检验后暂存于成品仓库。

⑨现场安装

联系客户，现场安装。厂区内玻璃幕墙使用的玻璃大部分不在厂区内进行安装和打胶。

主要环境影响因素及污染物见表 2-4。

表2-4 主要环境影响因素及污染物

类型	产污环节/位置	污染物类型	主要污染因子/废物类别
废气	切割下料	粉尘	金属粉尘
	熔焊	有机废气	VOCs
	密封打胶	有机废气	VOCs
废水	生产及办公人员	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS
	车间	洗手废水	石油类、SS
噪声	切割锯床	设备噪声	/

	冲床		
	切割机		
	端面铣		
	钻床		
	焊机		
	空压机		
固体 废物	生产	废边角料	一般固废
	生产	废包装材料	
	切割下料	清扫粉尘	
	工人	生活垃圾	
	预处理池	污泥	
	机修间	废机油/废液压油	HW08 900-249-08/ 900-218-08
	废气处理装置	废活性炭	HW49 900-041-49
	生产	废含油棉纱/手套	HW49 900-041-49
	隔油池	隔油池废油脂	HW08 900-210-08
	玻璃打胶	废硅酮胶筒	HW49 900-041-49

项目变动情况

本项目空压机减少 1 台，全自动气动切割机减少 3 台，两柱油压冲床减少 4 台，未修建机修间，其余主体工程，环保工程等均与建设项目环境影响报告表保持一致。根据《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》中，七项原则性变化如下：

表 2-5 项目原则性变化情况

序号	原则性变化	本项目实际情况
1	建设地点变更	未变
2	生产类型发生变化	未变
3	生产工艺出现重大调整（减少产污环节的除外）	未变
4	生产规模有较大幅度增加（高于设计规模的 30%以上）	未变
5	锅炉吨位、台数增加、所用燃料类型变化（从低污染向高污染变化）	不涉及
6	污染防治设施未建或发生重大变化（通过采用先进生产工艺或能够保证污染物妥善处理的情况除外）	无
7	项目开工建设时间距离项目环评批复时间超过五年以上等	无

综上所述，本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、服务年限、生产工艺和环保措施均未发生重大变更。

表三 运营期主要污染物及污染排放情况

1. 废水的产生、治理及排放

本项目废水主要为生活污水以及工人洗手废水，少量工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一起依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已设置的预处理池处理后，汇入园区污水管网，再进入温江区科技园污水处理厂进行处理，最终处理达标后排入杨柳河。

2. 废气的产生、治理及排放

本项目废气主要为切割下料粉尘、熔焊废气以及密封打胶废气。

(1) 切割下料粉尘：铝合门窗和幕墙生产过程中，铝型材及钢材切割下料过程中会产生一定的金属粉尘。由于金属粉尘的比重较大，大部分会很快地自然沉降到地面，悬浮在空气中的粉尘很少。粉尘经车间地面清扫收集后与其它金属屑一起交由废品回收部门回收。

(2) 熔焊废气：本项目对幕墙支撑结构生产过程中，扇组角需要采取四位焊进行加热焊接，焊接即将外购的塑胶条焊接在扇的四角增加其密封性。焊接过程中不使用焊料，通过对塑胶带的高温热熔后快速的挤压对接粘合而完成的。塑胶带接触点在受热熔融处有少量有机废气产生。故在焊机焊接处上方安装集气罩，通过集气罩收集后经管道与密封打胶废气一起进入一套活性炭吸附装置进行处理后由 15m 高排气筒排放。

(3) 密封打胶废气：本项目使用中性硅酮胶对产品玻璃边缘进行手工打胶密封固化，在此过程中会产生少量的有机废气。该工艺是在相对密封的打胶固定工作区域内进行，抽风机对废气收集后引入活性炭吸附装置进行处理后再由 15m 高排气筒排放。

3. 噪声的产生及治理措施

本项目运营期噪声主要为锯床、冲床、切割机、钻床、焊机、空压机等设备运行时产生的噪声。通过优先选择低噪声设备，设备基础减振处理，合理布置噪声源，加装消声器，墙体隔音等控制措施后达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，不会对区域声环境质量造成明显的不利影响。

表3-1 主要设备噪声源强及治理措施

序号	噪声源名称	单台噪声级 dB (A)	所在位置	方式
1	切割锯床	85~95	生产车间	间歇噪声

2	冲床	80~85	生产车间	间歇噪声
3	切割机	85~95	生产车间	间歇噪声
4	端面铣	80~85	生产车间	间歇噪声
5	钻床	75~85	生产车间	间歇噪声
6	焊机	75~80	生产车间	间歇噪声
7	空压机	80~90	生产车间	间歇噪声

4. 固体废物的排放及治理措施

本项目营运期固体废物主要为生产性废物、生活垃圾以及危险废物。生产性废物包括底边角料、废包装材料以及清扫粉尘。危险废物包括废机油/废液压油、废活性炭、废含油棉纱/手套、隔油池废油脂、废硅酮胶筒。项目设有固体废物收集点，产生的固体废物进行分类收集，并设置危险废物暂存间，对危险废物进行分类暂存，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处理。

(1) 生活垃圾

营运期生活垃圾产生量约 7.5t/a，生活垃圾经袋装收集后，定期交由环卫系统中清运至生活垃圾填埋场进行处理。

(2) 一般固废

① 预处理池污泥

营运期预处理池产生的污泥量约为 1.2t/a，，经定期清掏后由环卫部门进行清运处理。

② 废边角料

在项目铝合金型材及钢材加工过程中会产生一定的金属边角料约为 34.0t/a。废边角料集中收集后外售废品回收站。

③ 废包装材料

项目运行过程中废包装材料产生量约 1.0t/a，全部出售给废品回收公司。

④ 清扫粉尘

铝型材和钢材切割下料产生的金属粉尘自然沉降于地面后由工人定期清扫，则粉尘产生量约为 3.35t/a。粉尘经清扫收集后定期外售废品回收站。

(3) 危险废物

① 废机油/废液压油

项目设备使用、维护保养等过程中会产生一定的废机油/废液压油，产生量为 0.1t/a，集中收集在危险废物暂存间暂存后，定期交由南充嘉源环保科技有限公司

处理。

②废活性炭

项目有机废气的处置设置活性炭净化设施，活性炭吸附装置装填的活性炭吸附饱和后需更换活性炭，年产生废活性炭量为 2.69t/a。废活性炭集中收集在危险废物暂存间暂存后，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处理。

③废含油棉纱/手套

生产人员使用机油对机械进行润滑、维护的过程中，会产生少量的含油棉纱、手套，产生量约 0.01t/a，集中收集在危险废物暂存间暂存后，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处理。

④隔油池废油脂

项目营运期工人洗手油水分离器分离出的废油脂量为 0.01t/a，集中收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处理。

⑤废硅酮胶筒：

项目玻璃打胶使用硅酮胶，废胶筒年产生量为 0.03t/a，集中收集后暂存于危险废物暂存间内，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处理。

表3-2 项目固废治理措施

序号	名称	性质	废物代码	环评预计产生量	实际产生量	验收时实际处理方式
1	废机油/废液压油	危险废物	HW08 900-249-08/ 900-218-08	0.1t/a	0.1t/a	经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处置
2	废活性炭		HW49 900-041-49	2.69t/a	2.69t/a	
3	废含油棉纱/手套		HW49 900-041-49	0.01t/a	0.01t/a	
4	隔油池废油脂		HW08 900-210-08	0.01t/a	0.01t/a	
5	废硅酮胶筒		HW49 900-041-49	0.03t/a	0.03t/a	
6	废边角料	一般固废	/	34.0t/a	34.0t/a	与环评一致
7	废包装材料			1.0t/a	1.0t/a	
8	清扫粉尘			3.35t/a	3.35t/a	
9	生活垃圾			7.5t/a	7.5t/a	
10	污泥			1.2t/a	1.2t/a	

5.地下水污染防治措施

项目分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区。

重点防渗分区：危废暂存间、打胶区。危废暂存间采用防渗混凝土+防渗膜+托

盘、打胶区采用防渗混凝土防渗，防渗系数能够达到重点防渗区的要求。

一般防渗分区：厂区地面。项目地面采用防渗混凝土进行硬化，其防渗系数能够达到一般防渗区的要求。

简单防渗区：办公室及其他地面。现有地面为混凝土硬化，防渗系数能够达到简单防渗区的要求。

6.环保工程投资明细

本项目实际总投资 200 万元，实际环保投资 15 万元，环保投资比例为 7.5%。项目环保投资情况一览表见表 3-3。

表3-3项目环保投资情况一览表

单位：万元

类型	环评要求采取治理措施	投资	验收实际采取治理措施	投资
施工期	生活污水：依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司厂区处理措施进行处理；建筑垃圾部分回收利用，部分运至当地政府指定的建筑垃圾堆放场处置；生活垃圾由环卫部门统一收集清运	0.5	与环评一致	0.5
营运期 废气治理	熔焊废气：经集气罩收集后与打胶废气一起进行处理（即共用一套活性炭吸附装置+1根15m高排气筒）	1.0	与环评一致	1.0
	打胶废气：设置单独的相对密封的区域+抽风机集气+活性炭吸附装置+15m高排气筒	4.0	与环评一致	4.0
营运期 废水治理	预处理池：依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司已设置的预处理池，容积 15m ³	-	与环评一致	-
	工人洗手废水：设置 1 座隔油沉淀池 1m ³	0.5	设置油水分离器	0.5
营运期 噪声治理	合理布局，设备选型、基础减振，专人定期保养，维护设备正常运行，空压机设置于专门的房间内	3.0	与环评一致	3.0
营运期 固废废物处置	设置 1 间约 5m ² 危废暂存间，做好防渗处理，与有危废处置单位签订处置协议	2.0	与环评一致	2.0
营运期地下水防治	分区防渗，危废暂存间、隔油池、油料及硅酮胶储存区做好防渗处理	1.0	与环评一致	1.0
环境风险	设置消防设施，应急器材购置，制定风险应急预案	2.0	与环评一致	2.0
环境管理	加强车间环境管理，杜绝“跑冒漏滴现象”；设置环保标志标牌，环保管理制度及风险应急预案上墙	1.0	与环评一致	1.0
合计		15		15

7.“三同时”落实情况

项目按照环保要求落实相应的废水、废气、固废及噪声治理措施。在“三同时”

管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评报告提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时运行及公司环保工作的逐步推进。根据现场检查，该建设项目环保设施“三同时”落实情况见表 3-4。

表3-4污染源措施落实对照

主要污染物		环评要求	验收时实际采取措施	备注
大气 污染物	下料粉尘	铝型材和钢材下料产生的金属粉尘自然沉降至地面定期清扫	与环评一致	已落实
	熔焊废气	熔焊有机废气产生较小，经收集后与打胶废气一起进行处理	与环评一致	已落实
	打胶废气	设置1套活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒排放	与环评一致	已落实
水 污染物	生活废水、少量工人洗手废水	少量工人洗手废水经隔油沉淀处理后与生活污水一起依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已有的预处理池处理后，排入市政污水管网，再进入温江区科技园污水处理厂进行处理达标后排入杨柳河	与环评一致	已落实
噪声	生产线设备噪声	尽可能选用性能好、噪音低的设备；对设备进行隔声、减振等降噪措施；合理布局设备位置。	与环评一致	已落实
固体 废物	废边角料	收集后外售废品回收站	与环评一致	已落实
	废包装材料	出售给废品回收公司	与环评一致	已落实
	清扫粉尘	外售废品回收站	与环评一致	已落实
	废机油/废液压油	经厂区内危废暂存间暂存后，定期交由资质单位安全处置	与环评一致	已落实
	废活性炭			
	废含油棉纱/手套			
	隔油池废油脂			
	废硅酮胶筒	环卫部门统一收集至垃圾填埋场填埋	与环评一致	已落实
	生活垃圾			
污泥	经定期清掏后由环卫部门进行清运处理	与环评一致	已落实	

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**1、产业政策符合性**

本项目属于“C3312金属门窗制造”，对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》，该项目不属于鼓励类、限制类或淘汰类。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，故本项目属于允许类。同时，本项目所用设备均不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》中要求淘汰的设备。

2018年7月，四川瑞德更生建设有限责任公司在四川省投资项目在线审批监管平台完成“节能门窗及幕墙车间改造项目”备案（备案机关：成都市温江区经济和信息化局，备案号：川投资备[2018-510115-41-03-284736]JXQB-0321号）。

因此，本项目建设符合国家现行相关产业政策。

2、项目选址的规划符合性和选址的合理性

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段39号，租用四川省科锐盟钢结构工程有限公司生产车间及配套办公生活区。根据成都海峡两岸科技产业开发园区规划图，项目所在地属于工业用地。同时，成都海峡两岸科技产业开发园管委会出具了场地证明。因此，项目符合园区用地规划要求。

本项目位于科技园片区，且项目为金属门窗制造项目，不涉及酸洗磷化、喷漆、粉末喷涂、阳极氧化等表面处理工序，项目建成后对周围环境影响较小。同时，本项目不属于科技园环境准入负面清单中的禁止类、限制类，因此，本项目与成都市温江区工业集中发展区规划相符，符合园区规划要求。

从项目外环境关系可以看出，项目周边主要为工业企业，项目距离西面的成都味美鲜食品有限公司边界为220m（项目生产车间距离味美鲜生产车间为260m），距离北面的成都润华堂制药有限公司边界约为145m（项目生产车间距离润华堂制药生产车间为205m），项目与上述两家企业的距离相对较远。项目南面紧邻金强篮球训练基地，从项目总平面布局来看，项目紧邻金强篮球训练基地一侧为库房及成品堆放区，项目主要高噪声设备切割机、空压机布设在西北侧及中间位置，分别距离南面的金强篮球训练基地的最近距离约100m和90m，距离相对较远，高噪声设备及其它生产设备通过距离衰减、厂房隔声、基础减震等措施进行治理后对金强篮球训练基地影响较

小。项目运营期的废气主要为切割下料粉尘及玻璃打胶有机废气，切割下料工序距离南面的金强篮球训练基地距离约100m，玻璃打胶工序距离南面的金强篮球训练基地距离约120m，距离相对较远。同时，切割下料产生的金属粉尘比重较大，悬浮于空中的粉尘很少，大部分很快自然沉降到地面，经车间地面清扫收集后与其它金属屑一起交由废品回收部门回收；少量的玻璃密封打胶有机废气，经活性炭吸附装置进行处理后由15m高排气筒排放。因此，项目运行过程中产生的噪声及废气通过合理的布局及采取有效的环保措施进行治理后对上述两家企业及南面的金强篮球训练基地影响较小。

同时，项目评价范围内无风景名胜、自然保护区、保护文物或其它需要特别保护的對象。项目的建设无明显环境制约因素。

因此，项目与成都市温江区工业集中发展区规划相符，符合用地规划要求，与周边环境相容，外环境无重大环境制约因素，选址合理。

3、环境质量现状

环境空气：各监测点SO₂、NO₂、PM_{2.5}及PM₁₀的单项污染指数Pi值均小于1。表明项目所在区域环境空气中SO₂、NO₂、PM_{2.5}及PM₁₀等监测指标浓度值均未超标，均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。TVOC浓度值满足参照的《室内空气质量标准》（GB/T18883-2002）表1标准限值要求。项目所在地环境空气质量良好。

地表水环境：监测期间各监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准要求。

声学环境：根据监测结果，项目厂界四周各监测点昼间噪声值均能满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）3类区标准要求。

4、项目环境影响结论

项目运营期废气主要为切割下料粉尘、熔焊废气和打胶固化有机废气。对于铝型材和钢材切割下料产生的金属粉尘，由于金属粉尘比重较大，自然沉降于地面后定期清扫，对周围环境影响较小。对于熔焊废气，由于熔焊有机废气产生较小，经收集后与密封打胶固化产生的有机废气一起进入1套活性炭吸附装置进行处理后再通过15m高排气筒进行排放，有机废气采取以上措施进行治理后能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关排放浓度限值。项目产生的废气采取以上措施进行治理后不会对周围大气环境造成明显影响。

项目工人洗手废水通过隔油沉淀后与生活污水一起依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已有的预处理池处理后排入园区污水管网，最终进入温江区科技园污水处理厂处理后排入杨柳河。

项目运营期产生的噪声经车间减震、隔声、距离衰减等措施治理后，可实现厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准限值。

项目生产固废中废边角料、废包装材料、清扫粉尘经分别收集后由废品收购站回收。员工办公生活垃圾及预处理池污泥作为一般固废由环卫部门清运。危险废物为废机油/废液压油(HW08)、废活性炭(HW49)、废含油棉纱/手套(HW49)、隔油池废油脂(HW08)、废硅酮胶筒(HW49)，经分类收集后在厂区内暂存后，定期交给有资质单位处置。

项目采取上述各项控制处理措施后，污染物可以达标排放，项目的建设对周围环境影响较小。

5、达标排放和总量控制

①达标排放

在采取上述污染防治措施后，项目污水依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已设置的预处理池处理后能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准；切割下料产生的粉尘沉降在车间地面，定期清扫；熔焊有机废气产生较小，经收集后与密封打胶固化有机废气一起经活性炭吸附装置进行处理后能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中相关排放浓度限值；设备噪声通过加强管理后应能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值；固废均得到妥善处置。

②总量控制

废水：项目废水排放量为 $3.91\text{m}^3/\text{d}$ ， $1173\text{m}^3/\text{a}$ 。

厂区排口COD按照《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表2三级标准 500mg/L ，氨氮和总磷分别参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中 45mg/L 和 8mg/L 核算。污水处理厂排口按照《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准：COD 50mg/L ，氨氮 5mg/L 。

厂区污水进入温江区科技园污水处理厂的量

COD： $1173\text{m}^3/\text{a} \times 500\text{mg/L} = 0.587 \text{ (t/a)}$

$\text{NH}_3\text{-N}: 1173\text{m}^3/\text{a} \times 45\text{mg/L} = 0.053 \text{ (t/a)}$

总磷（以P计）： $1173\text{m}^3/\text{a} \times 8\text{mg/L} = 0.009\text{t/a}$ 。

污水处理厂进入杨柳河的量

$\text{COD}: 1173\text{m}^3/\text{a} \times 50\text{mg/L} = 0.059 \text{ (t/a)}$

$\text{NH}_3\text{-N}: 1173\text{m}^3/\text{a} \times 5\text{mg/L} = 0.0059 \text{ (t/a)}$

总磷（以P计）： $1173\text{m}^3/\text{a} \times 0.5\text{mg/L} = 0.00059\text{t/a}$ 。

废气：

$\text{VOCs} = \text{有组织排放}0.053\text{t/a} + \text{无组织排放}0.059\text{t/a} = 0.112\text{t/a}$

6、清洁生产

项目生产工艺采用国内成熟工艺，生产设备技术性能成熟可靠，均不属于《产业结构调整目录（2011年修改本）》及其它相关规范确定的淘汰设备。项目贯彻了清洁生产的基本原则和具体要求。

7、污染防治措施的合理性和有效性

项目产生的废气、废水、噪声、固废等环境问题在采取本评价提出的防治措施和对策后，污染物能够达标排放。

本评价认为，项目采取的防治措施技术上可行，经济上合理，预期防治效果有效，项目的实施对当地环境不会造成明显影响。

8、评价结论综述

综上所述，四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目符合国家产业政策，选址符合当地规划，符合清洁生产原则，外环境对本项目无明显制约因素，本评价对项目生产过程中产生的环境问题提出了有针对性的污染防治措施，项目在按照本报告所提出的各项环保对策、措施实施后，可实现达标排放，使项目对环境的影响降到最低程度。因此，从环境角度来说，本项目在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段39号建设是可行的。

9、要求和建议

1、认真落实环评提出的废气、废水、噪声、固废等治理措施，实现污染物达标排放。

2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

3、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4、结合消防的要求，对生产车间加强安全管理，对于可能发生发的火灾、泄漏等事故，应制定安全和环保预案。

10、环评批复

成都市温江区环境保护局出具《关于四川瑞德更生建设有限责任公司净化节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表审查批复》（温环建评(2018) 193 号）。

四川瑞德更生建设有限责任公司：

你公司报送的《节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)已收悉，经审查，现批复如下：

一、该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段 39 号，总投资 200 万元，其中环保投资 15 万元，主要建设内容包括：

（一）主体工程:对租赁的 1#、2#生产车间进行适应性改造和设备安装。1#生产车间设置铝合金门窗生产区，分为下料区、机械加工区、装配区、打包及成品区;设置有切割锯床、端面铣、锁孔机、冲床、组角机、压条切割锯、角码锯等设备。2#生产车间设置节能幕墙生产区，分为下料区、机械加工及钢衬加装区域、装配区、打包及成品区；设有切割锯、V 口锯、水槽铣、锁孔机、V 口清台、焊机、压条锯等设备。

（二）公辅工程:依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司给排水、供电系统，设置机修间。

（三）仓储工程:包括小零件仓库、样品展示区、成品仓库等。

（四）办公生活设施:包括办公区和住宿等，不设置食堂。

（五）环保工程:废水处理设施(依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司的预处理池，设置隔油池)；废气处理措施(设置集气罩、活性炭吸附装置，15m 高排气筒)；新建垃圾收集点，一般固废暂存区、危废暂存处。

项目投产后，将形成年产节能门窗(铝合金门、窗)20 万 m²、节能幕墙(包括玻璃幕墙、金属幕墙)15 万 m²的生产能力。生产工艺中无酸洗磷化、喷漆、粉末喷涂、阳极氧化等表面处理工序，无玻璃的下料、磨边、切割等工序，无铝单板、铝复合板的生产加工。

项目经成都市温江区经济和信息化局(备案号：川投资备[2018-510115-41-03-

2847361JXQB-0321号)备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够导到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在施工及运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

项目施工及运营期重点强调以下工作：

(一)项目施工期生活污水经四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已建污水预处理池处理后排入园区污水管网，进入温江区科技园污水处理厂处理；施工期噪声通过选用低噪声设备，合理安排施工时间，禁止夜间施工，加强管理等降噪措施进行控制；废弃物部分回收利用，部分运至政府指定的建筑垃圾堆放场处置；生活垃圾由环卫部门统一收集送生活垃圾填埋场处置。

(二)严格落实大气污染防治措施。切割下料粉尘自然沉降后经车间地面清扫收集；熔焊废气经集气罩收集后与密封打胶废气(抽风机集气)一起进入一套活性炭吸附装置进行处理达标后由15m高排气筒排放。

(三)加强水环境保护，采取雨、污水分流制。工人洗手废水经隔油沉淀处理后与生活污水一起依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司内已设置的预处理池处理后，排入市政污水管网，再进入温江区科技园污水处理厂进行处理达标后，尾水排入杨柳河。危废暂存间、隔油沉淀池、打胶区、油料及硅酮胶存放区、机修间、生产车间用油区等做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染。

(四)强化噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备；合理布置切割锯床、冲床、切割机、端面铣、钻床、焊机、空压机等产噪设备，加强管理，合理安排工作进度，昼间生产，夜间不生产等措施确保噪声达标排放。同时，加强设备维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声。

(五)做好固体废物分类收集处理处置。生活垃圾、预处理池污泥由环卫部门进行清运处理；废边角料、废包装材料清扫粉尘分开收集后定期外售废品回收站；废液压油、废机油、废活性炭、废含油棉纱及手套、隔油池废油脂、废硅酮胶筒等暂存于危废暂存间，由有危废处理资质的单位定期处置。

(六)严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案防止安全生产事故引发环境污染。

四、总量控制指标环评建议为：

(一)废水：

厂区废水排口：COD:0.587t/a；NH₃-N:0.053t/a；总磷 0.009t/a

污水处理厂排口：COD:0.059t/a；NH₃-N:0.0059t/a；总磷:0.00059t/a；

(二)废气：

粉尘：0.112t/a。

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、项目在开工建设前，应依法完备其它相关行政许可手续。并到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

成都市温江区环境保护局

2018年11月19日

表五 验收监测质量保证及质量控制

一、质量保证及质量控制措施

本次验收监测采取严格遵守国家监测分析方法和技术规范、仪器校准、人员持证上岗、测试加标密码样和平行样、数据三级审核等全过程质量控制。

二、废水监测质量保证措施

废水监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境水质监测质量保证手册》要求进行全过程质量控制。废水采集方法严格按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91.1-2019）执行。

三、废气监测质量保证措施

1、监测前质控措施

废气监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》要求进行全过程质量控制。采样器在采样前对流量计进行校准，有组织废气采集方法严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）执行，无组织废气采集方法严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）执行。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

（1）现场监测前，制定现场监测质控方案，并由质控室派专人进行现场质控。

（2）大气采样仪在进入现场前应对采样仪流量计、仪器内置的温度、压力等参数进行校核。

（3）进入现场的气象因素测量仪器需满足测量要求，且在计量检定周期内。

2、监测中质控措施

无组织废气在现场监测时，应按当地风向变化及时调整监控点和参照点位置，在现场采样时间同时测量气象因素。

3、监测后质控措施

（1）监测后数据采取三级审核制，密码样由质控室专人负责保管，监测数据统一由质控审核、出具。

（2）监测数据未正式出具前，不以任何方式告知被监测方。

四、噪声监测质量保证措施

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行生态环境部《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前

后均进行校准。

五、监测分析方法标准和检测仪器

表5-1监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	仪器编号	检出限
废水	pH	便携式pH计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2002年）	便携式多参数测试仪DZB-712	ZQ003-042	/
	化学需氧量（COD _{Cr} ）	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	3.0mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009			0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89			0.01mg/L
	五日生化需氧量（BOD ₅ ）	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	便携式溶解氧仪 JPB-607A 生化培养箱 SHP-250	ZQ001-007 ZQ002-019	0.5mg/L
	悬浮物（SS）	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	万分之一电子天平 FA2004B	ZQ001-004	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪FYHW-2000B	ZQ001-003	0.06mg/L
有组织废气	VOCS(以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	真空箱 智能双路烟气采样器EM-2072A 气相色谱仪 GC5890N	ZQ003-103 ZQ001-002	0.07mg/m ³
无组织废气	VOCS(以非甲烷总烃计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	真空箱 风速风向仪 FYF-1 空盒气压表 DYM3 温湿度表 WS2080A 气相色谱仪 GC5890N	ZQ003-056 ZQ003-048 ZQ003-052 ZQ001-002	0.07mg/m ³
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	智能（2+1）综合大气采样器ADS-2062E 高负压智能采样器 ADS-2062G 智能综合采样器 ADS-2062E-2.0 风速风向仪 FYF-1 温湿度表 WS2080A 空盒气压表 DYM3 万分之一电子天平 FA2004B	ZQ003-006 ZQ003-008 ZQ003-015 ZQ003-114 ZQ003-056 ZQ003-052 ZQ003-048 ZQ001-004	0.001 mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计 AWA5688 声校准仪 AWA6021A 风速风向仪 FYF-1	ZQ003-021 ZQ003-026 ZQ003-056	/

表六 验收监测内容

根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）（主席令第9号）、《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部办公厅[2018]9号；并结合四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目的特点，确定建设项目竣工环境保护验收监测内容。

1、废水监测内容

营运期废水为生活污水、工人洗手废水，废水监测项目、点位及频次见表6-1。

表 6-1 废水检测项目、点位及频次

检测类别	检测项目	检测点位		检测频次
废水	pH、石油类、氨氮、总磷、悬浮物（SS）、化学需氧量（COD _{Cr} ）、五日生化需氧量（BOD ₅ ）	1#	园区污水总排口	4次/天，2天

2、废气监测内容

营运期废气主要为制样产生的粉尘、有机废气、异味气体。废气监测项目、点为及频次见表6-2。

表 6-2 废气检测项目、点位及频次

检测类别	检测项目	检测点位		检测频次
有组织废气	VOCS（以非甲烷总烃计）	3#	活性炭处理设备废气排气筒出口	3次/天，2天
无组织废气	VOCS(以非甲烷总烃计)、颗粒物	4#	项目西北侧厂界外3m处	4次/天，2天
		5#	项目西南侧厂界外3m处	

3、噪声监测内容

营运期噪声主要为设备噪声、空调外机产生的噪声。噪声监测项目、监测频次见表6-3。

表 6-3 噪声检测项目、点位及频次

检测类别	检测项目	检测点位		检测频次
噪声	工业企业厂界环境噪声	1#	项目西北侧厂界外1m，高1.2m处	2次/天（昼间两次），2天
		2#	项目西南侧厂界外1m，高1.2m处	

监测点位如下图6-1所示：



注：○为无组织废气检测点位，◎为有组织废气检测点位，★为废水检测点位，▲为噪声检测点位。

图 6-1 检测布点示意图

4、环评、验收监测标准限值对照

验收监测标准与环评标准限值见表 6-4。

表 6-4 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评标准					验收标准				
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，NH ₃ -N、TP 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准					《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，NH ₃ -N、TP 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准				
	项目	pH	COD	BOD ₅	SS	项目	pH	COD	BOD ₅	TP
	浓度限值	6~9	500	300	400	浓度限值	6~9	500	300	8
	项目	石油类	NH ₃ -N			项目	石油类	NH ₃ -N	SS	
	浓度限值	20	45			浓度限值	20	45	400	
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准					《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准				
	项目	颗粒物				项目	颗粒物			
	浓度限值	1.0				浓度限值	1.0			
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB5 1/2377-2017）表 5 中标准限值					《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB5 1/2377-2017）表 5 中标准限值				
	项目	VOCs				项目	VOCs			
	浓度限值	2.0				浓度限值	2.0			

有组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中“医药制造行业”标准限值			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中“医药制造行业”标准限值		
	项目	VOCs		项目	VOCs	
	浓度限值	60		浓度限值	60	
	最高允许排放速率（15m）	3.4		最高允许排放速率（15m）	3.4	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准		
	项目	昼间噪声	夜间噪声	项目	昼间噪声	夜间噪声
	工业企业厂界噪声	65dB（A）	55dB（A）	工业企业厂界噪声	65dB（A）	55dB（A）
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），2013年修订。			《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），2013年修订。		

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，项目进行正常生产，主体设施和环保设施正常运行，生产负荷满足验收要求。详见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称		环评设计产品及产能		实际确认产品及产能	
		环评年设计产能	环评设计日产能	本次验收监测日产能 (kg/天)	
				9月21日	10月9日
轻质隔墙板		20万 m ²	667m ²	1021m ² (负荷 87.5%)	951m ² (负荷 81.5%)
节能幕墙	玻璃幕墙	10万 m ²	333m ²		
	金属幕墙 (铝单板、铝复合板)	5万 m ²	167m ²		

验收监测结果：

1、废气监测结果

废气监测结果见表 7-2、表 7-3。

表 7-2有组织废气检测结果及评价

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测内容	单位	检测结果			标准限值	结果评价
					1	2	3		
3# 活性炭处理设备废气排气筒出口	2020.9.21	排气参数	标干流量	m ³ /h	8994	8972	9211	/	/
		VOCs(以非甲烷总烃计)	排放浓度	mg/m ³	0.90	0.90	0.90	60	达标
			排放速率	kg/h	8.1×10 ⁻³	8.1×10 ⁻³	8.3×10 ⁻³	3.4	达标
	2020.10.9	排气参数	标干流量	m ³ /h	8123	7964	7867	/	/
		VOCs(以非甲烷总烃计)	排放浓度	mg/m ³	1.19	1.18	1.09	60	达标
			排放速率	kg/h	9.7×10 ⁻³	9.4×10 ⁻³	8.6×10 ⁻³	3.4	达标

表 7-3无组织废气监测结果

单位：mg/m³

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			1	2	3	4		
4# 项目西北侧厂界外 3m 处	2020.9.21	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.34	0.34	0.37	0.43	2.0	达标
5# 项目西南侧厂界外 3m 处			0.43	0.38	0.30	0.43		达标
4# 项目西北侧厂界外 3m 处		颗粒物	0.167	0.184	0.184	0.167	1.0	达标
5# 项目西南侧厂界外 3m 处			0.184	0.167	0.200	0.184		达标
4# 项目西北侧厂界外 3m 处	2020.10.9	VOCs(以非甲烷总烃计)	0.35	0.32	0.34	0.35	2.0	达标
5# 项目西南侧厂界外 3m 处			0.40	0.36	0.28	0.29		达标

4#	项目西北侧厂界外 3m 处	颗粒物	0.200	0.184	0.200	0.200	1.0	达标
5#	项目西南侧厂界外 3m 处		0.167	0.183	0.217	0.200		达标

监测结论：验收监测期间无组织废气颗粒物结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；无组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中标准限值要求；有组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”标准限值要求；废气实现达标排放。

2、废水监测结果

废水监测结果见表 7-4。

表 7-4 废水检测结果及评价

单位：mg/L（pH为无量纲）

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价
			1	2	3	4		
1# 园区污水总排口	2020.9.21	pH	7.23	7.18	7.21	7.18	6~9	达标
		悬浮物（SS）	78	81	83	85	400	达标
		化学需氧量（CODcr）	110	102	103	105	500	达标
		五日生化需氧量（BOD ₅ ）	34.3	35.3	32.3	31.3	300	达标
		石油类	0.24	0.17	0.13	0.27	20	达标
		总磷	1.22	1.25	1.38	1.65	8	达标
		氨氮	11.0	11.1	12.1	13.6	45	达标
	2020.10.9	pH	7.19	7.18	7.21	7.22	6~9	达标
		悬浮物（SS）	76	83	98	85	400	达标
		化学需氧量（CODcr）	115	125	130	116	500	达标
		五日生化需氧量（BOD ₅ ）	39.3	38.3	42.3	41.3	300	达标
		石油类	1.09	0.57	0.11	1.49	20	达标
		总磷	0.49	0.45	0.50	0.54	8	达标
		氨氮	4.64	0.868	4.38	4.35	45	达标

监测结论：验收监测期间 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类检测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求，氨氮、总磷检测结果均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准限值要求，废水实现达标排放。

3、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声检测结果

单位：dB (A)

检测点位	现场检测日期	检测项目	检测结果 L_{Aeq}		标准限值	结果评价
			昼间 1	昼间 2		
1# 项目西北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2020.9.21	工业企业厂界环境噪声	59	58	65	达标
2# 项目西南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处			58	56		达标
1# 项目西北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2020.10.9		60	58		达标
2# 项目西南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处			56	57		达标

监测结论：验收监测期间昼间噪声监测点均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。噪声实现达标排放。

4、固废检查情况

固废处置情况见表 7-6。

表 7-6 固废处置情况检查

序号	名称	性质	废物代码	实际产生量	验收时实际处理方式
1	废机油/ 废液压油	危险废物	HW08 900-249-08/ 900-218-08	0.1t/a	经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限责任公司处置
2	废活性炭		HW49 900-041-49	2.69t/a	
3	废含油棉纱/手套		HW49 900-041-49	0.01t/a	
4	隔油池 废油脂		HW08 900-210-08	0.01t/a	
5	废硅酮胶筒		HW49 900-041-49	0.03t/a	
6	废边角料	一般固废	/	34.0t/a	收集后外售废品回收站
7	废包装材料			1.0t/a	出售给废品回收公司
8	清扫粉尘			3.35t/a	外售废品回收站
9	生活垃圾			7.5t/a	环卫部门统一收集至垃圾填埋场填埋
10	污泥			1.2t/a	经定期清掏后由环卫部门进行清运处理

检查结论：项目所有固废均得到妥善处置，未造成二次污染，满足环保要求。

表八 环境管理检查

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境应急预案》、《危废管理制度》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。设置兼职环保机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声、固废环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

2018年7月，四川瑞德更生建设有限责任公司在四川省投资项目在线审批监管平台完成“节能门窗及幕墙车间改造项目”备案（备案机关：成都市温江区经济和信息化局，备案号：川投资备[2018-510115-41-03-284736]JXQB-0321号）；2018年10月由中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了《关于四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表》。2018年11月9日取得成都市温江区环境保护局出具的《关于四川瑞德更生建设有限责任公司净化节能门窗及幕墙车间改造项目环境影响报告表的审查批复》（温环建评(2018)193号）。

项目按照环保要求落实相应的废水、废气、固废及噪声治理措施。在2020年9月21日和2020年10月9日满足验收工况要求的条件下委托四川中谦检测有限公司对项目进行了现场检测和检查，验收监测期间项目环保设施建设完成并正常运转。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、周边环境情况检查：根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生重大变化，无新增环境敏感点。

七、建设项目变动情况

经现场踏勘，项目验收时实际建成内容与环评报告相比，未发生重大变化，符合

环保要求。

八、建设和试生产期间问题调查：本项目无遗留环保问题。

九、总量控制指标检查

本项目工人洗手废水经隔油沉淀处理后与生活污水一起依托四川省科锐盟钢结构工程有限公司已建污水预处理池（15m³）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1986）中三级标准（氨氮，总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准）排入园区污水管网，再进入温江区科技园污水处理厂进行处理，最终处理达标后排入杨柳河。

表 8-1 项目总量控制指标检查结果

类别	项目	环评要求排放总量	验收监测实际排放总量	备注
废水（排入污水处理厂）	COD _{cr}	0.587t/a	0.121t/a	符合
	NH ₃ -N	0.053t/a	0.00831t/a	符合
	总磷	0.009t/a	0.001t/a	符合
废气	VOC _s （有组织）	0.053t/a	0.0209t/a	符合

项目废水和废气实际排放总量小于环评要求排放总量，符合总量控制指标要求。

十、公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群均在附近居住或工作。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示满意的占 100%。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

性别		民族		文化程度			
男	女	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学
15 人， 50%	15 人， 50%	30 人， 100%	0 人， 0%	8 人， 27%	5 人， 17%	17 人， 0.56%	0 人， 0%
你是否看见生产期间固体废弃物随意丢弃？		①很强	②一般	③无		④不知道	
		0	0	30 人， 100%		0	
你认为生产噪声对你生活影响程度		①很大	②一般	③无			
		0	0 人	30 人， 100%			
你是否看见废水乱排乱放		①经常看见	②偶尔看见	③从未见过			
		0	0	30 人， 100%			
你认为对环境影响的主要原因是？		①噪声	②粉尘	③水质	④废气	⑤其它	
		6 人， 20%	2 人， 6%	11， 37%	3 人， 10%	53 人， 10%	
你认为该公司的环境保护工作力度		①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。		
		30 人， 100%			0		
你对该公司环保工作的		①满意	②比较满意	③不满意	④非常不满意		

节能门窗及幕墙车间改造项目竣工环境保护验收监测报告表

满意程度为	30人, 100%	0	0	0
是否发生扰民事件或环境污染事故	①有	②无	③不知道	
	0	30人, 100%	0	

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作均持满意态度。

表九 验收监测结论及建议

1、项目建设情况

四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况符合环评要求，项目对环评报告提出的环保要求得到了落实。

污染物排放监测结果

(1) 废水：项目员工洗手废水以及生活废水中 pH 范围、COD、BOD₅、SS、石油类均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求，氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。废水实现达标排放。

(2) 废气：项目无组织废气颗粒物结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；无组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB5 1/2377-2017）表 5 中标准限值要求；有组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“涉及有机溶剂生产和使用的其它行业”标准限值要求；废气实现达标排放。

(3) 噪声：验收监测期间昼间噪声监测点均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。噪声实现达标排放。

(4) 固体废弃物检查情况：四川瑞德更生建设有限责任公司的固体废物去向明确，未造成二次污染。

(5) 总量控制：项目废水和废气实际排放总量小于环评要求排放总量，符合总量控制指标要求。

2、公众意见调查

根据调查表显示，100%的被调查对象支持该项目的建设；100%的被调查对象表示该项目废气、废水、噪声、固废对自己没有影响，100%的被调查对象表示该项目没有发生环境污染事故，100%的被调查对象表示该项目环境保护工作满意；无人提出其他意见和建议。

3、结论

综上所述：四川瑞德更生建设有限责任公司节能门窗及幕墙车间改造项目在建设

过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度，各项污染物排放达到国家相应标准和处置方法。符合验收要求，建议通过验收。

4、主要建议

1、加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。

2、加强对危险废物的暂存管理，做好相关台账记录。

3、不断完善环保管理制度和事故应急预案，做好环境风险防范及应急演练，落实好各项风险防范措施，避免污染事故的发生。

附表、附图、附件

附表：

三同时登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 项目分区防渗图

附图 5 项目现状图

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 立项文件

附件 3 环评批复

附件 4 危废协议

附件 5 公众意见调查表及统计表

附件 6 建设情况说明及验收工况承诺

附件 7 委托书

附件 8 环保管理制度和危废管理制度

附件 9 环境保护应急预案

附件 10 监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川瑞德更生建设有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		节能门窗及幕墙车间改造项目		项目代码		-		建设地点		成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南段39号							
	行业类别（分类管理名录）		C3312 金属门窗制造		建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		经度 104°11'32" 纬度 30°33'41"							
	设计生产能力		年产节能门窗 20 万 m ² 、节能幕墙 15 万 m ²		实际生产能力		年产节能门窗 20 万 m ² 、节能幕墙 15 万 m ²		环评单位		中环华诚（厦门）环保科技有限公司							
	环评文件审批机关		成都市温江区生态环境局		审批文号		(温环建评(2018)193号)		环评文件类型		报告表							
	开工日期		2018年7月		竣工日期		2018年11月		排污许可证申领时间		-							
	环保设施设计单位		-		环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		-							
	验收单位		四川瑞德更生建设有限责任公司		环保设施监测单位		四川中谦检测有限公司		验收监测时工况		>75%							
	投资总概算（万元）		200		环保投资总概算（万元）		15		所占比例（%）		7.5							
	实际总投资		200		实际环保投资（万元）		15		所占比例（%）		7.5							
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		5	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）		4.5
	新增废水处理设施能力		-		新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		2000							
运营单位		四川瑞德更生建设有限责任公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91510115660477541D		验收时间		2020年10月								
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水					0.107		0.107			0.107							
	化学需氧量			113	500	0.121		0.121	0.587		0.121	0.587		0.121				
	氨氮			7.75	45	0.00831		0.00831	0.053		0.00831	0.053		0.00831				
	总磷			0.935	8	0.001		0.001	0.009		0.001	0.009		0.001				
	工业固体废物																	
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs	1.03	60	0.0209		0.0209	0.053		0.0209	0.053		0.0209				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升