

成都富泓智能技术有限公司“年产智能终端 500 万套生产项目（分期）”竣工环境保护验收意见

2020 年 12 月 1 日，成都富泓智能技术有限公司组织召开了“年产智能终端 500 万套生产项目（分期）”竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声及固废等污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市双流县西南航空港经济开发区物联网产业园内。主要建设内容，主体工程：4#生产车间 4F[1F，主要设 15 台注塑机；2F，设贴片机 4 条、4 台回流焊、2 台波峰焊、4 台插件机等；4F（部分外租），局部设插件生产线 1 条、贴片生产线 1 条]，配套建设仓库（车间 3F）、宿舍楼 6F（部分外租）、食堂、办公区、给排水供电系统等，环保工程：新建集气罩若干+1 套 UV 光解+活性炭吸附+1 根 24m 排气筒（注塑工序）、2（套活性炭吸附+过滤器）+2 根 24m 排气筒（焊接工序）、油烟净化器、预处理池、一般固废暂存区、危废暂存间、噪声防治设施、防渗措施等。项目设计年产智能终端 500 万套，建成后生产规模 and 实际生产能力为年产智能终端 10 万套。

（二）建设过程及环保审批情况

项目 2013 年 10 月四川省国环环境工程咨询有限公司编写了《成都金亚智能技术有限公司年产智能终端 500 万套生产项目环境影响报告表》，2014 年 2 月 8 日取得四川省环境保护厅对《成都金亚智能技术有限公司年产智能终端 500 万套生产项目环境影响报告表》（川环审批[2014]65 号）批复。项目于 2014 年 6 月开工建设，2019 年 1 月建成。

（三）投资情况

项目总投资 10302.2 万元，环保投资 120.25 万元。环保投资占实际总投资 1.2%。

（四）验收范围

本次验收为分期验收，范围为成都富泓智能技术有限公司年产 10 万套智能终端“年产智能终端 500 万套生产项目（分期）”主体工程、辅助工程和环保工程。

二、工程及环保措施变动情况

1、环评中含 8 个生产车间、8 个仓库、局部设-1F、研发楼、2 栋宿舍楼等，实际仅设 1 栋 4#生产车间、1 栋宿舍楼，其余均未建，具体详见项目验收监测报告。

2、环评中注塑产生的废气经活性炭吸附处理后排放，实际增加一级 UV 光解。

3、环评中焊接产生的焊烟经烟雾净化器后与所在车间注塑废气共用 1 根排气筒后排放，实际经活性炭+过滤设施后经 2 根排气筒后排放。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生及排放。食堂废水经隔油池处理后与生活污水经预处理池后排入市政污水管网，经华阳第二污水处理厂处理后排入锦江。

（二）废气

有组织排放

注塑产生的有机废气经集气罩收集至 1 套 UV 光解+活性炭吸附+1 根 24m 排气筒后排放。

焊接产生的焊烟分别经 2 套活性炭吸附+过滤设施+2 根 24m 排气筒后排放。

食堂产生的油烟经油烟净化器处理后屋顶排放。

无组织排放

未被完全收集的有机废气、颗粒物经车间通风排入大气；少量酒精擦拭工序产生的废气经车间通风排入大气。

（三）噪声

本项目主要来源于空压机、风机、设备运行等产生的噪声。项目通过选用低噪音设备、厂房隔声等来降低对外环境的影响。

（四）固废

一般工业固废：废注塑废料、废包装材料等等外卖；废锡膏包装瓶、废焊丝由厂家回收；餐厨垃圾送有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一清运。危险废物：废润滑油、含油棉纱手套、废电路板等送四川欣欣环保科技有限公司处置。目前废活性炭由供应商回收处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，废水取样点所测指标悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂的日均排放浓度及 pH 范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准（参考标准），所测氨氮的日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值（参考标准）。

2、废气

验收监测期间，2 根排气筒上所测颗粒物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；有机废气净化器后 1 根排气筒上所测 VOCs（非甲烷总烃计）的排放浓度和排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 标准限值要求。

无组织废气所测指标颗粒物的最高排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放监控浓度限值；所测 VOCs（非甲烷总烃计）的最高排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 5 标准限值要求。

3、噪声

验收监测期间，所测昼间厂界环境噪声结果均符合《工业企业界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值。

4、固废

基本得到有效处置。

5、总量控制检查

根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、VOCs、颗粒物的实际排放总量满足环评的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目位于成都市双流县西南航空港经济开发区物联网产业园内，所测废气、废水、噪声均能达标排放，固废基本得到有效处置，项目位于工业区，对外环境影响不大。

六、验收结论

成都富泓智能技术有限公司“年产智能终端500万套生产项目（分期）”环保审查、审批手续较完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，按照专家意见完善后，通过竣工环境保护验收。

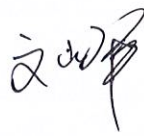
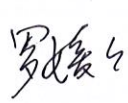
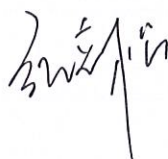
七、完善建议：

1、核实项目主要生产设备、生产规模、环保治理设施的变化情况，参考生态环保部文件《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》核实是否属于重大变动，变动较大需按要求履行相关环保手续；明确分期验收范围。

2、进一步规范危废暂存间的建设，完善防渗及围堰、规范标识、分类堆放、制度上墙、建立台账；建议废活性炭送有资质单位处置；完善废水、废气排放口标识。

3、完善项目重点防渗区域防渗建设情况；完善项目平面布置图，标注验收范围、环保设施、监测点位、主要声源等；核实废气有组织监测孔位置。

4、校核文本、规范用语。

专家组：   

2020年12月1日

成都富泓智能技术有限公司“年产智能终端 500 万套生产项目（分期）”竣工环境保护验收组名单

[illegible]