

生产阀门仪器仪表项目竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位：成都卓姆自控设备有限公司

编制单位：四川中谦检测有限公司

2021 年 1 月

建设单位：成都卓姆自控设备有限公司

法人代表：李开虎

编制单位：四川中谦检测有限公司

法人代表：邓清福

建设单位：成都卓姆自控设备有限公司

编制单位：四川中谦检测有限公司

联系电话：李开虎 13388176968

联系电话：028-64290962

地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）星光西路 115 号

地址：四川省成都市天府新区新兴街道天工大道 916 号

表一 工程基本情况

建设项目名称	生产阀门仪器仪表项目				
建设单位名称	成都卓姆自控设备有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 扩建 ☐ 改扩建 ☐ 技改迁建 ☐				
建设地点	成都经济技术开发区（龙泉驿区）星光西路 115 号成都南光机器有限公司园区内				
主要产品名称	阀门				
设计生产能力	年产阀门 400 台				
实际生产能力	年产阀门 400 台				
项目环评时间	2018 年 12 月		开工日期	2014 年 12 月	
投入生产时间	2015 年 3 月		现场监测时间	2020 年 9 月 14-15 日	
环评表审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局		环评报告表编制单位	四川嘉盛裕环保工程有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	30 万元	环保投资总概算	3.5 万元	比例	12%
实际总投资	30 万元	实际环保投资	3.5 万元	比例	12%
验收监测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订); 2. 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修订); 3. 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订); 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年修订); 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年修订); 6. 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）； 7. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号（2017 年 11 月 22 日）； 8. 《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（原四川省环境保护局，川环发[2003]001 号，2003.1.7）； 9. 《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（原四川省环保局，川环发 [2006] 1 号，2006.1.4）； 10.《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（原四川省环境保护局，川环发[2006]61号，2006.6.6）				

	11.《建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 5 月 16 日）； 12.《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发[2018]8 号，2018 年 5 月 16 日）； 13.成都市生态环境局，（2019 年 8 月 26 日）关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知（成环发[2019]308）； 14.四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成《成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表》（2018 年 12 月）； 15.成都市龙泉驿区环境保护局出具的《关于成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批[2019]复字 19 号，2019 年 2 月 28 日）； 16.监测报告； 17.其他建设资料。																									
验收监测评价标准、标号、级别	1、废水：废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。 2、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。 3、固体废弃物：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单规定。 表 1-1 污水综合排放标准 <table><tr><td>项目</td><td>pH</td><td>COD</td><td>BOD₅</td><td>SS</td><td>石油类</td></tr><tr><td>标准限值（mg/L）</td><td>6~9</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>20</td></tr></table> 表 1-2 污水排入城镇下水道水质标准 <table><tr><td>项目</td><td>NH₃-N</td><td>TP</td></tr><tr><td>标准限值（mg/L）</td><td>45</td><td>8</td></tr></table> 1-3工业企业厂界环境噪声检测结果参考评价标准 <table><tr><th rowspan="2">评价标准</th><th rowspan="2">功能区类别</th><th>噪声排放限值</th></tr><tr><th>昼间</th></tr><tr><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</td><td>3</td><td>65</td></tr></table>	项目	pH	COD	BOD ₅	SS	石油类	标准限值（mg/L）	6~9	500	300	400	20	项目	NH ₃ -N	TP	标准限值（mg/L）	45	8	评价标准	功能区类别	噪声排放限值	昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3	65
项目	pH	COD	BOD ₅	SS	石油类																					
标准限值（mg/L）	6~9	500	300	400	20																					
项目	NH ₃ -N	TP																								
标准限值（mg/L）	45	8																								
评价标准	功能区类别	噪声排放限值																								
		昼间																								
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3	65																								

表二 工程建设内容

项目基本情况

成都卓姆自控设备有限公司位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）星光西路 115 号成都南光机器有限公司园区内。项目年产阀门共 400 台。

本项目于 2015 年 3 月已建成投产，成都市龙泉驿区环境监察执法大队于 2018 年 10 月 24 日对该公司进行执法检查，发现该公司未依法办理环境影响评价相关手续，依据《中华人民共和国行政处罚法》第二十九条之规定和原环境保护部于 2018 年 2 月 22 日下发的《关于建设项目“未批先建”违法行为法律适用问题的意见》(环政法函[2018]31 号)关于“未批先建”违法行为自建设行为终了之日起二年内未被发现的，环保部门应当遵守行政处罚法第二十九条的规定，不予行政处罚”的解释。该建设项目现已超过行政处罚追溯期限，依法不再对其“未批先建”行为实施行政处罚，要求该公司在完善环保手续前停止生产经营。

2017 年 7 月 25 日成都卓姆自控设备有限公司完成本项目投资自主备案；2017 年 8 月 5 日委托四川嘉盛裕环保工程有限公司编制《成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表》；2018 年 12 月四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成《成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表》；2019 年 2 月 28 日取得成都市龙泉驿区环境保护局出具的《关于成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批[2019]复字 19 号）；

本项目目前整体运转正常，各环保设施运转正常，满足验收监测条件。本项目实际员工共 12 人，8 小时工作制，年工作时间 300 天，夜间不生产。

受成都卓姆自控设备有限公司委托，四川中谦检测有限公司派相关技术人员对该公司进行了现场勘查，并于 2020 年 9 月 14-15 日对“生产阀门仪器仪表项目”进行了现场监测，根据现场检查和监测结果，依据生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）编制了本验收监测报告表。

项目产品规模与环评对照，见表 2-1。

表 2-1 项目产品与环评对照表

产品	调节阀 DM5200	球阀 C6600	蝶阀 C3300
产量	200 台/年	50 台/年	150 台/年
总计	400 台/年		

项目组成情况与环评对照，见表 2-2。

表 2-2 项目组成与环评对照表

类别	项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	装配区	位于车间南部，面积约为 150m ² ，放置空压机、货架、钳工台等	同环评	噪声、固废	新建
	加工 A 区	位于车间西部，面积约为 120m ² ，放置数车、卧式车床	同环评		
	加工 B 区	位于车间北部，面积约为 130m ² ，放置摇臂钻、铣床台钻等设备	同环评		
辅助工程	配电房	——	——	生活垃圾、生活污水	依托南光机器
	供水设施	——	——		
仓储设施	库房	库房位于加工 B 区东部，面积约为 20m ²	同环评	/	新建
	样品展示间	位于车间东部，面积约为 40m ²	同环评		
公用工程	化粪池	2 个，分别位于园区北部和中部，容积分别为 5m ³ 和 8m ³ ，本项目使用的为厂区中部的化粪池	同环评	生活废水	依托南光机器
	一般工业固废存放间	1 个，位于车间西部，面积约 5m ²	同环评	固废	新建
	危废暂存间	1 个，位于车间西部，面积约 5m ²	同环评	危废	新建
办公及生活设施	办公室	位于车间东部，面积约为 40 m ²	同环评	生活废水、生活垃圾	新建
	卫生间	位于车间东部，面积约为 20 m ²	同环评	生活废水、生活垃圾	新建

表 2-3 主要生产设备与环评对照

序号	设备名称	型号	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	数控车床	CY-K6150B	1	1	同环评
2	卧式车床	CA6150A	1	1	
3	锯床	GD4028	1	1	
4	锯床	XL-4	1	1	
5	摇臂钻床	Z3040*16	1	1	
6	台钻	—	2	2	
7	阀门密闭测试台	SYTW100-3	1	1	
8	小型空压机	BM-24	1	1	

地理位置、平面布置及外环境关系

本项目位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）星光西路 115 号成都南光机器有限公司园区内（经度 104°13'41"，纬度 30°33'38"）。

本项目租赁成都南光机器有限公司（原名国投南光有限公司），园区场地进行生产经营活动，园区内共 4 家企业，项目北侧隔内部道路 30m 为南光机器有限公司生产

车间；项目西侧与成都达成科技有限公司相邻；项目南面与成都摩丽美涂厂涂料有限公司相邻，项目东面隔内部道路约 20 米处为园区科技楼。项目 200m 范围均为工业企业，无学校、医院、文物保护、风景名胜等需要特别保护的环境敏感目标。

项目建设地址与环评文件确定的建设地址相同，无新增环境敏感目标，外环境未发生重大变化，项目地理位置图见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

本项目按照功能不同分别设置，互不影响又可相互利用，布局分工明确。项目实际布置情况与环评一致，无变化。项目总平面布置见附图 3

原辅材料消耗、用水情况及水平衡

1、原辅材料：

本项目主要原辅材料消耗与环评对照表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗与环评对照

类别	名称	环评计划年用量	实际年用量	备注
调节阀生产主要原辅材料	阀体	200 个	200 个	同环评
	阀芯	200 个	200 个	
	阀座	200 个	200 个	
	阀盖	200 个	200 个	
	阀杆	200 个	200 个	
	执行机构	200 个	200 个	
	密封圈	200 个	200 个	
	弹簧	200 个	200 个	
	法兰	200 个	200 个	
	填料压套	200 个	200 个	
蝶阀生产主要原辅材料	阀体	50 个	50 个	
	阀杆	50 个	50 个	
	阀座	50 个	50 个	
	阀盖	50 个	50 个	
	碟板	50 个	50 个	
	执行机构	50 个	50 个	
	填料压套	50 个	50 个	
	密封圈	50 个	50 个	
球阀生产主要原辅材料	阀体	150 个	150 个	
	球体	150 个	150 个	
	阀座	150 个	150 个	
	阀杆	150 个	150 个	
	密封圈	150 个	150 个	
	执行机构	150 个	150 个	

其他原辅材料	填料压套	150 个	150 个
	法兰	300 个	300 个
	螺杆、螺母、螺钉	5t/a	5t/a
	导轨润滑油	0.015t/a	0.015t/a
	切削液	0.12t/a	0.12t/a
能源	包装	1.5t/a	1.5t/a
	电	159t/a	159t/a
	水	0.12 万 kw · h	0.12 万 kw · h

2、项目用水情况

项目用水情况为一部分员工办公用水，一部分洗手用水，一部分切削液稀释用水；切削液用水量为 $0.02\text{m}^3/\text{d}$ ，员工办公及洗手用水量为 $0.36\text{m}^3/\text{d}$ 。

项目实行雨污分流，无生产废水产生；项目最大污水排放量以用水量的 80% 计，经计算，本项目最大污水排放量约 $0.288\text{m}^3/\text{d}$ ，洗手用水经油水分离器处理后，和办公用水一同进入园区化粪池处理，最终由市政管网进入陡沟河污水处理厂处理后排入陡沟河。

项目水平衡图

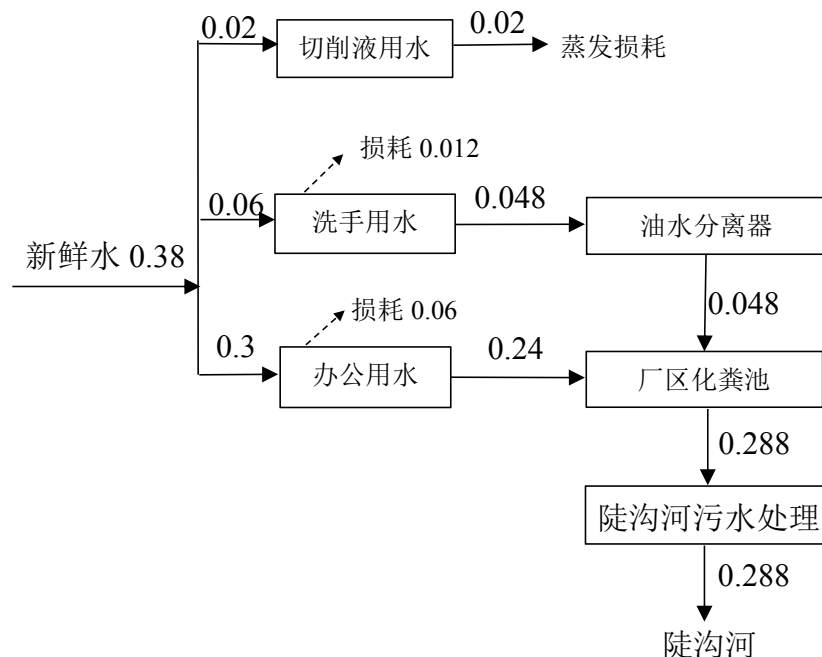


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

运营期主要生产工艺及污染物产出流程

1、工艺流程简述

本项目主要进行调节阀、球阀和蝶阀的组装生产。将形成年产阀门 400 台的生产能力。其生产工艺流程分为机加工、装配、调试等工艺过程。具体工艺流程见图 2-2、2-3、2-4。

(1) 调节阀生产工艺流程

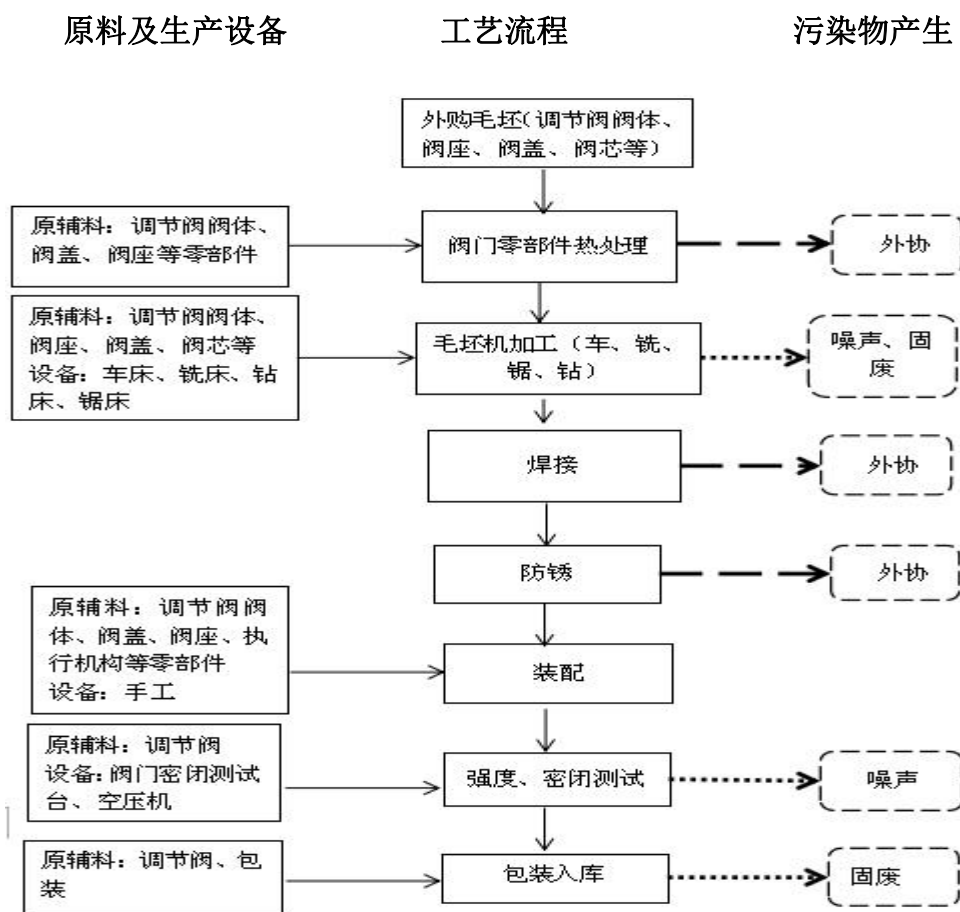


图 2-2 调节阀工艺流程及产污位置图

调节阀工艺简述:

阀门零部件热处理: 将外购的调节阀零部件首先进行热处理, 此工艺外协;

毛坯机加工: 按照调节阀设计图纸及工艺参数, 利用车床、铣床、锯床、钻床等设备, 将调节阀阀体、阀座、阀盖和阀芯的毛坯件, 进行切削、铣削、钻削工艺, 使毛坯件较精确地形成阀门零部件所需的形状。上述工序所用材料为铁件, 且采用湿法作业, 加工过程产生的颗粒物密度较大, 一部分沉降到地面(清扫地面, 收集后作为

一般固废），一部分进入切削液中（过滤后作为一般固废处理），此过程会产生固废和噪声；

焊接：将机加工后的部分阀门零部件进行焊接，此工艺外协；

防锈：此工艺外协；

装配：按照调节阀设计图纸及技术规格要求，通过人工将加工好的调节阀阀体、阀芯、阀座、阀盖、阀杆、执行机构等零部件组装成调节阀成品；

强度、密封测试：装配后的成品置于阀门密闭测试台，然后将空压机产生的压缩气体输送至测试台，按照调节阀试压要求逐项进行压力测试和最终检验，合格后进入下一道工序，此过程会产生噪声；

包装入库：将测试后的产品用纸箱等材料包装并送入库房，此过程有固废产生。

(2) 球阀工艺流程

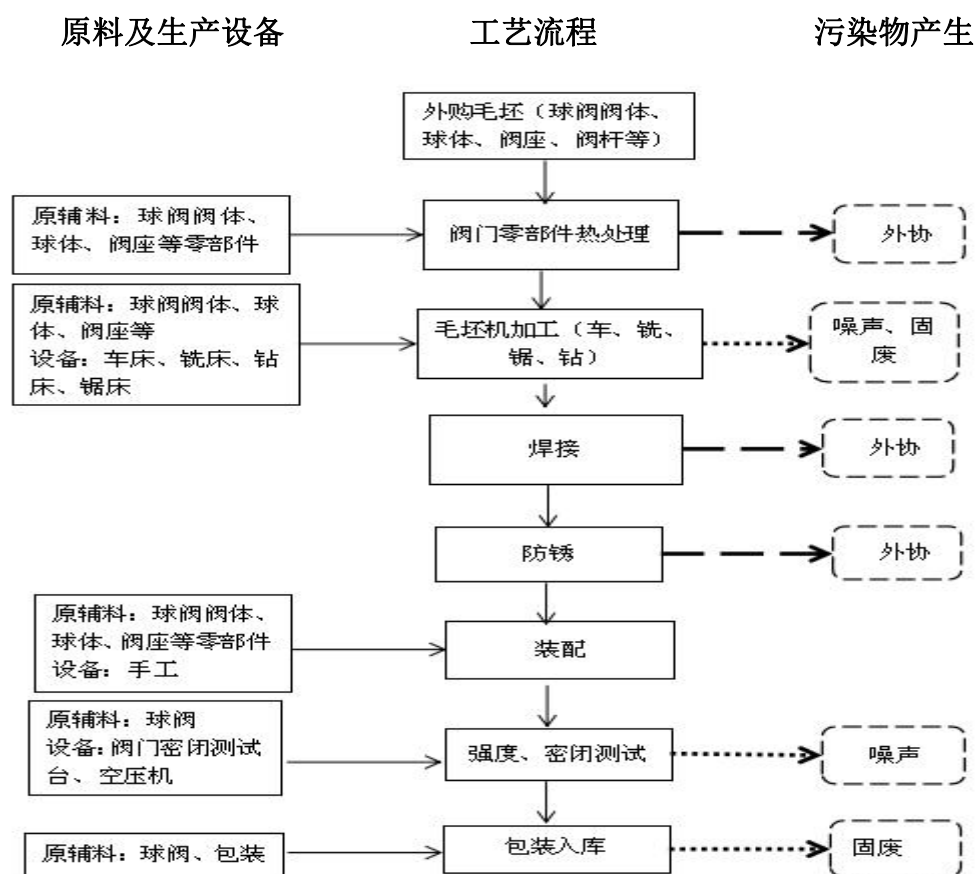


图 2-3 球阀工艺流程及产污位置图

球阀工艺简述：

阀门零部件热处理：将外购的球阀零部件首先进行热处理，此工艺外协；

毛坯机加工：按照球阀设计图纸及工艺参数，利用车床、铣床、锯床、钻床等设备，将热处理后的球阀阀体、球体、阀座、阀杆的毛坯件，进行切削、铣削、钻削工艺，使毛坯件较精确地形成阀门零部件所需的形状。上述工序所用材料为铁件，且采用湿法作业，加工过程产生的颗粒物密度较大，一部分沉降到地面（清扫地面，收集后作为一般固废），一部分进入切削液中（过滤后作为一般固废处理），此过程会产生固废和噪声；

焊接：将机加工后的部分阀门零部件进行焊接，此工艺外协；

防锈：此工艺外协；

装配：按照球阀设计图纸及技术规格要求，通过人工将加工好的球阀阀体、球体、阀座、阀杆、密封圈和执行机构等零部件组装成球阀成品；

强度、密封测试：装配后的成品置于阀门密闭测试台，然后将空压机产生的压缩气体输送至测试台，按照球阀试压要求逐项进行压力测试和最终检验，合格后进入下一道工序，此过程有噪声产生；

包装入库：将测试后的产品用纸箱等材料包装并送入库房，此过程有固废产生。

(3) 蝶阀工艺流程

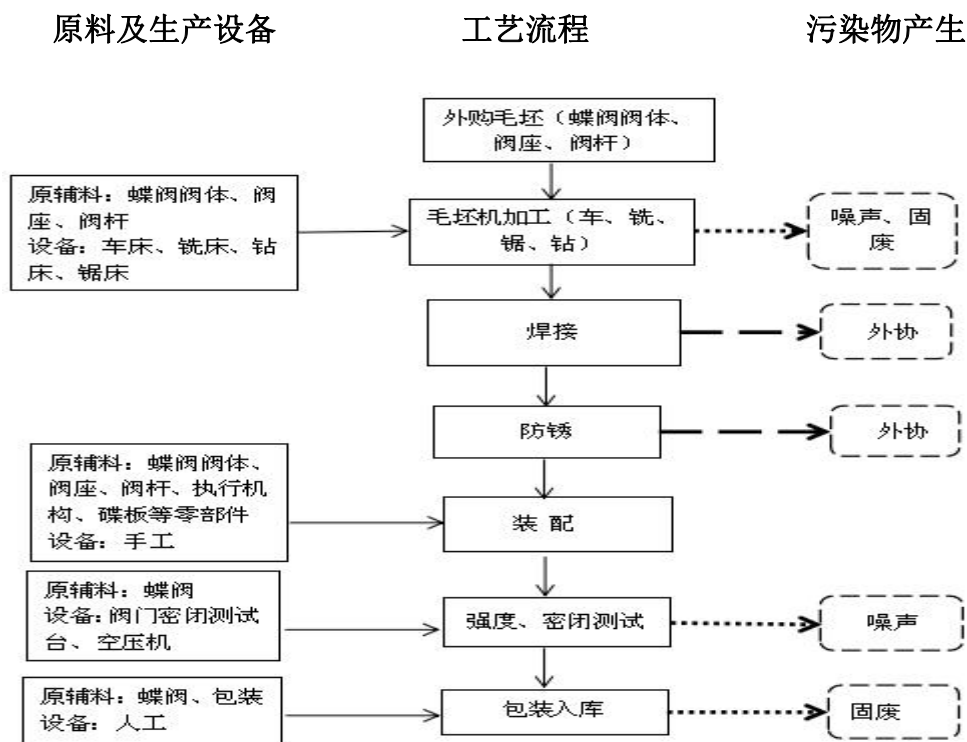


图 2-4 蝶阀工艺流程及产污位置图

蝶阀工艺简述：

毛坯机加工：按照蝶阀设计图纸及工艺参数，利用车床、铣床、锯床、钻床等设备，将外购的蝶阀阀体、阀座、阀杆和阀盖的毛坯件，进行切削、铣削、钻削工艺，使毛坯件较精确地形成阀门零部件所需的形状。上述工序所用材料为铁件，且采用湿法作业，加工过程产生的颗粒物密度较大，一部分沉降到地面（清扫地面，收集后作为一般固废），一部分进入切削液中（过滤后作为一般固废处理），此过程会产生固废和噪声；

焊接：将机加工后的部分阀门零部件进行焊接，此工艺外协；

防锈：此工艺外协；

装配：按照蝶阀设计图纸及技术规格要求，通过人工将加工好的蝶阀阀体、阀座、阀盖、阀杆、碟板、执行机构等零部件组装成蝶阀成品；

强度、密封测试：装配后的成品置于阀门密闭测试台，然后将空压机产生的压缩气体输送至测试台，按照蝶阀试压要求逐项进行压力测试和最终检验，合格后进入下一道工序，此过程有噪声产生；

包装入库：将测试后的产品用纸箱等材料包装并送入库房，此过程会产生固废。

主要环境影响因素及污染物见表 2-5。

表2-5 主要环境影响因素及污染物

类型	污染物类型	产污环节/位置	主要污染因子/废物类别
废水	洗手用水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP、石油类等
	办公用水		
噪声	设备运行	设备噪声	/
固体废物	废边角料及金属废屑	机加工	一般固废
	废包装材料	外包装	
	办公生活垃圾	生产及办公人员	
	切削液过滤的金属废屑	机加工	
	废含油抹布、手套	擦拭设备	危险废物 HW49
	废切削液	产生于切割机、锯床、车床、铣床	危险废物 HW09
	废导轨润滑油	润滑设备	危险废物 HW08
	隔油池废油脂	油水分离器	危险废物 HW08
	废油桶	切削液、润滑油使用完	危险废物 HW49

项目变动情况

本项目实际建设与环评一致，根据《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》中，七项原则性变化如下：

表 2-6项目原则性变化情况

序号	原则性变化	本项目实际情况
1	建设地点变更	未变
2	生产类型发生变化	未变
3	生产工艺出现重大调整（减少产污环节的除外）	未变
4	生产规模有较大幅度增加（高于设计规模的 30%以上）	未变
5	锅炉吨位、台数增加、所用燃料类型变化（从低污染向高污染变化）	不涉及
6	污染防治设施未建或发生重大变化（通过采用先进生产工艺或能够保证污染物妥善处理的情况除外）	无
7	项目开工建设时间距离项目环评批复时间超过五年以上等	无

综上所述，本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、服务年限、生产工艺和环保措施均未发生重大变更。

表三 运营期主要污染物及污染排放情况

1、废水的产生、治理及排放

本项目废水主要为洗手用水和办公用水，洗手用水经油水分离器处理后，和办公用水一同进入园区化粪池处理，最终由市政管网进入陡沟河污水处理厂处理后排入陡沟河。

2、噪声的产生及治理措施

本项目噪声主要来源于设备噪声。在车间内部经过隔声、减振、消声、阻尼等治理措施后，再经厂房隔声、距离衰减、绿化带隔声等作用，能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，不会对区域声环境质量造成明显的不利影响。

表3-1 主要设备噪声源强及治理措施

序号	噪声源名称	单台噪声级 dB (A)	治理措施	治理后噪声级 dB (A)
1	车床	80	减振、隔声	60
2	铣床	80	阻尼、吸声、隔声	60
3	钻床	75	减振、隔声	55
4	空压机	82	定期检修、设立隔声罩、消声	62

3、固体废物的排放及治理措施

本项目生产中产生的固体废弃物主要有危险废物和一般固废两类。项目设有固体废物收集点，产生的固体废物进行分类收集，并设置危险废物暂存间，对固体废物进行分类暂存，定期委托资质单位处置。

（1）一般固废

本项目一般废物主要为生产过程中产生的废边角料及金属废屑、废包装、切削液过滤的金属废屑，总产生量为 7.24t/a。

项目废边角料和废包装材料存放于该一般固废存放间，并定期由供销商回收处理或外售废品回收站；

切削液过滤的金属废屑外售废品回收站；

办公生活垃圾收集后由市政环卫部门清运处理。

（2）危险废物

项目运营期产生的危险废物为：废含油抹布及手套、废切削液、废导轨润滑油、隔油池废油脂、废油桶。

①废含油抹布及手套：产生量为 0.008t/a，经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

②废切削液：产生量为 0.07 t/a，经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

③废导轨润滑油：产生量为 0.011t/a，经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

④隔油池废油脂：产生量为 0.002 t/a，经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

⑤废油桶：产生量为 0.002 t/a，经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

表3-2 项目固废治理措施

序号	名称	性质	废物代码	实际产生量	验收时实际处理方式
1	废含油抹布、手套	危险废物	HW49 900-041-49	0.008t/a	经分类收集后，分类暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
2	废切削液		HW09 900-006-09	0.07 t/a	
3	废导轨润滑油		HW08 900-217-08	0.011t/a	
4	隔油池废油脂		HW08 900-210-08	0.002 t/a	
5	废油桶		HW49 900-041-49	2 个/a	
13	废边角料及金属废屑	一般固废	/	4 t/a	由供销商回收或外售废品回收站
14	废包装材料			0.6 t/a	
15	办公生活垃圾			2.6 t/a	市政部门清运
16	切削液过滤的金属废屑			0.04 t/a	外售废品回收站

5.地下水污染防治措施

项目所在厂房已经建成，厂房地面均采用水泥硬化处理，在一定程度上起到了防渗作用，为更好的防止地下水污染，项目进行分区防渗处理，本项目分区情况及分区防控措施见表 3-3。

表 3-3 本项目地下水污染防渗分区情况表

防渗分区		天然包气带 防污性能	污染控制 难易程度	污染物 类型	防渗技术要求	防渗措施
重点防 渗区	危废暂存 间	中	易	其他类 型	等效黏土防渗层 Mb ≥6.0m, $k \leq 10^{-7}$ cm/s	2 毫米厚高密度聚乙烯 (HDPE) 作为防渗膜，渗 透系数 $< 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s
一般防 渗区	一般固废 存放间 生产区车 间地面	中	易	其他类 型	防渗混凝土处理，保证渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s	
简单防 渗区	办公区域	中-强	易	其他类 型	一般地面	鉴于现有地面为防渗水泥地 面，本次不需采取整改措施

6.环保工程投资明细

本项目实际总投资 30 万元，实际环保投资 3.5 万元，环保投资比例为 12%。项目环保投资情况一览表见表 3-4。

表 3-4 项目环保投资情况一览表

类型	环评要求采取治理措施	投资 (万)	验收实际采取 治理措施
废水治理	依托园区化粪池，位于园区中部	—	同环评
噪声治理	设备采用减震、消声等降噪措施	1	同环评
固废废物 处置	危险废物暂存间，位于车间西部	1.2	同环评
	一般工业固废存放间，位于车间西部	0.8	同环评
地下水	对车间进行分区防渗；危废间进行重点防渗	0.5	同环评
合计		3.5	

7. “三同时”落实情况

项目按照环保要求落实相应的废水、废气、固废及噪声治理措施。在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评报告提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时运行及公司环保工作的逐步推进。根据现场检查，该建设项目环保设施“三同时”落实情况见表 3-5。

表3-5 污染源措施落实对照

主要污染物		环评要求	验收时实际采取措施	备注
水污 染物	办公用水	经园区化粪池处理后排入市政污 水管网	同环评	已落实
	洗手废水	经油水分离器处理后，进入园区 化粪池处理	同环评	已落实
噪声	设备噪声	隔声、减振、消声、阻尼等治理 措施	同环评	已落实
固体 废物	废边角料及金属废屑	由供销商回收或外售废品回收站	同环评	已落实
	废包装材料		同环评	已落实
	办公生活垃圾	市政部门清运	同环评	已落实
	切削液过滤的金属废屑	外售废品回收站	同环评	已落实
	废含油抹布、手套	收集于危废暂存间并交由有资质 单位处置	分类暂存于危险废物暂存 间，定期交由四川省中明 环境治理有限公司处置	已落实
	废切削液			
	废油桶			
	隔油池废油脂			
	废导轨润滑油			

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**一、产业政策符合性**

本项目主要生产控制阀门，根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），该项目属于阀门和旋塞制造C3443。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会2013年21号令《产业结构调整指导目录（2011年本）》（修正），本项目属于允许类生产项目。同时，2017年6月，成都经济技术开发区企业发展服务局为成都卓姆自控设备有限公司开具入园证明，同意该公司租用成都南光机器有限公司场地进行经营，项目符合经开区产业规划。

因此，本项目符合国家当前的产业政策。

二、项目规划符合性与选址合理性**（1）与成都经济技术开发区产业定位的符合性**

按照《成都市人民政府办公厅关于优化工业布局规划促进产业集约集群发展的通知》（成办发[2009]51号文）及《成都市工业重点产业发展规划2010年调整方案》（成办发[2010]66号文）“一区一主业”产业定位原则，成都经济技术开发区以汽车和工程机械制造业及相关的配套生产性服务业为重点支持产业，其主导产业为：汽车整车、改装汽车制造、汽车总成件、关键零部件制造、汽车电子部品、动力电池制造、装载机、挖掘机、隧道掘进机等工程机械及零部件制造、重点发展领域上下游关联产品制造和配套生产性服务业。

入驻企业准入门槛及环境准入条件为：

鼓励发展的产业：（1）汽车工程制造（2）汽车研发、物流产业。

允许发展的产业：（1）符合功能区规划产业，企业效益明显，对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的项目。（2）在用水、节水、排水设计等方面达到国内先进水平，清洁生产标准达到或优于国家先进水平的项目；

禁止发展产业：（1）皮革、印染、化学制浆造纸、酿造等废水排放量大且难于处理的企业。（2）国家及四川省在产业政策上不支持的项目。

本项目属于阀门和旋塞制造，是成都经济技术开发区允许发展的产业。

项目选址符合成都经济技术开发区发展规划和产业定位，符合成都市龙泉驿区城市总体规划。

（2）与成都市汽车产业综合功能区规划要求符合性分析

A、成都市汽车产业综合功能区是《成都市战略功能规划》规定的 13 个市级战略功能区之一，根据成都市汽车产业综合功能区（以下简称“功能区”）产业发展规划（2010-2020），功能区面积约 161 平方公里，分为南、北两个片区，南片区为研发制造功能片区，共 99 平方公里，北至区域规划建设用地北边界、四至四环路外侧 500m 生态绿线、龙泉驿区西边界；南至龙泉驿区南边界，东至龙泉山、龙泉山中高端整车及关键零部件制造、工程机械整机及零部件制造、新能源汽车整车及键零部件制造等汽车及工程机械制造产业，应用研发、共性技术研发等汽车研发产业，产前、产中、产后物流等生产性服务项目以及居住、购物、休闲娱乐、文化教育、医疗卫生等生活配套服务业。根据《国民经济行业 and 分类代码》，本项目属于阀门和旋塞制造业，因此，本项目符合成都市汽车产业综合功能区规划。

B、与 2011 年 3 月 14 日，成都市环境保护局下达了《成都市汽车综合功能区规划环境影响报告书》审查意见的函（成环建函【2001】25 号），根据该文件提出了鼓励 and 限制引入功能区行业名录，本项目与成都市汽车产业综合功能区规划环境影响报告书的符合性分析如下：

鼓励发展的产业：汽车制造、汽车研发、物流产业、汽车贸易博览娱乐产业。

允许发展的产业：符合功能区规划产业，企业效益明显，对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的项目。在用水、节水、排水设计等方面达到国内先进水平，清洁生产标准达到或优于国家先进水平项目。

禁止发展的产业：皮革、印染、化学制造纸浆、酿造等废水排放量大的企业。国家及四川省在产业政策上不支持的项目。

本项目属于阀门和旋塞制造，符合功能区规划业，不属于园区禁止发展产业，为园区允许发展的企业。

（3）与成都汽车产业综合功能区规划跟踪环评的符合性

成都市汽车产业综合功能区已经开展跟踪评价并取得审查意见（成环建平[2018]10 号）。审查意见中提出行业负面准入清单见图 1-1。

主导产业定位	门类	大类	禁止发展项目
汽车整车、汽车零部件及工程机械制造产业	C制造业	13农副产品加工业	(1) 制糖 (2) 畜禽屠宰
		14食品制造业	(1) 调味品、发酵制品制造：味精、柠檬酸、赖氨酸、淀粉、酱油、食醋 (2) 其他调味品、发酵制品制造
		15饮料制造业	有发酵工艺的酒精制造及酒类制造
		17纺织业	(1) 除单纯纺丝以外的化学纤维制造 (2) 纺织业制造：有洗毛、印染、染整、脱胶工段的；产生漂洗废水、精练废水的项目
		19皮革、毛皮及其制品业	皮革、毛皮鞣制
		22造纸及纸制品业	(1) 纸浆、纤维浆等制造 (2) 造纸（含废纸造纸）
汽车整车、汽车零部件及工程机械制造产业		25石油加工、炼焦及核燃料加工	(1) 原油加工及石油制品制造、人造原油生产 (2) 炼焦 (3) 核燃料加工、放射性废物贮存、处理、处置
		26化学原料和化学制品制造业	(1) 基础化学原料制造、肥料制造、农药制造、合成材料制造、日用化学制品制造、炸药及火工产品制造 (2) 除单纯混合和分装外的日用化学制品制造
	C制造业	27医药制造业	化学药品原料药制造、生物生化制品
		28化学纤维制造业	纤维素纤维原料及纤维制造、合成纤维制造
		29橡胶和塑料制品业	合成橡胶、塑料人造革、合成革制造
		31非金属矿制品业	(1) 水泥、石灰和石膏制造 (2) 砖瓦制造 (3) 耐火材料制品制造（石棉、云母）
		32黑色金属冶炼及压延加工业	炼铁、炼钢、铁合金冶炼
		33有色金属冶炼和压延加工业	铜、铅、镍、锡等有色金属冶炼
	D电力、热力生产和供应业	44电力、热力生产和供应业	(1) 除燃气发电以外的发电工程 (2) 生物能发电：农林生物质直接燃烧或气化发电；生活垃圾、污泥焚烧发电；沼气发电、垃圾填埋气发电； (3) 综合利用发电：利用矸石、油页岩、石油焦发电
		45燃气生产和供应	煤炭液化、气化
其他	(1) 不符合国家现行产业政策的相关项目。		
	(2) 新建专业电镀项目。		
	(3) 禁止技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。		

图 1-1 《成都汽车产业综合功能区规划跟踪环评》行业负面准入清单

本项目属于阀门和旋塞制造，且达到清洁生产二级标准，不在环境负面准入清单内，因此，本项目符合规划跟踪环评要求。同时，本项目经成都经济技术开发区企业发展服务局出具入园证明，同意入驻经开区，从事生产经营活动。因此，本项目的规划符合成都市汽车产业综合功能区产业规划、规划环评及规划环评跟踪环评的相关要求。

(4) 项目选址合理性

①用地现状

项目拟选址厂房为空置厂房，无遗留环境问题。

②与周边环境相容性

本项目租赁成都南光机器有限公司（原名国投南光有限公司），园区场地进行生

产经营活动，据统计，园区内共 4 家企业，从外环境关系看，项目北侧隔内部道路 30m 为南光机器有限公司生产车间；项目西侧与成都达成科技有限公司相邻；项目南面与成都摩丽美涂厂涂料有限公司相邻，项目东面隔内部道路约 20 米处为园区科技楼。项目 200m 范围均为工业企业，无学校、医院、文物保护、风景名胜等需要特别保护的环境敏感目标，外环境比较简单，没有明显的环境制约因素，项目与外环境相容性较好。

因此，本项目外环境没有明显的制约因素，厂区选址合理。

三、区域环境质量现状

1、环境空气

环评引用《凹印、丝印生产线搬迁项目》的环境空气质量监测结果进行评价，项目区域主要大气污染物浓度均在《环境空气质量标准》GB3095-1996 中的二级标准限值以下，建设项目区域环境空气质量优良，有一定的环境容量。

2、地表水

环评引用《凹印、丝印生产线搬迁项目》的地表水监测结果对陡沟河水环境质量现状进行评价。陡沟河污水处理厂上、下均游能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准，水环境质量较好。

3、声学环境质量

对项目所在地噪声监测点位的昼间、夜间监测结果进行分析可知，除 3 号监测点昼夜噪声值有超标情况外，1、2 和 4 号监测点昼夜噪声监测值均达标。该监测结果是在项目停运时监测的，3 号监测点噪声超标的原因可能是：在本项目西南面紧邻成都摩丽美涂涂料有限公司，经现场勘察，该企业有研磨机，搅拌机，空压机和喷枪等产噪比较大的设备，而 3 号点与该公司相近，容易受其噪声影响，且该公司实行 24 小时轮岗制，因而使得 3 号监测点昼夜间噪声值出现超标。上述监测是在本项目设备停运时监测的噪声本底值，因而噪声值超标与本项目自身无关，建议业主与该企业进行协商，通过噪声减缓措施减少该企业产生的噪声对本项目的影响。通过以上措施后，项目能够满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）。

四、污染防治措施有效性

本项目采取的废水、废气、噪声处理方法采用的都是一些通用、成熟和有效的方法；系统运行稳定、处理费用适中、可行；固体废物去向明确，能得到妥善处置。本

项目环境保护措施选择适当，运行稳定、可靠，是行之有效的，完全能达到环保标准要求。

五、清洁生产

项目运营期间产生的污染物均能得到合理有效的控制和治理，实现达标排放；项目水、电、气能源利用率高；采用的各种工艺、设备先进。因此，评价认为，项目基本贯彻了清洁生产的原则，达到国内先进水平。

六、风险分析

本项目只要加强管理，建立健全相应的的防范措施和应急预案，并在管理及运行中得到认真落实，风险事故隐患可降至最低，风险防范措施可行，本项目的环境风险水平是可接受的。

七、总量控制

按达标排放原则，经预测计算，提出本项目污染物排放量总量控制建议指标为：
废水：进污水处理厂前 COD_{Cr} 0.0615t/a，NH₃-N 0.0056t/a；

进污水处理厂后 COD_{Cr} 0.00615t/a，NH₃-N 0.000615t/a。

本项目污染物排放总量依托陡沟河污水处理厂，不新增总量指标。对以上指标，已经过龙泉驿区环保局总量科审核并下达。

八、建设项目环境可行性结论

本项目符合国家产业政策，选址符合当地总体规划；项目建设无明显环境制约因素；拟采取的污染防治措施可使污染物达标排放；项目实施对地表水、大气、声学等环境不会产生明显不利影响；只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目在所选地址建设运营从环保角度分析是可行的。

九、环保要求及建议

(1) 项目实施后应保证足够的环保资金，做好项目建设的“三同时”工作，严格落实环评要求，“三废”必须按照环评所提措施进行处理，最大限度减少对环境的不良影响。

(2) 建立、健全公司环保规章制度；严格在岗职工按环保要求进行操作管理；同时加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作；配置专职或兼职环保人员；由环境监测站定期对污染源和周围环境进行监测，并建立污染源管理档案。

(3) 加强项目环保设施的日常管理工作，强化环保设施的维修、保养，保证环保设施正常运转。

(4) 营运过程中，若出现较大变动或本环境影响评价未预测到的、可能造成环境污染或群体性事件的，应立即采取措施控制污染、清除影响，通知环境影响评价单位，并及时上报主管部门。

9、环评批复

成都市龙泉驿区环境保护局出具《关于成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表的审查批复》（龙环审批(2019)复字 19 号）：

成都卓姆自控设备有限公司：

你公司报送的《生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉。经审查，现批复如下：

一、你公司拟租赁成都南光机器有限公司位于成都市龙泉驿区经济技术开发区星光西路 115 号厂房建设“生产阀门仪器仪表项目”，总投资 30 万元，环保投资 35 万元。建设主要内容为：

（一）主体工程：装配区位于车间南部，放置空压机、货架、钳工台；加工 A 区位于车间西部，放置数车、卧式车床；加工 B 区位于车间北部，放置摇臂钻、铣床台钻等设备。

（二）辅助工程：库房、样品展示间、供电房、供水设施等。

（三）环保工程：化粪池 2 个（ 5m^3 、 8m^3 ）、一般工业固废暂存间 1 个（ 5m^2 ）、危废暂存间 1 个（ 5m^2 ）。

项目建成后，将形成年产阀门 400 台。

二、该项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。

三、严格污染防治设施建设。

（一）加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

（二）加强废水处理设施管理。洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一同经园区化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-

2002) 一级 A 标后排入陡沟河。

(三) 落实噪声控制措施, 确保厂界达标。

(四) 完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理, 严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。

(五) 严格落实地下水和土壤污染防治措施, 按要求实施分区防渗, 确保地下水和土壤环境不受污染。

(六) 强化风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求, 加强对项目涉及的危险化学品储、运及使用过程的安全管理, 避免因其事故导致环境污染。落实各项环境风险防范措施, 建立完善环境风险防范制度, 按照企业制定的应急预案, 加强应急演练, 确保环境安全。

四、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任。项目竣工后, 你公司应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。纳入排污许可证管理的行业, 必须按照国家排污许可证有关管理规定要求申领排污许可证, 不得无证排污或不按证排污。

五、项目环境影响评价文件经批准后, 如工程的性质、规模工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 建设单位应当重新报批环境影响评价文件, 否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起, 如工程超过 5 年未开工建设, 环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、请成都市龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府负责该项目日常监督检查管理工作。

成都市龙泉驿区环境保护局

2019 年 2 月 28 日

表五 验收监测质量保证及质量控制**一、质量保证及质量控制措施**

本次验收监测采取严格遵守国家监测分析方法和技术规范、仪器校准、人员持证上岗、测试加标密码样和平行样、数据三级审核等全过程质量控制。

二、废水监测质量保证措施

废水监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境水质监测质量保证手册》要求进行全过程质量控制。废水采集方法严格按照《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91.1-2019）执行。

三、噪声监测质量保证措施

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应要求进行。质量控制执行生态环境部《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前后均进行校准。

四、监测分析方法标准和检测仪器**表4-1监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表**

检测类别	检测项目	检测方法	使用仪器	仪器编号	检出限
废水	pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2002 年）	便携式多参数测试仪 DZB-712	ZQ003-043	/
	化学需氧量（COD）	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	3.0mg/L
	悬浮物（SS）	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	万分之一电子天平 FA2004B	ZQ001-004	4mg/L
	五日生化需氧量（BOD ₅ ）	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	便携式溶解氧 JPB-607A 生化培养箱 SHP-250	ZQ001-007 ZQ002-019	0.5 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	0.01 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外分光光度计 UV-1200	ZQ001-010	0.025 mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 FYHW2000B	ZQ001-003	0.06 mg/L
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能声级计 AWA5688 声校准仪AWA6021A 风速风向仪FYF-1	ZQ003-022 ZQ003-027 ZQ003-057	/

表六 验收监测内容

根据《中华人民共和国环境保护法》（修订）（主席令第9号）、《关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部办公厅[2018]9号；并结合成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目的特点，确定建设项目竣工环境保护验收监测内容。

1、废水监测内容

营运期废水为生活污水，废水监测项目、点位及频次见表6-1。

表 6-1 废水检测项目、点位及频次

检测类别	检测项目	检测点位	检测频次
废水	pH、化学需氧量（COD）、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、悬浮物（SS）、氨氮、总磷、石油类	1# 污水总排口	4次/天，2天

2、噪声监测内容

营运期噪声主要为设备噪声。噪声监测项目、监测频次见表6-2。

表 6-2 噪声检测项目、点位及频次

检测类别	检测项目	检测点位	检测频次
噪声	工业企业厂界环境噪声	1# 项目东北侧厂界外1m，高1.2m	2次/天（昼间2次），2天
		2# 项目东南侧厂界外1m，高1.2m	

监测点位如下图6-1所示：

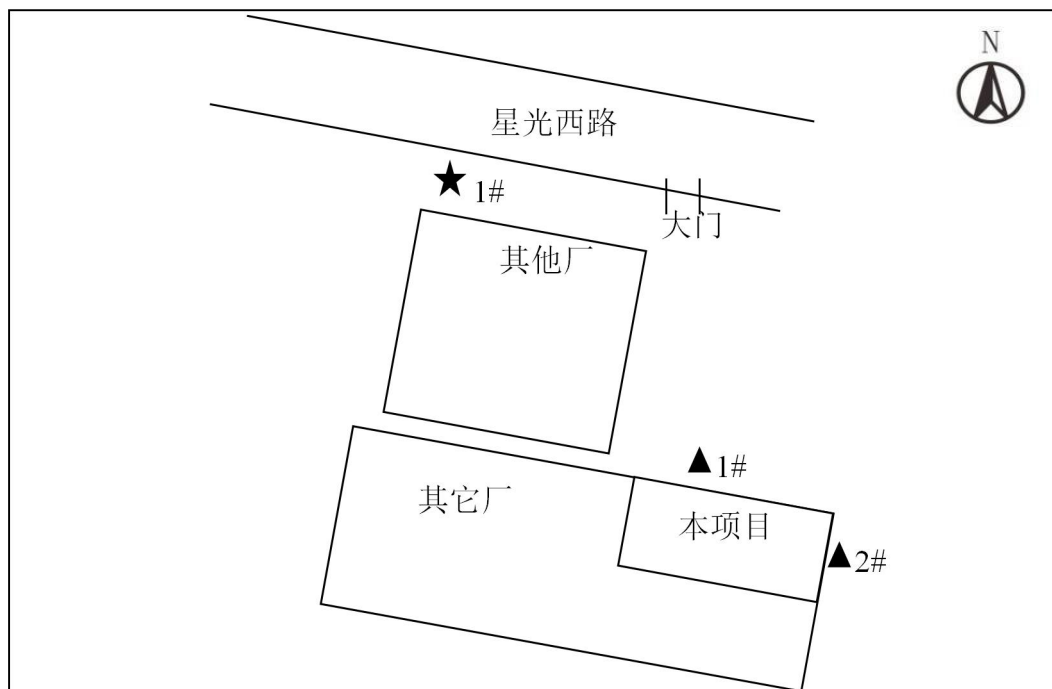


图 6-1 检测布点示意图

3、环评、验收监测标准限值对照

验收监测标准与环评标准限值见表 6-4。

表 6-3 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评标准					验收标准				
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，NH ₃ -N 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准					《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，NH ₃ -N、TP 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准				
	项目	pH	COD	BOD ₅	SS	项目	pH	COD	BOD ₅	SS
	浓度限值	6~9	500	300	400	浓度限值	6~9	500	300	400
	项目	石油类	NH ₃ -N			项目	石油类	NH ₃ -N	TP	
	浓度限值	20	45			浓度限值	20	45	8	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准					《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准				
	项目		昼间噪声		夜间噪声	项目		昼间噪声		夜间噪声
	工业企业厂界噪声		65dB（A）		55dB（A）	工业企业厂界噪声		65dB（A）		55dB（A）
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），2013 年修订。					《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），2013 年修订。				

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间, 项目进行正常生产, 主体设施和环保设施正常运行, 生产负荷满足验收要求。详见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况

产品名称	环评设计产品及产能	实际确认产品及产能	
	环评设计日产能	本次验收监测日产能	
		9 月 14 日	9 月 15 日
调节阀 DM5200	6 个	6 个	6 个
球阀 C6600	0.2 个	0 个	0 个
蝶阀 C3300	0.5 个	1 个	0 个

验收监测结果:

1、废水监测结果

表 7-2 废水检测结果

单位: mg/L (pH为无量纲)

检测点位		现场检测日期	检测项目	检测结果				标准 限值	结果 评价
				1	2	3	4		
1#	园区污水总排口	2020.9.14	pH	7.31	7.27	7.30	7.33	6~9	达标
			化学需氧量 (COD _{Cr})	91.5	135	100	99.4	500	达标
			五日生化需氧量 (BOD ₅)	23.4	32.4	29.4	27.4	300	达标
			悬浮物 (SS)	22	17	19	21	400	达标
			石油类	0.10	0.13	0.06 _L	0.10	20	达标
			氨氮	6.73	7.93	8.34	7.79	45	达标
			总磷	0.69	0.70	0.77	0.70	8	达标
		2020.9.15	pH	7.25	7.29	7.28	7.33	6~9	达标
			化学需氧量 (COD _{Cr})	98.9	200	104	110	500	达标
			五日生化需氧量 (BOD ₅)	26.4	38.4	28.4	29.4	300	达标
			悬浮物 (SS)	34	36	39	43	400	达标
			石油类	0.17	0.08	0.10	0.11	20	达标
			氨氮	7.49	9.13	9.55	9.33	45	达标
			总磷	1.07	1.05	1.02	1.05	8	达标

备注: 当检测结果低于检出限时, 以“检出限+L”表示。

监测结论: 验收监测期间废水中氨氮和总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准限值, 其余项符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准限值, 废水实现达标排放。

2、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 噪声检测结果

单位: dB (A)

检测点位		现场检测日期	检测项目	检测结果 L_{Aeq}		标准限值	结果评价
				昼间1	昼间2	昼间	
1#	项目东北侧厂界外 1m, 高 1.2m	2020.9.14	工业企业厂界环境噪声	56	55	65	达标
2#	项目东南侧厂界外 1m, 高 1.2m			56	54		达标
1#	项目东北侧厂界外 1m, 高 1.2m	2020.9.15		55	57		达标
2#	项目东南侧厂界外 1m, 高 1.2m			55	55		达标

监测结论: 验收监测期间昼间噪声监测点均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求。噪声实现达标排放。

3、固废检查情况

固废处置情况见表 7-4。

表 7-4 固废处置情况检查

序号	名称	性质	废物代码	实际产生量	验收时实际处理方式
1	废含油抹布、手套	危险废物	HW49 900-041-49	0.008t/a	经分类收集后, 分类暂存于危险废物暂存间, 定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
2	废切削液		HW09 900-006-09	0.07 t/a	
3	废导轨润滑油		HW08 900-217-08	0.011t/a	
4	隔油池废油脂		HW08 900-210-08	0.002 t/a	
5	废油桶		HW49 900-041-49	2 个/a	
13	废边角料及金属废屑	一般固废	/	4 t/a	由供销商回收或外售废品回收站
14	废包装材料			0.6 t/a	
15	办公生活垃圾			2.6 t/a	市政部门清运
16	切削液过滤的金属废屑			0.04 t/a	外售废品回收站

检查结论: 项目所有固废均得到妥善处置, 未造成二次污染, 满足环保要求。

表八 环境管理检查

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境应急预案》、《危废管理制度》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。设置兼职环保机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声、固废环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

2017年7月25日成都卓姆自控设备有限公司完成本项目投资自主备案；2017年8月5日委托四川嘉盛裕环保工程有限公司编制《成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表》；2018年12月四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成《成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表》；2019年2月28日取得成都市龙泉驿区环境保护局出具的《关于成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批[2019]复字19号）；

项目按照环保要求落实相应的废水、废气、固废及噪声治理措施。在2020年12月14-15日满足验收工况要求的条件下委托四川中谦检测有限公司对项目进行了现场检测和检查，验收监测期间项目环保设施建设完成并正常运转。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、排污口规范检查：项目按照相关标准设置废水、废气排放口并张贴环保标识标牌。

七、周边环境情况检查：根据现场调查，项目外环境与环评阶段相比未发生重大变化，无新增环境敏感点。项目周围主要为工业企业，无居民集中居住区、医院、学校等环境敏感点，未引入与项目不相容的企业。

八、建设和试生产期间问题调查：本项目无遗留环保问题。

九、总量控制指标检查

本项目洗手用水经油水分离器处理后，和办公用水一同进入园区化粪池处理，最终由市政管网进入陡沟河污水处理厂处理后排入陡沟河。

表 8-1 项目总量控制指标检查结果

类别	项目	环评要求排放总量	验收监测实际排放总量 (排入污水处理厂)	备注
废水	COD _{cr}	0.0615t/a	0.0101t/a	符合
	NH ₃ -N	0.0056t/a	0.0007t/a	符合

项目废水实际排放总量小于环评要求排放总量，符合总量控制指标要求。

十、公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群均在附近居住或工作。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示满意的占 100%。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 8-2。

表 8-2 公众意见调查结果统计

性别		民族		文化程度			
男	女	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学
12 人,40%	18 人,60%	29 人,97%	1 人,3%	10 人,33.3%	7 人,23.3%	9 人,43.3%	0 人, 0%
你是否看见生产期间固体废物随意丢弃？		①很强	②一般	③无		④不知道	
		0	0	30 人, 100%		0	
		0	0	30 人, 100%			
你认为生产噪声对你生活影响程度		①很大	②一般	③无			
		0	0 人	30 人, 100%			
你是否看见废水乱排乱放		①经常看见	②偶尔看见	③从未见过			
		0	0	30 人, 100%			
你认为对环境影响的主要原因？		①噪声	②粉尘	③水质		④废气	⑤其它
		4 人,13%	5 人,17%	11 人,37%		8 人,27%	20 人,67%
你认为该公司的环境保护工作力度		①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。		
		30 人, 100%			0		
你对该公司环保工作的满意程度为		①满意	②比较满意	③不满意		④非常不满意	
		30 人, 100%	0	0		0	
是否发生扰民事件或环境污染事故		①有	②无	③不知道			
		0	30 人, 100%	0			

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作均持满意态度。

表九 验收监测结论及建议

1、项目建设情况

成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况符合环评要求，项目对环评报告提出的环保要求得到了落实。

污染物排放监测结果

(1) 废水：项目实行雨污分流，洗手用水经油水分离器处理后，和办公用水一同进入园区化粪池处理，最终由市政管网进入陡沟河污水处理厂处理后排入陡沟河。验收监测期间项目外排废水所监测指标满足氨氮和总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值，其余项符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

(2) 噪声：在对设备采取减振、墙体隔音和距离衰减等措施后，根据监测结果，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

(3) 固体废弃物检查情况：

一般固废：废边角料和废包装材料存放于该一般固废存放间，并定期由供销商回收处理或外售废品回收站；切削液过滤的金属废屑外售废品回收站；办公生活垃圾收集后由市政环卫部门清运处理；

危险废物：废含油抹布及手套、废切削液、废导轨润滑油、隔油池废油脂、废油桶经分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置，由此可见，本项目排放的固体废弃物去向明确，不会对环境造成二次污染。

(4) 地下水污染防治：项目危废暂存间在现有地面上铺设 2mm 厚 HDPE 膜，危废暂存间另设置托盘，防渗系数能够达到重点防渗区的要求。项目除重点防渗区以外的地面均采用防渗混凝土进行硬化，其防渗系数能够达到一般防渗区的要求。项目已按环评要求落实分区防渗措施。

(5) 总量控制：根据表 9-1，项目废水实际排放总量小于环评要求排放总量，符合总量控制指标要求。

表 9-1 项目总量控制指标检查结果

类别	项目	环评要求排放总量	验收监测实际排放总量 (排入污水处理厂)	备注
废水	COD _{cr}	0.0615t/a	0.0101t/a	符合
	NH ₃ -N	0.0056t/a	0.0007t/a	符合

2、公众意见调查

根据调查表显示，100%的被调查对象支持该项目的建设；100%的被调查对象表示该项目废气、废水、噪声、固废对自己没有影响，100%的被调查对象表示该项目没有发生环境污染事故，100%的被调查对象表示该项目环境保护工作满意；无人提出其他意见和建议。

3、结论

综上所述：成都卓姆自控设备有限公司生产阀门仪器仪表项目在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度，各项污染物排放达到国家相应标准和处置方法。符合验收要求，建议通过验收。

4、主要建议

- 1、加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。
- 2、加强对危险废物的暂存管理，做好相关台账记录。
- 3、不断完善环保管理制度和事故应急预案，做好环境风险防范及应急演练，落实好各项风险防范措施，避免污染事故的发生。

附表、附图、附件

附表：

三同时登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 分区防渗图

附图 5 项目现状图

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 立项文件

附件 3 环评批复

附件 4 纳管说明

附件 5 处罚情况说明

附件 6 危废协议

附件 7 外委协议

附件 8 公众意见调查表及统计表

附件 9 建设情况说明及承诺

附件 10 工况说明

附件 11 委托书及承诺书

附件 12 环保管理制度和危废管理制度

附件 13 监测报告

附件 14 专家意见

附件 15 公示截图

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都卓姆自控设备有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		生产阀门仪器仪表项目		项目代码		-		建设地点		成都经济技术开发区（龙泉驿区）星光西路 115 号							
	行业类别（分类管理名录）		阀门和旋塞制造 C3443		建设性质		☑新建□改扩建□技术改造		项目厂区中心经度/纬度		经度 104°13'41" 纬度 30°33'38"							
	设计生产能力		年产阀门 400 台		实际生产能力		年产阀门 400 台		环评单位		四川嘉盛裕环保工程有限公司							
	环评文件审批机关		都市龙泉驿区环境保护局		审批文号		龙环审批[2019]复字 19 号		环评文件类型		报告表							
	开工日期		2014 年 12 月		竣工日期		2015 年 3 月		排污许可证申领时间		-							
	环保设施设计单位		-		环保设施施工单位		-		本工程排污许可证编号		-							
	验收单位		成都卓姆自控设备有限公司		环保设施监测单位		四川中谦检测有限公司		验收监测时工况		>75%							
	投资总概算（万元）		30		环保投资总概算（万元）		3.5		所占比例（%）		12							
	实际总投资		30		实际环保投资（万元）		3.5		所占比例（%）		12							
	废水治理（万元）		-	废气治理（万元）		-	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		-	其他（万元）		0.5
	新增废水处理设施能力		-		新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		2400							
运营单位		成都卓姆自控设备有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		9151011274030929XR		验收时间		2021 年 1 月								
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水					8.64×10^{-3}		8.64×10^{-3}			8.64×10^{-3}			8.64×10^{-3}				
	化学需氧量			117.35	500	0.0101		0.0101	0.0615		0.0101			0.0101				
	氨氮			8.29	45	7.16×10^{-4}		7.16×10^{-4}	0.0056		7.16×10^{-4}			7.16×10^{-4}				
	总磷			0.879	8	7.59×10^{-5}		7.59×10^{-5}			7.59×10^{-5}			7.59×10^{-5}				
	工业固体废物																	
	与项目有关的其他特征污染物																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升