

成都天成包装有限公司“纸制品包装车间改造项目”

竣工环境保护验收专家意见

2021年5月18日，成都天成包装有限公司主持《纸制品包装车间改造项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇兴达路437号，购买设备进行“纸制品包装车间改造项目”建设。主要建设内容为，印刷车间：位于3#车间西南侧，放置四色印刷机和北人单色机等设备，达到年产印刷品200万张的生产能力；油墨、润版液、清洗剂暂存区：位于东侧3层建筑1F中部，建筑面积20m²，用于油墨、润版液、清洗剂的暂存；成品仓库：位于3#车间东北侧，用于印刷成品的暂存。项目设计年产印刷品200万张；建成后生产规模和实际生产能力为年产印刷品200万张。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年由重庆市江津区成硕环保工程有限公司编制完成本项目环境影响报告表，2020年4月21日成都市温江生态环境局通过对《纸制品包装车间改造项目环境影响报告表》的审批，批复为温环建评

[2020]33号。项目2020年5月开工建设,2020年8月建成进行试运行。

（三）投资情况

项目总投资129.6万元,其中环保投资33.3万元,占工程总投资的25.69%。

（四）验收范围

本次验收范围为成都天成包装有限公司“纸制品包装车间改造项目”主体工程、辅助工程及环保工程。

二、工程变动情况

1、环评设计印刷车间位于4#车间(东侧3层建筑1F右侧),实际位于3#车间内西南侧。环评设计成品仓库位于东侧3层建筑1F左侧,实际位于3#车间东北侧。(调整证明见附件)

2、环评设计印刷车间有机废气采用“密闭车间+负压抽风+TiO₂光氧催化+臭氧净化+二级活性炭”处理工艺,设计处理风量为50000m³/h,实际采用“密闭车间+负压抽风+TiO₂光氧催化+二级活性炭”处理工艺,设计处理风量为18000m³/h。(变更证明见附件)

3、环评设计以新带老措施为:原包装车间的有机废气采用“集气罩/集气管+二级活性炭”处理工艺,设计处理风量7000m³/h,实际为包装车间的有机废气处理设施与印刷车间共用一套,采用“集气罩/集气管+TiO₂光氧催化+二级活性炭”处理工艺,设计处理风量为18000m³/h。(合并证明见附件)

根据以上附件证明,以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经已建的 1 座预处理池（容积为 20m³）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，进入温江工业集中发展区污水管网排入永盛镇污水处理厂处理达标后最后排入石鱼河。

（二）废气

有组织排放

印刷车间有机废气和包装车间有机废气经集气罩捕集后通过“密闭车间+负压抽风+TiO₂光氧催化+二级活性炭”处理后经 15m 高的排气筒排放。

无组织排放

印刷车间有机废气和包装车间有机废气在厂内无组织排放。

（三）噪声

目前采用选用低噪声设备，采取减振、墙体隔声措施，强化管理。

（四）固废

危险废物：主要为含油墨的废清洗剂、废印刷版、废油墨包装桶、沾染油墨手套抹布、废活性炭和废胶桶，采用专用容器收集后，暂存于危废暂存间内，交给具有危险废物处理资质的南充嘉源环保科技有限公司转运处置；废包装袋、废边角料和残次品：统一收集后外售废品收购站处置；生活垃圾：经垃圾桶袋装收集后交由温江工业集中发展区环卫部门清运处置

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，园区污水总排口监测结果表明，所测污染物指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 级标准。

2、废气

验收监测期间，有组织排放废气所测指标符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3、表 4 标准。

无组织排放废气所测指标有机废气符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5、表 6 标准限值。

3、噪声

验收监测期间，该项目厂界环境噪声昼间检测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4、固废：得到有效处置。

5、污染物排放总量

根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、总磷和 VOCs 的实际排放总量均满足环评建议的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇兴达路 437 号，所测废气、废水和噪声均能达标排放，固废得到有效处置，项目污染物排放均达到相应标准，对周边环境质量基本无影响。

六、验收结论

成都天成包装有限公司“纸制品包装车间改造项目”环保审查、审批手续较完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，按照专家意见完善后，通过竣工环境保护验收。

七、完善建议：

- 1、核实主要生产设备、生产规模、环保治理设施的变化情况，若有变动参考生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函【2020】688号）。
- 2、规范废气排放标识。
- 3、完善项目环保设施现状照片。
- 4、规范用语，校核文本。

专家组：

杨小虎 何佩健 王恩伦 王进 陈伟

2021年5月18日

成都天成包装有限公司“纸制品包装车间改造项目”竣工环境保护验收

收组名单

姓名	单位	职务/职称	联系方式	签名
杨山龙	成都天成包装有限公司	经理	1811851263	杨山龙
何佩建	四川中康检测有限公司	技术员	19180932259	何佩建
王碧玲	成都环环检测	高工	13881756729	王碧玲
何建	成都环环检测有限公司	高工	18980775680	何建
陈伟	成都环环检测有限公司	高工	1367816355	陈伟
高伟	四川蓝海检测环保科技有限公司	高工	13679084588	高伟