

哈里伯顿（中国）能源服务有限公司

哈里伯顿新都油田技术服务钻井工具维修保养项目

竣工环境保护验收意见

2021年8月20日，哈里伯顿（中国）能源服务有限公司在公司主持召开了哈里伯顿新都油田技术服务钻井工具维修保养项目竣工环境保护验收会，验收组由业主单位哈里伯顿（中国）能源服务有限公司和特邀专家组成。验收组现场查阅并核对了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

哈里伯顿（中国）能源服务有限公司哈里伯顿新都油田技术服务钻井工具维修保养项目位于成都市新都区工业东区虎桥路199号的13号厂房1951平方米及厂房北侧的空地1600平方米；进行再生利用，建设开展油田技术服务钻井工具维修保养，达到年维修保养量50套的生产能力，本项目维修保养过程中主要为钻井设备的检验，对检验不合格的设备进行更换密封圈、锂电池、更换液压油等，不涉及打磨、喷漆等工序。项目施行1班制，每班8小时、年工作300天、年运行2400小时，项目劳动定员50人。

（二）建设过程及环保审批情况

项目已取得新都区发展和改革局的四川省固定资产投资项目备案表，其备案号为：川投资备【2020-510114-72-03-444996】JXWB-0203号。并于2019年委托四川景星环境科技有限公司编写了《哈里伯顿新都油田技术服务钻井工具维修保养项目环境影响报告表》，并于2020年6月9日通过成都市新都生态环境局对《哈里伯顿新都油田技术服务钻井工具维修保养项目环境影响报告表》的审批，批复为新环承若环评审[220]44号。

（三）投资情况

本项目实际总投资430万元，实际环保投资36.5万元，环保投资比例为8.49%。

（四）验收范围

本次验收范围，年维修保养油田技术服务钻井工具50套车间及配套的设施。

项目施行 1 班制，每班 8 小时、年工作 300 天、年运行 2400 小时，项目劳动定员 50 人。

二、工程变动情况

表 2-1 变动情况

项目	建设名称	设计建设内容	实际建设情况
环保工程	废水处理	经清洗区导流槽收集后进入污水处理（气浮+絮凝沉淀）	经清洗区导流槽收集后进入污水处理（隔油+三级沉淀）

根据关于印发《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅：环办环评函[2020]688 号，本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、服务年限、生产工艺和环保措施均不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目实行雨污分流。废水主要为车间工人洗手和清洁用水、生活用水、清洗废水、测压废水。

本项目废水主要为职工生活污水、钻井设备清洗废水等。清洗废水、试压废水经污水处理设施（隔油池+三级沉淀）处理后；车间洗手废水经油水分离器隔油后，与生活污水一起排入厂区内已建的预处理池处理后，经市政管网进入新都工业东区污水处理厂，处理后排入毗河。

（二）废气

本项目无废气产生。

（三）噪声

项目噪声源主要为各种生产设备运行时产生的噪声。企业通过合理进行消声、隔音和维护结构等措施减少设备噪声对周围声环境的影响；

（四）固废

本项目产生的一般固废包括职工生活垃圾、废垫圈、废包装材料、报废品；危险废物包括废油、废油桶、油水分离器油污、污水处理设施污泥、含油棉纱和手套。

本项目生活垃圾由卫生所定期清运；一般固废废垫圈、废包装材料、报废品定期交由废品回收站回收；废油、废油桶、油水分离器油污、污水处理设施污泥、

含油棉纱和手套属于危险废物，委托有资质的单位（成都兴荣环保科技股份有限公司）收集处置处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

验收监测期间，本项目生产过程中产生的无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.462\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准。

验收监测期间，园区污水总排口结果表明：园区污水总排口各项目均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷、总氮满足《污水排入城镇地下水道》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准限值。且对污水处理设施进出口分别进行检测，主要污染物石油类去除率约 92.0%，动植物油去除率约 94.6%，化学需氧量去除率约 88.5%，五日生化需氧量去除率约为 87.7%。污水处理设施出口各项目均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷、总氮满足《污水排入城镇地下水道》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准限值。

验收监测期间，厂界各监测点昼间噪声排放均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准昼间限值。

本项目生活垃圾由卫生所定期清运；一般固废废垫圈、废包装材料、报废品定期交由废品回收站回收；废油、废油桶、油水分离器油污、污水处理设施污泥、含油棉纱和手套属于危险废物，委托有资质的单位（成都兴荣环保科技股份有限公司）收集处置处理。

五、工程建设对环境的影响

验收监测报告表明：本项目废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物妥善处置，地下水污染防治措施按相关要求落实，对周边环境影响较小。

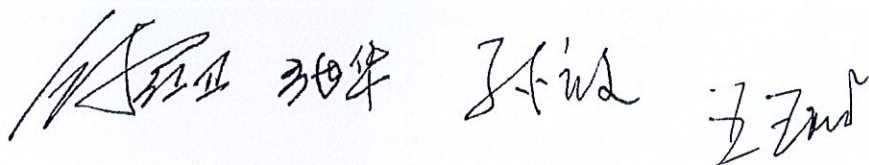
六、验收结论

哈里伯顿（中国）能源服务有限公司哈里伯顿新都油田技术服务钻井工具维修保养项目环保审查、审批手续完备，项目配套的废水、废气、噪声、固废、地下水污染防治设施及措施按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，竣工环保验收合格。

七、后续要求

- 1、加强日常环保档案管理，落实环保设施专人管理制度，确保各项设施的正常运行。
- 2、严格落实危险废物管理措施，指定专人负责管理。严格做好危险废物收集、贮存、转移记录，严格执行转移联单等相关制度。
- 3、强化项目环境风险管理，加强环境风险事故应急演练，落实环境风险防范和处置措施。

技术专家：



哈里伯顿（中国）能源服务有限公司

2021年8月20日

服务钻井工具维修保养项目环境保护自主验收签到表

姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
王磊	哈里伯顿(中国)能源服务有限公司	主管	18948730965	
徐红	四川省地质矿产勘查院	高级工程师	13111802059	
张华	四川省地质矿产勘查院	高级工程师	13708082832	
孙波	四川省地质矿产勘查院	高级工程师	15185856553	

年 月 日