

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称：金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备
零部件加工生产线项目

建设单位：四川鑫超势利电气设备有限公司

编制单位：四川鑫超势利电气设备有限公司

二〇二二年四月

项目名称：金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目

建设单位：四川鑫超势利电气设备有限公司

法人代表：樊丹

编制单位：四川鑫超势利电气设备有限公司

法人代表：樊丹

建设单位：四川鑫超势利电气设备有限公司

电话：13103366650

地址：四川省成都金堂县淮口街道成都-阿坝工业集中发展区成阿工业园区江西路 8 号

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 验收监测布点图

附图 4 项目环保设施照片

附图 5 项目平面布置及分区防渗图

附件：

附件 1 投资备案表

附件 2 项目环评批复

附件 3 验收情况说明

附件 4 企业营业执照

附件 5 危废处置协议

附件 6 环境管理制度

附件 7 危废管理制度

附件 8 公众参与调查表及统计表

附件 9 验收监测报告

表一

项目基本情况

建设项目名称	金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目				
建设单位名称	四川鑫超势利电气设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
建设地点	成都金堂县淮口街道成都-阿坝工业集中发展区江西路 8 号				
主要产品名称	电缆桥架、接线盒				
设计生产能力	年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t				
实际生产能力	年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t				
环评时间	2021 年 11 月	开工日期	2021 年 12 月		
调试时间	2022 年 2 月	验收现场监测时间	2022 年 3 月 2 日~3 月 3 日		
环评表审批部门	成都市金堂生态环境局	环评报告表编制单位	成都花园水城环境科技有限公司		
环保实施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	预算环保投资	20.1 万元	比例	2.01%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	20.1 万元	比例	2.01%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》； 2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 3、中华人民共和国国务院，第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》（修订）（2017 年 7 月 16 日）； 4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日） 5、《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发[2018]8 号，2018 年 5 月 16 日）。； 6、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号，国家环境保护总局，2012.7.3）； 7、四川鑫超势利电气设备有限公司《金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目环境影响报告表》； 8、成都市金堂生态环境局《关于四川鑫超势利电气设备有限公司金堂县电气设施设备及金属制品生产项目环境影响报告表的批复》				

	(金环承诺环评审〔2021〕34号)。
验收监测标准、 标号、级别、限 值	废水：本项目废水(氨氮、总磷除外)执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准限值，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)； 废气：VOCs 排放执行四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3“表面涂装”，表 5 规定的排放浓度限值；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级排放标准要求。天然气燃烧废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级排放标准。 噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。 固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599—2020)，危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)中相关规定及 2013 年修改单。
一、项目由来 四川鑫超势利电气设备有限公司成立于 2021 年 10 月，公司租赁成都-阿坝工业集中发展区江西路 8 号成都瑞久企业管理有限公司建设的 5 号厂房 4926m²，投资 1000 万元建设了“金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目”。项目内进行桥架、接线盒生产。 环评拟定生产能力：年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t。 实际建设生产能力：年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t，同环评一致。 成都花园水城环境科技有限公司于 2021 年 12 月完成了该项目环境影响评价工作，并于 2021 年 11 月 5 日取得了环评批复(金环承诺环评审〔2021〕34 号)。取得批复后于 2021 年 12 月开始建设，并于 2022 年 2 月建成并投入运行。 项目建设、投入生产至今没有收到周边环保投诉，没有发生环保污染事故。 根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令)及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。参考四川中谦检测有限公司出具的监测报告以及其他相关资料，在满足工况要求的条件下，四川鑫超势利电气设备有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。	

验收期间项目工况为 75%以上。自投产以来，该项目生产设备、环保设施运行正常，符合验收要求。符合验收监测条件。

二、验收监测范围

金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目的主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程及相关配套设施等。

本次验收范围见表 1-1。

表 1-1 本次验收范围

类别	名称	验收时实际建设内容及规模	
主体工程	生产车间	1F建设，建筑面积约4926m ² ，内布置成型区、剪板区、折弯区、冲孔加工区、喷塑区、焊接打磨区、成品区、原料区等，用于产品生产加工。	
		其中	喷塑线1条，配置喷室3个（均为12×1.7m，高3.6m）、喷塑后固化烘道（使用天然气、长60m×宽1.2m）1处
公辅工程	供电	市政供电	
	供气	市政供气	
	供水	市政管网供水	
	排水	厂区配套雨污管网	
仓储工程	原料区	位于车间内南侧，用于堆放原料	
	成品区	位于车间内南侧，用于堆放产品	
	半成品区	位于车间内北侧，用于堆放半成品	
办公及生活设施	办公	厂房内北侧（项目搭建的第2层区域）	
	宿舍	厂房内北侧（项目搭建的第2层区域）	
环保设施	废气治理	焊接烟尘：集气罩收集至焊烟净化器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排放	
		喷塑粉尘：喷室侧吸风+“喷室内滤芯除尘器+1 套脉冲式滤芯除尘器”（两级除尘）处后再经 1 根 15m 排气筒（DA002）排放。	
		有机废气：烘道进出口处设置集气罩，废气收集至1套两级活性炭装置处理后通过1根15m排气筒（DA003）排放	
		天然气燃烧废气：同固化有机废气一同收集后经DA003排气筒排放	
		打磨粉尘：角磨机打磨过程产生少量金属粉尘，质量较重，自然沉降，及时清扫车间地面	
	废水治理	预处理池：依托瑞久公司厂区已建，3座，容积合计30m ³	
		车间油水分离器：1个（约0.1m ³ ），设置于车间外洗手台下方，分离器出水进入预处理池，	
噪声	噪声治理	主要为设备噪声，合理布局，墙体隔声等降噪措施	
	固废处置	一般固废暂存区：位于生产车间北侧，面积约5m ²	
		危险固废暂存间：1间，面积约2m ² ，位于厂房内北侧	

三、本次验收监测内容

- (1) 废水处理设施检查、废水排放监测；
- (2) 废气处理设施检查、废气排放监测；
- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废物处置情况检查
- (5) 环境管理检查；
- (6) 公众意见调查；
- (7) 风险事故防范措施落实情况及应急预案检查。

四、项目概况

1、项目名称、性质及地点

建设项目名称：金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目

建设单位：四川鑫超势利电气设备有限公司

建设地点：成都-阿坝工业集中发展区江西路 8 号成都瑞久企业管理有限公司建设的 5 号厂房

劳动定员：环评拟定劳动定员为 40 人，项目实际工作人员为 40 人，与环评一致。

工作制度：环评年工作时间为 300 天，一班制，实行 8h 工作制。项目实际年工作时间 300 天，一班制，实行 8h 工作制，与环评一致。

2、外环境关系

根据现场踏勘，项目周边外环境关系如下：

所在厂区内：目前厂区厂房为空置状态（1~2 号、4~6 号为预留厂房；3 号、7~9 号安装生产线（目前空置））。北侧邻内部道路，隔道路为 4 号厂房（目前空置）；东侧为厂区边界；南侧邻内部道路，隔道路为 6 号厂房（目前空置）；西侧为厂区边界。

所在厂区外环境情况：北侧为市政道路，隔道路距离项目 220m 处为成都士兰半导体制造公司（半导体生产）；西侧为市政道路及成都金堰建材公司（距本项目 10m、水泥制品生产）、道路以西距项目 160m 处为中建集团厂区（内分布机加企业）；南侧距本项目 75m 处为四川怡天钢结构公司（机加工企业）；东南侧距项目约 105m 处为中冶钢结构加工厂（机加工企业）；东侧为空地（规划为工业用地）。

项目建设位置与环评拟建位置一致，环评至验收期间外环境敏感点无变化。项目外

环境关系见附图 2。

3、建设规模、内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 1-2。

表 1-2 建设规模、建设内容对比

建设规模		
环评设计建设规模	实际建设及验收情况	备注
项目总投资 1000 万元，租赁成都-阿坝工业集中发展区江西路 8 号成都瑞久企业管理有限公司建设的 5 号厂房用于生产，厂房面积 4926m ² 。产能：年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t。	项目总投资 1000 万元，租赁成都-阿坝工业集中发展区江西路 8 号成都瑞久企业管理有限公司建设的 5 号厂房用于生产，厂房面积 4926m ² 。产能：年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t。	与环评一致
建设内容		
环评设计建设内容	实际建设及验收情况	备注
①主体工程（生产车间 1 间，成型区、剪板区、折弯区、冲孔加工区、喷塑区、焊接打磨区、成品区、原料区等）、②公辅工程（依托厂区已建）、③办公生活设施（办公区、宿舍）④仓储工程（原料区、成品区、半成品区）⑤环保工程（集气罩、活性炭吸附装置、脉冲式滤芯除尘器、3 根 15m 高排气筒、危废暂存间、一般固废区等）	①主体工程（生产车间 1 间，成型区、剪板区、折弯区、冲孔加工区、喷塑区、焊接打磨区、成品区、原料区等）、②公辅工程（依托厂区已建）、③办公生活设施（办公区、宿舍）④仓储工程（原料区、成品区、半成品区）⑤环保工程（集气罩、活性炭吸附装置、脉冲式滤芯除尘器、3 根 15m 高排气筒、危废暂存间、一般固废区等）	与环评一致

4、建设项目组成及主要环境问题

环评及实际建设项目组成及主要环境问题见表 1-3。

表 1-3 项目组成对比表

工程名称	环评建设内容及规模		实际建设内容	环境污染
主体工程	生产车间	1F建设，建筑面积约4926m ² ，内布置成型区、剪板区、折弯区、冲孔加工区、喷塑区、焊接打磨区、成品区、原料区等，用于产品生产加工。	与环评一致	噪声 废气 噪声 固体废物
		其中 喷塑线1条，配置喷室3个（均为8×1.7m，高3.6m）、喷塑后固化烘道（使用天然气、长60m×宽1.2m）1处	与环评一致 喷室长为 12m	有机废气 喷塑粉尘 噪声 燃烧废气
公辅工程	供电	市政供电	与环评一致	--
	供气	市政供气	与环评一致	--
	供水	市政管网供水	与环评一致	--
	排水	厂区配套雨污管网	与环评一致	废水

办公生活设施	办公	厂房内北侧（项目搭建的第2层区域）	与环评一致	生活垃圾
	宿舍	厂房内北侧（项目搭建的第2层区域）		生活污水
环保工程	废气治理	焊接烟尘：集气罩收集至焊烟净化器处理后由1根15m排气筒（DA001）排放	与环评一致	/
		喷塑粉尘：喷室侧吸风+“喷室内滤芯除尘器+1套脉冲式滤芯除尘器”（两级除尘）处后再经1根15m排气筒（DA002）排放。		/
		有机废气：烘道进出口处设置集气罩，废气收集至1套两级活性炭装置处理后通过1根15m排气筒（DA003）排放		废活性炭
		天然气燃烧废气：同固化有机废气一同收集后经DA003排气筒排放		/
		打磨粉尘：角磨机打磨过程产生少量金属粉尘，质量较重，自然沉降，及时清扫车间地面		
	废水治理	预处理池：依托瑞久公司厂区已建，3座，容积合计30m ³	与环评一致	污泥
		车间油水分离器：1个（约0.1m ³ ），设置于车间外洗手台下方，分离器出水进入预处理池，		油污
	噪声治理	主要为设备噪声，合理布局，墙体隔声等降噪措施	与环评一致	噪声
	固废处置	一般固废暂存区：位于生产车间北侧，面积约5m ²	与环评一致	固废
		危险固废暂存间：1间，面积约5m ² ，位于厂房内北侧	面积约2m ²	危险废物
仓储工程	原料区	位于车间内南侧，用于堆放原料	与环评一致	/
	成品区	位于车间内南侧，用于堆放产品		/
	半成品区	位于车间内北侧，用于堆放半成品		/

5、主要设备清单

主要设备清单对照表见表1-4。

表1-4 项目主要设备对照表

序号	环评拟建设备清单		验收设备清单		备注
	设备名称	设备数量	设备名称	设备数量	
1	剪板机	3	剪板机	3	一致
2	折弯机	6	折弯机	6	一致
3	冲床	16	冲床	16	一致
4	钻床	2	钻床	2	一致
5	桥架成型机	3	桥架成型机	3	一致
6	盖板成型机	3	盖板成型机	3	一致

7	焊机	7	焊机	7	一致
8	铆活机	10	铆活机	10	一致
9	开平机	1	开平机	1	一致
10	接线盒冲床流水线	6	接线盒冲床流水线	6	一致
11	喷塑流水线	1	喷塑流水线	1	一致
12	角磨机	5	角磨机	5	一致
13	行车	1	行车	1	一致
14	叉车	1	叉车	1	一致
15	空压机	2	空压机	2	一致

6、主要原辅材料

项目主要原辅材料对照表见表 1-5。

表 1-5 项目主要原辅材料对照表

名称	原辅材料名称	环评年耗量	实际建成年用量	备注
原（辅）料	钢（卷）板	8008t	8008t	与环评一致
	焊丝	4t	4t	
	CO ₂	200m ³	200m ³	
	塑粉	50t	50t	
	机油	0.1t	0.1t	
	液压油	0.1t	0.1t	
	手套	0.02t	0.02t	
能耗	自来水	1500m ³	1500m ³	视情况而定
	电	20 万 Kw·h	20 万 Kw·h	
	天然气	10 万 m ³	10 万 m ³	

7、项目水平衡图

水平衡图如下：

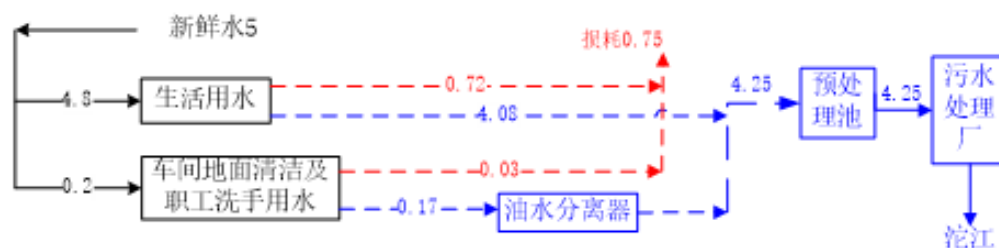


图 1-1 项目水平衡图（单位：m³/d）

8、项目变动情况

项目建设，无重大变动情况。

表二 项目生产工艺流程及污染物治理排放

一、生产工艺简述

实际生产工艺较环评设计无重大变更。

项目内不涉及酸洗、磷化、喷漆表面处理工序和热处理工序。电缆桥架、接线盒生产工艺基本一致，项目电缆桥架需喷塑，接线盒不需喷塑，项目工件喷塑前不进行表面处理，焊接打磨后即可喷塑。

(1) 电缆桥架生产流程

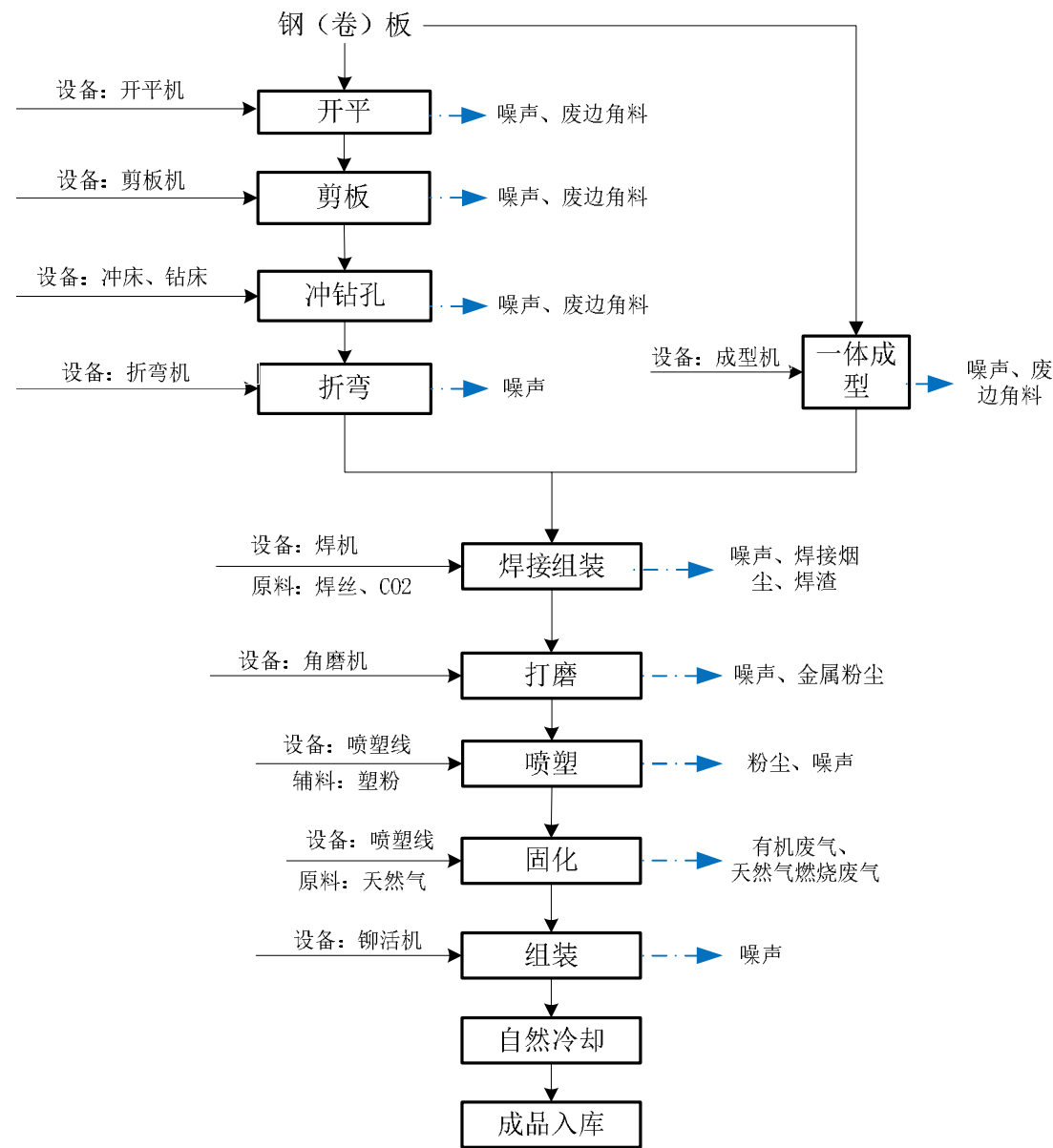


图 2-1 电缆桥架生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述:

1) 开平、剪板、冲钻孔、折弯

利用开平机将卷材开平并裁切；随后利用剪板下料；冲床/钻孔进行孔加工；随后利用折弯机折弯成型。此工序产生的污染物为：噪声、废边角料。

2) 一体成型

选用一体成型加工钢材，得到冲钻、折后的工件。此工序产生的污染物为：噪声、废边角料。

3) 焊接组装、打磨

利用焊机接进行人工焊接组装，焊接方式为二氧化碳保护焊，采用固定工位进行焊接，焊材采用焊丝。焊接后利用角磨机进行人工打磨焊缝。

本工序产生的污染物有：噪声、焊接烟尘、金属粉尘、焊渣。

4) 喷塑、固化烘干、自然冷却

项目电缆桥架需喷塑，接线盒不喷塑。

项目设置 1 条喷塑线，配置 3 个喷室、1 条烘道。项目喷塑工序和烘干工序为链条式悬挂流水生产线。喷室和烘道仅预留工件进出口通道，其余地方密闭。

①喷塑

将钢板挂于链条输送系统上，钢板自动送至喷粉室进行静电粉末喷涂。

该工序产生的污染物主要为：噪声、粉尘。

②固化烘干、自然冷却

经过喷塑后的钢板通过输送系统自动进入烘道的烘干段进行固化烘干。固化后工件在烘道（仅预留工件进出口通道，其余地方密闭）的冷却段自然冷却。

烘干采用烘箱配套的燃烧器燃烧天然气，随后鼓热风将工件直接烘干，烘干温度控制在 180~230℃，烘干时间约 20min 左右。。

该工序产生的污染物主要为：噪声、天然气燃烧废气、有机废气。

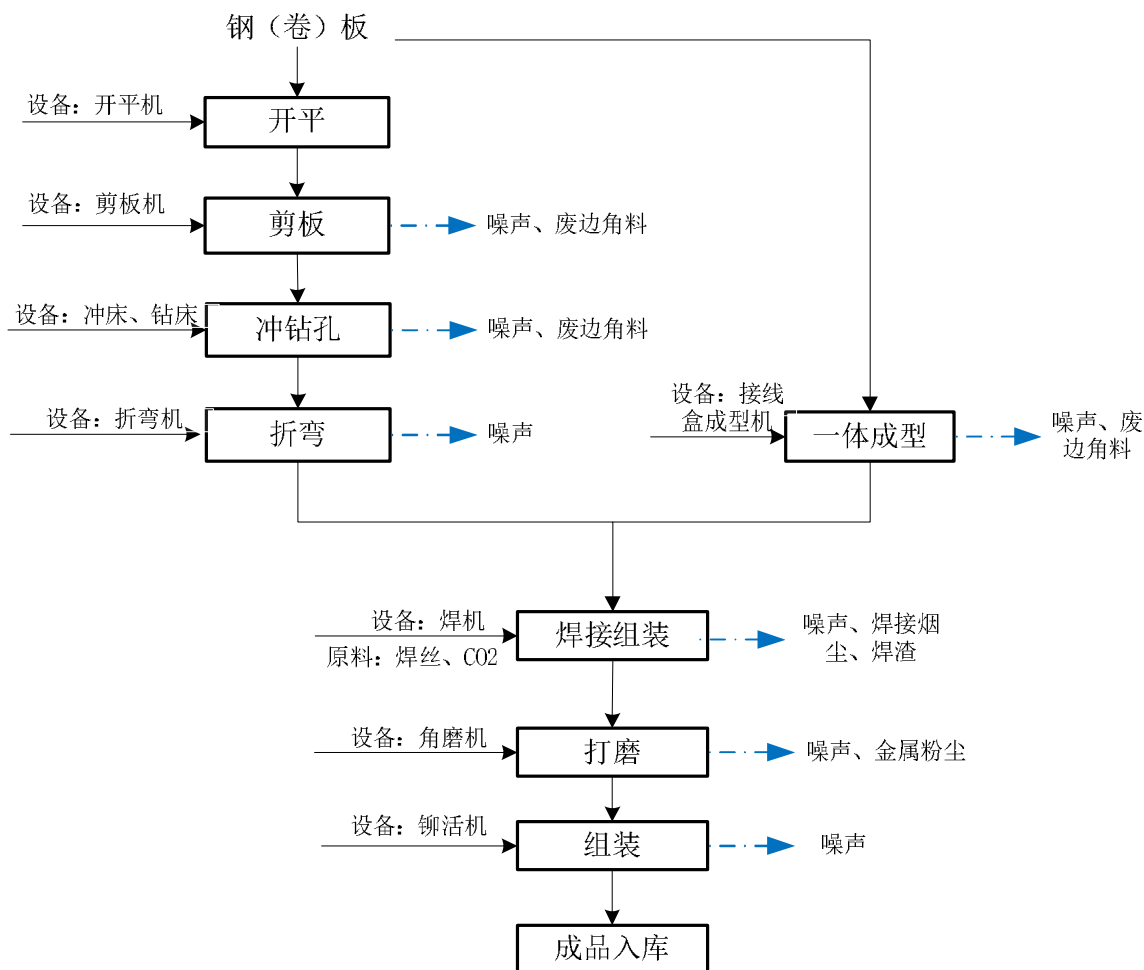
5) 组装

部分需组装在一起的工件，利用铆活机组装。

该工序产生的污染物主要为：噪声。

6) 成品入库

最后成品打包入库、外售。

(2) 接线盒生产工艺流程**图 2-2 接线盒生产工艺流程及产污位置图****工艺流程简述：****1) 开平、剪板、冲钻孔、折弯**

利用开平机将卷材开平并裁切；随后利用剪板下料；冲床/钻孔进行孔加工；随后利用折弯机折弯成型。此工序产生的污染物为：噪声、废边角料。

2) 一体成型

选用一体成型加工钢材，得到冲钻、折后的工件。

此工序产生的污染物为：噪声、废边角料。

3) 焊接组装、打磨

利用焊机接进行人工焊接组装，焊接方式为二氧化碳保护焊，采用固定工位焊接。焊材采用焊丝。焊接后利用角磨机进行人工打磨焊缝。

本工序产生的污染物有：噪声、焊接烟尘、金属粉尘、焊渣。

4) 组装

部分需组装在一起的工件，利用铆活机组装。

该工序产生的污染物主要为：噪声。

5) 成品入库

最后成品打包入库、外售。

二、主要污染源、污染物处理和排放流程

1、项目主要污染源

- (1) 废气：主要为焊接烟尘、喷塑粉尘、固化有机废气、打磨金属粉尘；
- (2) 废水：主要为生活污水、地面清洁及职工洗手废水；
- (3) 噪声：主要为设备运行时的机械噪声；
- (4) 固体废物：主要为生活垃圾、废包装材料、废边角料、废焊渣、收集塑粉、废活性炭、废机油、废液压油、废油桶、废含油手套、车间油水分离器油脂等。

2、项目污染物治理及排放

(1) 废气治理及排放

①焊接烟尘

环评提出的措施：

固定焊接工位，并设置集气罩收集烟尘。烟尘收集至 1 套固定式焊烟净化器处理后，再经 1 根 15m 高排气筒（编号 DA001）排放。

验收实际措施：

与环评一致。

②喷塑粉尘

环评提出的措施：

项目喷塑线为链条式自动喷塑流水线，喷塑线喷室内侧面设置有侧吸风口，用于收集粉尘；收集的粉尘经“喷室内滤芯除尘器+1 套脉冲式滤芯除尘器”（两级除尘）处理后，再经 1 根 15m 高排气筒（编号 DA002）排放。

验收实际措施：

与环评一致。

③固化有机废气

环评提出的措施:

喷塑线的烘干段仅两头留出工件进出口、其余部分密闭，烘干段的进出口处设置集气罩对有机废气进行收集。有机废气经 1 套两级活性炭装置处理后，再经 1 根 15m 高排气筒（编号 DA003）排放。

验收实际措施:

环评一致。

④天然气燃烧废气

环评提出的措施:

天然气属于清洁能源，燃烧废气同固化有机废气一同收集后外排。

验收实际措施:

环评一致。

（2）废水治理及排放

环评提出的措施:

设置车间油水分离器，车间地面清洁及职工洗手废水经油水分离器处理后同生活污水一起依托成都瑞久企业管理有限公司厂区已建预处理池，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网排入淮口工业污水处理厂处理后，排入沱江。

验收实际措施:

与同环评一致。

（3）噪声治理及排放

本项目产噪设备主要为各类机械产生的机械噪声。

项目在实际生产过程中采取措施为：通过建筑隔声、基础减振、加强设备的维护和保养，以及合理安排原料及成品的装卸时间等措施进行降噪处理。

（4）固体废物治理

一般固废:

生活垃圾：职工办公生活过程产生。

废边角料：下料机加过程产生。

废包装材料：原辅料包装材料，主要为塑料、纸板等。

收集塑粉：塑粉系统收集粉尘，塑粉色系集中喷塑，收集粉尘可回用。

焊渣：焊接过程产生。

危险固废：

废机油：设备维护保养过程产生。

废液压油：设备维护保养过程产生。

废油桶：盛装机油、液压油。

废活性炭：有机废气净化过程产生。

废含油手套：设备维护过程会产生废含油手套。

车间油水分离器油脂：车间地面清洁及职工洗手废水隔油预处理。

固废处理措施对比表。

表 2-1 固体废物产生及处置措施

分类	污染物	环评提出的处置措施	实际处置措施
一般 固废	生活垃圾	交环卫部门清运	与环评一致
	废包装材料	收集后外售废品回收站综合利用	
	废边角料		
	废焊渣		
	收集塑粉	除尘系统收集塑粉回用于生产	
危险 废物	废活性炭	暂存危废间，最终交有资质单位处置	与环评一致，已签订危废处置协议（交南充嘉源环保科技有限公司）
	废机油		
	废液压油		
	废油桶		
	废含油手套		
	车间油水分离器油脂		

三、污染源及处理设施对照表

该项目污染源及处理设施对照见表 2-2。

表 2-2 污染源及处理设施对照表

污染类型	污染物	环保措施	
		环评设计	实际建设
大气污染物	焊接烟尘	固定焊接工位，并设置集气罩收集烟尘。烟尘收集至 1 套固定式焊烟净化器处理后，再经 1 根 15m 高排气筒（编号 DA001）排放。	与环评一致
	喷塑粉尘	项目喷塑线为链条式自动喷塑流水线，喷塑线喷室内侧面设置有侧吸风口，用于收集粉尘；收集的粉尘经“喷室内滤芯除尘器+1 套脉冲式滤芯除尘器”（两级除尘）处理后，再经 1 根 15m 高排气筒（编号 DA002）排放。	与环评一致
	固化有机废气	喷塑线的烘干段仅两头留出工件进出口、其余部分密闭，烘干段的进出口处设置集气罩对有机废气进行收	与环评一致

		集。有机废气经 1 套两级活性炭装置处理后, 再经 1 根 15m 高排气筒 (编号 DA003) 排放。	
	天然气燃烧 废气	天然气属于清洁能源, 燃烧废气同固化有机废气一同收集后外排。	与环评一致
水污染 物	设置车间油水分离器, 车间地面清洁及职工洗手废水经油水分离器处理后同生活污水一起依托成都瑞久企业管理有限公司厂区已建预处理池, 处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后, 经市政污水管网排入淮口工业污水处理厂处理后, 排入沱江。		与环评一致
固废	生活垃圾	交环卫部门清运	与环评一致
	收集塑粉	除尘系统收集塑粉回用于生产	与环评一致
	废包装材料、废边角料、焊渣	收集后外售废品回收站综合利用	与环评一致
	收集塑粉	除尘系统收集塑粉回用于生产	与环评一致
	废活性炭、废机油、液压油、油桶、含油手套、间油水分离器油脂	暂存危废暂存间, 交有相应危废资质的单位处置	与环评一致
地下水 防治	采取分区防渗: 危废暂存间地面重点防渗处理: 在现有基础上敷设 2mm 厚 HDPE 膜		与环评一致
	厂房内除重点防渗区外其余区域一般防渗区, 地面已采用防渗混凝土抹平, 不需整改;		与环评一致
风险防范 措施	标识标牌; 消防设施; 危废间钢制托盘、应急空桶; 建立和完善各级安全生产责任制等		与环评一致

四、主要环保投资

表 2-3 项目环保投资一览表

污染源		环评设计		实际建设	
		治理设施	投资 (万元)	设施	投资 (万元)
废水	生活污水、车间地面清洁及洗手废水	依托预处理池 1 座	--	与环评一致	--
		车间油水分离器 1 个	0.1		0.1
废气	焊接烟尘	集气罩 (按焊接工位配置、拟设置 4 个焊接工位)、固定式焊烟净化器 1 套, 15m 高排气筒 1 根	4	与环评一致	4
	喷塑粉尘	各个喷室设置吸风系统对喷塑粉尘进行收集; 3 套喷室内滤芯除尘器+1 套脉冲式滤芯除尘器+1 根 15m 高排气筒	6		6
	固化烘干有机废气	烘干段进出口设置集气罩+1 套两级活性炭装置, 1 根 15m 高排气筒	6		6
	天然气燃烧废气	天然气燃烧废气同固化烘干有机废气一起排放	--		--
	金属粉尘	自然沉降, 及时清扫车间地面	--		--
噪声	设备噪声	加强管理、厂房墙体隔声、距离衰减, 加强维护等	--	与环评一致	--

固废	一般固废	一般固废区	--	与环评一致	--
	危险固废	危废暂存间 1 间（5m ² ），签订危废处置协议	1	与环评一致 面积约 2m ²	1
地下水防治	采取分区防渗： 危废暂存间地面重点防渗处理：在现有基础上敷设 2mm 厚 HDPE 膜		1	与环评一致	1
	厂房内除重点防渗区外其余区域一般防渗区，地面已采用防渗混凝土抹平，不需整改；		--		--
风险防范措施	标识标牌；消防设施；危废间钢制托盘、应急空桶；建立和完善各级安全生产责任制等		2	与环评一致	2
			20.1	/	20.1

表三

环评结论、建议及要求

一、环评主要结论

1、产业政策的符合性

根据《国民经济行业分类与代码》（GB/T4754-2017），项目属于 C3311 金属结构制造，不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中的鼓励、限制和淘汰类项目，但项目符合国家法律、法规和政策规定，属于允许类。

项目工艺装备、产品类别均不在《产业结构调整指导目录（2019 年本）》和国家工业和信息化部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010 年本）的限制及淘汰之列。

同时，项目以川投资备【2110-510121-04-01-355890】FGQB-0470 号在金堂县发展和改革委员会备案。

因此，本项目的建设符合国家现行的产业政策。

2、选址符合性分析

项目周围 50m 范围内无噪声敏感点存在，500m 范围内无大气敏感点存在。周边企业主要为生产企业，无特殊要求，本项目主要为金属制品生产，生产过程中产生有机废气、粉尘、噪声经过处理后对环境影响甚微。因此，项目选址合理。

3、区域环境质量

根据《2020 年成都市生态环境质量公报》，项目所在地属于达标区域；声环境能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求；根据 2019 年成都市地表水环境质量状况，水质为基本达到Ⅲ类，水质质量得到改善。

二、项目环评结论

本项目拟采取的污染物治理措施经济、技术可行，措施有效。项目在营运期只要严格按照本报告表所提出的污染防治对策，并加强内部环境管理，落实废气、废水、噪声、固废等治理措施，确保各项污染物达标排放，实现环境保护设施的有效运行，从环境保护的角度看，从环境保护的角度考虑，评价认为，本项目建设是可行的。

三、要求及建议

1、认真落实环评提出的废气、废水、噪声、固废等治理措施，实现污染物达标

排放。

2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

3、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4、结合消防的要求，对生产车间加强安全管理，对于可能发生发的火灾爆炸、泄漏等事故，应制定安全和环保预案。

四、环评批复

项目已取得环评批复（金环承诺环评审〔2021〕34号），批复主要内容如下：

在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关法律法规规定做好验收工作，合格后方可正式投入生产或者使用。

详见环评批复。

表四

验收监测标准

环评标准与验收标准对照表见下表：

表 4-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评使用标准		验收监测标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值	
	项目	限值	项目	限值
	PH	6-9	PH	6-9
	COD	500mg/L	COD	500mg/L
	BOD ₅	300mg/L	BOD ₅	300mg/L
	氨氮	45mg/L（参照 GB/T31962-2015）	氨氮	45mg/L（参照 GB/T31962-2015）
	总磷	8mg/L（参照 GB/T31962-2015）	氨氮	8mg/L（参照 GB/T31962-2015）
	石油类	20mg/L	石油类	20mg/L
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准		《涂料、油墨及胶黏剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）	
	项目	限值	项目	限值
	颗粒物（有组织）	120mg/m ³	颗粒物（有组织）	120mg/m ³
		3.5 kg/h（15m）		3.5 kg/h（15m）
	颗粒物（无组织）	1mg/m ³	颗粒物（无组织）	1mg/m ³
	SO ₂ （有组织）	550mg/m ³	SO ₂ （有组织）	550mg/m ³
		2.6kg/h（15m）		2.6kg/h（15m）
	NO _x （有组织）	240mg/m ³	NO _x （有组织）	240mg/m ³
		0.77kg/h（15m）		0.77kg/h（15m）
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）	
噪声	VOCs（有组织）	60mg/m ³	VOCs（有组织）	60mg/m ³
		3.4kg/h（15m）		3.4kg/h（15m）
	VOCs（无组织）	2mg/m ³	VOCs（无组织）	2mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	
	项目	限值 dB（A）	项目	限值 dB（A）
	昼间	65	昼间	65
	夜间	55	夜间	55
固体废物	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020），危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及 2013 年修改单。		一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020），危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及 2013 年修改单。	

表 4-1 中排放浓度均指污染物的最高允许排放限值。

表五

验收监测结果

一、验收监测分析质量控制和质量保证

监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

3、验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

6、采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

二、工况情况

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，验收期间实际生产能力达到设计生产规模的75%以上，工况符合，满足验收监测条件。

三、监测内容

本次验收对项目的废气、废水、噪声进行了监测。

1、废气监测

(1) 监测点位、时间、频次

项目共布置3个有组织排放监控点，3个无组织废气监控点。项目废气监测点位见附图，废气采样布点、监测项目、监测频率见表5-1。

表 5-1 废气采样布点及监测

污染源位置		采样时间	监测项目	监测频次
有组织	2#: 固化废气排气筒	2022 年 3 月 2 日 ~ 2022 年 3 月 3 日	氮氧化物、二氧化硫、 非甲烷总烃、颗粒物	每天 3 次， 监测 2 天
	3#: 喷塑废气排气筒		颗粒物	
	4#: 焊接烟尘排气筒			
无组织	5#: 污染源下风向	2022 年 3 月 3 日	VOCs、颗粒物	每天 4 次， 监测 2 天
	6#: 污染源下风向			
	7#: 污染源下风向			

(2) 分析方法

废气监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 废气监测分析方法

项目	检测方法	方法来源	检出限
颗粒物（有组织）	重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³
VOCs（有组织）	气相色谱法	HJ 38-2017	0.07 mg/m ³
氮氧化物	定电位电解法	HJ 693-2014	3 mg/m ³
二氧化硫	定电位电解法	HJ 57-2017	3 mg/m ³
颗粒物（无组织）	重量法	GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
VOCs（无组织）	气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m ³

(3) 废气监测结果及评价

表 5-3 有组织废气监测结果

监测时间	监测 点位	监测项目		单位	监测结果			限 值	达标 情况
					第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2022.3.2	2#	排气参数	标干流量	m ³ /h	6130	6005	6395	/	/
		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	3.8	3.6	4.2	550	达标
			排放速率	kg/h	0.023	0.022	0.027	2.6	达标
		二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	<3	<3	<3	240	达标
			排放速率	kg/h	0.0092	0.009	0.0096	0.77	达标
		VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.35	1.48	1.54	60	达标
			排放速率	kg/h	0.0083	0.0089	0.0098	3.4	达标
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.0	2.1	1.2	120	达标
			排放速率	kg/h	0.012	0.013	0.0077	3.5	达标
	3#	排气参数	标干流量	m ³ /h	16473	15984	16942	/	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.9	1.9	1.8	120	达标
			排放速率	kg/h	0.031	0.030	0.030	3.5	达标
	4#	排气参数	排放浓度	mg/m ³	1280	1312	1243	/	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.3	2.1	2.3	120	达标
			排放速率	kg/h	0.0029	0.0028	0.0029	3.5	达标
2022.3.3	2#	排气参数	标干流量	m ³ /h	6217	6365	5996	/	/

		氮氧化物	排放浓度	mg/m ³	4.2	4.3	3.8	550	达标
			排放速率	kg/h	0.026	0.027	0.023	2.6	达标
		二氧化硫	排放浓度	mg/m ³	<3	<3	<3	240	达标
			排放速率	kg/h	0.0093	0.0096	0.009	0.77	达标
		VOCs	排放浓度	mg/m ³	1.47	1.48	1.52	60	达标
			排放速率	kg/h	0.0091	0.0094	0.0091	3.4	达标
	3#	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.3	1.7	120	达标
			排放速率	kg/h	0.0087	0.0083	0.010	3.5	达标
		排气参数	标干流量	m ³ /h	15231	14983	16825	/	/
			排放浓度	mg/m ³	1.6	1.2	1.4	120	达标
		颗粒物	排放速率	kg/h	0.024	0.018	0.024	3.5	达标
			排放浓度	mg/m ³	1.7	1.6	1.2	120	达标
	4#	排气参数	标干流量	m ³ /h	1284	1302	1153	/	/
			排放浓度	mg/m ³	1.7	1.6	1.2	120	达标
		颗粒物	排放速率	kg/h	0.0022	0.0021	0.0014	3.5	达标

表 5-4 无组织废气监测结果

监测项目	监测点位	监测结果（单位 mg/m ³ ）						限值	达标情况
		2022.3.2			2022.3.3				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次		
颗粒物	5#	0.362	0.555	0.364	0.590	0.780	0.591	1.0	达标
	6#	0.514	0.458	0.651	0.531	0.513	0.533		
	7#	0.438	0.478	0.593	0.475	0.684	0.591		
VOCs	5#	0.53	0.53	0.48	0.43	0.40	0.41	2.0	达标
	6#	0.55	0.56	0.43	0.46	0.47	0.48		
	7#	0.51	0.44	0.48	0.49	0.50	0.48		

2、废水

(1) 监测点位、时间、频次

项目共布置 1 个废水监测点，废水采样布点、监测项目、监测频率见表 5-5。

表 5-5 废水采样布点及监测

污染源位置	采样时间	监测项目	监测频次
1#厂区污水总排口	2022 年 3 月 2 日~ 2022 年 3 月 3 日	pH、COD、BOD ₅ 、悬浮物、氨氮、总磷、石油类	每天 3 次 连续监测 2 天

(2) 分析方法

废水监测分析方法见表 5-6。

表 5-6 废水监测分析方法

项目	检测方法	方法来源	检出限
pH	水质 pH 的测定玻璃电极法	《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版)	/
COD	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	3.0mg/L
BOD ₅	稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L

氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	0.01mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	4mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L

(3) 废水监测结果及评价

表 5-7 项目总排口废水监测结果

监测点位	监测时间	监测项目	单位	监测结果				限值	达标情况
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
2020.12.7	1#	pH	无量纲	7.1	7.2	7.2	7.2	6~9	达标
		COD	mg/L	172	171	171	171	500	
		BOD ₅	mg/L	52.8	55.3	57.8	55.3	300	
		悬浮物	mg/L	32	28	30	34	400	
		氨氮	mg/L	31.1	30.9	32.2	32.4	45	
		总磷	mg/L	1.91	1.91	2.01	1.92	8	
		石油类	mg/L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	20	
2022.3.3	1#	pH	无量纲	7.2	7.2	7.2	7.2	6~9	达标
		COD	mg/L	166	167	168	169	500	
		BOD ₅	mg/L	50.3	52.8	52.8	57.8	300	
		悬浮物	mg/L	20	25	35	20	400	
		氨氮	mg/L	29.6	29.8	29.7	29.9	45	
		总磷	mg/L	1.91	1.91	1.91	1.92	8	
		石油类	mg/L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	20	

3、噪声监测

(1) 监测点位、监测时间、频率

项目夜间不生产。在项目厂界布设 4 个厂界环境噪声监测点，连续监测 2 天，每天昼间监测 1 次。噪声监测点位见附图。

(2) 监测项目

厂界噪声。

(3) 监测方法

厂界噪声监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

(3) 噪声监测结果及评价

表 5-8 厂界噪声监测结果单位：dB(A)

编号	点位名称	2022 年 3 月 2 日	2022 年 3 月 3 日
		昼间 1	昼间 1
8#	厂界北侧外 1m 处	63	59
9#	厂界东侧外 1m 处	62	64
10#	厂界南侧外 1m 处	63	62

11#	厂界西侧外 1m 处	61	64
	标准值	65	65
	达标情况	达标	达标

四、监测结果评价

2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日验收监测期间，厂区废水排口废水中氨氮、总磷低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限制要求，其余指标的监测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声在 59~64dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日验收监测期间：厂区排气筒有组织颗粒物、SO₂、NO_x 排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准；有组织 VOCs 排放浓度、排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关要求；无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织标准限值要求；无组织 VOCs 排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 无组织排放限值要求。

五、固废废物处置检查

表 5-9 固废产生量及处置情况

分类	污染物	实际处置措施
一般固废	生活垃圾	交环卫部门清运
	废包装材料、废边角料、废焊渣	收集后外售废品回收站综合利用
	收集塑粉	除尘系统收集塑粉回用于生产
危险废物	废活性炭、废机油、废液压油、废油桶、废含油手套、车间油水分离器油脂	暂存危废间，最终交有资质单位处置

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

六、总量控制指标检查

废水：本项目生活污水经预处理池处理后外排市政污水管网，经管网进入淮口工业污水处理厂。项目在实际排放总量计算中以验收期间 COD、NH₃-N、TP 平均浓度计算。

废气：实际排放总量计算方法：项目在实际排放总量计算中以验收期间平均排

放速率进行计算。项目焊接及木材裁板工序的年工作时间约 500h。

表 5-10 项目污染物总量控制指标

类别	污染物	批复总量	实际验收项目排口总量
废水（厂区排口）	COD	0.6375t/a	0.2160t/a
	NH ₃ -N	0.0574t/a	0.0391t/a
	TP	0.0102t/a	0.0024t/a
废气	颗粒物（有组织）	0.0826t/a	0.0605t/a
	VOCs（有组织）	0.027t/a	0.0164t/a
	NO _x	0.1871t/a	0.0084t/a
	SO ₂	0.0240t/a	0.0222 t/a

总量计算结果如下：

废水：

$$\text{COD} = \text{废水量} \times \text{验收监测平均浓度} / 10^6 = 1275 \text{ t/a} \times 169 \text{ (mg/L)} / 10^6 = 0.2160 \text{ t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N} = \text{废水量} \times \text{验收监测平均浓度} / 10^6 = 1275 \text{ t/a} \times 30.7 \text{ (mg/L)} / 10^6 = 0.0391 \text{ t/a}$$

$$\text{总磷} = \text{废水量} \times \text{验收监测平均浓度} / 10^6 = 1275 \text{ t/a} \times 1.9250 \text{ (mg/L)} / 10^6 = 0.0024 \text{ t/a}$$

废气：

$$\begin{aligned} \text{颗粒物} &= \text{验收监测平均排放速率} \times \text{该工序实际工作时间} = 0.0100 \text{ (kg/h)} \times 900 \text{ (h/a)} \\ &/ 10^3 + 0.0262 \text{ (kg/h)} \times 1800 \text{ (h/a)} / 10^3 + 0.0024 \text{ (kg/h)} \times 1800 \text{ (h/a)} / 10^3 = 0.0605 \text{ t/a} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{VOCs} &= \text{验收监测平均排放速率} \times \text{该工序实际工作时间} = 0.0091 \text{ (kg/h)} \times 1800 \text{ (h/a)} \\ &/ 10^3 = 0.0164 \text{ t/a} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{SO}_2 &= \text{验收监测平均排放速率} \times \text{该工序实际工作时间} = 0.0093 \text{ (kg/h)} \times 900 \text{ (h/a)} \\ &/ 10^3 = 0.0084 \text{ t/a} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{NO}_x &= \text{验收监测平均排放速率} \times \text{该工序实际工作时间} = 0.0247 \text{ (kg/h)} \times 900 \text{ (h/a)} \\ &/ 10^3 = 0.0222 \text{ t/a} \end{aligned}$$

表六

环境管理检查

一、环保审批手续情况检查

成都花园水城环境科技有限公司于 2021 年 11 月完成了该项目环境影响评价工作，并于 2021 年 11 月 5 日取得了环评批复（金环承诺环评审〔2021〕34 号）。取得批复后于 2021 年 12 月开始建设，并于 2022 年 2 月建成并投入运行。

项目严格执行环保审批手续和三同时制度。在建设前期完成环评手续，取得环评批复；建设过程中环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。验收监测期间，所有环保设施均正常运行，满足验收条件。

二、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

厂内各环保设施运行正常、项目生产过程中实行环保设施专人管理制度，定期对各环保设施进行检查、维修。

三、环境保护档案管理情况检查

与本项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告、环评批复等批复和文件）均由办公室统一管理，负责登记归档并保管。

四、环保机构、人员及职责

公司成立了以厂长为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

五、环境管理规章制度

公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《危废管理制度》，环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

六、环境风险防范应急预案和事故防范措施检查

厂区设有健全的物料管理办法，专人负责辅料的签收、验库、保存、使用等工作。厂区内已设置消防栓，配备灭火器。

七、周边环境情况检查

根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生较大变化。

八、工程变更情况

对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

九、建设和试生产期间问题调查

本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及行政处罚问题。

十、公众意见调查

1、调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家制定的建设项目竣工环境保护验收相关的规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

2、调查范围和方式

在验收监测期间，监测人员走访当地居民，与各阶层群众进行交流，了解公司的建设和生产对当地环境及周围居民的影响，同时，发放 20 份调查问卷进行调查，收回有效调查表 20 份。

3、调查内容

公众意见调查表见表 6-1。

表 6-1 公众意见调查表

一、项目简介：四川鑫超势利电气设备有限公司建设的“电气设施设备及金属制品生产项目”位于成都-阿坝工业集中发展区江西路 8 号，并取得了的环境影响报告表的审查批复，项目现已建成，主体设施和环保设施运行稳定、正常、达设计能力的 75% 建设规模：年产电缆桥架 6000t、接线盒 2000t。 污染治理情况：（1）大气防治措施：焊接烟尘经固定式焊烟净化器处理后再经 15m 高排气筒排放；喷塑粉尘经“喷室内滤芯除尘器+1 套脉冲式滤芯除尘器”处理后再经 15m 高排气筒排放；固化有机废气经两级活性炭装置处理后，再经 15m 高排气筒排放；天然气燃烧废气同固化有机废气一同收集后外排；（2）废水防治措施：车间地面清洁及职工洗手废水经油水分离器处理后同生活污水排入市政污水管网。（3）噪声防治措施：厂房隔声，选用低噪声的设备，加强对机器设备的日常维护等降噪措施，厂界均可满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类昼间标准限值 65dB（A），夜间标准限值 55dB（A）的要求。（4）固废防治措施：一般固废：废包装材料等交废品回收公司回收，收集塑粉回用；生活垃圾交环卫部门清运；危险固废暂存危废暂存间，交有相应危废资质的单位处置。						
个人概况	姓名、住址、联系方式、性别	年龄	民族	职业	文化程度	居住地域
	姓名： <u>性别：①男②女</u>	①30 及以下	①汉族	①干部②	①大、中专	①项目生
	单位/住址：	②31~40 岁	②其他	工人	以上②高中	活区②项

联系方式:	③41~60 岁 ④61 岁以上		③农民④ 个体户	③初中 ④小学	目周围③ 其他地区
你是否看见运营期间 厂区排放黑烟?	①经常看见	②偶尔 看见	③从未见 过		
你认为运营期间厂界 周边是否有异味?	①很强	②一般	③无	④不知道	
你是否看见运营期间 固体废弃物随意丢 弃?	①经常看见	②偶尔 看见	③从未见 过		
你是否看见运营期间 废水乱排乱放吗?	①经常看见	②偶尔 看见	③从未见 过		
你认为产生的噪声对 你生活有影响吗?	①很大	②一般	③无		
你认为对环境影响的 主要原因是	①噪声	②废气	③废水	④其他	
你认为该项目的环境 保护工作怎样?	①建设单位较为重视,采取有效措施 减免环境影响,成效显著。			②环保工作仍有欠缺,建 议加强。	
你对本次项目环境保 护工作的满意程度为	①满意	②比较满意	③不满意	④非常不满意	

4、调查结果

本次发放公众意见调查表 20 份,收回有效调查表 20 份。经统计对该项目环保工作执行持满意和较满意的人数占 100%。项目公众调查人员基本信息见附件,调查结果统计见表 6-2。

表 6-2 公众调查统计

性别		年龄				民族		文化程度			
男	女	30 及 以下	31~4 0 岁	41~60 岁	61 岁 以上	汉族	其他	大、中 专以上	高中	初中	小学
13 （65 %）	7 （35 %）	3 （15 %）	7 （35 %）	10 （50 %）	0	20 （100 %）	0	1（5%）	1 （5% ）	11 人 （55 %）	7 （65 %）
你是否看见运营期 间厂区排放黑烟？		①经常看见			②偶尔看见			③从未见过			
		0			0			20（100%）			
你认为运营期间厂 界周边是否有异 味？		①很强			②一般		③无		④不知道		
		0			0		20（100%）		0		
你是否看见运营期 间固体废弃物随意 丢弃？		①经常看见			②偶尔看见			③从未见过			
		0			0			20（100%）			
你是否看见运营期 间废水乱排乱放		①经常看见			②偶尔看见			③从未见过			
		0			0			20（100%）			

吗？				
你认为产生的噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般		③无
	0	0		20（100%）
你认为对环境影响的主要原因是？	①噪声	②废气	③废水	④其他
	0	0	0	20（100%）
你认为该项目的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。		②环保工作仍有欠缺，建议加强。	
	20（100%）		0	
你对本项目环境保护工作满意程度为	①满意	②比较满意	③不满意	④非常不满意
	20（100%）	0	0	0

通过对调查统计表的调查结果分析：

（1）100%公众对本项目环境保护工作持满意或比较满意的态度。

（2）100%的公众未看见运营期间排气筒排放黑烟，100%的公众认为运营期间厂界周边没有异味，100%的公众未看见运营期间固体废弃物随意丢弃，100%的公众未看见运营期间废水乱排乱排。100%公众认为项目产生的噪声对生活无影响。100%公众认为对环境影响的主要原因是噪声。

（3）100%的公众认为建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。

综上所述，本次验收调查通过发放问卷调查的形式，充分收集了公众对本项目建设意见和建议，从统计结果看，公众对该项目环保工作满意，不反对该项目验收，因此该项目的建设是合理的。

表七

验收监测结论与建议

一、项目建设情况

金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，现运行正常。项目对环评报告及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

二、项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

1、本验收报告是针对 2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日监测期间的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

2、四川鑫超势利电气设备有限公司电气设施设备及金属制品生产项目 2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日监测期间，实际生产能力达到设计日生产规模的 75%以上，满足验收监测条件。

三、污染物监测结论

1、废气

2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日验收监测期间：厂区排气筒有组织颗粒物、SO₂、NO_x 排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准；有组织 VOCs 排放浓度、排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关要求；无组织颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织标准要求；无组织 VOCs 排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 无组织排放限值要求。**废气均能实现达标排放。**

废气均能实现达标排放。

2、废水

2022 年 3 月 2 日~2022 年 3 月 3 日验收监测期间，厂区废水排口废水中氨氮、总磷低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限制要求，其余指标的监测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。**废水能够实现达标排放。**

3、噪声

2022年3月2日~2022年3月3日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声在59~64dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

4、固体废物

项目固体废物分类收集，均妥善处理，去向明确。

四、公众意见调查

公众意见调查结果表明，被调查对象对该项目均持支持态度，对本项目的环境保护工作持比较满意态度。

五、环境管理检查

项目环保审批手续完备，配套的各项环保设施已建成并运行正常。项目排污口均达到相关环保要求。项目制定了相应的事故防范措施及企业环保管理制度。

六、结论

金堂县四川鑫超势利电气设备有限公司电气设备零部件加工生产线项目在建设过程中执行了环境影响评价法。验收监测期间，项目废气、废水、噪声均实现达标排放，固废项目固体废物分类收集、均妥善处理去向明确；项目建有环保管理规章制度和事故防范措施；周围民众对该项目持满意和较满意人数占100%，实际建设无重大变化，建议通过本项目竣工环境保护验收。

七、主要建议

（1）加强各项环境管理制度的落实和环保设施的定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

（2）加强各项环境管理制度的落实并做好环保设施的定期检查和维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

（3）加强教育，提高员工的环境与安全意识。

（4）加强对危废的管理，做好“防雨、防渗、防流失”三防管理，填写转运五联单。