**建设项目竣工环境保护**

**验收监测报告表**

**项目名称：四川欧固建材有限公司扩建项目**

**建设单位：四川欧固建材有限公司**

**编制单位：四川欧固建材有限公司**

**二〇二二年五月**

项目名称：四川欧固建材有限公司扩建项目

建设单位：四川欧固建材有限公司

法人代表：李良

编制单位：四川欧固建材有限公司

法人代表：李良

|  |
| --- |
| 建设单位：四川欧固建材有限公司 |
| 电话：18583231230 |
| 地址：资中县公民镇高石坝子村12社（小石桥） |

**附表：**

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

**附图：**

附图1 项目地理位置图

附图2 项目外环境关系图

附图3 验收监测布点图

附图4项目总平面布置图

附图5 项目环保设施照片

**附件：**

附件1 投资备案表

附件2 环评批复

附件3验收情况说明

附件4企业营业执照

附件5危废处置协议

附件6 环境管理制度

附件7 危废管理制度

附件8公众参与调查表及统计表

附件9 验收监测报告

**表一 项目基本情况**

|  |  |
| --- | --- |
| **建设项目名称** | 四川欧固建材有限公司扩建项目 |
| **建设单位名称** | 四川欧固建材有限公司 |
| **建设项目性质** | 新建 √改扩建 技改 迁建（划√） |
| **建设地点** | 资中县公民镇高石坝子村12社（小石桥） |
| **主要产品名称** | 压浆料、灌浆料、干粉外加剂、石粉、机制砂 |
| **设计生产能力** | 年产：压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t；机制砂2万t |
| **实际生产能力** | 年产：压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t |
| **环评时间** | 2021年3月 | **开工日期** | 2021年5月 |
| **调试时间** | 2021年12月 | **验收现场监测时间** | 2022年1月13日～1月14日 |
| **环评表****审批部门** | 内江市生态环境局 | **环评报告表****编制单位** | 四川鑫逸诚工程咨询有限公司 |
| **环保实施****设计单位** | / | **环保设施****施工单位** | / |
| **投资总概算** | 505万元 | **预算环保投资** | 60万元 | 比例 | 11.9% |
| **实际总投资** | 505万元 | **实际环保投资** | 52.5万元 | 比例 | 10.4% |
| **验****收****监****测****依****据** | 1、《中华人民共和国环境保护法》；2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》3、中华人民共和国国务院，第682号令《建设项目环境保护管理条例》（修订）（2017年7月16日）；4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月22日）5、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号，国家环境保护总局，2012.7.3）；6、四川欧固建材有限公司《四川欧固建材有限公司扩建项目环境影响报告表》；7、内江市生态环境局《关于四川欧固建材有限公司金堂县电气设施设备及金属制品生产项目环境影响报告表的批复》（内市环资审批〔2021〕9号）。 |
| **验收监测标准、标号、级别、限值** | **废水：**本项目无生产废水外排；生活污水经化粪池处理后用于周边农地肥用，不外排；**废气：**营运期废气执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织排放限值。**噪声：**厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。**固废**：一般工业固废区域堆放，暂存参考执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单。 |
| **一、项目由来**四川欧固建材有限公司成立于2018年，位于资中县公民镇高石坝子村12社（小石桥），主要从事压浆料、灌浆料、干粉外加剂、聚羧酸钠减水剂等建筑材料生产、销售。2018年公司建设了“压浆剂、灌浆料、干粉外加剂生产及液体减水剂分装项目”，该项目于2018年 11月9日取得了《资中县环境环保局关于压浆剂、灌浆料、干粉外加剂生产及液体减水剂分装项目环境影响报告表的批复》（资中环许可[2018]87号），于2019年11月1日取得了该项目竣工环境保护验收意见。2021年公司投资505万再租赁位于现有项目所在厂房的东侧空置区域，实施了“四川欧固建材有限公司扩建项目”。两次项目均位于同一栋厂房内，总租赁面积为2075.5m2（原有1330m2，本次新增745.5m2）。本次验收范围为：四川欧固建材有限公司扩建项目配套的生产设施、环保设施，及以新带老整改措施（设置规范的危废间）。四川欧固建材有限公司扩建项目主要建设内容为：扩建压浆料、灌浆料、干粉外加剂生产线1条，机制砂线1条、石粉生产线1条；购置干粉成套混合机1台、雷蒙磨2台等配套生产设施设备及环保设施等。环评拟定生产能力：年产压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t、机制砂2万t。项目目前还未建设机制砂生产配套的给料机、破碎机、筛分机设备。若建设，后期另行验收。目前项目实际建设生产能力：年产压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t。产能在环评拟定范围内。四川鑫逸诚工程咨询有限公司于2021年3月完成了该项目环境影响评价工作，并于2021年3月30日取得了环评批复（内市环资审批〔2021〕9号）。取得批复后于2021年5月开始建设，并于2021年12月建成。项目建设、投入生产至今没有收到周边环保投诉，没有发生环保污染事故。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。参考四川中谦检测有限公司出具的监测报告以及其他相关资料，在满足工况要求的条件下，四川欧固建材有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。验收期间项目工况为75%以上。自投产以来，该项目生产设备、环保设施运行正常，符合验收要求。符合验收监测条件。**二、验收监测范围**四川欧固建材有限公司“四川欧固建材有限公司扩建项目”的主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程及相关配套设施等。本次验收范围见表1-1。**表1-1 本次验收范围**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **分类** | **名称** | **验收时实际建设内容及规模** |
|
| 主体工程 | 生产车间 | 1间，原占地面积约1330m2，本次租赁相邻空置厂房745.5m2，扩建至2075.5m2。为全封闭式砖混结构厂房，新增投入压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条、石粉生产线1条。 |
| 压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线 | **新增**压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条，主要包括立式筒仓、计量配料系统、输送系统、搅拌系统及包装系统，具体建设内容如下：①立式筒仓：4个，钢结构，容积均为80t，其中2个用于储存水泥，剩余2个分别用于储存石粉和机制砂，顶部均设置仓顶除尘器。②计量配料系统：由PLC中控系统控制配料，包括砂料斗1个，10m3，钢结构，底部设置计量秤，上部配套设置1台脉冲布袋除尘器；粉料计量仓，5m3，钢结构，配套设置脉冲布袋除尘器。③输送系统：设置2台斗式提升机、2台螺旋输送机。④预混系统：设置1个预混仓，10m3，钢结构，全封闭式，暂存计量后的各种物料。⑤搅拌系统：设置1台双轴无重力混合机。⑥包装系统：设置1个储料仓（5m3，钢结构，全封闭式）、2台包装机。**厂区现有**压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条，**改扩建后**厂区共有压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线2条 |
| 石粉生产线 | 1条，雷蒙磨机2台（配套脉冲布袋除尘器2套，不设排气筒） |
| 辅助工程 | 成品区 | 依托现有，位于生产车间内西北侧，占地约250m2，用于存放成品 |
| 原料库房 | 依托现有，1间，位于生产车间内西南侧，占地约150m2，用于存放原辅料等 |
| 砂石原料堆场 | 本次新建区域，1处，位于砂石生产线西侧，占地约200m2，位于厂房内部 |
| 实验室 | 依托现有，1间，紧邻原料库房南侧，占地约50m2，用于对产品进行抗拉、抗压等力学性能检验，不涉及化学检验及化学药品的使用 |
| 办公生活区 | 办公楼 | 依托已有生活设施，2F，位于生产车间西南侧，约230m2，砖混结构 |
| 公用工程 | 供电系统 | 由当地电网供电 |
| 供水系统 | 来自当地自来水厂 |
| 排水系统 | 项目位于密闭厂房内，厂区内无雨水产生；生活污水依托已建化粪池处理后用于周边农地肥用，不外排 |
| 环保工程 | 噪声 | 选用低噪声设备、隔声、减震处理 |
| 固废 | 生活垃圾 | 集中收集后，交由环卫部门统一清运处置 |
| 车间沉降粉尘 | 定期清扫，交由环卫部门统一清运处置 |
| 除尘器收集粉尘 | 集中收集后作石粉产品外售 |
| 废检验样品 | 经收集后送场镇指定地点处置 |
| 废包装材料 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 |
| 废机油、废含油抹布等 | 暂存于危废暂存间（面积约5m2），重点防渗，设置防泄漏托盘，并定期交由有危废处理资质的单位处理 |
| 污水治理 | 生活废水：依托已建化粪池（容积为50m3）处理后用于周边农地肥用，不外排 |
| 废气治理 | 压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线 | 仓顶脉冲布袋除尘器：共4台，位于立式筒仓内上部，每个筒仓内各1台，配套风机风量1200m3/h，收集率100%，除尘效率99.5% |
| 石粉生产线 | 设置脉冲布袋除尘器2台（各雷蒙磨机配置1台），收集率100%，除尘效率99.5%，粉尘经处理后无组织排放 |
| 斗式提升机粉尘：设置脉冲布袋除尘器1台（1#），不设排气筒 |
| 火灾和环保设施事故 | 配置干粉灭火器，车间禁止明火、严禁吸烟，定期检修环保设备等 |

**三、本次验收监测内容**（1）废水处理设施检查、废水排放检查；（2）废气处理设施检查、废气排放监测；（3）厂界环境噪声排放监测；（4）固体废物处置情况检查（5）环境管理检查；（6）公众意见调查；（7）风险事故防范措施落实情况及应急预案检查。**四、项目概况****1、项目名称、性质及地点**建设地点：资中县公民镇高石坝子村12社（小石桥）劳动定员：环评拟定新增5人，项目实际新增5人，与环评一致。工作制度：环评年工作时间为330天，每天工作16h。项目实际年工作时间330天，每天工作16h，与环评一致。**2、外环境关系**根据现场踏勘，项目周边外环境关系如下：项目北侧30m为报废汽车拆解中心，150m处为住户（1户，3人）；东北侧30m为闲置办公楼，170m为住户（200m范围内有2户，6人）；东侧110m有住户（1户，3人），300m为资中永辉生态农业有限公司养殖场；东南侧130m为打靶场；南侧10m处为兰氏家具厂，190m有住户（200m范围内有3户，9人）；西南侧60m有住户（200m范围内有8户，24人），80m处有住户（200m范围内有6户，18人）；项目生产车间南侧紧邻为德诺轻钢科技，办公楼东侧紧邻为石材加工厂。项目卫生防护距离范围内无学校、医院、集中居住区等环境保护目标。项目建设位置与环评拟建位置一致，环评至验收期间外环境敏感点无变化，卫生防护距离范围内无敏感点分布。项目外环境关系见附图2。**3、建设规模、内容**本项目建设规模、建设内容对比见表1-2。**表1-2 建设规模、建设内容对比**

|  |
| --- |
| **建设规模** |
| **环评设计建设规模** | **实际建设及验收情况** | **备注** |
| 项目总投资505万元，再租赁资中县鑫超越贸易有限公司位于本项目现有厂房东侧的空置厂房用于生产，厂房面积745.5m2。产能：年产压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t、机制砂2万t。 | 项目总投资505万元，租赁资中县鑫超越贸易有限公司位于本项目现有厂房东侧的空置厂房用于生产，厂房面积745.5m2。产能：年产压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t。 | 产能在环评拟定范围内。 |
| **建设内容** |
| **环评设计建设内容** | **实际建设及验收情况** | **备注** |
| ①主体工程（全封闭式砖混结构厂房，新增投入压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条、机制砂生产线1条、石粉生产线1条）、②公辅工程（依托厂区已建）、③办公生活设施（依托已有办公楼）④仓储工程（原料区、成品区、砂石原料堆场、实验室、洗车平台）⑤环保工程（布袋除尘器、危废暂存间、一般固废区等） | ①主体工程（全封闭式砖混结构厂房，新增投入压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条、石粉生产线1条）、②公辅工程（依托厂区已建）、③办公生活设施（依托已有办公楼）④仓储工程（原料区、成品区、砂石原料堆场、实验室）⑤环保工程（布袋除尘器、危废暂存间、一般固废区等） | 建设内容在环评拟定范围内。机制砂生产线目前还未建设，若建设，后期另行验收。 |

**4、建设项目组成及主要环境问题**环评及实际建设项目组成及主要环境问题见表1-3。**表1-3 项目组成对比表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **分类** | **名称** | **验收时实际建设内容及规模** | **实际建设内容** | **环境污染** |
| 主体工程 | 生产车间 | 1间，**原占地面积约1330m2，租赁相邻空置厂房745.5m2，扩建至2075.5m2，**全封闭式砖混结构厂房，新增投入压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条、机制砂生产线1条、石粉生产线1条 | 与环评一致机制砂生产线目前还未建设，若建设，后期另行验收 | 废气、噪声、固废 |
| 压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线 | **项目拟新增**压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条，主要包括立式筒仓、计量配料系统、输送系统、搅拌系统及包装系统，具体建设内容如下：①立式筒仓：4个，钢结构，容积均为80t，其中2个用于储存水泥，剩余2个分别用于储存石粉和机制砂，顶部均设置仓顶除尘器。②计量配料系统：由PLC中控系统控制配料，包括砂料斗1个，10m3，钢结构，底部设置计量秤，上部配套设置1台脉冲布袋除尘器；粉料计量仓，5m3，钢结构，配套设置脉冲布袋除尘器。③输送系统：设置2台斗式提升机、2台螺旋输送机。④预混系统：设置1个预混仓，10m3，钢结构，全封闭式，暂存计量后的各种物料。⑤搅拌系统：设置1台双轴无重力混合机。⑥包装系统：设置1个储料仓（5m3，钢结构，全封闭式）、2台包装机。**项目现有**压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线1条，**经改扩建后**厂区共有压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线2条。 | 与环评一致 |
| 石粉生产线 | 1条，雷蒙磨机2台（配套脉冲布袋除尘器2套，不设排气筒） | 与环评一致 |
| 砂石生产线 | 1条，给料机1台，破碎机1台，筛分机1台，脉冲布袋除尘器1套（不设排气筒） | 目前还未建设，若建设，后期另行验收 |
| 辅助工程 | 成品区 | 位于生产车间内西北侧，占地约250m2，用于存放成品 | 与环评一致 | / |
| 原料库房 | 1间，位于生产车间内西南侧，占地约150m2，用于存放原辅料等 | / |
| 砂石原料堆场 | 1处，位于砂石生产线西侧，占地约200m2，三面围挡，用于堆放碎石原料 | 粉尘 |
| 实验室 | 1间，紧邻原料库房南侧，占地约50m2，用于对产品进行抗拉、抗压等力学性能检验，不涉及化学检验及化学药品的使用 | 固废 |
| 洗车平台 | 1处，占地约50m2，位于生产车间 | 场地均为水泥硬化，租赁厂房，同时进出车辆较少。由于场地限制未设置洗车平台 | 废水、污泥 |
| 办公生活区 | 办公楼 | 2F，位于生产车间西南侧，约230m2，砖混结构 | 与环评一致 | 生活垃圾、生活废水 |
| 公用工程 | 供电系统 | 由当地电网供电 | 与环评一致 | / |
| 供水系统 | 来自当地自来水厂 | / |
| 排水系统 | 项目位于密闭厂房内，厂区内无雨水产生；生活污水依托已建化粪池处理后用于周边农地肥用，不外排 | / |
| 环保工程 | 噪声 | 选用低噪声设备、隔声、减震处理 | 与环评一致 | 噪声 |
| 固废 | 生活垃圾 | 集中收集后，交由环卫部门统一清运处置 | 与环评一致 | 一般固废 |
| 车间沉降粉尘 | 定期清扫，交由环卫部门统一清运处置 |
| 除尘器收集粉尘 | 集中收集后作石粉产品外售 |
| 废检验样品 | 经收集后送场镇指定地点处置 |
| 废包装材料 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 |
| 车辆冲洗沉淀池污泥 | 定期清掏后，交由环卫部门统一清运处置 | 无该类固废产生 |
| 废机油、废含油抹布等 | 暂存于危废暂存间（面积约5m2），重点防渗，设置防泄漏托盘，并定期交由有危废处理资质的单位处理 | 与环评一致 | 危险废物 |
| 污水治理 | 生活废水：依托已建化粪池（容积为50m3）处理后用于周边农地肥用，不外排 | 与环评一致 | 废水、污泥 |
| 车辆冲洗废水：经沉淀后回用于车辆冲洗用水 | 进出车辆较少，车辆采用擦拭，无该类废水产生 | 废水、污泥 |
| 废气治理 | 压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线 | 仓顶脉冲布袋除尘器：共4台，位于立式筒仓内上部，每个筒仓内各1台，配套风机风量1200m3/h，收集率100%，除尘效率99.5% | 与环评一致 | 粉尘 |
| 石粉生产线 | 设置脉冲布袋除尘器1台（2#），处理风量10000m3/h，收集率100%，除尘效率99.5%，粉尘经处理后无组织排放 |
| 机制砂生产线 | 喷雾湿式作业，粉尘经处理后无组织排放 | 目前未建设生产线 | 粉尘 |
| 斗式提升机粉尘：设置脉冲布袋除尘器1台（1#），配套风机风量5000m3/h，收集效率80%，除尘效率98%，不设排气筒 | 与环评一致 | 粉尘 |
| 火灾和环保设施事故 | 配置干粉灭火器，车间禁止明火、严禁吸烟，定期检修环保设备等 | 与环评一致 | / |

**5、主要设备清单**主要设备清单对照表见表1-4。**表1-4项目主要设备对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 环评拟建设备清单 | 验收设备清单 | 备注 |
| 设备名称 | 设备数量 | 设备名称 | 设备数量 |
| 1 | 立式筒仓 | 4个 | 立式筒仓 | 4个 | 一致 |
| 2 | 微波破拱装置 | 2套 | 微波破拱装置 | 2套 | 一致 |
| 3 | 粉料料位报警器 | 2套 | 粉料料位报警器 | 2套 | 一致 |
| 4 | 仓顶脉冲布袋除尘器 | 4台 | 仓顶脉冲布袋除尘器 | 4台 | 一致 |
| 5 | 粉料计量仓 | 1个 | 粉料计量仓 | 1个 | 一致 |
| 6 | 砂料斗 | 1个 | 砂料斗 | 1个 | 一致 |
| 7 | 螺旋输送机 | 2台 | 螺旋输送机 | 2台 | 一致 |
| 8 | 斗式提升机 | 3台 | 斗式提升机 | 3台 | 一致 |
| 9 | 预混仓 | 1个 | 预混仓 | 1个 | 一致 |
| 10 | 双轴无重力混合机 | 1台 | 双轴无重力混合机 | 1台 | 一致 |
| 11 | 储料仓 | 1个 | 储料仓 | 1个 | 一致 |
| 12 | 包装机 | 2台 | 包装机 | 2台 | 一致 |
| 13 | 空压机 | 1台 | 空压机 | 1台 | 一致 |
| 14 | 微机全自动控制系统 | 1套 | 微机全自动控制系统 | 1套 | 一致 |
| 15 | 脉冲布袋除尘器 | 1套 | 脉冲布袋除尘器 | 1套 | 一致 |
| 16 | 给料机 | 1台 | 给料机 | 0 | 目前还未建设，若建设后期另行评价 |
| 17 | 破碎机 | 1台 | 破碎机 | 0 |
| 18 | 筛分机 | 1台 | 筛分机 | 0 |
| 19 | 雷蒙磨机 | 2台 | 雷蒙磨机 | 2台 | 一致 |
| 20 | 移动式雾炮机 | 1台 | 移动式雾炮机 | 1台 | 一致 |

**6、主要原辅材料**项目主要原辅材料对照表见表1-5。**表1-5项目主要原辅材料对照表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **名称** | **原辅材料名称** | **环评年耗量** | **实际建成年用量** | **备注** |
| 原（辅）料 | 水泥 | 31503.78t | 31503.78t | 与环评一致 |
| 石粉 | 11401.484t | 11401.484t |
| 机制砂 | 5000.65t | 5000.65t |
| 减水剂 | 2000.02t | 2000.02t |
| 膨胀剂 | 100.001t | 100.001t |
| 碎石 | 50304.03t | 50304.03t |
| 包装材料 | 若干 | 若干 |  |
| 能耗 | 电 | 1.2×106kW·h | 1.2×106kW·h | 视情况而定 |
| 水耗 | 生产用水 | 399.3m3 | 399.3m3 |
| 生活用水 | 214.5m3 | 214.5m3 |

**7、项目水平衡图**水平衡图如下：**图1-1项目水平衡图（单位：m3/d）****8、项目变动情况**项目变动情况如下：①由于场地限制未建设洗车平台，项目场地均为水泥硬化地面，原料车出厂时已清洗，项目厂区内基本能保持清洁；根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函[2020]688号），以上变动不属于重大变动情况。 |

**表二 项目生产工艺流程及污染物治理排放**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、生产工艺简述****实际生产工艺较环评设计无重大变更。**1、本项目压浆料、灌浆料及干粉外加剂生产工艺流程基本一致，仅原辅料比例及种类上稍有区别，此三种产品生产工艺流程及产污位置分析如下：水泥筒仓石粉仓计量斗斗式提升机（3#）预混仓混合机储料仓自动包装机粉尘各仓顶脉冲布袋除尘器直接排放水泥气力输送螺旋输送机螺旋输送机人工计量、添加膨胀剂粉尘噪声脉冲布袋除尘器（1#）噪声检验产品库房固废斗式提升机（2#）石粉无组织排放吨袋装袋**图2-1压浆料生产线工艺流程及产污环节示意图**水泥筒仓计量斗斗式提升机（3#）预混仓混合机储料仓自动包装机粉尘各仓顶脉冲布袋除尘器直接排放水泥气力输送螺旋输送机螺旋输送机人工计量、添加减水剂粉尘噪声脉冲布袋除尘器（1#）噪声检验产品库房固废机制砂仓斗式提升机（1#）粉尘无组织排放吨袋装袋机制砂**2-2罐浆料生产线工艺流程及产污环节示意图**计量斗斗式提升机（3#）预混仓混合机储料仓自动包装机石粉仓粉尘各仓顶脉冲布袋除尘器直接排放螺旋输送机螺旋输送机人工计量、添加膨胀剂、减水剂粉尘噪声脉冲布袋除尘器（1#）噪声检验产品库房固废斗式提升机（2#）石粉无组织排放吨袋装袋**2-3干粉外加剂生产线工艺流程及产污环节示意图****本项目压浆料、灌浆料及干粉外加剂生产工艺流程基本一致，仅原辅料比例及种类上稍有区别，工艺流程简述如下：****①粉料及砂料存储、给料、计量**散装水泥经散装罐车运入项目区内后，利用罐车自带空压机将粉料通过筒仓上料管道输送至立式筒仓内储存，通过筒仓外壁上的高低料位计观察仓内粉料情况。车载空压机的压缩空气量约20m3/min，排气压力0.2Mpa，卸料速度1.4t/min，打开卸料阀，流态化物料在出料管内流动而进行输送。每辆罐车卸料时间约为0.5h。本项目原料石粉及机制砂自产自用，经生产加工后的石粉、机制砂经吨袋装袋，由叉车运至筒仓，经斗式提升机输送至立式筒仓内储存。立式筒仓需放料时，通过连接在仓体出料口（仓体出料口处装有放料蝶阀）的螺旋输送机将物料输送至物料计量斗中，通过计量斗下的传感器计量，达到设定加入量后，放料蝶阀自动关闭，螺旋输送机停止输送物料。计量好的物料通过计量斗底部螺旋输送机输送至斗式提升机地坑中。各立式筒仓内顶部设置1套仓顶除尘器对粉料进料过程中筒仓内部的粉尘进行收集处理。筒仓下锥部各设置1套破拱装置，进行粉料破拱，避免粉料堆积，造成堵塞。**物料计量仓为全封闭式钢结构，无粉尘产生。****②减水剂、膨胀剂给料计量**本项目减水剂及膨胀剂等添加剂用量较少，购入的原料为袋装料，经人工搬运至磅秤处计量后卸入斗式提升机地坑中，在通过斗式提升机与其他物料一并输送至预混仓。**③物料预混**物料计量斗中物料（水泥、石粉、机制砂）达到预设重量后，经斗式提升机提升至预混仓中备用。减水剂、膨胀剂按一定配比称量完成后，经斗式提升机提升至预混仓中备用。待各物料均已达到设定重量后，开启预混仓底部阀门，将物料直接卸入密闭混合机内进行混合搅拌。**预混仓及混合机均为全封闭式，故此过程无粉尘产生。****④混合、包装**本项目混合机采用微机控制，集运作、监控、管理于一体。混合机配备多重轴端密封保护装置及风压密封保护装置，可防止漏浆现象发生。监控系统可随时监控减速箱、卸料泵和电动润滑油泵的工作状态。微机操控混合机进行搅拌，搅拌完毕后关闭混合机，打开混合机底部出料口卸入储料仓内。成品经仓底安装的电磁振动给料机均匀、定量的给料至自动包装机后转入产品库房待售。包装机粉尘通过人工控制包装机出料时间，密封包装工艺控制，即包装机出料口与包装袋完全接触封闭后开始出料，达到包装重量后立即停止出料，并立即对包装袋封口。**故采取上述操作措施后，此过程无粉尘产生。****⑤产品检验**本项目不对原料进行检验。对项目生产的压浆料、灌浆料、干粉外加剂，通过加入一一定比例的水，然后倒入模具，待样品凝固后使用专业工具对样品进行抗拉、抗压等力学检验。项目产品检验不涉及化学试剂的使用及化学反应。本项目斗式提升机处会产生一定量上料粉尘，设置1套脉冲布袋除尘器处理粉尘。**2、本项目石粉生产工艺流程及产污位置分析如下：**碎石给料机磨机分选机旋风集粉器石粉20mm~30mm铲车气流中微粉做压浆料、干粉外加剂生产原料脉冲布袋除尘器（2#）吨袋装袋入库无组织排放**2-4 石粉生产线工艺流程及产污环节示意图****工艺简述：**本项目石粉生产设备为雷蒙磨机，雷蒙磨机主要由振动给料机、磨机（主机）、分选机、旋风集粉器、风机、脉冲布袋除尘器组成。将粒径为10mm~20mm的碎石原料由铲车上料至给料机，由于碎石原料粒径较大，并在控制上料高度和规范上料操作的情况下，几乎无上料粉尘产生；碎石原料由给料机均匀连续地将物料送至磨机研磨；研磨后的物料在风力的作用下吹向分选机进行分选；分选后的合格物料由管道进入旋风集粉器经输料阀输出即为成品；成品由吨袋装袋。生产设备整个气流系统是密闭循环的，在负压状态下循环流动，风机产生的气流伴随物料经管道进入旋风集粉器内，旋风集粉器将物料与气流分离，气流由回风管道返回风机，形成空气循环系统。其次多余的气体和微粉通过管道推送到脉冲布袋除尘器，粉尘被除尘器收集，多余气体被净化后排出。本项目石粉用于全厂的压浆料、干粉外加剂生产，不外售。**二、主要污染源、污染物处理和排放流程****1、项目主要污染源**（1）废气：项目废气主要为机制砂生产线粉尘、石粉生产线粉尘、堆场扬尘、装卸扬尘及压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线粉尘；（2）废水：项目废水主要为生活废水；（3）噪声：主要为设备运行时的机械噪声；（4）固体废物：主要为一般固废：脉冲布袋除尘器收集粉尘、废检验样品、废包装材料、车间沉降粉尘、车辆冲洗沉淀池污泥及生活垃圾；危险废物：废矿物油、含油抹布手套等。**2、项目污染物治理及排放****（1）废气治理及排放****①机制砂生产线粉尘****环评提出的措施：**密闭厂房内进行，在机制砂加工全过程采用喷雾降尘湿式作业后无组织排放。**验收实际措施：**机制砂配套的破碎机、筛分机未建设，目前无该类粉尘产生。若建设，后期另行验收。**②石粉生产线粉尘****环评提出的措施：**多余气体和微粉通过管道推送到脉冲布袋除尘器，粉尘被除尘器收集，多余气体被净化后排出，无组织排放。**验收实际措施：**与环评一致。**③装卸扬尘****环评提出的措施：**对拟装车石粉、机制砂由吨袋装袋待售，装车过程中加强管理，规范操作，尽量降低物料落差，减少扬尘产生量。**验收实际措施：**环评一致。**④堆场扬尘****环评提出的措施：**砂石原料堆场设置于生产车间内，禁止露天堆放，停止工作后必须全覆盖，定时对砂石原料堆场洒水降尘。**验收实际措施：**环评一致。**⑤压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线粉尘****环评提出的措施：**分别在斗式提升机上方分别设置集气罩1个，集气罩收集效率均为80%，粉尘经收集后由脉冲布袋除尘器处理后无组织排放。各筒仓均置于密闭厂房内，库顶呼吸孔各设置1台脉冲式收尘器，将含有粉尘的筒仓废气经脉冲式收尘器处理后无组织排放。**验收实际措施：**环评一致。（2）废水治理及排放**环评提出的措施：**车辆冲洗废水经沉淀处理后回用于冲洗，不外排。生活废水依托已建化粪池处理后，用作周边农地肥用，不外排。**验收实际措施：**进出车辆较少，且厂区内均为硬化地面，车声少量灰尘采用擦拭的方式清洁，未设置洗车平台，无洗车废水产生。生活污水处理措施与同环评一致。（3）噪声治理及排放本项目产噪设备主要为各类机械产生的机械噪声。项目在实际生产过程中采取措施为：通过建筑隔声、加强设备的维护和保养，以及合理安排原料及成品的装卸时间等措施进行降噪处理。**（4）固体废物治理****一般固废：**除尘器收集粉尘：脉冲布袋除尘器处产生。废检验样品：检验过程将产生少量废检验样品。废包装材料：原辅料包装材料。车间沉降粉尘：粉尘在密闭车间内沉降。生活垃圾：员工办公生活产生。**危险固废：**废矿物油：设备维护保养过程产生。含油抹布手套及废油桶：设备维修、保养时会使用抹布（手套）对设备进行擦拭产生含油抹布手套。固废处理措施对比表。**表2-1固体废物产生及处置措施**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 分类 | 污染物 | 环评提出的处置措施 | 实际处置措施 |
| 一般固废 | 除尘器收集粉尘 | 集中收集后作石粉产品 | 与环评一致 |
| 生活垃圾 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 |
| 废检验样品 | 经收集后送场镇指定地点处置 |
| 废包装材料 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 |
| 车间沉降粉尘 | 及时清扫收集后，交环卫部门统一清运处置 |
| 车辆冲洗沉淀池污泥 | 定期清掏后，交由环卫部门统一清运处置 | 无该类固废产生 |
| 危险废物 | 废矿物油 | 暂存于危废暂存间，定期交由有危废处置资质的单位处理 | 与环评一致 |
| 含油抹布手套及废油桶 |

**三、污染源及处理设施对照表**该项目污染源及处理设施对照见表2-2。**表2-2 污染源及处理设施对照表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染****类型** | **污染物** | **环保措施（设施** |
| **环评设计** | **实际建设** |
| 大气污染物 | 机制砂生产线粉尘 | 在密闭厂房内生产，经喷雾湿式作业处理后无组织排放 | 目前未建设机制砂配套的破碎机、筛分机生产设备，若建设后期另行评价 |
| 石粉生产线粉尘 | 在密闭厂房内生产，经脉冲布袋除尘器处理后无组织排放 | 与环评一致 |
| 堆场扬尘 | 砂石原料堆场设置于生产车间内，禁止露天堆放，停止工作后必须全覆盖，定时对砂石原料堆场洒水降尘 | 与环评一致 |
| 装卸扬尘 | 对拟装车石粉、机制砂由吨袋装袋待售，装车过程中加强管理，规范操作，尽量降低物料落差，减少扬尘产生量 | 与环评一致 |
| 斗式提升机上料粉尘 | 粉尘经集气罩收集后，由脉冲布袋除尘器处理后无组织排放 | 与环评一致 |
| 粉料罐顶部泄压孔粉尘 | 各筒仓均置于密闭厂房内，库顶呼吸孔各设置1台脉冲式收尘器，粉尘经除尘器处理后无组织排放 |
| 水污染物 | 生活废水 | 依托已建化粪池处理后用作周边农地肥用，不外排 | 与环评一致 |
| 冲洗废水 | 经沉淀处理后回用于冲洗用水 | 进出车辆较少，且厂区内均为硬化地面，车声少量灰尘采用擦拭的方式清洁，未设置洗车平台，无洗车废水产生 |
| 固废 | 收集粉尘 | 集中收集后作石粉产品 | 与环评一致 |
| 废检验样品 | 经收集后送场镇指定地点处置 | 与环评一致 |
| 废包装材料 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 | 与环评一致 |
| 沉降粉尘 | 及时清扫收集后，交由环卫部门统一清运处置 | 与环评一致 |
| 生活垃圾 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 | 与环评一致 |
| 沉淀池污泥 | 定期清掏后，交由环卫部门统一清运处置 | 无该类固废产生 |
| 废机油、废含油抹布等 | 暂存于危废暂存间，定期交由有危废处置资质的单位处理 | 与环评一致 |
| 环境风险防范 | 灭火器 | 与环评一致 |
| 消防设施定期检查、维护；电器线路定期进行检查、维修、保养 | 与环评一致 |

**四、主要环保投资****表2-3 项目环保投资一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染源 | 环评设施 | 实际建设设施 |
| 治理措施 | 投资(万元) | 措施 | 投资(万元) |
| 废水 | 生活废水 | 依托已建化粪池（容积50m3）处理后，用作周边农地肥用 | 1.0 | 与环评一致 | 1.0 |
| 车辆冲洗废水 | 经沉淀处理后回用于冲洗用水 | 2.0 | 无该设施 | -- |
| 废气 | 机制砂生产线粉尘 | 在密闭厂房内生产，经喷雾湿式作业处理后无组织排放 | 5.0 | 目前未建设机制砂配套的破碎机、筛分机生产设备，若建设后期另行评价 | -- |
| 石粉生产线粉尘 | 在密闭厂房内生产，脉冲布袋除尘器（2#）处理后无组织排放 | 10.0 | 与环评一致 | 10.0 |
| 堆场扬尘 | 砂石原料堆场设置于生产车间内，禁止露天堆放，停止工作后必须全覆盖，定时对砂石原料堆场洒水降尘 | 2.0 | 2.0 |
| 装卸扬尘 | 对拟装车石粉、机制砂由吨袋装袋待售，装车过程中加强管理，规范操作，尽量降低物料落差，减少扬尘产生量 | 1.0 | 1.0 |
| 斗式提升机上料粉尘 | 粉尘经集气罩收集后，由脉冲布袋除尘器（1#）处理后无组织排放 | 5.0 | 5.0 |
| 粉料罐顶部泄压孔粉尘 | 各筒仓均置于密闭厂房内，库顶呼吸孔各设置1台脉冲式收尘器，粉尘经除尘器处理后无组织排放 | 20.0 | 20.0 |
| 噪声 | 设备噪声 | 厂房隔声、选择低噪声设备、加强管理、基础减振，合理布局等 | 5.0 | 与环评一致 | 5.0 |
| 固废 | 除尘器收集粉尘 | 集中收集后作石粉产品 | / | 与环评一致 | / |
| 废检验样品 | 经收集后送场镇指定地点处置 | 1.0 | 与环评一致 | 1.0 |
| 废包装材料 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 | 1.0 | 与环评一致 | 1.0 |
| 车间沉降粉尘 | 及时清扫收集后，交由环卫部门统一清运处置 | 1.0 | 与环评一致 | 1.0 |
| 生活垃圾 | 集中收集后，交由环卫部门统一清运处置 | 1.0 | 与环评一致 | 1.0 |
| 车辆冲洗沉淀池污泥 | 定期清掏后，交由环卫部门统一清运处置 | 0.5 | 无该类固废产生 | -- |
| 废机油、废含油抹布等 | 暂存于危废暂存间（面积约5m2），定期交由有危废处理资质的单位处理 | 1.5 | 与环评一致 | 1.5 |
| 环境风险防范 | 灭火器 | 1.0 | 与环评一致 | 1.0 |
| 消防设施定期检查、维护电器线路定期进行检查、维修、保养 | 2.0 | 2.0 |
|  | 60 | / | 52.5 |

 |

**表三 环评结论、建议及要求**

|  |
| --- |
| **一、环评主要结论****1、产业政策的符合性**根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于C3039其他建筑材料制造。根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）中的十三条，“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类”，因此确定本项目为允许类。同时，项目已取得资中县经济和信息化局《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备[2020-511025-30-03-528585]JXQB-0269号）备案，因此，本项目符合相关法律法规和政策规定。综上所述，项目建设符合国家现行产业政策要求。**2、选址符合性分析**本项目选址于资中县公民镇高石坝子村12社（小石桥），租赁资中县鑫超越贸易有限公司空置厂房（租赁协议及房产证见附件），租赁面积约2075.5m2，为生产用房。同时，根据资中县公民镇人民政府出具的《证明》可知，本项目用地为工业用地，不占用基本农田，符合城镇规划，同意本项目建设。因此，本项目用地合法。根据现场调查可知：项目北侧30m为报废汽车拆解中心，150m处为住户（1户，3人）；东北侧30m为闲置办公楼，170m为住户（200m范围内有2户，6人）；东侧110m有住户（1户，3人），300m为资中永辉生态农业有限公司养殖场；东南侧130m为打靶场；南侧10m处为兰氏家具厂，190m有住户（200m范围内有3户，9人）；西南侧60m有住户（200m范围内有8户，24人），80m处有住户（200m范围内有6户，18人）；西侧60m为资中菜源酿造食品有限公司；项目生产车间南侧紧邻为德诺轻钢科技，办公楼东侧紧邻为石材加工厂。本项目所在地表水为北侧100m为穿山洞溪，该河段属Ⅲ类水域，主要功能为工业用水、行洪及灌溉。因此，项目选址合理。**3、区域环境质量**保证项目所在地环境质量不因本项目的建设、运营而降低，主要环境保护要素为区域大气、噪声、地表水环境。①地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中Ⅲ类标准；②项目区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中二级标准；③区域敏感点声环境执行《声环境质量标准》（GB3096—2008）2类标准。二、项目环评结论四川欧固建材有限公司建设的四川欧固建材有限公司扩建项目符合国家相关产业政策，符合区域规划要求，项目的建设对加速当地经济发展，促进和谐社会的构造等都是十分有益的。本项目采取的“三废”及噪声治理措施经济技术可行、措施有效，风险可控，工程实施后不会对区域地表水、大气环境、声学环境产生明显影响，能维持当地环境功能要求。从环境保护角度，该项目的建设是可行的。**三、要求及建议**1、认真落实环评提出的废气、废水、噪声、固废等治理措施，实现污染物达标排放。2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。3、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。四、环评批复项目已取得环评批复（内市环资审批〔2021〕9号），批复主要内容如下：三、项目在设计、建设和经营过程中应重点做好以下工作。1.必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，增加环保投资，认真落实环保“三同时”制度，确保环保设施与主体工程同时投入使用。2.加强施工期环境管理。优化施工时序、施工方案，强化施工现场管理，有效控制和减少施工期环境污染。严格按照《四川省<中华人民共和国大气污染防治法〉实施办法》、《四川省打赢蓝天保卫战实施方案》和《资中县建设工程扬尘污染防治管理办法》（资中府发〔2014]25号）文件中对施工场地的相关要求，并做到“六必须”、“六不准”；合理控制施工时间，夜间不得进行施工作业；施工期设备包装材料等固体废物经集中收集后交由当地环卫部门统一清运处置。3.按照“报告表”的要求，认真落实废水污染防治措施。本项目砂石加工过程不涉及洗砂工序，无生产废水产生；车辆冲洗废水经沉淀池处理后回用于冲洗用水，生活污水依托已建化粪池处理后，用作周边农地施肥。4.严格按照“报告表”有关要求，认真落实废气污染防治措施。所有生产线均置于封闭厂房内，机制砂粉尘、石粉粉尘分别经喷雾湿式作业和脉冲布袋除尘器处理后无组织排放；砂石原料堆场设置于生产车间内，禁止露天堆放，停止工作后必须全覆盖，定时对砂石原料堆场洒水降尘；装车过程中加强管理，尽量降低物料落差减少扬尘产生量；上料粉尘经集气罩收集后，由脉冲式布袋除尘器处理后排放；粉料罐各筒仓设置于密闭厂房内，在库顶呼吸孔各设置1台脉冲式收尘器，粉尘经除尘器处理后排放。5.按照“报告表”的要求，认真落实噪声污染防治措施。合理布置高噪声源，增设降噪措施，加强设备基础减震处理，且破碎机、筛分机设置单独隔声间二次封闭。6.按照“报告表”的要求和“资源化、无害化、减量化”原则，落实固体废物的处置、综合利用措施。车间沉降粉尘、生活垃圾和废包装材料定期清扫交由环卫部门统一清运处置；除尘器收集粉尘收集后作石粉产品外售，废检验样经收集后送场镇指定地点处置。车辆冲洗沉淀池污泥定期清掏后交由当地环卫部门统一清运处置。危险固废收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处理。7.加强清洁生产管理，进一步降低物料、能耗消耗水平，加强运营管理，提高企业清洁生产及其管理水平，最大限度减少污染物的排放。8.以生产车间为边界向外延50米设置卫生防护距离，该范围在《压浆剂、灌浆料、干粉外加剂生产及液体减水剂分装项目环境影响报告表》划定的卫生防护距离内，本次不新增。现卫生防护距离内无住户、学校、医院等环境敏感点。告知公民镇人民政府，今后卫生防护距离内禁止新建医院、住户等敏感保护目标和不相容的企业。详见环评批复。 |

**表四 验收监测标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环评标准与验收标准对照表见下表：表4-1 环评、验收监测执行标准对照表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 类别 | 环评使用标准 | 验收监测标准 |
| 废气 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中排放限值 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中排放限值 |
| 项目 | 限值 | 项目 | 限值 |
| 颗粒物（无组织） | 0.5mg/m3 | 颗粒物（无组织） | 0.5mg/m3 |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准 |
| 项目 | 限值dB（A） | 项目 | 限值dB（A） |
| 昼间 | 60 | 昼间 | 60 |
| 夜间 | 50 | 夜间 | 50 |
| 固体废物 | 一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其2013修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单。 | 一般工业固废区域堆放，暂存参考执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单。 |

表4-1中排放浓度均指污染物的最高允许排放限值。 |

**表五 验收监测结果**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、验收监测分析质量控制和质量保证**监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录。2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。3、验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期间内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级≤0.5dB（A）。6、采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行数据处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。二、工况情况验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，验收期间实际生产能力达到设计生产规模的75%以上，工况符合，满足验收监测条件。三、监测内容项目无废水外排，项目无废水排口。本次验收对项目的废气、噪声进行了监测。**1、废气监测****（1）监测点位、时间、频次**项目共布置4个无组织废气监控点。项目废气监测点位见附图，废气采样布点、监测项目、监测频率见表5-1。**表5-1 废气采样布点及监测**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染源位置 | 采样时间 | 监测项目 | 监测频次 |
| 无组织 | 1#：污染源上风向20m处 | 2022年1月13日~2022年1月14日 | 颗粒物 | 每天3次，监测2天 |
| 2#：污染源下风向 |
| 3#：污染源下风向 |
| 4#：污染源下风向 |

**（2）分析方法**废气监测分析方法见表5-2。**表5-2废气监测分析方法**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 检测方法 | 方法来源 | 检出限 |
| 颗粒物（无组织） | 重量法 | GB/T 15432-1995 | 0.001mg/m3 |

**（3）废气监测结果及评价****表5-3无组织废气监测结果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测项目 | 监测点位 | 监测结果（单位mg/m3） | 限值 | 达标情况 |
| 2022.1.13 | 2022.1.14 |
| 第1次 | 第2次 | 第3次 | 第1次 | 第2次 | 第3次 |
| 颗粒物 | 1# | / | 0.235 | 0.200 | 0.218 | 0.256 | 0.239 | 0.276 | / | / |
| 2# | / | 0.507 | 0.436 | 0.492 | 0.476 | 0.459 | 0.460 | / | / |
| 差值 | 0.272 | 0.236 | 0.274 | 0.220 | 0.220 | 0.184 | 0.5 | 达标 |
| 3# | / | 0.416 | 0.454 | 0.509 | 0.494 | 0.422 | 0.478 | / | / |
| 差值 | 0.181 | 0.254 | 0.291 | 0.238 | 0.183 | 0.202 | 0.5 | 达标 |
| 4# | / | 0.416 | 0.436 | 0.473 | 0.440 | 0.514 | 0.497 | / | / |
| 差值 | 0.181 | 0.236 | 0.255 | 0.184 | 0.275 | 0.221 | 0.5 | 达标 |

2、噪声监测（1）监测点位、监测时间、频率项目夜间不生产。在项目厂界布设3个厂界环境噪声监测点，连续监测2天，每天昼间监测1次。噪声监测点位见附图。（2）监测项目厂界噪声。（3）监测方法厂界噪声监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。（3）噪声监测结果及评价**表5-4 厂界噪声监测结果单位：dB(A)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 点位名称 | 2022年1月13日 | 2022年1月14日 |
| 1# | 厂界北侧外1m处 | 55 | 54 |
| 2# | 厂界东侧外1m处 | 56 | 56 |
| 3# | 厂界南侧外1m处 | 53 | 54 |
| 标准值 | 60 | 60 |
| 达标情况 | 达标 | 达标 |

四、监测结果评价2022年1月13日~2022年1月14日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声在53~56dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求。2022年1月13日~2022年1月14日验收监测期间：厂区无组织颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中规定的污染物排放限值。五、固废废物处置检查**表5-5固废产生量及处置情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 分类 | 污染物 | 实际处置措施 |
| 一般固废 | 除尘器收集粉尘 | 集中收集后作石粉产品 |
| 生活垃圾 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 |
| 废检验样品 | 经收集后送场镇指定地点处置 |
| 废包装材料 | 经收集后交由当地环卫部门统一清运处置 |
| 车间沉降粉尘 | 及时清扫收集后，交由环卫部门统一清运处置 |
| 危险废物 | 废矿物油 | 暂存于危废暂存间，最终交由有危废处置资质的单位处理 |
| 含油抹布手套及废油桶 |

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。**六、总量控制指标检查**本项目运营期无SO2、NOx等大气污染物产生。项目生活废水经化粪池处理后用作周边农地肥用，不外排。故本项目不设置总量控制指标。 |

**表六 环境管理检查**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、环保审批手续情况检查**四川鑫逸诚工程咨询有限公司于2021年3月完成了该项目环境影响评价工作，并于2021年3月30日取得了环评批复（内市环资审批〔2021〕9号）。取得批复后于2021年5月开始建设，并于2021年12月建成并投入运行。项目严格执行环保审批手续和三同时制度。在建设前期完成环评手续，取得环评批复；建设过程中环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。验收监测期间，所有环保设施均正常运行，满足验收条件。二、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查厂内各环保设施运行正常、项目生产过程中实行环保设施专人管理制度，定期对各环保设施进行检查、维修。三、环境保护档案管理情况检查与本项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告、环评批复等批复和文件）均由办公室统一管理，负责登记归档并保管。四、环保机构、人员及职责公司成立了以厂长为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。五、环境管理规章制度公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《危废管理制度》，环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。六、环境风险防范应急预案和事故防范措施检查厂区设有健全的物料管理办法，专人负责辅料的签收、验库、保存、使用等工作。厂区内已设置消防栓，配备灭火器。七、周边环境情况检查根据现场踏勘，在车间边界外50m的卫生防护距离范围内无居民、学校等环境敏感点。项目外环境与环评阶段相比未发生较大变化。八、工程变更情况对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。九、建设和试生产期间问题调查本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及违法行政处罚问题。十、公众意见调查**1、调查目的**在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家制定的建设项目竣工环境保护验收相关的规章制定，促使企业进一步做好环境保护工作。**2、调查范围和方式**在验收监测期间，监测人员走访当地居民，与各阶层群众进行交流，了解公司的建设和生产对当地环境及周围居民的影响，同时，发放20份调查问卷进行调查，收回有效调查表20份。**3、调查内容**公众意见调查表见表6-1。**表6-1公众意见调查表**

|  |
| --- |
| **一、项目简介：**四川欧固建材有限公司建设的“电气设施设备及金属制品生产项目”位于资中县公民镇高石坝子村12社，并取得了的环境影响报告表的审查批复，项目现已建成，主体设施和环保设施运行稳定、正常、达设计能力的75%建设规模：年产压浆料3万t、灌浆料1万t、干粉外加剂1万t、石粉3万t、机制砂2万t。污染治理情况：（1）大气防治措施：机制砂生产线粉尘在机制砂加工全过程采用喷雾降尘湿式作业后无组织排放；石粉生产线粉尘多余气体和微粉通过管道推送到脉冲布袋除尘器，粉尘被除尘器收集，多余气体被净化后排出；装卸扬尘对拟装车石粉、机制砂由吨袋装袋待售，装车过程中加强管理，规范操作，尽量降低物料落差，减少扬尘产生量；堆场扬尘砂石原料堆场设置于生产车间内，禁止露天堆放，停止工作后必须全覆盖，定时对砂石原料堆场洒水降尘。压浆料/灌浆料/干粉外加剂生产线粉尘含有粉尘的筒仓废气经脉冲式收尘器处理后无组织排放。（2）废水防治措施：车辆冲洗废水经沉淀处理后回用于冲洗，不外排。生活废水依托已建化粪池处理后，用作周边农地肥用，不外排。（3）噪声防治措施：厂房隔声，选用低噪声的设备，加强对机器设备的日常维护等降噪措施，厂界均可满足《工业企业厂境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类昼间标准限值60dB（A），夜间标准限值50dB（A）的要求。（4）固废防治措施：一般固废：废包装材料等交废品回收公司回收，除尘器收集粉尘作石粉产品外售，废检验样品送场镇指定地点处置，车辆冲洗沉淀池污泥、车间沉降粉尘、生活垃圾交环卫部门清运；危险固废暂存危废暂存间，交有相应危废资质的单位处置。 |
| 个人概况 | 姓名、住址、联系方式、性别 | 年龄 | 民族 | 职业 | 文化程度 | 居住地域 |
| 姓名：性别：①男②女单位/住址：联系方式： | ①30及以下②31~40岁③41~60岁④61岁以上 | ①汉族②其他 | ①干部②工人③农民④个体户 | ①大、中专以上②高中③初中④小学 | ①项目生活区②项目周围③其他地区 |
| 你是否看见运营期间厂区排放黑烟？ | ①经常看见 | ②偶尔看见 | ③从未见过 |  |  |
| 你是否看见运营期间固体废弃物随意丢弃？ | ①经常看见 | ②偶尔看见 | ③从未见过 |  |  |
| 你是否看见运营期间废水乱排乱放吗？ | ①经常看见 | ②偶尔看见 | ③从未见过 |  |  |
| 你认为产生的噪声对你生活有影响吗？ | ①很大 | ②一般 | ③无 |  |  |
| 你认为对环境影响的主要原因是 | ①噪声 | ②废气 | ③废水 | ④其他 |  |
| 你认为该项目的环境保护工作怎样？ | ①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。 | ②环保工作仍有欠缺，建议加强。 |
| 你对本次项目环境保护工作的满意程度为 | ①满意 | ②比较满意 | ③不满意 | ④非常不满意 |

**4、调查结果**本次发放公众意见调查表20份，收回有效调查表20份。经统计对该项目环保工作执行持满意和较满意的人数占100%。项目公众调查人员基本信息见附件，调查结果统计见表6-2。**表6-2公众调查统计**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 性别 | 年龄 | 民族 | 文化程度 |
| 男 | 女 | 30及以下 | 31~40岁 | 41~60岁 | 61岁以上 | 汉族 | 其他 | 大、中专以上 | 高中 | 初中 | 小学 |
| 16（80%） | 4（20%） | 3（15%） | 7（35%） | 10（50%） | 0 | 20（100%） | 0 | 1（5%） | 1（5%） | 11人（55%） | 7（65%） |
| 你是否看见运营期间厂区排放黑烟？ | ①经常看见 | ②偶尔看见 | ③从未见过 |
| 0 | 0 | 20（100%） |
| 你是否看见运营期间固体废弃物随意丢弃？ | ①经常看见 | ②偶尔看见 | ③从未见过 |
| 0 | 0 | 20（100%） |
| 你是否看见运营期间废水乱排乱放吗？ | ①经常看见 | ②偶尔看见 | ③从未见过 |
| 0 | 0 | 20（100%） |
| 你认为产生的噪声对你生活有影响吗？ | ①很大 | ②一般 | ③无 |
| 0 | 0 | 20（100%） |
| 你认为对环境影响的主要原因是？ | ①噪声 | ②废气 | ③废水 | ④其他 |
| 5（25%） | 0 | 0 | 15（75%） |
| 你认为该项目的环境保护工作怎样？ | ①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。 | ②环保工作仍有欠缺，建议加强。 |
| 20（100%） | 0 |
| 你对本项目环境保护工作满意程度为 | ①满意 | ②比较满意 | ③不满意 | ④非常不满意 |
| 20（100%） | 0 | 0 | 0 |

通过对调查统计表的调查结果分析：（1）100%公众对本项目环境保护工作持满意或比较满意的态度。（2）100%的公众未看见运营期间排气筒排放黑烟， 100%的公众未看见运营期间固体废弃物随意丢弃，100%的公众未看见运营期间废水乱排乱排。100%公众认为项目产生的噪声对生活无影响。75%公众认为对环境影响的主要原因是其他，5%认为为噪声。（3）100%的公众认为建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。综上所述，本次验收调查通过发放问卷调查的形式，充分收集了公众对本项目建设意见和建议，从统计结果看，公众对该项目环保工作满意，不反对该项目验收，因此该项目的建设是合理的。 |

**表七 验收监测结论与建议**

|  |
| --- |
| **一、项目建设情况****四川欧固建材有限公司扩建项目**执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，现运行正常。项目对环评报告及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。二、项目验收工况验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。1. 本验收报告是针对2022年1月13日~2022年1月14日监测期间的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

2、四川欧固建材有限公司电气设施设备及金属制品生产项目2022年1月13日~2022年1月14日监测期间，实际生产能力达到设计日生产规模的75%以上，满足验收监测条件。三、污染物监测结论1、废水项目内无污废水外排。2、废气2022年1月13日~2022年1月14日验收监测期间：厂区无组织颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中规定的污染物排放限值。**废气能实现达标排放。**3、噪声2022年1月13日~2022年1月14日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声在53~56dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值要求。**噪声能够实现厂界达标。****4、固体废物**项目固体废物分类收集，均妥善处置，去向明确。四、公众意见调查公众意见调查结果表明，被调查对象对该项目均持支持态度，对本项目的环境保护工作持比较满意态度。五、环境管理检查项目环保审批手续完备，配套的各项环保设施已建成并运行正常。项目排污口均达到相关环保要求。项目制定了相应的事故防范措施及企业环保管理制度。六、结论四川欧固建材有限公司扩建项目在建设过程中执行了环境影响评价法。验收监测期间，项目废气、噪声均实现达标排放；项目固体废物分类收集、均妥善处置去向明确；项目无污废水外排；项目建有环保管理规章制度和事故防范措施；周围民众对该项目持满意和较满意人数占100％，实际建设无重大变化，建议通过本项目竣工环境保护验收。七、主要建议（1）加强各项环境管理制度的落实和环保设施的定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放.（2）加强各项环境管理制度的落实并做好环保设施的定期检查和维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；（3）加强教育，提高员工的环境与安全意识。（4）加强对危废的管理，做好“防雨、防渗、防流失”三防管理，填写转运五联单。 |