

成都太阳河环境技术有限公司  
年产 3750 套水处理设备生产线建设项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 成都太阳河环境技术有限公司

编制单位： 成都太阳河环境技术有限公司

编制日期： 二〇二二年十月

建设项目：成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目

建设单位：成都太阳河环境技术有限公司

法人代表：孙长贵

联系电话：13910600190

邮 编：641500

地 址：成都市温江区永盛乡（街道）兴达路 58 号

## 附表:

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 平面布置图

附图 4 分区防渗图

附图 5 项目现场图片

## 附件:

附件 1 投资备案表

附件 2 项目环评批复

附件 3 验收情况说明

附件 4 企业营业执照

附件 5 危废处置协议

附件 6 环境管理制度

附件 7 危废管理制度

附件 8 公众参与调查表及统计表

附件 9 验收监测报告

附件 10 专家意见

附件 11 公示截图

表一

项目基本情况

建设项目名称	成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目				
建设单位名称	成都太阳河环境技术有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	成都市温江区永盛乡（街道）兴达路 58 号				
主要产品名称	饮用水净水器、污水处理设备				
设计生产能力	年产饮用水净水器 1150 套，污水处理设备 2600 套				
实际生产能力	年产饮用水净水器 1150 套，污水处理设备 2600 套				
环评时间	2021 年 9 月	开工日期	2021 年 10 月		
调试时间	2022 年 2 月	验收现场监测时间	2022 年 9 月 23 日-24 日		
环评表审批部门	成都市温江生态环境局	环评报告表编制单位	四川众投生态环境技术有限公司		
投资总概算	200 万元	预算环保投资	20 万元	比例	10%
实际总投资	200 万元	实际环保投资	20 万元	比例	10%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》；</p> <p>2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》</p> <p>3、中华人民共和国国务院，第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》（修订）（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日）</p> <p>5、《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发[2018]8 号，2018 年 5 月 16 日）。；</p> <p>6、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号，国家环境保护总局，2012.7.3）；</p> <p>7、成都太阳河环境技术有限公司《成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目环境影响报告表》；</p> <p>8、成都市温江生态环境局《关于成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2021]33 号）。</p>				

验收监测标准、 标号、级别、限 值	<p><b>废水：</b>本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，其中氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；</p> <p><b>废气：</b>有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3、表 5 限值要求。</p> <p><b>噪声：</b>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。</p> <p><b>固废：</b>一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020），危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及 2013 年修改单。</p>
-------------------------	--

## 一、项目由来

成都太阳河环境技术有限公司于成都市温江区永盛乡（街道）兴达路 58 号租赁生产厂房 1900 平方米，建设“成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目”（以下简称“本项目”），本项目投资 200 万元，安装切割机、卷板机、抛光机、焊机等设备，可年产饮用水净水器 1150 套，污水处理设备 2600 套。

项目于 2021 年 4 月 27 日取得了承诺制环评批复《关于成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2021]33 号），四川众投生态环境技术有限公司于 2021 年 9 月完成了该项目环境影响评价工作，2021 年 10 月开始建设，并于 2022 年 2 月建成并投入运行。

**项目建设、投入生产至今没有收到周边环保投诉，没有发生环保污染事故。**

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。参考四川中谦检测有限公司出具的监测报告以及其他相关资料，在满足工况要求的条件下，成都太阳河环境技术有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

验收期间项目工况为 75%以上。自投产以来，该项目生产设备、环保设施运行正常，符合验收要求。符合验收监测条件。

## 二、验收监测范围

“成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目”的主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程及相关配套设施等。

### 三、本次验收监测内容

- (1) 废水处理设施检查、废水排放监测；
- (2) 废气处理设施检查、废气排放监测；
- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废物处置情况检查
- (5) 环境管理检查；
- (6) 公众意见调查；
- (7) 风险事故防范措施落实情况及应急预案检查。

### 四、项目概况

#### 1、项目名称、性质及地点

建设项目名称：成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目

建设单位：成都太阳河环境技术有限公司

建设地点：成都市温江区永盛乡（街道）兴达路 58 号

劳动定员：环评拟定 30 人，项目实际工作人员为 30 人。

工作制度：每天 1 班，每班 8h，年工作时间 250 天。

#### 2、外环境关系

位于温江集中工业发展区永盛片区，项目厂房位于成都市凡尔帝卡鞋业有限责任公司厂区内，项目北侧 5m 为四川鑫龙宇电器有限责任公司，10m 处为成都红牛实业有限公司；东侧 20m 为四川聚缘合力数控科技有限公司及四川华路交通设施工程有限公司；南侧 10m 为四川奥源金属制品有限公司，100m 为四川省奥宁太阳能科技有限公司；西侧 25m 为成都极顶科技有限公司，60m 为成都疯味世代食品有限公司。

根据项目外环境关系可知，项目卫生防护距离范围内无其他企业及敏感点，200m 范围内无其他企业及敏感点等，不会对本项目形成环境制约。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区等环境敏感区域。

项目建设位置与环评拟建位置一致，环评至验收期间外环境敏感点无变化。项目外环境关系见附图。

#### 3、建设规模、内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 1-1。

表 1-1 建设内容对比

类别	名称	环评建设内容及规模	实际建设内容	执行情况
主体工程	机加工车间	本项目机加工车间位于项目中 部，建筑面积约 800m <sup>2</sup> ，主要进行 原材料的机械加工，如切割、折 弯、打磨、焊接等工序，主要设 备有切割机、折弯机、焊机、卷 边机等。	本项目机加工车间位于项目中 部，建筑面积约 800m <sup>2</sup> ，主要进行 原材料的机械加工，如切割、折 弯、打磨、焊接等工序，主要设 备有切割机、折弯机、焊机、卷 边机等。	一致
	刷漆间	本项目刷漆间建筑面积约 28m <sup>2</sup> ， 用于本项目产品刷漆。	本项目刷漆间建筑面积约 28m <sup>2</sup> ， 用于本项目产品刷漆。	一致
	检验及研 发中心	位于项目东侧，主要进行产品研 发及试验研究，面积 56m <sup>2</sup> 。	位于项目东侧，主要进行产品研 发及试验研究，面积 56m <sup>2</sup> 。	一致
公辅工程	排水	依托现有雨污分流系统	依托现有雨污分流系统	一致
	给水	依托现有市政自来水管网	依托现有市政自来水管网	一致
	供电	依托现有供电设施，采用市政供 电	依托现有供电设施，采用市政供 电	一致
	绿化	依托现有绿化	依托现有绿化	一致
	消防	依托租赁厂房的消防设施	依托租赁厂房的消防设施	一致
办公及 生活设 施	倒班房	本项目租用成都市凡尔帝卡鞋业 有限责任公司现有倒班房作为本 项目员工倒班房	本项目租用成都市凡尔帝卡鞋业 有限责任公司现有倒班房作为本 项目员工倒班房	一致
	办公室	位于机加工车间西侧，面积 88m <sup>2</sup> ，员工办公用	位于机加工车间西侧，面积 88m <sup>2</sup> ，员工办公用	一致
仓储及 其他	原料仓库	主要存储外购的原材料，位于车 间南侧，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	主要存储外购的原材料，位于车 间南侧，占地面积 200m <sup>2</sup> 。	一致
	油漆存储 区	主要用于存放油漆，位于车间东 侧，面积 10m <sup>2</sup>	主要用于存放油漆，位于车间东 侧，面积 10m <sup>2</sup>	一致
	半成品仓 库	主要存储各类半成品，位于机加 工车间南侧，面积 216m <sup>2</sup> 。	主要存储各类半成品，位于机加 工车间南侧，面积 216m <sup>2</sup> 。	一致
	成品仓库	存储成品，位于项目西侧空地， 面积 300m <sup>2</sup> 。	存储成品，位于项目西侧空地， 面积 300m <sup>2</sup> 。	一致
	道路	依托场内现有道路	依托场内现有道路	一致
环保工 程	废水治理	生活污水、检验、试验废水、清 洗废水：依托现有 20m <sup>3</sup> 污水预处 理池。 员工洗手、地面清洁废水：新建 1m <sup>3</sup> /d 油水分离器，经油水分离器 处理后排入预处理池。	生活污水、检验、试验废水、清 洗废水：依托现有 20m <sup>3</sup> 污水预处 理池。 员工洗手、地面清洁废水：新建 1m <sup>3</sup> /d 油水分离器，经油水分离器 处理后排入预处理池。	一致
		切割废气：设置集气罩，废气通 过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	切割废气：密闭收集，废气通过 布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	废气收 集方式 替换
	废气治理	打磨废气：设置集气罩，废气通 过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	打磨废气：密闭收集，废气通过 布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	废气收 集方式 替换
上漆废气：密闭收集，废气通过 “水帘+二级活性炭吸附”工艺处理 后通过 1 根 15m 高排气筒 （DA002）排放		上漆废气：密闭收集，废气通过 “水帘+UV 光氧+活性炭吸附”工艺 处理后通过 1 根 15m 高排气筒 （DA002）排放	废气处 理设施 增加	

		涂胶废气：密闭收集，废气通过“水帘+二级活性炭吸附”工艺处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放	涂胶废气：密闭收集，废气通过“水帘+UV 光氧+活性炭吸附”工艺处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放	废气处理设施增加
		焊接废气：焊接废气通过移动式集气罩和集气软管收集，经固定式焊烟净化器处理后通过 15m 高排气筒（DA003）排放	焊接废气：焊接废气通过移动式集气罩和集气软管收集，经固定式焊烟净化器处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放	废气处理后同喷漆、涂胶废气一起排放
	噪声治理	风机等装置加装减震器、基座加固、墙体隔声等。	同环评	一致
固废处置		厂区内设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理	同环评	一致
		一般固废暂存间：存储各类一般固废等，位于机加工车间西侧，面积约 10m <sup>2</sup> 。	同环评	一致
		危废暂存间：主要存废油漆桶、废稀释剂桶等，位于车间东侧，面积 5m <sup>2</sup> 。	同环评	一致

#### 4、主要设备清单

主要设备清单对照表见表 1-2。

表 1-2 项目主要设备对照表

序号	环评拟建设备清单		验收设备清单		备注
	设备名称	设备数量 (台/套)	设备名称	设备数量 (台/套)	
1	剪板机	1	剪板机	1	一致
2	折板机	1	折板机	1	一致
3	折板机	1	折板机	1	一致
4	卷板机	1	卷板机	1	一致
5	卷板机	1	卷板机	1	一致
6	数控卷板机	1	数控卷板机	0	未建设
7	自动纵缝焊机	1	自动纵缝焊机	0	未建设
8	自动圆周焊机	1	自动圆周焊机	0	未建设
9	卷边机	1	卷边机	1	一致
10	滚槽机	1	滚槽机	1	一致
11	二保焊机	8	二保焊机	2	减少
12	激光切割机	1	激光切割机	0	未建设
13	切割机	0	切割机	1	增加
14	手持激光焊机	2	手持激光焊机	无	未建设
15	抛光机	2	抛光机	1	减少
16	亚弧焊机	2	亚弧焊机	1	减少
17	在线 COD 检测仪	1	在线 COD 检测仪	无	未建设
18	在线 DO 测量仪	1	在线 DO 测量仪	无	未建设
19	在线 DO 测量仪	1	在线 DO 测量仪	无	未建设
20	多功能水质检测仪	1	多功能水质检测仪	1	一致
21	实验室浑浊度检测仪	1	实验室浑浊度检测仪	1	一致
22	实验室铁锰检测仪	1	实验室铁锰检测仪	1	一致

### 5、主要原辅材料

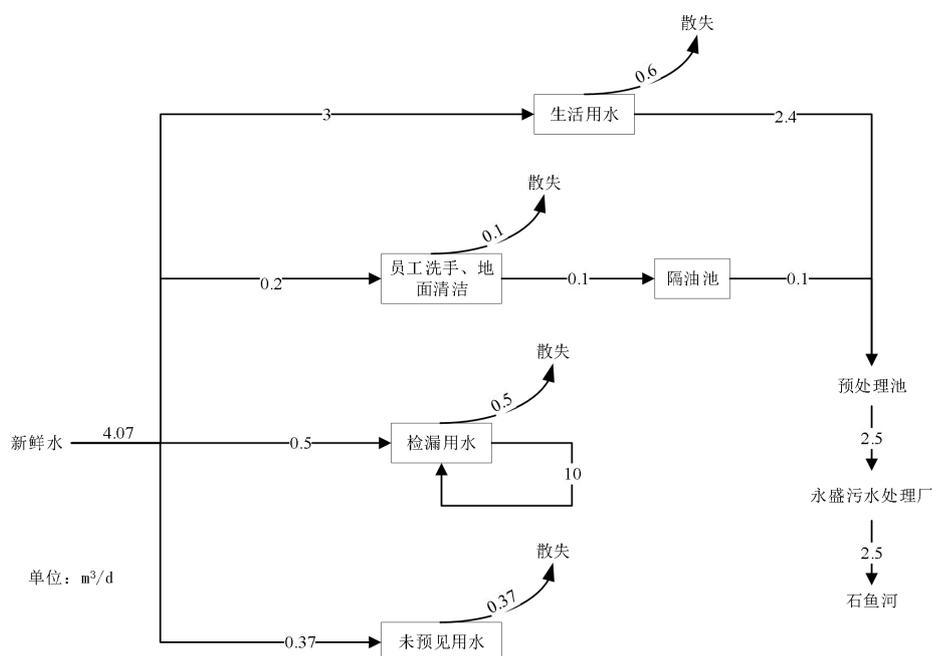
项目主要原辅材料对照表见表 1-3。

表 1-3 项目主要原辅材料对照表

项目	名称	单位	环评年耗量	实际建成年用量	备注
原辅料	不锈钢板	t/a	200	200	一致
	碳钢板	t/a	400	400	一致
	焊丝	t/a	1	1	一致
	环氧富锌底漆	t/a	4	4	一致
	水性丙烯酸面漆	t/a	2	2	一致
	稀释剂	t/a	1	1	一致
	水性醇酸树脂防锈底面合一漆	t/a	4	4	一致
	塑料管件	t/a	20	20	一致
	PVC 胶	kg/a	5	5	一致
	CO <sub>2</sub>	kg/a	200	200	一致
	在线检测试剂	kg/a	50	50	一致
能源	水	m <sup>3</sup> /a	1175	1175	一致
	电	万 kWh/a	40	40	一致

### 6、项目水平衡图

本项目水平衡图见图 1-1（单位：m<sup>3</sup>/d）。



### 7、项目变动情况

根据生态环境部发布的“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函【2020】688号），本项目重大变动情况如下：

表 1-4 项目原则性变化情况

因素	原则性变化	本项目实际情况
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	未变化
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	未变化
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	未增加
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其它大气、水污染物因子不达标区。相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	未增加
地点	5.重新选址；在原厂址附件调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未涉及
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	未增加
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	未增加
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	未变化
	9.新增废水直接排放口；（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未增加
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未增加
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	未变化
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	未变化
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	未变化

综上所述，本项目的建设性质、规模、地点、服务范围、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变更。该项目符合验收要求项目实际建设中无重大变动情况。

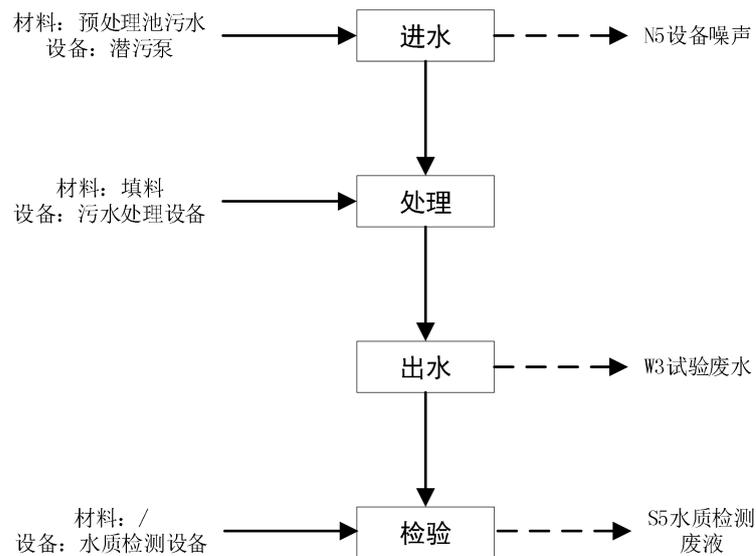
表二

项目生产工艺流程及污染物治理排放

一、生产工艺简述

1、产品试验工艺流程及产排污环节

本项目营运期包括产品试验研发（仅污水处理设备）及产品生产过程，对于将要生产的产品，须在进行研发实验，验证其处理效果后进行生产。因此，对于不同规格的污水处理产品，大规模生产前均需事先生产样品并进行试验，试验过程中产生的污染物与大规模生产也有所区别，本项目设备试验工艺流程与产污环节如下：



工艺流程简述：

进水：采用潜污泵，将项目污水预处理池中的污水抽至待试验的污水处理设备中，抽取流量视设备大小而定。

处理：本项目待试验设备均为无动力设备，处理过程为污水自流通通过填料。

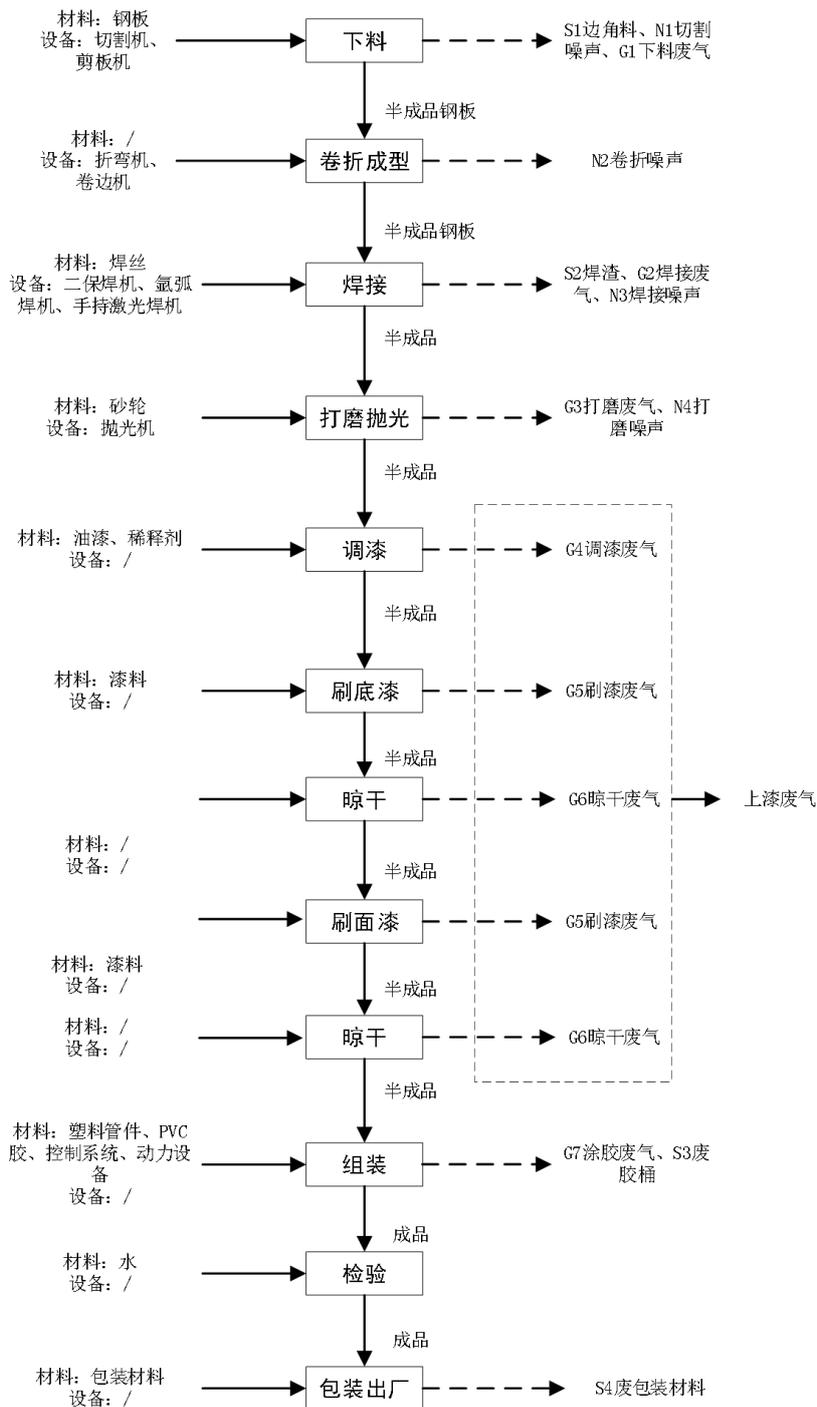
出水：经处理后的污水通过排水口排出，部分出水进行检验后与剩余污水排入预处理池。

检验：采用水质检测设备对出水进行检验，水质检测设备内的标准溶液等需要定期更换。

出水检验合格后，方可进行此产品的大规模生产。

2、项目水处理设备制造工艺流程及产排污环节

本项目为水处理设备制造，饮用水净水器和污水处理设备生产工艺均相同，仅材质有所差异，其中饮用水净水器采用不锈钢板，污水处理设备采用碳钢板，详细工艺流程如下：



**工艺流程简述:**

下料: 将原材料钢板放置于切割机、剪板机等设备中, 将原材料加工成设计尺寸。

卷折成型: 将加工成设计尺寸的原材料钢板弯折、卷圆, 加工成设计形状。

焊接: 将卷折成型的部件, 焊接成为整体。其中, 碳钢材料焊接采用二氧化碳

保护焊，不锈钢材料焊接采用氩弧焊和激光焊。

打磨抛光：零部件焊接后须对焊接部位进行打磨抛光，本项目抛光采用固定抛光机和手持式抛光机相结合的方式，较为开阔平整处采用固定式抛光机进行打磨抛光，不易触及的部位采用手持式抛光机进行人工打磨，所有打磨均为干式打磨。

调漆：由于碳钢材质易生锈，因此部分碳钢材质的产品需在表面刷漆进行防腐。本项目油性漆使用时须与稀释剂进行调配，配比为油漆：稀释剂=2:1。调漆位于密闭的刷漆间内。水性漆不需要进行调漆。

刷底漆→晾干→刷面漆→晾干：本项目上漆采用人工刷涂的方式进行，刷漆顺序为先刷一遍底漆，待底漆常温晾干 2 小时后再刷面漆，再晾干 2 小时，方可进入下一道工序，本项目刷漆及晾干均位于密闭的上漆间内。设备内表面刷漆采用油性漆，外表面防腐采用水性漆。

组装：将塑料管件、控制设备、动力设备等零部件安装至本项目产品内，部分塑料管件采用少量 PVC 胶粘接，其他部件采用机械连接。

检验：对组装完成的设备进行目视外观检验和盛水检验，确认无外观破损、无渗漏后进入包装工序，检验用水循环使用不外排，仅补充损耗水。

包装入库：对成品进行包装，以防止运输过程中破损，包装完成的产品放置在成品仓库内。

## 二、项目污染物治理措施

### (1) 废气治理措施

废气主要为切割废气、打磨废气、焊接废气、涂胶废气、上漆废气。

#### ①切割废气

##### 环评提出的措施：

本项目切割废气采用激光切割机下方的集气装置进行收集，收集的废气经管道输送至布袋除尘装置，经处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放，未收集的废气无组织排放。

##### 验收实际措施：

切割工序位于 2F 切割打磨间内，切割废气与打磨废气一起由负压抽风收集后，经布袋除尘装置处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放，未收集的颗粒物由于粒径、比重均较大，飘散一段距离后于车间内沉降，不会飘散至厂房外。

### ②打磨废气

#### 环评提出的措施:

打磨工序位于 2F 切割打磨间内，打磨废气采用集气罩收集，与激光切割废气一起经布袋除尘器处理后，通过 15m 高的 DA001 排气筒排放，未收集的颗粒物由于粒径、比重均较大，飘散一段距离后于车间内沉降，不会飘散至厂房外。

#### 验收实际措施:

打磨工序位于 2F 切割打磨间内，打磨废气与切割废气一起由负压抽风收集后，经布袋除尘装置处理后通过 15m 高的 DA001 排气筒排放，未收集的颗粒物由于粒径、比重均较大，飘散一段距离后于车间内沉降，不会飘散至厂房外。

### ③焊接废气

#### 环评提出的措施:

焊接废气通过移动式集气罩和集气软管收集，经固定式焊烟净化器处理后通过 15m 高的 DA003 排气筒排放，未收集的焊接废气在车间内无组织排放。

#### 验收实际措施:

焊接废气通过移动式集气罩和集气软管收集，经固定式焊烟净化器处理后，同涂胶、上漆废气一起通过 15m 高的 DA002 排气筒排放，未收集的焊接废气在车间内无组织排放。

### ④涂胶废气

#### 环评提出的措施:

本项目涂胶位于刷漆间，涂胶废气密闭收集，通过“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

#### 验收实际措施:

本项目涂胶位于刷漆间，涂胶废气密闭收集，通过“水帘+UV 光氧+活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

### ⑤上漆废气

#### 环评提出的措施:

本项目上漆过程位于密闭的刷漆间，上漆废气密闭收集，通过“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

#### 验收实际措施:

本项目上漆过程位于密闭的刷漆间，上漆废气密闭收集，通过“水帘+UV 光氧+活性炭吸附”装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。

## **(2) 废水治理措施**

### 环评提出的措施：

项目实施雨污分流制，雨水经雨水沟收集后，排入园区雨水管网。外排废水主要为生活污水。生活污水（其中员工洗手及地面清洁废水先经油水分离器处理）经厂区预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入园区污水管网进入经永盛污水处理厂，永盛污水处理厂处理达标后排入石鱼河。

### 验收实际措施：

与环评一致。

## **(3) 噪声治理措施**

项目运营期的噪声主要来源于切割机、剪板机、折弯机、抛光机等设备运行噪声。均为固定噪声源。

项目在实际生产过程中采取措施为：

- ①合理布局厂区平面，高噪声单元远离厂界和生活办公区。
- ②高噪声设备尽量安装在独立的房间内，并做好隔声、吸声、减振等措施。
- ③同等条件下，优先选择低噪声设备。
- ④加强设备维护保养，使设备处于良好的工况条件下，杜绝设备非正常运行噪声的产生。
- ⑤在满足工艺需要的情况下，合理安排工作时间，夜间不进行生产。
- ⑥加强厂区绿化以吸收部分噪声。
- ⑦切割打磨间设置隔声棉等措施，降低打磨噪声影响。

## **(4) 固体废物治理措施**

本项目运行后产生的固废分为一般固体废物和危险废物两类。

### **一般固废：**

- (1) 生活垃圾：由环卫部门清运。
- (2) 边角料：外卖给废品回收站。
- (3) 焊渣：由环卫部门清运。
- (4) 除尘器、焊烟净化器收尘：由环卫部门清运。

(5) 废包装材料：外卖给废品回收站。

(6) 预处理池污泥：由环卫部门清理。

**危险固废：**

废润滑油、废润滑油桶、废油漆桶、废稀释剂桶、废胶瓶、废活性炭、含油抹布手套、水质检测废液及其盛装器皿、油水分离器废油、废刷漆工具：分类暂存于危废暂存间内，定期交由有危废处理资质单位处置。

固废处理措施对比表。

**表 2-1 固体废物产生及处置措施**

类别	项目	废物识别	年产污量 (t/a)	处理措施
一般固体废物	生活垃圾	一般固废	7.5	环卫部门清运
	边角料	一般固废	60	委托利用
	焊渣	一般固废	0.05	环卫部门清运
	除尘器、焊烟净化器收尘	一般固废	0.85	环卫部门清运
	废包装材料	一般固废	0.5	委托利用
	预处理池污泥	一般固废	0.1	环卫部门清运
危险废物	废润滑油	危险废物 HW08	0.1	委托处置
	废润滑油桶	危险废物 HW08	0.02	委托处置
	废油漆桶、废稀释剂桶、废胶瓶	危险废物 HW12	0.3	委托处置
	废活性炭	危险废物 HW49	5	委托处置
	含油抹布手套	危险废物 HW08	0.1	委托处置
	水质检测废液及其盛装器皿	危险废物 HW49	0.05	委托处置
	油水分离器废油	危险废物 HW08	0.01	委托处置
	废刷漆工具	危险废物 HW12	0.05	委托处置

**(5) 土壤及地下水防治措施**

**表 2-2 土壤及地下水防治措施**

防渗类型	区域	现有措施	防治措施	防渗技术要求
简单防渗区	除一般防渗区、重点防渗区外的区域	混凝土硬化处理	/	水泥硬化处理

一般防渗区	生产车间除重点防渗区外的区域、检验及研发中心、预处理池	防渗混凝土	除重点防渗区外的生产车间及预处理池无需整改，检验及研发中心地面刷涂环氧树脂漆	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1.0×10 <sup>-7</sup> cm/s；或参照 GB16889 执行
重点防渗区	危废暂存间、刷漆间、油漆存储区，设备区域	防渗混凝土	危废暂存间和油漆存储区地面刷涂环氧树脂漆，并设置 10cm 高围堰；设备区域刷涂环氧树脂漆，并设置 2cm 高接油盘；刷漆间刷涂环氧树脂漆	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《地下水环境影响评价导则》（HJ610-2016）要求实施重点防渗，防渗层至少 6m 厚的黏土层（渗透系数≤10 <sup>-7</sup> 厘米/秒），或 2 毫米厚高度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其他人工材料，渗透系数≤10 <sup>-10</sup> 厘米/秒，；车间内放置设备的区域，可于设备下方设置 5cm 高金属接油盘

### 三、污染源及处理设施对照表

该项目污染源及处理设施对照见表 2-3。

表 2-3 污染源及处理设施对照表

污染类型	污染物	环保措施	
		环评设计	实际建设
水污染物	生活废水	生活污水经厂区预处理池处理后排向市政管网	与环评一致
废气污染物	切割废气	布袋除尘装置+15m 高排气筒	与环评一致
	打磨废气	布袋除尘装置+15m 高排气筒	与环评一致
	焊接废气	焊烟净化器+15m 高排气筒	与环评一致
	上漆废气	水帘+二级活性炭吸附+15m 高排气筒	水帘+UV 光氧+活性炭吸附+15m 高排气筒
	涂胶废气	水帘+二级活性炭吸附+15m 高排气筒	水帘+UV 光氧+活性炭吸附+15m 高排气筒
噪声	设备噪声	选用低噪声设备、设备减震、合理布局、建筑隔声等	与环评一致
一般固废	生活垃圾	环卫部门清运	与环评一致
	边角料	委托利用	与环评一致
	焊渣	环卫部门清运	与环评一致
	除尘器、焊烟净化器收尘	环卫部门清运	与环评一致
	废包装材料	委托利用	与环评一致
	预处理池污泥	环卫部门清运	与环评一致

危险废 物	废润滑油	分类暂存于危废暂存间 内，定期交由有危废处理 资质单位处置	与环评一致
	废润滑油桶		
	废油漆桶、废稀释剂桶、废胶瓶		
	废活性炭		
	含油抹布手套		
	水质检测废液及其盛装器皿		
	油水分离器废油		
	废刷漆工具		

## 表三

## 环评结论、建议及要求

## 一、环评主要结论

“成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目”符合国家产业政策，符合产业发展导向，选址符合园区规划。项目所在区域内无重大环境制约要素。项目采取的污染物治理方案均技术可行，措施有效，环境风险可控。工程实施后不改变当地环境质量功能。在落实报告表提出的环保对策措施后，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

## 三、环评批复

项目已取得环评批复（温环承诺环评审[2021]33 号），批复主要内容如下：

成都太阳河环境技术有限公司：

你公司关于《成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目环境影响评价报告表》(下称“报告表”)的报批已收悉。该项目位于四川省成都市温江区永盛镇兴达路 58 号，总投资 200 万元，环保投资 20 万元。根据四川众投生态环境技术有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响评价报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

成都市温江生态环境局

2021 年 4 月 27 日

表四

验收监测标准

环评标准与验收标准对照表见下表：				
表 4-1 环评、验收监测执行标准对照表				
类别	环评使用标准		验收监测标准	
废水	废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）		废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	
	项目	限值	项目	限值
	PH	6-9	PH	6-9
	COD	500mg/L	COD	500mg/L
	BOD <sub>5</sub>	300mg/L	BOD <sub>5</sub>	300mg/L
	氨氮	45mg/L（参照 GB/T31962-2015）	氨氮	45mg/L（参照 GB/T31962-2015）
	总磷	8mg/L（参照 GB/T31962-2015）	总磷	8mg/L（参照 GB/T31962-2015）
废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）	
	项目	限值	项目	限值
	VOCs（无组织）	2.0mg/m <sup>3</sup>	VOCs（无组织）	2.0mg/m <sup>3</sup>
	VOCs（有组织）	3.4kg/h（15m）	VOCs（有组织）	3.4kg/h（15m）
		60mg/m <sup>3</sup>		60mg/m <sup>3</sup>
	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准	
	项目	限值	项目	限值
颗粒物（无组织）	1.0mg/m <sup>3</sup>	颗粒物（无组织）	1.0mg/m <sup>3</sup>	
颗粒物（有组织）	3.5kg/h（15m）	颗粒物（有组织）	3.5kg/h（15m）	
	120mg/m <sup>3</sup>		120mg/m <sup>3</sup>	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	
	项目	限值 dB（A）	项目	限值 dB（A）
	昼间	65	昼间	65
	夜间	55	夜间	55
固体废物	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020），危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及 2013 年修改单		一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020），危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及 2013 年修改单	

## 表五

## 验收监测结果

**一、验收监测分析质量控制和质量保证**

监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

3、验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

6、采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

**二、工况情况**

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，验收期间实际生产能力达到设计生产规模的75%以上，工况符合，满足验收监测条件。

**三、监测内容**

项目区域市政污水管网已经建成，项目废水经已建预处理池处理后外排园区污水管网。

本次验收对项目的废气、废水、噪声进行了监测。

**1、废水监测****(1) 监测点位、时间、频次**

项目共布置 1 个废水监测点，废水采样布点、监测项目、监测频率见表 5-1。

**表 5-1 废水采样布点及监测**

点位编号	点位名称	检测项目	处理工艺	排放方式	样品状态	检测频次
★1	项目污水总排口 DW001	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、石油类	化粪池	间接排放	透明、淡黄 微弱臭味、 无浮油	3 次/天，2 天

**(2) 分析方法****表 5-2 废水监测分析方法**

项目	检测方法	方法来源	检出限
pH	水质 pH值的测定 电极法	HJ1147-2020	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T399-2017	3.0mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	0.5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-89	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	0.06mg/L

**(3) 废水监测结果及评价****表 5-3 项目总排口废水监测结果**

点位编号	检测日期	检测项目	单位	检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
★1	2022.09.23	pH	无量纲	7.6	7.6	7.5	6~9
		化学需氧量	mg/L	53.7	52.5	46.3	500
		五日生化需氧量	mg/L	16.3	17.3	14.8	300
		悬浮物	mg/L	11	13	12	400
		氨氮	mg/L	7.79	7.61	7.57	45
		总磷	mg/L	1.48	1.44	1.47	8
		石油类	mg/L	0.06 <sub>L</sub>	0.06 <sub>L</sub>	0.06 <sub>L</sub>	20
	2022.09.24	pH	无量纲	7.6	7.6	7.5	6~9
		化学需氧量	mg/L	53.0	48.4	47.1	500
		五日生化需氧量	mg/L	16.6	15.8	17.8	300
		悬浮物	mg/L	13	11	14	400
		氨氮	mg/L	8.00	7.40	8.33	45
		总磷	mg/L	1.45	1.42	1.45	8
		石油类	mg/L	0.06 <sub>L</sub>	0.06 <sub>L</sub>	0.06 <sub>L</sub>	20

1、检测结果显示，在检测期间，氨氮、总磷检测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准限值，其余项目检测结果均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-96）表4中三级标准限值。

2、当结果低于检出限时，以“检出限+L”表示结果。

## 2、废气监测

### (1) 监测点位、时间、频次

项目共布置 2 个有组织废气监控点，4 个无组织废气监控点。项目废气监测点位见附图，废气采样布点、监测项目、监测频率见表 5-4。

表 5-4 废气采样布点及监测

点位编号	点位名称	检测项目	处理工艺	排气筒高度	测试孔高度	检测频次
◎2	切割打磨排气筒	颗粒物	布袋除尘	15m	7m	3 次/天，2 天
◎3	上漆涂胶排气筒	非甲烷总烃	水帘+UV 光氧+活性炭	15m	7m	
点位编号	点位名称	检测项目				检测频次
○4	污染源上风向	颗粒物、非甲烷总烃				3 次/天，2 天
○5	污染源下风向					
○6	污染源下风向					
○7	污染源下风向					

### (2) 分析方法

表 5-5 废气监测分析方法

项目	检测方法	方法来源	检出限	
有组织	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0 mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
无组织	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物测定 重量法	GB/T 15432-1995	0.001 mg/m <sup>3</sup>

### (3) 废气监测结果及评价

表 5-6 有组织废气监测结果

点位编号	检测日期	检测项目		单位	检测结果			标准限值
					第一次	第二次	第三次	
◎2	2022.09.23	排气参数	标干流量	m <sup>3</sup> /h	8310	8412	8463	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.1	4.3	4.4	120
			排放速率	kg/h	0.034	0.036	0.037	3.5
	2022.09.24	排气参数	标干流量	m <sup>3</sup> /h	8682	8731	8764	/
		颗粒物	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4.4	4.1	4.2	120
			排放速率	kg/h	0.038	0.036	0.037	3.5

◎3	2022.09.23	排气参数	标干流量	m <sup>3</sup> /h	14771	14939	14827	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.86	1.88	1.86	60
			排放速率	kg/h	0.027	0.028	0.028	3.4
	2022.09.24	排气参数	标干流量	m <sup>3</sup> /h	15189	15079	14914	/
		非甲烷总烃	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.90	1.82	1.78	60
			排放速率	kg/h	0.029	0.027	0.027	3.4

检测结果显示，在检测期间：

1、颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级最高允许排放浓度及与排气筒高度对应的最高允许排放速率标准限值。

2、非甲烷总烃检测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中“表面涂装”最高允许排放浓度及与排气筒高度对应的最高允许排放速率标准限值。

**表 5-8 无组织废气监测结果**

检测项目	检测日期	点位编号	单位	检测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
颗粒物	2022.09.23	○4	mg/m <sup>3</sup>	0.204	0.243	0.224	1.0
		○5		0.316	0.355	0.336	1.0
		○6		0.316	0.336	0.318	1.0
		○7		0.316	0.336	0.317	1.0
	2022.09.24	○4		0.241	0.223	0.206	1.0
		○5		0.332	0.316	0.334	1.0
		○6		0.332	0.316	0.353	1.0
		○7		0.350	0.316	0.315	1.0
非甲烷总烃	2022.09.23	○4	0.17	0.21	0.18	2.0	
		○5	0.31	0.33	0.30	2.0	
		○6	0.30	0.29	0.31	2.0	
		○7	0.32	0.38	0.29	2.0	
	2022.09.24	○4	0.16	0.17	0.19	2.0	
		○5	0.21	0.26	0.29	2.0	
		○6	0.37	0.33	0.31	2.0	
		○7	0.31	0.26	0.29	2.0	

检测结果显示，在检测期间：

1、颗粒物检测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织标准限值。

2、非甲烷总烃检测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5中其他标准限值。

### 3、噪声监测

#### (1) 监测点位、监测时间、频率

在项目厂界布设 4 个厂界环境噪声监测点，连续监测 2 天，每天昼间监测 1 次。噪声监测点位见附图。

#### (2) 监测方法

厂界噪声监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

#### (3) 噪声监测结果及评价

表 5-9 厂界噪声监测结果单位：dB(A)

检测项目	检测日期	点位编号	测量时段	测量值 $L_{Aeq}$	标准限值
工业企业厂界 环境噪声	2022.09.23	▲8	昼间	54	65
		▲9	昼间	52	65
		▲10	昼间	51	65
		▲11	昼间	52	65
	2022.09.24	▲8	昼间	54	65
		▲9	昼间	51	65
		▲10	昼间	51	65
		▲11	昼间	50	65

1、检测结果显示，在检测期间，噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值。

2、当测量值结果低于噪声源排放标准限值时，可不进行背景噪声测量及修正。

### 四、监测结果评价

2022 年 9 月 23 日~24 日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

2022 年 9 月 23 日~24 日日验收监测期间：废水监测中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求；其余项目满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。

2022 年 9 月 23 日~24 日验收监测期间：有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值；有组织 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 标准限值；无组织 VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中标准要求，无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织标准限值。

## 五、固废废物处置检查

表 5-9 固废产生量及处置情况 (单位 t/a)

类别	项目	废物识别	年产污量 (t/a)	处理措施
一般固体废物	生活垃圾	一般固废	7.5	环卫部门清运
	边角料	一般固废	60	委托利用
	焊渣	一般固废	0.05	环卫部门清运
	除尘器、焊烟净化器收尘	一般固废	0.85	环卫部门清运
	废包装材料	一般固废	0.5	委托利用
	预处理池污泥	一般固废	0.1	环卫部门清运
危险废物	废润滑油	危险废物 HW08	0.1	委托处置
	废润滑油桶	危险废物 HW08	0.02	委托处置
	废油漆桶、废稀释剂桶、废胶瓶	危险废物 HW12	0.3	委托处置
	废活性炭	危险废物 HW49	5	委托处置
	含油抹布手套	危险废物 HW08	0.1	委托处置
	水质检测废液及其盛装器皿	危险废物 HW49	0.05	委托处置
	油水分离器废油	危险废物 HW08	0.01	委托处置
	废刷漆工具	危险废物 HW12	0.05	委托处置

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

## 六、总量控制指标检查

项目主要污染物排放总量：

表 5-10 项目污染物总量控制指标 (单位 t/a)

类别	污染物	环评/批复总量	实际验收总量
废水污染物	化学需氧量	0.45	0.0376
	氨氮	0.0405	0.0058
	总磷	0.0072	0.0011
废气污染物	VOCs	0.248	0.0663
	颗粒物	0.101	0.0873

## 表六

## 环境管理检查

**一、环保审批手续情况检查**

项目 2021 年 4 月 27 日取得承诺制环评批复（温环承诺环评审[2021]33 号），四川众投生态环境技术有限公司于 2021 年 9 月完成了该项目环境影响评价工作，2021 年 10 月开始建设，并于 2022 年 2 月建成并投入运行。

项目已完成排污许可证登记，登记编号为 91510115551096600J001X。

项目严格执行环保审批手续和三同时制度。在建设前期完成环评手续，取得环评批复；建设过程中环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。验收监测期间，所有环保设施均正常运行，满足验收条件。

**二、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查**

厂内各环保设施运行正常、项目生产过程中实行环保设施专人管理制度，定期对各环保设施进行检查、维修。

**三、环境保护档案管理情况检查**

与本项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告、环评批复等批复和文件）均由办公室统一管理，负责登记归档并保管。

**四、环保机构、人员及职责**

公司成立了以厂长为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

**五、环境管理规章制度**

公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《危废管理制度》，环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

**六、环境风险防范应急预案和事故防范措施检查**

厂区设有健全的物料管理办法，专人负责辅料的签收、验库、保存、使用等工作。厂区内已设置消防栓，配备灭火器。

## 七、周边环境情况检查

根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生较大变化。

## 八、工程变更情况

对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

## 九、建设和试生产期间问题调查

本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及行政处罚问题。

## 十、公众意见调查

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份。经统计对本工程环保工作表示满意和基本满意的占 100%，公众意见调查情况统计见表 6-1 2，公众意见调查一览表见附件。

表 6-1 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果							
		满意		基本满意		不满意		不知道	
您对环保工作执行的态度		100%		/		/		/	
		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道		
您认为本项目对您的主要环境影响是		/		/		/		100%	
		/		/		100%		/	
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		/		/		100%		/	
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是				否			
		/				/			

由调查结果可以看出：100%的群众对该项目表示满意和基本满意。该项目自建成调试以来，未对周围产生较大的环境污染影响，无任何投诉。

## 表七

## 验收监测结论与建议

**一、项目建设情况**

成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，现运行正常。项目对环评报告及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

**二、项目验收工况**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

1、本验收报告是针对 2022 年 9 月 23 日~24 日监测期间的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

2、成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目 2022 年 9 月 23 日~24 日监测期间，实际生产能力达到设计日生产规模的 75%以上，满足验收监测条件。

**三、污染物监测结论****1、废气**

2022 年 9 月 23 日~24 日验收监测期间，**废气均能实现达标排放**，详见 P20。

**2、废水**

2022 年 9 月 23 日~24 日验收监测期间，**废水均能实现达标排放**，详见 P19。

**3、噪声**

2022 年 9 月 23 日~24 日验收监测期间，**噪声均能实现达标排放**，详见 P22。

**4、固体废物**

项目固体废物分类收集，均妥善处置，去向明确。

**四、公众意见调查**

公众意见调查结果表明，被调查对象对该项目均持支持态度，对本项目的环境保护工作持比较满意态度。

**五、环境管理检查**

项目环保审批手续完备，配套的各项环保设施已建成并运行正常。项目排污口均达到相关环保要求。项目制定了相应的事故防范措施及企业环保管理制度。

## 六、结论

成都太阳河环境技术有限公司年产 3750 套水处理设备生产线建设项目在建设过程中执行了环境影响评价法。验收监测期间，项目废水、废气、噪声均实现达标排放，固废项目固体废物分类收集、均妥善处置去向明确；项目建有环保管理规章制度和事故防范措施；周围民众对该项目持满意和较满意人数占 100%，实际建设无重大变化，建议通过本项目竣工环境保护验收。

## 七、主要建议

(1) 加强各项环境管理制度的落实和环保设施的定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

(2) 加强各项环境管理制度的落实并做好环保设施的定期检查和维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

(3) 加强教育，提高员工的环境与安全意识。

(4) 加强对危废的管理，做好“防雨、防渗、防流失”三防管理，填写转运五联单。