

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称：成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目
（一期）

建设单位：成都然新生物科技有限公司

编制单位：成都然新生物科技有限公司

二零二三年一月

项目名称：成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目

建设单位：成都然新生物科技有限公司

法人代表：曾学峰

编制单位：成都然新生物科技有限公司

法人代表：曾学峰

建设单位：成都然新生物科技有限公司

电话：13608093522

地址：四川省成都市天府新区新兴街道天工大道 916 号 B4 栋一层

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 验收监测布点图

附图 4 项目平面布置及分区防渗图

附图 5 项目环保设施照片

附件：

附件 1 投资备案表

附件 2 环评批复

附件 3 验收情况说明

附件 4 企业营业执照

附件 5 食品生产许可证

附件 6 环境管理制度

附件 7 公众参与调查表及统计表

附件 8 验收监测报告

表一

项目基本情况

建设项目名称	成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目（一期）				
建设单位名称	成都然新生物科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建（划√）				
建设地点	四川省成都市天府新区新兴街道天工大道 916 号 B4 栋一层				
主要产品名称	食品加工用乳酸菌、益生菌饮品				
设计生产能力	年产食品加工用乳酸菌 1000t、益生菌饮品 600 万盒				
实际生产能力	分期建设，一期年产食品加工用乳酸菌 80t、益生菌饮品 65 万盒				
环评时间	2022 年 10 月	开工日期	2022 年 11 月		
调试时间	2022 年 12 月	验收现场监测时间	2022 年 12 月 13 日~2022 年 12 月 14 日		
环评表审批部门	四川天府新区生态环境和城管局	环评报告表编制单位	成都花园水城环境科技有限公司		
环保实施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	预算环保投资	14 万元	比例	19%
实际总投资	100 万元	实际环保投资	5 万元	比例	5%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》；</p> <p>2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》</p> <p>3、中华人民共和国国务院，第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》（修订）（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日）</p> <p>5、《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发[2018]8 号，2018 年 5 月 16 日）。；</p> <p>6、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号，国家环境保护总局，2012.7.3）；</p> <p>7、成都然新生物科技有限公司《成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目环境影响报告表》；</p> <p>8、四川天府新区生态环境和城管局《关于成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目环境影响报告表的批复》（川天</p>				

	<p>环城承诺环评审[2022]4号）。</p>
<p>验收监测标准、 标号、级别、限 值</p>	<p>废水：本项目废水（氨氮、总磷除外）执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；</p> <p>废气：粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准。</p> <p>噪声：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> <p>固废：一般工业固废区域堆放，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p>
<p>一、项目由来</p> <p>成都然新生物科技有限公司成立于2022年，公司租赁成都天投科技投资有限公司新兴工业园标准厂房B4栋第1F（靠左侧一半，建筑面积1684.6m²）空置厂房，建设了“成都然新生物科技有限公司生产项目”，项目内安装设备进行食品、饮料的生产。</p> <p>环评拟定生产能力：年产食品加工用乳酸菌1000t、益生菌饮品600万盒。</p> <p>项目分期建设，本次验收为一期内容，一期生产能力为：年产食品加工用乳酸菌80t、益生菌饮品65万盒。后期设备及产能另行验收。</p> <p>项目于2022年10月24日取得了环评批复（川天环城承诺环评审[2022]4号）。取得批复后于2022年11月开始建设，并于2022年12月投入运行。</p> <p>项目建设、投入生产至今没有收到周边环保投诉，没有发生环保污染事故。</p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。参考四川中谦检测有限公司出具的监测报告以及其他相关资料，在满足工况要求的条件下，成都然新生物科技有限公司编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。</p> <p>验收期间一期项目工况为75%以上。自投产以来，该项目生产设备、环保设施运行正常，符合验收要求。符合验收监测条件。</p>	

二、验收监测范围

成都然新生物科技有限公司“成都然新生物科技有限公司生产项目（一期）”的主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程及相关配套设施等。

本次验收范围见表 1-1。

表 1-1 本期验收范围

项目组成名称		项目一期实际建设内容及规模	
主体工程	厂房	1 层建筑，面积约 1684.6m ² ，厂房内布置个功能区，用于产品的生产。各功能区主要包括：	检验室 1 处，厂房东北角，含微生物检验、理化检验、缓冲间， 37.52m ²
			水处理间：1 处，厂房南侧，15m ² ，设置纯水制备设施。
			清洗间 1 处：厂房南侧，10m ² ，设置清洗设施。
			发酵间 1 处：位于厂房西南角，240m ² ，布置发酵罐。
			配料间：1 处，厂房中部，21m ²
			罐装间：1 处厂房中部，36m ²
			留样室：1 处厂房西侧，15m ²
			外包间：1 处厂房中，24m ²
公用工程	变配电	利用厂区已建变电设施	
	供水工程	市政给水管网供水	
	供电工程	市政电网供电	
	排水工程	配套雨水、污水管网	
	新风系统	灌装间设置新风系统	
办公及生活设施	办公室	位于厂房东南侧，用于职工办公	
	卫生间	位于厂区东北角	
仓储及其他	化学品库	位于厂区中部，用于化学品暂存，面积 12m ²	
	原辅料库房	位于厂房南侧，面积约 50m ²	
	外包材暂存区	位于厂房北侧，用于暂存包装材料，面积约 100m ²	
	内包材库房	位于厂房中部，面积约 60m ²	
	成品库	位于厂区西南侧，用于暂存成品，面积约 40m ²	
环保工程	废水治理	预处理池（所在厂区北侧，依托，有效容积约为 75m ³ ）	
	废气治理	粉尘：布袋除尘器处理后，经车间无组织扩散	
	噪声治理	厂房隔声、合理布局、距离衰减等综合降噪处理	
	固废治理	设置一般固废堆放区，设置于厂房东侧，1 处，面积约 5m ² ，堆放一般固废	
	地下水防渗	化学品库、检验室进行重点防渗处理：等效黏土防渗层 Mb≥6m，防渗系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s； 车间内除重点防渗区和简单防渗区外其他区域地面一般防渗处理：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s；	

办公室简单防渗处理：一般地面

三、本次验收监测内容

- (1) 废水处理设施检查、废水排放监测；
- (2) 废气处理设施检查、废气排放监测；
- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废物处置情况检查
- (5) 环境管理检查；
- (6) 公众意见调查；
- (7) 风险事故防范措施落实情况及应急预案检查。

四、项目概况

1、项目名称、性质及地点

建设项目名称：成都然新生物科技有限公司生产项目

建设单位：成都然新生物科技有限公司

建设地点：新兴工业园标准厂房 B4 栋一层

劳动定员：环评拟定劳动定员为 20 人，项目实际工作人员为 20 人，与环评一致。

工作制度：环评年工作时间为 300 天，3 班制，每班工作 8 小时。项目实际年工作时间 300 天，3 班制，每班工作 8 小时，与环评一致。

2、外环境关系

项目位于成都市天府新区新兴街道天工大道916号新兴工业园标准厂房B4栋第1层，厂区内主要分布为实验室、机械加工厂等。租赁厂区外分布有锂电池生产厂（在建）、门窗生产厂等，公司距离其厂房均在100m以上，且各生产企业采取了相应的环保措施，因此对本项目影响有限。

项目建设位置与环评拟建位置一致，环评至验收期间外环境敏感点无变化。项目外环境关系见附图 2。

3、建设规模、内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 1-2。

表 1-2 建设规模、建设内容对比

建设规模

环评设计建设规模	一期建设及验收情况	备注
项目总投资 100 万元，租赁成都天投科技投资有限公司新兴工业园标准厂房 B4 栋第 1F（靠左侧一半，）空置厂房，厂房建筑面积 1684.6m ² 。产能：年产食品加工用乳酸菌 1000t、益生菌饮品 600 万盒。	项目总投资 100 万元，租赁成都天投科技投资有限公司新兴工业园标准厂房 B4 栋第 1F（靠左侧一半，）空置厂房，厂房建筑面积 1684.6m ² 。产能：年产食品加工用乳酸菌 80t、益生菌饮品 65 万盒。	一期产能可在原环评范围内。后期产品另行验收

建设内容

环评设计建设内容	一期实际建设及验收情况	备注
①主体工程（1 栋厂房，厂房内布置个功能区，包括：检验室、水处理间、清洗间、发酵间、配料间、罐装间、留样室、外包间、内包消毒间等）、②公辅工程（依托厂区已建）、③办公生活设施（办公室）④仓储工程（原辅料库房、包材库、成品库、化学品库）⑤环保工程（依托厂区预处理池、锅炉低氮燃烧器、配料工作台及粉尘处理设施、一般固废区）	①主体工程（1 栋厂房，厂房内布置个功能区，包括：检验室、水处理间、清洗间、发酵间、配料间、罐装间、留样室、外包间、内包消毒间等）、②公辅工程（依托厂区已建）、③办公生活设施（办公室）④仓储工程（原辅料库房、包材库、成品库、化学品库）⑤环保工程（依托厂区预处理池、配料工作台及粉尘处理设施、一般固废区）	一期建设在环评拟定范围内 本期未配置锅炉，锅炉后期另行验收

4、建设项目组成及主要环境问题

环评及实际建设项目组成及主要环境问题见表 1-3。

表 1-3 项目组成对比表

工程名称	环评建设内容及规模		一期建设内容	环境污染
主体工程	厂房：1 层建筑，面积约 1684.6m ² ，厂房内布置个功能区，用于产品的生产。各功能区主要包括	检验室 1 处，厂房东北角，含微生物检验、理化检验、缓冲间， 37.52m ²	与环评一致	噪声、锅炉废气、固体废物
		水处理间：1 处，厂房南侧，15m ² ，设置纯水制备设施。		
		清洗间 1 处：厂房南侧，10m ² ，设置清洗设施。		
		发酵间 1 处：位于厂房西南角，240m ² ，内布置 5 个发酵罐。	发酵罐为 3 个	
		配料间：1 处，厂房中部，21m ²	与环评一致	
		罐装间：1 处厂房中部，36m ²		
		留样室：1 处厂房西侧，15m ²		
		外包间：1 处厂房中，24m ²		
	内包消毒间：1 处厂房中，24m ²			
公辅工程	变配电	利用厂区已建变电设施	与环评一致	--
	供水工程	市政给水管网供水	与环评一致	
	供电工程	市政电网供电	与环评一致	
	排水工程	配套雨水、污水管网	与环评一致	
	新风系统	灌装间设置新风系统	与环评一致	
办公	办公室	位于厂房东南侧，用于职工办公	与环评一致	生活垃圾、

生活设施	卫生间	位于厂区东北角	与环评一致	生活污水
环保工程	废水治理	预处理池（所在厂区北侧，依托，有效容积约为 75m ³ ）	与环评一致	废水、污泥
	废气治理	锅炉废气：锅炉加装低氮燃烧器，燃烧废气经 15m 高排气筒（编号 DA001）排放	一期未建设锅炉，无该类废气产生	/
		粉尘：布袋除尘器处理后，经车间无组织扩散	与环评一致	/
	固废治理	设置一般固废堆放区，设置于厂房东侧，1 处，面积约 5m ² ，堆放一般固废	与环评一致	/
	噪声治理	厂房隔声、合理布局、距离衰减等综合降噪处理	与环评一致	噪声
	地下水防渗	化学品库、检验室进行重点防渗处理：等效黏土防渗层 Mb≥6m，防渗系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s； 车间内除重点防渗区和简单防渗区外其他区域地面一般防渗处理：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s； 办公室简单防渗处理：一般地面	与环评一致	/
仓储工程	化学品库	位于厂区中部，用于化学品暂存，面积 12m ²	与环评一致	/
	原辅料库房	位于厂房南侧，面积约 50m ²	与环评一致	
	外包材暂存区	位于厂房北侧，用于暂存包装材料，面积约 100m ²	与环评一致	
	内包材库房	位于厂房中部，面积约 60m ²	与环评一致	
	成品库	位于厂区西南侧，用于暂存成品，面积约 40m ²	与环评一致	

5、主要设备清单

主要设备清单对照表见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备对照表

序号	环评拟建设设备清单		一期验收设备清单		备注
	设备名称	设备数量	设备名称	设备数量	
1	50L 发酵罐	2	50L 发酵罐	1	一致
2	1000L 发酵罐	2	1000L 发酵罐	2	
3	20t 发酵罐	1	20t 发酵罐	0	一期未建设，后期设备，后期另行验收
4	冷水机	1	冷水机	1	一致
5	搅拌罐（1000L）	1	搅拌罐（1000L）	1	一致
6	制氮机	1	制氮机	1	一致
7	灌装机	1	灌装机	1	一致
8	标签打印机	2	标签打印机	2	一致

9	电加热转换蒸汽设备	1	电加热转换蒸汽设备	1	一致
10	燃气蒸汽锅炉	1	燃气蒸汽锅炉	0	一期未建设， 后期设备，后期 另行验收
11	立式压力蒸汽灭菌器	1	立式压力蒸汽灭菌器	1	一致
12	电热恒温箱	2	电热恒温箱	2	一致
13	PH计	1	PH计	1	一致
14	二氧化碳培养箱	1	二氧化碳培养箱	1	一致
15	生物振荡器	1	生物振荡器	1	一致
16	电热鼓风恒温干燥箱	1	电热鼓风恒温干燥箱	1	一致
17	显微镜	1	显微镜	1	一致
18	电子分析天平	1	电子分析天平	1	一致
19	可见分光光度计	1	可见分光光度计	1	一致
20	空压机	1	空压机	1	一致
	储气罐	2	储气罐	2	一致
	冷冻式压缩空气干燥机	2	冷冻式压缩空气干燥机	1	配置一个

6、主要原辅材料

项目主要原辅材料对照表见表 1-5。

表 1-5 项目主要原辅材料对照表

名称	原辅材料名称	环评年耗量	一期年用量	备注
原（辅） 料	食品加工用乳酸菌			一期数量在 环评拟定范 围内
	食用葡萄糖	9t	0.72t	
	大豆蛋白粉	4.5t	0.36t	
	柠檬酸钠	1.5t	0.12t	
	氯化钠	0.4t	0.032t	
	水	985t	78.8t	
	益生菌饮品			
	食用葡萄糖	9t	0.975t	
	大豆蛋白粉	4.5t	0.4875t	
	柠檬酸钠	1.5t	0.1625t	
	菊粉	3.6t	0.39t	
	三氯蔗糖	0.18t	0.0195t	
	水	701.22t	75.965t	
	植物乳杆菌培养			
	食用葡萄糖	30g	3g	
	大豆蛋白粉	15g	1.5g	
	柠檬酸钠	5g	0.5g	
	氯化钠	0.6g	0.06g	
	菌种	2400mL	240mL	
	化验室试剂			
酚酞	500g	50g		
氢氧化钠	500g	50g		

	营养琼脂培养基	1000g	100g	
	结晶紫中性红胆盐琼脂	1000g	100g	
	煌绿乳糖胆盐肉汤	1000g	100g	
	其他			
	包装桶	10t	1t	
	包装袋	1t	0.1t	
	墨带	0.005t	0.001t	
能耗	电	10 万 kW.h	10 万 kW.h	根据实际情况而定
	水	5360m ³	5360m ³	
	天然气	10 万 m ³	10 万 m ³	

7、项目水平衡图

本项目水平衡图见图 1-1（单位：m³/d）。

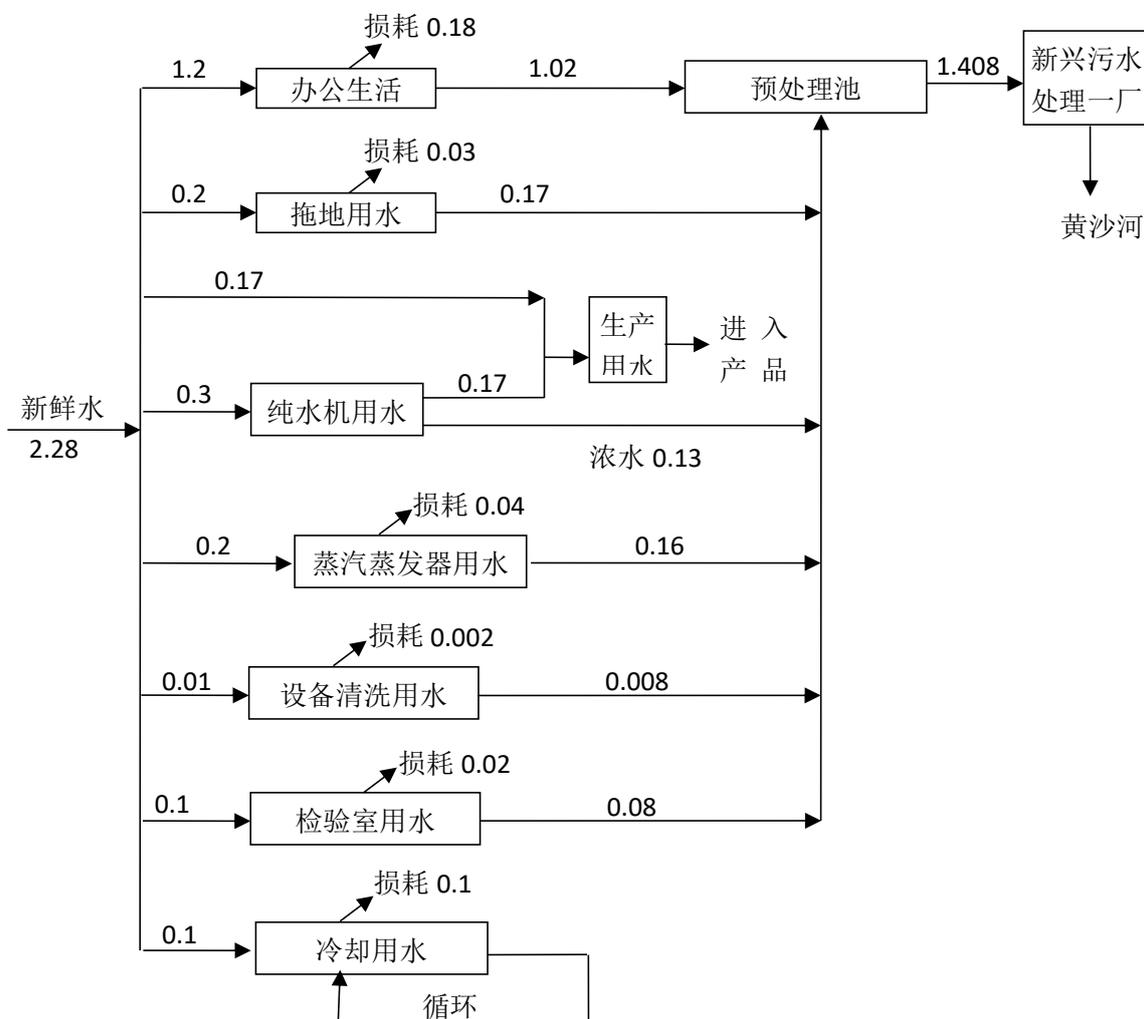


图 2-3 项目水平衡图 单位 m³/d

8、项目变动情况

项目分期建设，一期项目建设内容在环评拟定范围内。一期项目建设环保设施未发生变动。

项目建设未发生重大变动。

表二

项目生产工艺流程及污染物治理排放

一、生产工艺简述

一期项目无三级发酵工序，一期实际生产工艺较环评设计无重大变更。

(1) 食品加工用乳酸菌生产工艺

生产流程及产污位置图如 2-1 表示。

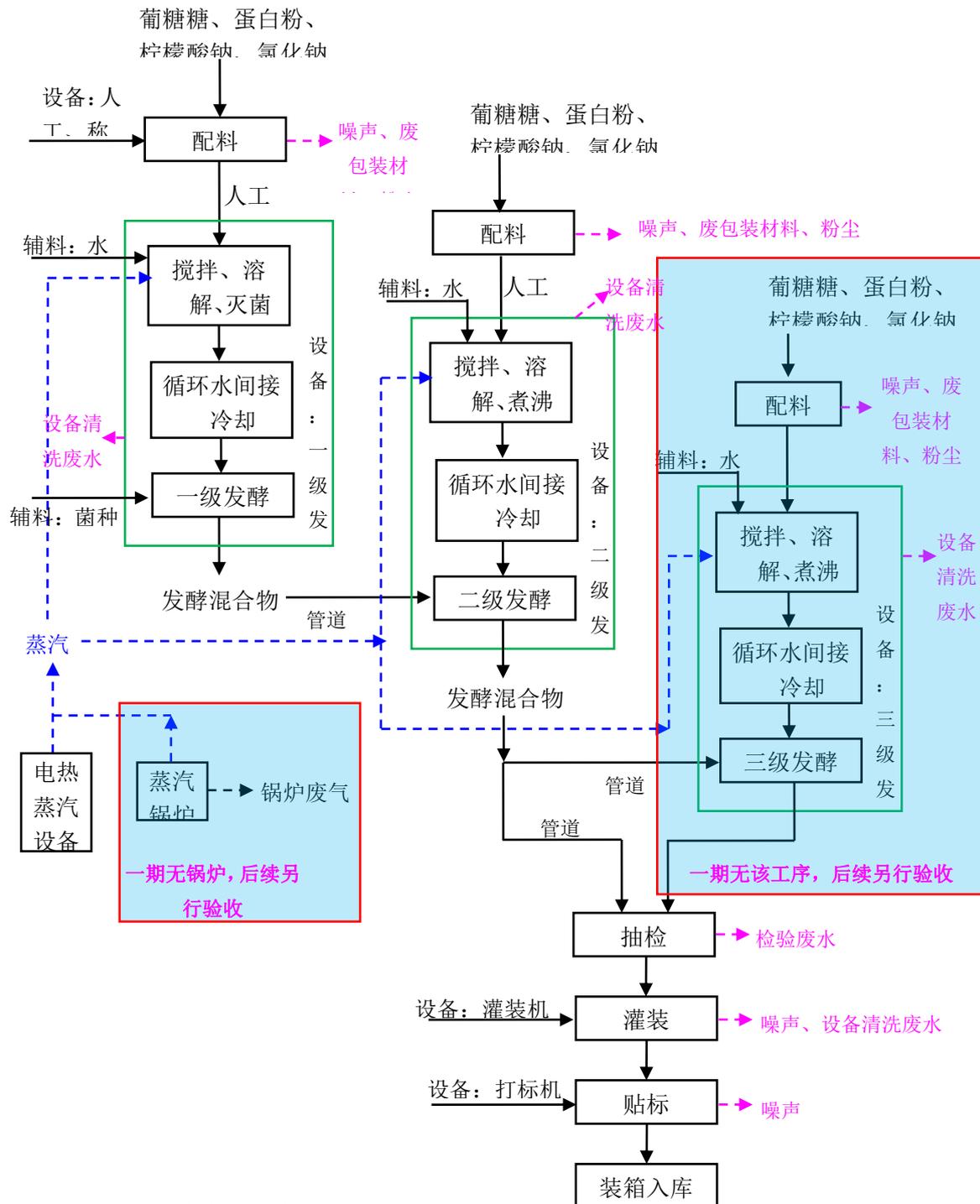


图 2-1 营运期生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述:

①配料

原料袋装入库。使用时搬运至配料间内，随后人工划开口袋，用瓢舀出物料并称重，称好的各物料均倒入不锈钢桶中暂存。

该过程配料的原料为：葡萄糖、大豆蛋白粉、柠檬酸钠、氯化钠。

单次配料所需物料基本在在 1kg、20kg，少数时间需要 400kg（仅三级发酵时），同时人为扰动不大，粉尘产生量极少。此工序产生的污染物为：噪声、废包装材料、粉尘。

②搅拌、溶解、灭菌

首先，在一级发酵罐内加入适量的工艺用水，水量为发酵罐容积的 70%；该处水根据需求选用自来水或纯水。

随后，人工打开发酵罐投料口，并将不锈钢桶中的原料缓慢投入发酵罐中，投料前开启搅拌系统进行搅拌溶解。

溶解后，则打开发酵罐夹套的蒸汽进气阀门，让罐体温度升温至 90℃时，停止加热并停止搅拌，然后先采用上下加热的方式向罐体直通蒸汽，使罐体温度达到 121℃灭菌，并保温 30 分钟。

蒸汽由电加热转换蒸汽设备供给。

固体物料为水的 2%左右，且物料易溶于水，边倒边搅拌。此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

③冷却

打开发酵罐夹套的进水阀，并开启搅拌，让物料温度降至 37℃。循环水间接冷却物料。此工序产生的污染物为：噪声。

④一级发酵

打开发酵罐的投料盖，人工立即将培养好的乳酸菌种（混合液）缓慢加入一级发酵罐中，并旋紧发酵罐的投料盖。随后保温（37℃左右）自然发酵 24h 后备用。

乳酸菌培养：检验室内培养合格的菌落进入发酵罐内进行扩增（发酵），培养具体过程为：培养原料（葡萄糖、大豆蛋白粉、柠檬酸钠、氯化钠）搅拌均匀，并灭菌（120℃，30 分钟），随后冷却 37℃左右，随后加入菌种培养 24h，得到乳酸菌。

发酵：发酵过程是植物乳杆菌消化掉糖、蛋白质等，代谢产物均为小分子氨基醇、

多肽、乳酸、有机酸等对人体有益的物质。

此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

⑤二级发酵

首先按①中步骤配料，随后在二级发酵罐中重复②~③步骤。

随后将一级发酵混合物通过管道压到二级发酵罐体中，移液完成后及时关闭各发酵罐阀门，随后保温（37℃左右）自然发酵 24h 后备用。

移液前须用蒸汽将移液管道消毒 15 分钟，待移液管道冷却后，再移液。

此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

二级发酵后按需进行三级发酵，不需三级发酵则直接抽检。

⑥**抽检**：每批次产品、发酵后物料均需在质检室内进行理化试验和微生物实验，理化实验检测物料：感官、净含量、发酵酸度、密度等，微生物检验指标包括微生物菌落总数、大肠菌群等。不合格产品作固废处置。*此过程产生的污染物为：检验废水。*

⑦灌装、贴标

按包装规格，将产品进行定量灌装包装，包装后于包装瓶上贴上标签（标明生产日期，批次等）。包装前需于消毒间将包装材料进行消毒，消毒采用臭氧。

此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

八装箱入库：最后产品装箱，入库待售。

（2）益生菌饮品生产流程

生产流程及产污位置图如 2-2 表示。

工艺流程简述:

①配料

原料袋装入库。使用时搬运至配料间内，随后人工划开口袋，用瓢舀出物料并称重，称好的各物料均倒入不锈钢桶中暂存。

该过程配料的原料为：葡萄糖、大豆蛋白粉、柠檬酸钠、氯化钠。

单次配料所需物料基本在在 1kg、20kg，少数时间需要 400kg（仅三级发酵时），同时人为扰动不大，粉尘产生量极少。此工序产生的污染物为：噪声、废包装材料、配料粉尘。

②搅拌、溶解、煮沸

首先，在一级发酵罐内加入适量的工艺用水，水量为发酵罐容积的 70%；该处水根据需求选用自来水或纯水。

随后，人工打开发酵罐投料口，并将不锈钢桶中的原料投入发酵罐中，并开启搅拌系统进行搅拌溶解；

溶解后，则打开发酵罐夹套的蒸汽进气阀门，让罐体温度升温至 90℃时，停止加热并停止搅拌，然后先采用上下加热的方式向罐体直通蒸汽，使罐体温度达到 121℃，并保温 30 分钟。搅拌、溶解、灭菌每批在 4h 左右。

蒸汽由电加热转换蒸汽设备供给。

固体物料为水的 2%左右，且物料易溶于水，边倒边搅拌，粉尘量较少。此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

③冷却

打开发酵罐夹套的进水阀，并开启搅拌，让物料温度降至 37℃。循环水间接冷却物料。

此工序产生的污染物为：噪声。

④一级发酵

打开发酵罐的投料盖，人工立即将乳酸菌种（混合液）缓慢加入一级发酵罐中，并旋紧发酵罐的投料盖。随后保温（37℃左右）自然发酵 24h 后备用。

发酵：发酵过程是植物乳杆菌消化掉糖、蛋白质等，代谢产物均为小分子氨基醇、多肽、乳酸、有机酸等对人体有益的物质。

此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

⑤二级发酵

首先按①中步骤配料，随后在二级发酵罐中重复②~③步骤。

随后将一级发酵混合物通过管道压到二级发酵罐体中，移液完成后及时关闭各发酵罐阀门，随后保温（37℃左右）自然发酵 24h 后备用。

移液前须用蒸汽将移液管道消毒 15 分钟，待移液管道冷却后，再移液。

此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

二级发酵后按需进行三级发酵，不需三级发酵则直接抽检。

⑥调味

根据口味需求，将菊粉、三氯蔗糖按比例加入搅拌罐内，并与三级发酵产物混合均匀。三级发酵产物通过管道转移至搅拌罐内，移液前须用蒸汽将移液管道消毒 15 分钟，待移液管道冷却后，再移液。

⑦抽检

每批次产品在实验室内进行理化试验和微生物实验，理化实验检测物料：总酸、密度等，微生物检验指标包括微生物菌落总数、大肠菌群、酵母、致病菌等。不合格产品作固废处置。

此过程产生的污染物为：检验废水。

⑧灌装、贴标

按包装规格，将产品进行定量灌装包装，包装后于包装瓶上贴上标签（标明生产日期，批次等）。

包装前需于消毒间将包装材料进行消毒，消毒采用臭氧。

此工序产生的污染物为：噪声、设备清洗废水。

⑨装箱入库

最后产品装箱，入库待售。

二、主要污染源、污染物处理和排放流程

1、项目主要污染源

（1）废气：主要为粉尘、锅炉废气；

（2）废水：废水为生活废水、拖地废水、设备清洗废水、检验室废水、纯水机排水、锅炉排水；

(3) 噪声：主要为设备运行时的机械噪声；

(4) 固体废物：主要为生活垃圾、废包装材料、纯水系统废石英砂、纯水系统废树脂及反渗透膜、纯水系统废活性炭、废培养基。

2、项目污染物治理及排放

(1) 废气治理及排放

①粉尘

环评提出的措施：

产生于配料工序，项目粉料原料采用人工划破包装袋，随后用瓢舀出称重配料，该过程产生的粉尘极少，项目配料工位设置工作台，并配置抽风罩，少量粉尘经收集至布袋除尘器处理后，再经车间无组织扩散。

验收实际措施：

与环评一致。

②锅炉废气

环评提出的措施：

燃气锅炉加装低氮燃烧器，燃烧废气经 15m 高排气筒排放。

验收实际措施：

一期未建设锅炉，无该类废气产生；后期另行验收。

(2) 废水治理及排放

环评提出的措施：

外排废水为生活废水、拖地废水、设备清洗废水、检验室废水、纯水机排水、锅炉排水。项目外排废水全部依托成都天投科技投资有限公司新兴工业园厂区已建预处理池进行处理，处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网进入新兴污水处理一厂处理达标后，排入黄沙河。

验收实际措施：

一期未建设锅炉，无锅炉排水；其余废水处理措施及去向与环评一致。

(3) 噪声治理及排放

本项目产噪设备主要为各类机械产生的机械噪声。

项目在实际生产过程中采取措施为：通过建筑隔声、加强设备的维护和保养，以及合理安排原料及成品的装卸时间等措施进行降噪处理。

(4) 固体废物治理

本项目运行后产生的固废均为一般固体废物。

生活垃圾：员工生活办公产生。

废包装材料：使用原材料过程中会产生一定的废包装材料，主要为废塑料。

纯水系统废石英砂、纯水系统废树脂及反渗透膜、纯水系统废活性炭：纯水制备系统产生，项目采用自来水制备纯水。

废培养基：实验室内产生。

固废处理措施对比表。

表 2-1 固体废物产生及处置措施

分类	污染物	环评提出的处置措施	实际处置措施
一般 固废	生活垃圾	环卫部门统一清运	与环评一致
	废包装材料	收集后外售废品回收站综合利用	
	纯水系统废石英砂	收集后交环卫部门清运	
	纯水系统废树脂及反 渗透膜		
	纯水系统废活性炭		
	废培养基		

三、污染源及处理设施对照表

该项目污染源及处理设施对照见表 2-2。

表 2-2 污染源及处理设施对照表

污染 类型	污染物	环保措施（设施）	
		环评设计	一期建设
水污 染物	生活废水、拖地 废水、设备清洗 废水、检验室废 水、纯水机排水、 锅炉排水	依托成都天投科技投资有限公司新兴工业园 厂区已建预处理池进行处理，处理后达《污水 综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后， 经园区污水管网进入新兴污水处理一厂处理 达标后，排入黄沙河	一期未建设锅炉， 无锅炉排水；其余 废水处理措施及 去向与环评一致
噪声	设备噪声	加强管理、厂房墙体隔声、距离衰减，加强维 护等	与环评一致
废气	锅炉废气	燃气锅炉加装低氮燃烧器，燃烧废气经 15m 高 排气筒排放	一期未建设锅炉， 无该类废气产生； 后期另行验收
	粉尘	配料工序产生，项目配料工位设置工作台，并 配置抽风罩，少量粉尘经收集至布袋除尘器处 理后，再经车间无组织扩散	与环评一致
固废	生活垃圾	收集后，由环卫部门清运	与环评一致

	废包装材料	收集后外售废品回收站综合利用	与环评一致
	纯水系统废石英砂	收集后，由环卫部门清运	与环评一致
	纯水系统废树脂及反渗透膜		
	纯水系统废活性炭		
	废培养基		
地下水防治	检验室、化学品库地面重点防渗处理：现有地面+2mm 厚环氧树脂膜；		与环评一致
	车间内除重点防渗区和简单防渗区外其他区域地面一般防渗区：地面防渗混凝土抹平，满足防渗要求；		
	办公室地面简单防渗处理：地面防渗混凝土抹平，满足防渗要求。		
风险防范措施	标识标牌、消防设施、化学品库设置 10cm 高门槛、空桶作为应急收容设施		与环评一致

四、主要环保投资

表 2-3 项目环保投资一览表

污染源		环评拟定		一期实际建设	
		治理措施	投资(万元)	措施	投资(万元)
废水	外排废水	依托厂区已建预处理池，75m ³	--	与环评一致	--
废气	锅炉废气	低氮燃烧器，15m 高排气筒 1 根	9	一期未建设锅炉，无该类废气产生；后期另行验收	0
	粉尘	配料粉尘配置除尘器	1	与环评一致	1
噪声	设备噪声	加强管理、厂房墙体隔声、距离衰减，加强维护等	--	与环评一致	--
固废	一般固废	一般固废区	--	与环评一致	--
地下水防治	采取分区防渗： 检验室、化学品库地面重点防渗处理： 现有地面+2mm 厚环氧树脂膜；		3	与环评一致	3
	车间内除重点防渗区和简单防渗区外其他区域地面一般防渗区：地面防渗混凝土抹平，满足防渗要求；		--	与环评一致	
	办公室地面简单防渗处理：地面防渗混凝土抹平，满足防渗要求。		--	与环评一致	
风险防范措施	火灾风险	标识标牌、消防设施、化学品库设置 10cm 高门槛、空桶作为应急收容设施。	1	与环评一致	1

成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表

合计	14	/	5
----	----	---	---

表三

环评结论、建议及要求

一、环评主要结论

1、产业政策的符合性

根据《国民经济行业分类与代码》（GB/T4754-2017），项目属于 C1499 其他未列明食品制造、C1529 茶饮料及其他饮料制造。项目不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中的鼓励、限制和淘汰类项目，但项目符合国家法律、法规和政策规定，属于允许类。

同时，项目以川投资备【2207-510164-04-01-284448】FGQB-0224 号在四川天府新区行政审批局备案。

综上，项目建设符合国家现行产业政策。

2、规划及选址符合性分析

（1）规划符合性分析

本项目位于天府新区新兴街道天工大道 938 号新兴工业园标准化厂房内 B4 栋，根据地块国土证，项目所在厂区用地性质为工业用地；根据区域用地规划图可以看出，本项目用地性质属于工业用地。因此，项目建设符合区域用地布局规划。

项目不属于园区准入负面清单之列。项目属于园区允许类项目。本项目与成都天府新区直管区新兴工业园规划相符。

因此，本项目建设符合相关规划要求。

（2）选址合理性分析

本项目位于新兴工业园标准厂房厂区，厂区内主要分布为实验室、机械加工厂等。新兴工业园规划禁止引入污染严重的企业。租赁厂区外分布有锂电池生产厂（在建）、门窗生产厂等，公司距离其厂房均在 100m 以上，且各生产企业采取了相应的环保措施，因此对本项目影响有限。同时，项目车间采取了车间密闭、安装环保治理设施，灌装间设置了洁净区，避免了周围环境影响。新兴工业园标准厂房厂区内的企业对本项目无明显相互制约因素。

本项目为食品生产企业，生产过程产生的污染物主要为锅炉废气、少量的配料粉尘。锅炉加装低氮燃烧器、少量粉尘经布袋除尘器处理后再经车间隔挡。外排废水依托厂区预处理池处理后排入市政污水管网，废水最终经市政污水厂处理后外排。主要产噪设备通过合理布局、选用低噪声设备、厂房隔声、距离衰减等措施，厂界噪声能

够做到达标排放。

项目与周边企业相容，选址合理。

3、区域环境质量

项目所在地环境质量现状：项目位于天府新区，项目所在区域内 SO₂、PM₁₀、CO、O₃、TSP 能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，NO₂、PM_{2.5} 超标。因此，本项目所在区域为未达标区。声环境能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求；项目接纳受体为黄沙河，属于沱江水系，根据 2021 年成都市地表水水质沿程变化图可知：黄沙河水质可达Ⅲ类水体标准。

二、项目环评结论

本项目拟采取的污染物治理措施经济、技术可行，措施有效。项目在营运期只要严格按照本报告表所提出的污染防治对策，并加强内部环境管理，落实废气、废水、噪声、固废等治理措施，确保各项污染物达标排放，实现环境保护设施的有效运行，从环境保护的角度看，从环境保护的角度考虑，评价认为，本项目建设是可行的。

三、要求及建议

1、认真落实环评提出的废气、废水、噪声、固废等治理措施，实现污染物达标排放。

2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

3、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

四、环评批复

项目已取得环评批复（川天环城承诺环评审[2022]4 号），批复主要内容如下：

在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地址、采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施。你单位应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。

详见环评批复。

表四

验收监测标准

环评标准与验收标准对照表见下表：

表 4-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评使用标准		验收监测标准	
废水	本项目废水（氨氮、总磷除外）执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）		本项目废水（氨氮、总磷除外）执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	
	项目	限值	项目	限值
	PH	6-9	PH	6-9
	COD	500mg/L	COD	500mg/L
	BOD ₅	300mg/L	BOD ₅	300mg/L
	氨氮	45mg/L（参照 GB/T31962-2015）	氨氮	45mg/L（参照 GB/T31962-2015）
	总磷	8mg/L（参照 GB/T31962-2015）	氨氮	8mg/L（参照 GB/T31962-2015）
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准	
	项目	限值	项目	限值
	颗粒物（无组织）	1.0mg/m ³	颗粒物（无组织）	1.0mg/m ³
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	
	项目	限值 dB（A）	项目	限值 dB（A）
	昼间	65	昼间	65
	夜间	55	夜间	55
固体废物	一般工业固废区域堆放，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。		一般工业固废区域堆放，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	

表 4-1 中排放浓度均指污染物的最高允许排放限值。

表五

验收监测结果

一、验收监测分析质量控制和质量保证

监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

1、现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

3、验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

6、采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

二、工况情况

验收监测期间，该项目主体工程和环保设施连续、稳定、正常运行，满足验收监测的要求，验收期间实际生产能力达到设计生产规模的75%以上，工况符合，满足验收监测条件。

三、监测内容

项目区域市政污水管网已经建成，项目废水依托厂区已建预处理池处理后外排园区污水管网。本次验收对项目的废气、废水、噪声进行了监测。

1、废气监测**(1) 监测点位、时间、频次**

一期项目无废气排气筒，本次共布置3个无组织废气监控点。项目废气监测点位见附图，废气采样布点、监测项目、监测频率见表5-1。

表 5-1 废气采样布点及监测

污染源位置		采样时间	监测项目	监测频次
无组织	○1 污染源下风向	2022 年 12 月 13 日 ~2022 年 12 月 14 日	颗粒物	每天 3 次， 监测 2 天
	○2 污染源下风向			
	○3 污染源下风向			

(2) 分析方法

废气监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 废气监测分析方法

项目	检测方法	方法来源	检出限
无组织 颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	0.001 mg/m ³

(3) 废气监测结果及评价

表 5-3 无组织废气监测结果

监测项目	采样日期	监测点位	监测结果（单位 mg/m ³ ）			限值	达标情况
			第 1 次	第 2 次	第 3 次		
颗粒物	2022.12.13	○1	0.306	0.334	0.301	1.0	达标
		○2	0.324	0.341	0.377		
		○3	0.342	0.323	0.341		
	2022.12.14	○1	0.345	0.308	0.326		
		○2	0.363	0.327	0.344		
		○3	0.309	0.363	0.326		

2、废水

(1) 监测点位、时间、频次

项目共布置 1 个废水监测点，废水采样布点、监测项目、监测频率见表 5-4。

表 5-4 废水采样布点及监测

污染源位置	采样时间	监测项目	监测频次
园区污水总排口	2022 年 12 月 13 日~2022 年 12 月 14 日	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物	每天 4 次 连续监测 2 天

(2) 分析方法

废水监测分析方法见表 5-5。

表 5-5 废水监测分析方法

项目	检测方法	方法来源	检出限
pH	电极法	HJ 1147-2020	/
COD	快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	3.0mg/L
BOD ₅	稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L

总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	0.01mg/L
悬浮物	重量法	GB 11901-89	4mg/L

(3) 废水监测结果及评价

表 5-6 项目总排口废水监测结果

监测点位	监测时间	监测项目	单位	监测结果				限值	达标情况
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
厂区污水总排口	2022.12.13	Ph	无量纲	7.2	7.3	7.3	7.2	6~9	达标
		COD	mg/L	53.8	57.1	50.2	55.5	500	
		BOD ₅	mg/L	17.6	17.4	17.9	15.9	300	
		悬浮物	mg/L	15	14	15	16	400	
		氨氮	mg/L	6.70	6.65	6.69	6.74	45	
		总磷	mg/L	0.61	0.61	0.60	0.60	8	
	2022.12.14	pH	无量纲	7.3	7.3	7.3	7.2	6~9	
		COD	mg/L	58.3	49.4	57.8	51.4	500	
		BOD ₅	mg/L	19.6	17.3	19.8	18.8	300	
		悬浮物	mg/L	15	17	16	17	400	
		氨氮	mg/L	6.68	6.71	6.69	6.7	45	
		总磷	mg/L	0.61	0.60	0.61	0.60	8	

3、噪声监测

(1) 监测点位、监测时间、频率

项目东侧为其他企业厂区，因此本次布设 3 个厂界噪声监测点，连续监测 2 天，每天昼夜间各监测 1 次。噪声监测点位见附图。

(2) 监测项目

厂界噪声。

(3) 监测方法

厂界噪声监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

(3) 噪声监测结果及评价

表 5-7 厂界噪声监测结果单位：dB(A)

编号	点位名称	2022.12.13		2022.12.14	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1#	项目北侧厂界外 1m 处，高 1.5m	54	46	55	45
2#	项目东侧厂界外 1m 处，高 1.5m	56	46	54	46
3#	项目南侧厂界外 1m 处，高 1.5m	56	47	55	46
标准值		65	55	65	55
达标情况		达标		达标	

四、监测结果评价

2022年12月13日~12月14日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声在54~56dB(A)之间，夜间噪声在45~47dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

2022年12月13日~12月14日验收监测期间：废水监测中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值要求；其余项目满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值要求。

2022年12月13日~12月14日验收监测期间：无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织标准限值。

五、固废废物处置检查

表 5-8 固废产生量及处置情况

分类	污染物	验收期间实际处置措施
一般固废	生活垃圾、纯水系统废石英砂、纯水系统废树脂及反渗透膜、纯水系统废活性炭、废培养基	环卫部门统一清运
	废包装材料	外售废品回收站综合利用

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

六、总量控制指标检查

1、废水：外排废水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后进入市政污水管网。

2、废气：粉尘无组织排放无总量控制指标，锅炉本期未建设，无废气总量指标。

项目主要污染物排放总量：

表 5-9 项目污染物总量控制指标

类别	污染物	环评/批复总量	实际验收总量
废水污染物	COD	1.8045t/a	0.0229t/a
	NH ₃ -N	0.1624t/a	0.0028
	总磷	0.0288t/a	0.0002t/a

总量计算过程如下：

废水：

$$\text{COD} = \text{废水量} \times \text{验收检测平均浓度} / 10^6 = 422.4\text{t/a} \times 54.2(\text{mg/L}) / 10^6 = 0.0229\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N} = \text{废水量} \times \text{验收检测平均浓度} / 10^6 = 422.4\text{t/a} \times 6.7(\text{mg/L}) / 10^6 = 0.0028\text{t/a}$$

$$\text{总磷} = \text{废水量} \times \text{验收检测平均浓度} / 10^6 = 422.4\text{t/a} \times 0.61(\text{mg/L}) / 10^6 = 0.0002\text{t/a}$$

表六

环境管理检查

一、环保审批手续情况检查

项目于 2022 年 10 月 24 日取得了环评批复（川天环城承诺环评审[2022]4 号）。取得批复后于 2022 年 11 月开始建设，并于 2022 年 12 月投入运行。

项目严格执行环保审批手续和三同时制度。在建设前期完成环评手续，取得环评批复；建设过程中环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。验收监测期间，所有环保设施均正常运行，满足验收条件。

二、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

厂内各环保设施运行正常、项目生产过程中实行环保设施专人管理制度，定期对各环保设施进行检查、维修。

三、环境保护档案管理情况检查

与本项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告、环评批复等批复和文件）均由办公室统一管理，负责登记归档并保管。

四、环保机构、人员及职责

公司成立了以厂长为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

五、环境管理规章制度

公司颁布并实施《环境保护管理制度》，环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

六、环境风险防范应急预案和事故防范措施检查

厂区设有健全的物料管理办法，专人负责辅料的签收、验库、保存、使用等工作。厂区内已设置消防栓，配备灭火器。

七、周边环境情况检查

根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生较大变化。

八、工程变更情况

对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

九、建设和试生产期间问题调查

本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及行政处罚问题。

十、公众意见调查

1、调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家制定的建设项目竣工环境保护验收相关的规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

2、调查范围和方式

项目位于工业园区内，在验收监测期间，监测人员走访当地企业，与各阶层群众进行交流，了解公司的建设和生产对当地环境及周围民众的影响，同时，发放 20 份调查问卷进行调查，收回有效调查表 20 份。

3、调查内容

公众意见调查表见表 6-1。

表 6-1 公众意见调查表

一、一、项目简介：成都然新生物科技有限公司建设的“成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目”位于成都市天府新区新兴街道天工大道 916 号 B4 栋一层，项目已取得了的环境影响报告表的审查批复，项目现已建成一期工程，一期工程的主体设施和环保设施运行稳定、正常、达设计能力的 75%以上。						
二、建设规模：项目分期建设，目前一期建成生产能力为：年产食品加工用乳酸菌 80t、益生菌饮品 65 万盒。						
四、污染治理情况：（1）大气防治措施：少量配料粉尘经车间无组织扩散。（2）废水防治措施：外排废水依托成都天投科技投资有限公司新兴工业园厂区已建预处理池进行处理，处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网进入新兴污水处理一厂处理达标后，排入黄沙河。（3）噪声防治措施：厂房隔声，选用低噪声的设备，高噪声设备进行减振处理，加强对机器设备的日常维护等降噪措施，厂界均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类昼间标准限值 65dB(A)，夜间标准限值 55dB(A)的要求。						
（4）固废防治措施：一般固废：公生活垃圾、纯水系统废石英砂、纯水系统废树脂及反渗透膜、纯水系统废活性炭、废培养基交环卫部门统一清运；废包材外售废品回收站。						
个人概况	姓名、住址、联系方式、性别	年龄	民族	职业	文化程度	居住地域
	姓名：性别：①男②女 单位/住址：	①30 及以下 ②31~40 岁	①汉族 ②其他	①干部② 工人	①大、中专 以上②高中	①项目生 活区②项

联系方式:	③41~60 岁 ④61 岁以上		③农民④ 个体户	③初中 ④小学	目周围③ 其他地区
•你是否看见运营期间 厂区排放黑烟?	①经常看见	②偶尔 看见	③从未见 过		
你认为运营期间厂界 周边是否有异味?	①很强	②一般	③无	④不知道	
你是否看见运营期间 固体废弃物随意丢 弃?	①经常看见	②偶尔 看见	③从未见 过		
你是否看见运营期间 废水乱排乱放吗?	①经常看见	②偶尔 看见	③从未见 过		
你认为产生的噪声对 你生活有影响吗?	①很大	②一般	③无		
你认为对环境影响的 主要原因是	①噪声	②废气	③废水	④其他	
你认为该项目的环境 保护工作怎样?	①建设单位较为重视，采取有效措施 减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建 议加强。	
你对本次项目环境保 护工作的满意程度为	①满意	②比较满意	③不满意	④非常不满意	

4、调查结果

本次发放公众意见调查表 20 份，收回有效调查表 20 份。经统计对该项目环保工作执行持满意和较满意的人数占 100%。项目公众调查人员基本信息见附件，调查结果统计见表 6-2。

表 6-2 公众调查统计

性别		年龄				民族		文化程度			
男	女	30 及 以下	31~4 0 岁	41~60 岁	61 岁 以上	汉族	其他	大、中 专以上	高中	初中	小学
12 (60 %)	8 (40 %)	6 (30 %)	10 (50 %)	4 (20 %)	0	20 (100 %)	0	16 (80 %)	3 (15 %)	1 (5 %)	0
你是否看见运营期间 厂区排放黑烟?		①经常看见 0		②偶尔看见 0			③从未见过 20 (100%)				
你认为运营期间厂界 周边是否有异味?		①很强 0		②一般 0		③无 19 (95%)		④不知道 1 (5%)			
你是否看见运营期间 固体废弃物随意丢 弃?		①经常看见 0		②偶尔看见 0			③从未见过 20 (100%)				
你是否看见运营期间 废水乱排乱放吗?		①经常看见 0		②偶尔看见 0			③从未见过 20 (100%)				

你认为产生的噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般		③无
	0	19（95%）		1（5%）
你认为对环境影响的主要原因？	①噪声	②废气	③废水	④其他
	0	2（10%）	2（10%）	16（80%）
你认为该项目的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。		②环保工作仍有欠缺，建议加强。	
	20（100%）		0	
你对本项目环境保护工作满意程度为	①满意	②比较满意	③不满意	④非常不满意
	20（100%）	0	0	0

通过对调查统计表的调查结果分析：

（1）100%公众对本项目环境保护工作持满意或比较满意的态度。

（2）100%的公众未看见运营期间排气筒排放黑烟，95%公众认为运营期间厂界周边没有异味，5%不知道厂界周边有无异味，100%的公众未看见运营期间固体废弃物随意丢弃，100%的公众未看见运营期间废水乱排乱排。95%公众认为项目产生的噪声对生活无影响，5%公众认为项目产生的噪声对生活影响一般。80%公众认为对环境影响的主要原因是其他，2%认为是废气，2%认为是废水。

（3）100%的公众认为建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。

综上所述，本次验收调查通过发放问卷调查的形式，充分收集了公众对本项目建设意见和建议，从统计结果看，公众对该项目环保工作满意，不反对该项目验收，因此该项目的建设是合理的。



表七

验收监测结论与建议

一、项目建设情况

成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目（一期）执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，现运行正常。项目对环评报告及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

二、项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

1、本验收报告是针对 2022 年 12 月 13 日~12 月 14 日监测期间的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

2、成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目（一期）2022 年 12 月 13 日~12 月 14 日监测期间，实际生产能力达到设计日生产规模的 75%以上，满足验收监测条件。

三、污染物监测结论

1、废气

2022 年 12 月 13 日~12 月 14 日验收监测期间：无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织标准限值。废气能够实现达标排放。

2、废水

2022 年 12 月 13 日~12 月 14 日验收监测期间：废水监测中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求；其余项目满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。废水能够实现达标排放。

3、噪声

2022 年 12 月 13 日~12 月 14 日验收期间项目厂界噪声监测点的昼间噪声在 54~56dB(A)之间，夜间噪声在 45~47dB(A)之间，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

4、固体废物

项目固体废物分类收集，均妥善处置，去向明确。

四、公众意见调查

公众意见调查结果表明，被调查对象对该项目均持支持态度，对本项目的环境保护工作持比较满意态度。

五、环境管理检查

项目环保审批手续完备，配套的各项环保设施已建成并运行正常。项目排污口均达到相关环保要求。项目制定了相应的事故防范措施及企业环保管理制度。

六、结论

成都然新生物科技有限公司食品生产线建设项目（一期）在建设过程中执行了环境影响评价法。验收监测期间，项目废气、噪声、废水均实现达标排放，固废项目固体废物分类收集、均妥善处置去向明确；项目建有环保管理规章制度和事故防范措施；周围民众对该项目持满意和较满意人数占 100%，实际建设无重大变化，建议通过本项目竣工环境保护验收。

七、主要建议

（1）加强各项环境管理制度的落实和环保设施的定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放。

（2）加强各项环境管理制度的落实并做好环保设施的定期检查和维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

（3）加强教育，提高员工的环境与安全意识。