

蒙牛乳制品（眉山）有限公司智能化高端鲜奶生产线项目

建设项目竣工环境保护验收组意见

2023 年 月 日，蒙牛乳制品（眉山）有限公司主持召开了蒙牛乳制品（眉山）有限公司智能化高端鲜奶生产线项目竣工环境保护验收会。验收组由业主及编制单位蒙牛乳制品（眉山）有限公司、监测单位和专家组成。验收组现场查看了该项目配套环境保护执行情况，听取了建设单位对该项目环保“三同时”执行情况的汇报、验收单位关于该项目竣工环境保护验收调查的介绍，经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

蒙牛乳制品（眉山）有限公司智能化高端鲜奶生产线项目位于四川省眉山市东坡区科工园三路。项目租用蒙牛乳业（眉山）有限公司空置车间，建设 4 条智能化高速生产线，生产规模为年产 7 万吨高端鲜奶。

环评设计生产规模为：年产 7 万吨高端鲜奶。

项目实际建设：年产 7 万吨高端鲜奶。

实际建设产能在环评拟定范围内。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 12 月 7 日取得了环评批复（眉市环建函〔2021〕99 号）。

（三）投资情况

项目实际总投资 18000 万元，环保投资 25 万元，占总投资 0.14%。

（四）验收范围

蒙牛乳制品（眉山）有限公司智能化高端鲜奶生产线项目的主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程及相关配套设施等。

二、工程变动情况

项目无重大变动情况，可纳入环保验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气治理设施

喷码贴标有机废气：利用厂区已有通风设施，加强车间通风，无组织排放。

（二）废水治理设施

依托租赁方蒙牛乳业（眉山）有限公司污水处理设施。项目生活污水先依托已建隔油池、预处理池处理后汇同生产废水排入蒙牛乳业（眉山）有限公司已建 3500t/d 污水处理站进行处理后约 30%回用，剩余废水经厂区总排口排入市政

管网，最终由眉山市第二污水处理厂处理达标后排入通惠河。

（三）噪声治理设施

生产设备噪声经加强管理、厂房隔声、合理布局、距离衰减、日常检修维护等措施。

（四）固废治理措施

危险废物（废油墨瓶、废酸碱容器）暂存危废暂存间（依托蒙牛乳业公司设施），定期交由资质单位处置；废包材外售废品回收站；职工生活垃圾、废滤渣交由市政环卫部门进行处置；餐厨垃圾由泔水资质单位进行处置；脂肪外售奶油厂。

四、验收监测结果

（一）废气

据本次验收监测数据表明，厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）相应要求。废气均能实现达标排放。**废气能够实现达标排放。**

（二）废水

据本次验收监测数据表明，厂区废水排口废水监测指标氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准要求。pH、SS、阴离子表面活性剂、动植物油、COD、BOD₅监测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。**废水均能实现达标排放。**

（三）噪声

据本次验收监测数据表明，项目厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

（四）固废

危险废物（废油墨瓶、废酸碱容器）暂存危废暂存间（依托蒙牛乳业公司设施），定期交由资质单位处置；废包材外售废品回收站；职工生活垃圾、废滤渣交由市政环卫部门进行处置；餐厨垃圾由泔水资质单位进行处置；脂肪外售奶油厂。

（五）风险防范设施效果

厂区内已设置消防栓，配备灭火器，设置相应标识标牌。

五、文档和环保机构情况

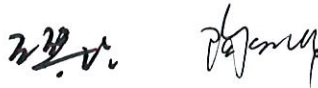
公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。

六、验收结论

结合项目实际情况，经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，蒙牛乳制品（眉山）有限公司智能化高端鲜奶生产线项目审查、审批手续完备，已建设内容及配套的环保设施及措施已按要求建成和落实，建议通过竣工环保验收。

七、验收人员信息

验收组：



蒙牛乳制品（眉山）有限公司

2023 年 月 日

附表：

蒙牛乳制品（眉山）有限公司智能化高端鲜奶生产线项目
环境保护自主验收小组

姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
王强	成都智创环境	主任	13881786729	
陈明	成都智创环境	副主任	13678163515	

蒙牛乳制品（眉山）有限公司

2023 年 月 日